



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25178—2020  
代替 GB/T 25178—2010

---

## 减压型倒流防止器

Reduced-pressure type backflow preventer

2020-12-14 发布

2020-12-14 实施

---

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

## 目 次

|                                 |    |
|---------------------------------|----|
| 前言 .....                        | I  |
| 1 范围 .....                      | 1  |
| 2 规范性引用文件 .....                 | 1  |
| 3 术语和定义 .....                   | 2  |
| 4 分类、型号标记 .....                 | 2  |
| 5 材料和结构 .....                   | 3  |
| 6 要求 .....                      | 4  |
| 7 试验方法 .....                    | 6  |
| 8 检验规则 .....                    | 10 |
| 9 标志、包装和贮运 .....                | 11 |
| 附录 A (资料性附录) 减压型倒流防止器整体结构 ..... | 13 |
| 附录 B (规范性附录) 检测试验装置图 .....      | 16 |

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 25178—2010《减压型倒流防止器》，与 GB/T 25178—2010 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了“减压型倒流防止器”“零流量”等术语和定义(见 3.1~3.5, 2010 年版的 3.1~3.5)；
- 删除了“独立作用止回阀”“PN(公称压力)”的术语和定义(见 2010 年版的 3.6、3.7)；
- 增加了“始动泄水压差”的术语和定义(见 3.6)；
- 2010 年版第 5 章内容, 改为第 4 章, 修改了型号标记(见 4.2, 2010 年版的 5.1)；
- 2010 年版第 4 章、第 6 章内容合并到第 5 章, 修改了检测球阀的要求(见 5.2.3、6.2, 2010 年版的 4.1.2)；
- 修改了在线检修要求(见 5.2.4, 2010 年版的 4.1.3)；
- 泄水阀结构设计要求从 2010 年版的 7.10.1 移到 5.2.5(见 5.2.5, 2010 年版的 7.10.1)；
- 将 2010 年版附录 A 中对截断阀的要求移到 5.2.6, 增加了截断阀的密封形式要求(见 5.2.6, 2010 年版的附录 AA.2)；
- 修改了结构形式中的连接形式要求(见 6.2.4, 2010 年版的 4.2)；
- 修改了外观与涂装要求和试验方法(见 6.1、7.1, 2010 年版的 7.4、8.1.2)；
- 修改了强度要求(见 6.3, 2010 年版的 7.7)；
- 修改了止回阀性能要求(见 6.4, 2010 年版的 7.8)；
- 修改了水力特性要求(见 6.5, 2010 年版的 7.9)；
- 修改了压力损失要求(见 6.6, 2010 年版的 7.9.3)；
- 修改了泄水阀性能要求(见 6.7, 2010 年版的 7.10)；
- 增加了泄水阀灵敏度性能要求和试验方法(见 6.7.2、7.7.2)；
- 增加了循环试验、卫生要求和试验方法(见 6.9、6.10、7.9、7.10)；
- 修改了水力特性试验、压力损失试验、泄水阀启闭性能试验时的进水压力, 试验装置图移到附录 B(见 7.5、7.6、7.7.1、附录 B, 2010 年版的 8.3~8.9)；
- 修改了出厂检验项目(见 8.2, 2010 年版的 9.1)；
- 修改了型式试验和抽样规则(见 8.3, 2010 年版的 9.2、9.3)；
- 修改了产品标志(见 9.2, 2010 年版的 10.2)。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由全国城镇给水排水标准化技术委员会(SAC/TC 434)归口。

本标准起草单位: 中国建筑金属结构协会、广东永泉阀门科技有限公司、上海冠龙阀门机械股份有限公司、中国能源建设集团广东省电力设计研究院有限公司、山东建华阀门制造有限公司、安徽铜都流体科技股份有限公司、博纳斯威阀门股份有限公司、山东莱德管阀有限公司、安徽红星阀门有限公司、杭州春江阀门有限公司、天津市塘沽第一阀门有限公司、沪航科技集团有限公司、武汉大禹阀门股份有限公司、济南迈克阀门科技有限公司、中国市政工程中南设计研究总院有限公司、天津市国威给排水设备制造有限公司、宁波华成阀门有限公司、株洲南方阀门股份有限公司、上海上龙供水设备有限公司、江苏竹簧阀业有限公司、宁波杰克龙精工有限公司、罗兰自控阀业(上海)有限公司、中阀控股(集团)有限公司、上海禹成流体控制有限公司、普联力量流体控制(上海)有限公司、远大阀门集团有限公司、上海沪工阀门厂(集团)有限公司、中国电建集团西北勘测设计研究院有限公司。

## GB/T 25178—2020

本标准主要起草人：秦永新、刘杰、葛欣、陈键明、霍达文、李政宏、刘丰年、李小龙、王华梅、严杰、廖志芳、张海若、韩安伟、路远航、洪荣坤、陈思良、李习洪、王世新、毕爱军、刘永、王朝阳、谢爱华、季能平、肖朋、严荣杰、陈李立、沈伟光、郑成超、李连亮、邵建农、杨雄军、马龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 25178—2010。

# 减压型倒流防止器

## 1 范围

本标准规定了减压型倒流防止器的术语和定义,分类、型号标记,材料和结构,要求,试验方法,检验规则,标志、包装和贮运。

本标准适用于输送公称压力不大于 PN16、公称尺寸 DN15~DN400,介质温度不高于 65 °C 生活饮水用的减压型倒流防止器(以下简称“倒流防止器”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 1047 管道元件 公称尺寸的定义和选用
- GB/T 1048 管道元件 公称压力的定义和选用
- GB/T 1732 漆膜耐冲击性测定法
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 5135.11 自动喷水灭火系统 第 11 部分:沟槽式管接件
- GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第 2 部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 9124.1 钢制管法兰 第 1 部分:PN 系列
- GB/T 12220 工业阀门 标志
- GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定
- GB/T 13927 工业阀门 压力试验
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 17241.6 整体铸铁法兰
- GB/T 17241.7 铸铁管法兰 技术条件
- GB/T 20878 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分
- GB/T 21873 橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范
- GB/T 24588 不锈钢弹簧钢丝
- GB/T 26640 阀门壳体最小壁厚尺寸要求规范
- CJ/T 216 给水排水用软密封闸阀
- JB/T 7927 阀门铸钢件外观质量要求
- JB/T 7928 工业阀门 供货要求