

一、建设项目基本情况

建设项目名称	海林市新奇再生资源回收有限公司废铅蓄电池仓储项目		
项目代码	/		
建设单位		联系方式	
联系人			
建设地点	黑龙江省牡丹江市海林市斗银村		
地理坐标	(129 度 24 分 27 秒, 44 度 36 分 29 秒)		
国民经济行业类别	772 环境治理业-7724 危险废物治理业	建设项目行业类别	四十七、生态保护和环境治理业 101 危险废物(不含医疗废物)利用及处置- 其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	100	环保投资(万元)	20

环保投资占比(%)	20	施工工期	2021年7月1日至7月31日
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地(用海)面积(m ²)	200.9m ²
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	<p>1、选址合理性分析</p> <p>本项目位于海林市银斗村绥满高速北侧,为租用海林市隆宇建筑机械工程有限公司厂房,用地性质为工业用地,符合土地利用规划。(详见附件)。</p> <p>根据《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001及2013修改单中对危险废物贮存选址要求,本项目建设区为海林市隆宇建筑机械工程有限公司厂房,项目区域地质结构稳定,项目距离斗银村居民称约为450米,对居民区无影响;项目周边无易燃易爆危险品仓库及高压输电线路;本项目距斗银河约50米,不在斗银河洪泛区内;</p>		

其他符合性分析

根据斗银河50年洪水高程图，本项目海拔高度位于洪峰高度以上，不会受50年一遇洪水影响(详见附图)。项目周边无其他环境敏感目标，本项目选址合理。

2、产业政策符合性分析

本项目为危险废物贮存项目，根据《产业结构调整指导目录(2019年)》，本项目不属于国家淘汰项目。

根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2011年本)》(工产业[2010]第 122 号)，本项目使用的设备不属于其中淘汰落后生产工艺装备；项目选址用地不属于《限制用地项目目录(2012 年本)》和《禁止用地项目目录(2012 年本)》中规定项目。

所以本项目的建设符合国家产业政策要求。

3、“三线一单”符合性分析

表 1-1 “三线一单”文件相符性分析

内容 分类	项目与“三线一单”文件相符性分析	符合性
生态保护红线	<p>生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。本项目选址在海林市隆宇建筑机械工程有限公司厂房，项目不在各级自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、基本农田保护区、重要湿地和湿地公园、水源保护地、文物保护区、蓄滞洪区等需要特殊保护的区域，符合生态保护红线要求。</p> <p>全省共划定环境管控单元 868 个，其中：优先保护单元 235 个，占全省国土面积的 56.73%；重点管控单元 444 个，占全省国土面积的 19.37%；一般管控单元 189 个，占全省国土面积的 23.90%。本项目位于海林市斗银村，属于一般管控地区，不涉及优先保护区，因此，项目与生态保护</p>	符合

		红线及一般生态空间相符。	
			符合

环境质 量底线	<p>本项目运行和存储过程中通过采取严格的污染物治理措施，对环境空气、水环境、声环境影响较小，随着生态保护措施不断完善，区域环境治理持续改善，本项目不会触碰海林市环境质量底线。</p>	
资源利 用上线	<p>本项目为废铅蓄电池仓储项目，所需要的资源为土地资源、水资源等。项目用地面积为 200.9m²，租用厂房，未超出土地资源利用上线。项目用水为斗银村自来水，用电由市政供电网提供，余量充足。因此，项目建设符合资源利用上线要求。</p>	符合
环境准 入负面 清单	<p>根据《黑龙江省重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》，本项目不属于牡丹江市的限制类产业和禁止类产业。</p>	符合

4、与《危险废物贮存污染控制标准》的符合性分析

本项目为废铅蓄电池收集、贮存项目，废铅蓄电池属危险废物名录中HW49(900-044-49)类。危废的贮存必须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改清单执行，本项目与该标准相关的污染控制因素核对表见表。

表 1-2 与《危险废物贮存污染控制标准》符合性分析

GB18597-2001 相关条款	项目情况	符合性
所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施。	本项目储存间利用原有的厂房改装而成，仓库改造按照危险废物贮存标准进行建设，采用混凝土浇筑地面，设防渗层、有专门的物料收集、防泄漏设施。	符合
在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存，否则，按易爆、易燃危险品贮存。	本项目只收集整只废旧铅酸蓄电池并经过合理包装，防治破损及泄漏。运输委托有资质的运输公司进行，本项目不自行运输。运输过程中发生破损及泄漏，由运输公司进行预处理。贮存区域设有排风换气装置及专用容器。不属于易爆、易燃危险品贮存。	符合

一
般
要
求

		在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放。禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器内混装。装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间。	本项目只储存废旧铅酸蓄电池一种物质，不涉及相互反应的危险废物。破损的废电池单独存放，破损电池产生的废液集中收集至固定容器储存。	符合
		盛装危险废物的容器上必须粘贴符合相应标准的标签。	项目运输车辆废铅蓄电池进场、出厂、贮存间内蓄电池盛装容器、均按照要求分别粘贴标签。	符合
	贮存设施设计原则	用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。	项目贮存场所地面均将做防渗、耐腐蚀处理，确保无裂隙。	符合
		应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。	本项目的废铅蓄电池按规范包装后分类存储，并设置导流沟防止泄漏扩散。	符合
		不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断基础必须防渗。	本项目只贮存废旧铅蓄电池一种危险废物。	符合
	堆放	堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定。	本项目属于室内存放，不属于堆放。室内地面做硬化处理，满足地面承载能力要求。	符合
		危险废物堆内设计雨水收集池，并能收集 25 年一遇的暴雨 24 小时降水量，	项目属于室内存放，车间具备防风、防雨、防晒功能。不属于堆放，可不设置雨水收集池。	符合

	危险废物堆放要防风、防雨、防晒，不相容的危险废物不能堆放在一起，从事危险废物贮存单位，必须得到有资质单位出具的该危险废物样品物理和化学性质的分析报告，认定可以贮存后方可接受。		
运 行 与 管 理	危险废物贮存前应进行检验，确保同预定，接收的危险废物一致，并登记注册。	本项目仅收集、贮存废铅蓄电池，进场后进行检验，并登记注册。如与预定的危险不一致，则拒绝接收。	符合
	不得将不相容的废物混合或合并存放。	本项目仅收集、贮存废铅蓄电池一种危险废物，属相容物质，可合并存放。	符合
	危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期。	公司帐台应明确记录废铅蓄电池名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期。	符合
	必须定期对所贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查、发现破损，应及时采取措施清理。	专人定期对贮存设施进行检查，发现破损，及时采取措施清理，放置于专用容器中。	符合
	危险废物贮存设施必须按规定设置警示标志。	公司将按照要求设置警示标志。	符合
	<p>综上可知，本项目在选址和设计时充分考虑了危险废物的收集和贮存的要求，各项措施均满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其 2013 年修改清单中相关要求。</p> <p>5、与《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》符合性分析</p>		

	<p>本项目为废铅酸蓄电池仓储项目，与《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》(HJ519-2020)相关符合性分析见表 1-3。</p>
--	--

表 1-3 与《废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范》符合性分析

废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范		本项目	符合性
总体要求	从事废铅蓄电池收集、贮存的企业，应依法获得危险废物经营许可证；禁止无经营许可证或者不按照经营许可证规定从事废铅蓄电池收集、贮存经营活动。	本项目建设后，将向当地商务主管部门申请经营许可证。	符合
	收集、运输、贮存废铅蓄电池的容器或托盘，应根据废铅蓄电池的特性设计，不易破损、变形，其所用材料能有效地防止渗漏、扩散，并耐酸腐蚀。装有废铅蓄电池的容器或托盘必须粘贴符合GB18597要求的危险废物标签。	本项目建成运营后，主要对废铅蓄电池进行贮存，贮存的废铅蓄电池需经过预处理，即放置在防泄漏、耐酸耐腐蚀的容器内整体储存，同时粘贴危险废物标签。	符合
	废铅蓄电池收集、贮存企业应建立废铅蓄电池收集处理数据信息管理系统，如实记录收集、贮存、转移废铅蓄电池的重量、来源、去向等信息，并实现与全国固体废物管理信息系统的数据对接。	本项目建成运行后，将按要求建立废铅蓄电池收集处理数据信息管理系统，与全国固体废物管理信息系统的数据对接。	符合
	禁止在收集、运输和贮存过程中擅自拆解、破碎、丢弃废铅蓄电池；禁止倾倒含铅酸性电解质。	本项目建成后只对废铅蓄电池进行收集和暂存，不进行任何处置。	符合
	废铅蓄电池收集、运输、贮存过程除应满足环境保护相关要求外，还应符合国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规标准的相关要求。	严格按相关标准要求建设企业相关设施。	符合
	废铅蓄电池收集企业和运输企业应组织收集人员、运输车辆驾驶员等相关人员参加危险废物环境管理和环境事故应急救援方面的培训。	本项目运输委托有资质单位进行，本项目不涉及运输部分。	符合
	收集	本项目废旧铅酸电池来源为从哈尔滨铁路局公开竞买，大庆物资中心招投标公开竞拍，不进行单个电池的回收。购买的	符合

	<p>铅蓄电池生产企业应采取自主回收、联合回收或委托回收模式,通过企业自有销售渠道或再生铅企业、专业收集企业在消费末端建立的网络收集废铅蓄电池,可采用“销一收一”等方式提高收集率。再生铅企业可通过自建,或者与专业收集企业合作,建设网络收集废铅蓄电池。</p> <p>收集企业可在收集区域内设置废铅蓄电池收集网点,建设废铅蓄电池集中转运点,以利于中转。</p> <p>废铅蓄电池收集过程应采取以下防范措施,避免发生环境污染事故:</p> <p>a) 废铅蓄电池应进行合理包装,防止运输过程破损和电解质泄漏。</p> <p>b) 废铅蓄电池有破损或电解质渗漏的,应将废铅蓄电池及其渗漏液贮存于耐酸容器中。</p>	<p>废铅酸蓄电池运输委托有资质的大庆安重建材有限公司运输,在本项目车间内暂存。收集时废铅蓄电池应进行合理包装,防止运输过程破损和电解质泄漏。遇有破损或电解质渗漏的,及时将废铅蓄电池及其渗漏液贮存于耐酸专用容器中。</p>	
<p>运输</p>	<p>废铅蓄电池运输企业应执行国家有关危险货物运输管理的规定,具有对危险废物包装发生破裂、泄漏或其他事故进行处理的能力。运输废铅蓄电池应采用符合要求的专用运输工具。公路运输车辆应按 B13392 的规定悬挂相应标志;铁路运输和水路运输时,应在集装箱外按 GB190 的规定悬挂相应标志。满足国家交通运输、环境保护相关规定条件的废铅蓄电池,豁免运输企业资质、专业车辆和从业人员资格等道路危险货物运输管理要求。</p> <p>废铅蓄电池运输企业应制定详细的运输方案及路线,并制定事故应急预案,配备事故应急及个人防护设备,以保证在收集、运输过程中发生事故时能有效防止对环境的污。</p> <p>废铅蓄电池运输时应采取有效</p>	<p>本项目废铅酸蓄电池运输委托有资质的大庆安重建材有限公司运输,满足相应要求。</p>	<p>符合</p>

	<p>的包装措施，破损的废铅蓄电池应放置于耐腐蚀的容器内，并采取必要的防风、防雨、防渗漏、防遗撒措施。</p>		
		<p>本项目经营范围为收集</p>	<p>符合</p>

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/896110114113010123>