

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：甘肃天缘鑫创管道制造有限公司涂塑钢管加工项目

建设单位（盖章）：甘肃天缘鑫创管道制造有限公司

编制日期：2025 年 2 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	甘肃天缘鑫创管道制造有限公司涂塑钢管加工项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	/	联系方式	/
建设地点	甘肃省兰州市永登县树屏镇大天源建材市场二期 B39 号		
地理坐标	经度：103 度 35 分 46.295 秒，纬度：36 度 15 分 36.911 秒		
国民经济行业类别	C3360 金属表面处理及热处理加工	建设项目行业类别	属于“三十、金属制品业 33”中“67 金属表面处理及热处理加工”中“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”
建设性质	☒ 新建(迁建) ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批部门	/	项目审批文号	/
总投资(万元)	100	环保投资(万元)	20.05
环保投资占比(%)	20.05	施工工期	2 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____。	用地面积(m ²)	2600
专项评价设置情况	无		
规划情况	(1)规划名称：《兰州树屏产业园总体规划》(2011-2030)，兰州大学城市规划设计研究院，2011年； (2)审批机关：永登县人民政府； (3)审批文件名称及文号：永登县人民政府关于《永登县树屏镇总体规划(2018-2035)》的批复，永政发【2020】5号，2020年1月22日。 2020年，由于发展需要，对该规划进行了调整，树屏产业园区管委会委托兰州大学城市规划设计研究院编制了《兰州树屏产业园总体规划(2019-2035)》。		
规划环境影响评价情况	(1)规划环境影响评价文件名称：《兰州树屏产业园总体规划环境影响报告书》(2011-2030)； (2)召集审查机关：原兰州市环境保护局； (3)审查文件名称及文号：《兰州市环境保护局关于兰州树屏产业园总		

	体规划环境影响报告书的审查意见》，兰环发【2017】597号，2017年9月14日。
规划及规划 环境影响评 价符合性分 析	1、与《永登县树屏镇总体规划(2018-2035)》符合性分析 1.1 规划概况 树屏镇总体规划结合树屏产业园现状地形和实际项目建设情况，将规划区的空间结构规划为“一轴、两心、七片区”。 (1) “一轴” 依托区域交通线路省道S201形成树屏产业园对外联系的主要发展轴线。 (2) “两心” 规划建设以树屏产业园园区管委会为核心的产业园综合服务中心，作为树屏产业园的生活生产服务区；以现状树屏镇镇区为核心的镇区综合服务中心，作为树屏镇全镇的商贸生活服务片区。 (3) “七片区” 本次规划将规划区划分为七个片区，分别为： ①产业综合服务区：以产业园园区管委会为核心，形成树屏产业园的综合服务区，主要为产业园提供公共管理与公共服务设施、商业商务设施，为制造业工人提供文化设施、教育设施、体育设施、医疗设施和娱乐康体设施等。 ②镇区综合服务区：以现状树屏镇镇区为核心，形成树屏镇全镇的综合服务区，主要为全镇提供公共管理与公共服务设施、商业服务业设施等。 ③新型建筑材料及化工产业区：以张家沟、茅茨沟、三条川、上下西沟、火烧沟等区域为核心，依托周边丰富的矿产品资源，发展以新型墙体材料、新型装饰材料为重点的新材料产业，并在张家沟和茅茨沟拓展区依托石油化工企业等发展化工产业。 ④绿色农副产品加工产业区：以刘家湾村为依托，将农副产品加工业作为建设现代农业的核心环节，打造兰州近郊农副产品的深加工基地。 ⑤商贸物流及配套加工产业区：以崖头村、甘家沟、谢家沟、大小兰沟为依托，充分利用树屏产业园的区位优势 and 交通优势，打造综合性、区

	域化的商贸物流集散区。 ⑥文化旅游产业区：规划区北部以树屏小镇项目为依托，打造集餐饮娱乐、休闲观光和养生垂钓为一体的度假旅游型小镇；南部以杏花村为依托，打造以树屏丹霞旅游为核心的旅游产业区，作为兰州市区、兰州新区及周边市县地区的文化旅游区。 ⑦小微企业创业孵化园：以镇区和茅茨村为依托，按照园中园的发展模式，规划两处小微创业孵化园，分别位于镇区以西和产业园管委会以北，重点打造食品加工、商贸、轻工业加工等小微企业。 1.2 本项目符合性分析 本项目位于商贸物流及配套加工产业区，充分利用树屏产业园的区位优势 and 交通优势，租赁树屏镇大天源建材市场二期B39号车间建设甘肃天缘鑫创管道制造有限公司涂塑钢管加工项目，属于产业园配套加工产业，符合《永登县树屏镇总体规划(2018-2035)》中要求。本项目在树屏镇总体规划规划区用地布局规划图中的位置见附图1，在规划区空间结构规划图中的位置见附图2。 2、与《兰州树屏产业园总体规划》(2011-2030)符合性分析 2.1 产业园概况 兰州树屏产业园位于树屏镇川道核心区域，是永登县东大门，位于兰州市主城区与兰州新区、永登县节点区域。园区南临兰州市安宁区、皋兰县九合镇，北接兰州新区、中川机场，东接皋兰县忠合镇，西接永登县，距兰州新区约20km，距兰州市约80km，距离白银市区约57km，距永登县城约60km，园区内拥有京藏高速、机场高速、城际铁路等区域过境交通，区位优势条件便利。 兰州树屏产业园于2010年7月开工建设，是母城（兰州市区）与新城（秦王川）连接点重要节点，是承接母城外迁企业的重要都市型产业聚集地，是服务功能齐全的现代化“工业+物流”城镇组团。分别于2010年、2011年委托兰州大学城市规划设计研究院编制完成了《兰州新区树屏产业园总体规划》和《兰州新区树屏产业园控制性详细规划》编制，并通过专家评审，现已被打造成兰州市出城入园的产业承接区，以树屏产业园为
--	---

平台，重点发展建材生产、食品加工和商贸物流业。

2.2 产业定位

兰州树屏产业园重点发展新材料产业(新型建筑材料和化工新材料))、绿色食品产业、通道物流业三大主导产业，配套发展农副产品加工业和文化旅游产业支撑和带动园区及永登县经济发展。

2.3 本项目符合性分析

本项目位于商贸物流及配套加工产业区，该区“以大天源建材物流园、甘肃鑫源仓储物流园等项目的建设为重点，重点发展以建材物流为主的商贸物流产业，打造集产品交易、信息管理、仓储加工、物流配送、综合配套为一体的现代化、多功能、综合性物流中心，成为兰州市向西开放的重要集散地”，本项目租赁树屏镇大天源建材市场二期B39号车间建设甘肃天缘鑫创管道制造有限公司涂塑钢管加工项目，将外购钢管进行涂塑防腐后外售，符合园区产业定位和要求，本项目在兰州树屏产业园土地利用规划图中的位置见附图3，在空间结构规划图中的位置见附图4。

3、与《兰州树屏产业园总体规划环境影响报告书》结论及审查意见符合性分析

具体见表1-1。

表1-1 项目与产业园规划环评结论及审查意见符合性分析表

审查意见	本项目情况	符合性
园区管委会对列入限制和禁止入园项目名录的企业要严格审查，不得进入园区。凡不符合国家产业政策、清洁生产要求和环境保护规定及园区规划定位的项目，禁止建设；限制高耗水、高耗能、资源利用率低、污染物排放量大的项目；严格控制不符合主导产业的新建项目，不可引入化工、石化等危险品及与其相关的高污染、高风险行业。	本项目为涂塑钢管加工项目，符合国家产业政策，符合园区规划，规划区环境准入负面清单未对涂塑钢管加工提出限制、禁止入驻企业要求；不属于高耗水、高耗能、资源利用率低、污染物排放量大的项目；不属于高污染、高风险项目。	符合
严格执行污染物排放总量控制制度。园区的污染物排放总量必须实行环境容量和目标总量双重控制。空气环境质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，地下水环境质量执行《地下水质量标准》(GB/T14848-93)中Ⅲ类水标准。	区域空气环境质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单中二级标准。	符合
园区发展、建设必须严格控制新鲜水用量和废水排放量，园区排水系统采用“雨污分流”设置。应按规划先行配套建设污水集中处置	本项目为涂塑钢管加工项目，运营期不产生生产废水，工作人员生活使用	符合

	设施。要求园区各工业企业自建或部分同类企业合建污水处理设施，污水处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准后排入园区工业污水管网，进入园区工业污水处理厂统一处理，污水厂出水达到《污水综合排放标准》(GB18978-1996)一级 A 标后回用，不外排。对含重金属污染物的废水必须企业内部处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 1 标准方可进入管网或处理后循环使用。	大天源建材市场公共厕所，生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标后回用。	
	园区应尽快配套建设集中供热设施，集中供热设施应遵循清洁能源优先的原则建设。集中供热设施建成投运前，现役供热设施应进行清洁能源改造或提标治理。今后园区一律不得再建设供热用燃煤小锅炉。	项目生活采用电取暖；生产线钢管预热和烘干固化工段设置热风炉，燃料为工业酒精，不涉及燃煤锅炉。	符合
	园区内的一般工业固体废物应立足综合利用，或送往相关企业回收利用或处置，对无法实现循环利用的工业固体废弃物送往兰州新区规划建设的工业废渣处理厂统一处理。	本项目为涂塑钢管加工项目，生产过程中一般工业固废包括废包装材料、废氧化皮及金属粉尘、废钢丸、废钢砂、不合格品、废滤芯等，收集后交由相应回收单位回收利用。	符合
	园区要从生态保护的高度，积极推广使用天然气、太阳能等清洁能源。采用节能环保的建筑材料、建筑方法和建筑理念进行建设，把节能、节水、节约资源、综合利用、减少污染落实到园区所有的开发、建设、生产经营和生活活动中，真正做到生态环境保护与园区协调发展。	本项目为涂塑钢管加工项目，租赁大天源建材市场已建车间，运营期生产线钢管预热和烘干固化工段设置热风炉，燃料为工业酒精，生产过程中产生的废包装材料、废氧化皮及金属粉尘、废钢丸、废钢砂、不合格品、废滤芯等，收集后交由相应回收单位回收利用。	符合
	合理布局园区产生噪声污染的项目，使噪声源相对分散且远离噪声敏感区，加强建筑施工、交通、社会噪声的防治与管理，保护和改善园区声环境质量。	经选用低噪声设备、采取减振、隔声、距离衰减等措施后，项目厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类和 4 类标准要求。	符合
根据上表，本项目建设符合《兰州树屏产业园总体规划环境影响报告书》结论及审查意见要求。			

其他符合性分析	1、产业政策符合性分析 本项目为涂塑钢管加工项目，属于《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)(2019年修订)中的“C3360 金属表面处理及热处理加工”。 根据《产业结构调整指导目录(2024年本)》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类项目，符合国家产业政策。根据《西部地区鼓励类产业目录(2025年本)》，本项目不属于其中的鼓励类，符合国家产业政策。 2、“三线一单”符合性分析 2.1 生态保护红线 2.1.1 《甘肃省生态环境厅关于实施“三线一单”生态环境分区管控动态更新成果的通知》要求 根据《甘肃省生态环境厅关于实施“三线一单”生态环境分区管控动态更新成果的通知》(甘环发〔2024〕18号)，全省共划定环境管控单元952个，分为优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元三类，实施分类管控，其中优先保护单元共557个，重点管控单元共312个，一般管控单元共83个。结合《甘肃省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》(甘政发〔2020〕68号)中各类管控单元管控要求一并贯彻落实。 优先保护单元：共557个，主要包括生态保护红线、自然保护地、集中式饮用水水源保护区等生态功能重要区和生态环境敏感区。该区域严格按照国家生态保护红线和省级生态空间管控区域管理规定进行管控。依法禁止或限制大规模、高强度的工业开发和城镇建设，严禁不符合国家有关规定的各类开发活动，确保生态环境功能不降低。 重点管控单元：共312个，主要包括中心城区和城镇规划区、各级各类工业园区及工业集聚区等开发强度高、环境问题相对集中的区域。该区域是经济社会高质量发展的主要承载区，主要推进产业结构和能源结构调整，优化交通结构和用地结构，不断提高资源能源利用效率，加强污染物排放控制和环境风险防控，解决突出生态环境问题。 一般管控单元：共83个，主要包括优先保护单元、重点管控单元以外的区域。该区域以促进生活、生态、生产功能的协调融合为主要目标，主
---------	--

要落实生态环境保护基本要求，加强生活污染和农业面源污染治理，推动区域生态环境质量持续改善和区域经济社会可持续发展。

2.1.2 《兰州市人民政府办公室关于实施兰州市“三线一单”生态环境分区管控动态更新成果的通知》要求

根据《兰州市人民政府办公室关于实施兰州市“三线一单”生态环境分区管控动态更新成果的通知》(兰政办发〔2024〕76号)，兰州市全市共划定环境管控单元100个，分为44个优先保护单元、48个重点管控单元和8个一般管控单元三类，实施分类管控。

2.1.3 本项目符合性分析

本项目位于甘肃省兰州市永登县树屏镇大天源建材市场二期B39号，位于兰州树屏产业园内，不在生态保护红线、自然保护地、集中式饮用水水源保护区等生态功能重要区和生态环境敏感区范围内，属于重点管控单元。基本信息见表1-1。本项目在甘肃省环境管控单元图中的位置见附图5，在兰州市环境管控单元图中的位置见附图6。

表1-1 环境管控单元基本信息表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控单元分类	行政区划		
			省	市	县
ZH62012120004	兰州市树屏产业园区	重点管控单元4	甘肃省	兰州市	永登县

本项目建成实施后，针对可能造成的环境影响均采取了有效污染防治措施，产生的废气、噪声能实现达标排放；不产生生产废水，工作人员生活使用大天源建材市场公共厕所，生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标后回用；固体废物均能得到妥善处置，环境风险可控，可满足重点管控单元的相关管控要求。

2.2 环境质量底线

根据《兰州市2023年生态环境状况公报》，项目所在区域属于不达标区。本项目运营期生产线钢管外壁抛丸、内壁喷砂除锈产生的金属粉尘经喷淋降尘、车间阻挡后大部分降落至车间地面，少部分通过生产车间无组织排放，钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒(DA001)排放；不产生生产废水，工作人员生活使用

大天源建材市场公共厕所，生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标后回用；生产设备采取隔声、减振等措施后，噪声可实现达标排放；固体废物均得到妥善处置，项目环境风险可控，因此，本项目的建设对区域环境质量影响较小，不会明显降低区域环境质量现状，不会突破当地环境质量底线。

综上，项目建设符合环境质量底线的相关规定要求。

2.3 资源利用上线

资源是环境的载体，“资源利用上线”是地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。本项目建成后运营期消耗一定量的电、水及燃料工业酒精，但不会超出当地资源利用上线。同时，项目建成实施后通过内部管理、设备选择、污染治理等多方面采取可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制电、水及燃料工业酒精的用量，符合资源利用上线的要求。

2.4 生态环境准入清单

本项目与《甘肃省生态环境厅关于实施“三线一单”生态环境分区管控动态更新成果的通知》(甘环发〔2024〕18号)中《甘肃省区域空间生态环境评价“三线一单”编制—生态环境准入清单》及《兰州市生态环境准入清单》管控要求对比分析见表1-2。

表1-2 与生态环境准入清单符合性分析表

甘肃省总体准入清单(重点管控单元)	
1、空间布局约束：各类工业园区(集聚区)：严格执行园区（集聚区）规划和规划环评要求，根据国家产业政策、园区（集聚区）主导产业定位、《甘肃省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》等，建立差别化的产业准入要求；根据园区发展定位、环境特征等强化环境准入约束。坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目发展，高耗能、高排放项目审批要严格落实国家产业规划、产业政策、环评审批、取水许可审批、节能审查以及污染物区域削减替代等要求，采取先进适用的工艺技术和装备，提升高耗能项目能耗准入标准，能耗、物耗、水耗要达到清洁生产先进水平。	1、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，不属于高耗能、高排放项目，符合园区规划和规划环评要求，符合国家产业政策，符合空间布局约束要求。
2、污染物排放管控：各类工业园区(集聚区)：严格实行污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。严	2、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，运营期生产线钢管外壁抛丸、内壁喷砂除锈产生的金属粉尘经喷淋

	格执行环境影响评价制度，同步规划、建设和完善污水、垃圾集中处置等污染治理设施，工业园区（集聚区）内各企业工业废水必须经预处理达到集中处理要求，方可进入工业园区（集聚区）污水集中处理设施。	降尘、车间阻挡后大部分降落至车间地面，少部分通过生产车间无组织排放，钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒(DA001)排放；不产生生产废水，工作人员生活使用大天源建材市场公共厕所，生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标后回用；生产设备采取隔声、减振等措施后，噪声可实现达标排放；固体废物均得到妥善处置，项目环境风险可控，符合污染物排放管控要求。
	3、环境风险防控：各类工业园区(集聚区)：严格落实《甘肃省环境保护条例》相关要求，企业事业单位和其他生产经营者应当定期排查环境安全隐患，开展环境风险评估，依法编制突发环境事件应急预案，报所在地生态环境主管部门和有关部门备案，并定期组织演练。	3、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，涉及环境风险物质为废油、工业酒精，建成实施后开展环境风险评估，依法编制突发环境事件应急预案，进行备案，并定期组织演练，符合环境风险防控要求。
	4、资源利用效率：各类工业园区(集聚区)：推进工业园区（集聚区）循环化改造，强化企业清洁生产改造。按照《关于推进污水资源化利用的指导意见》《关于进一步加强水资源节约集约利用的意见》相关要求，强化工业节水，坚持以水定产，强化企业和园区集约用水，实施节水改造。	5、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，运营期无生产用水，仅为少量的生活用水，满足资源利用效率要求。
区域（流域）生态环境准入清单(黄河流域中部沿黄河片区)		
	1、空间布局约束：以水定城、以水定地、以水定人、以水定产，优化产业布局和结构调整，建设特色优势产业体系，促进产业结构调整和绿色转型发展，推动黄河流域高质量发展。	1、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，运营期不产生生产废水，工作人员生活使用大天源建材市场公共厕所，生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标后回用，符合空间布局约束要求。
	2、污染物排放管控：各类工业园区（集聚区）要严格执行环境影响评价制度，同步规划、建设和完善污水、垃圾集中处置等污染治理设施。到2025年，沿黄工业园区全部建成污水集中处理设施并稳定达标排放。严控工业废水未经处理或未有效处理直接排入城镇污水处理系统。	2、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，运营期不产生生产废水，工作人员生活使用大天源建材市场公共厕所，生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标后回用；生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门处置，一般工业固废废包装材料、废氧化皮及金属粉尘、废钢丸、废钢砂、不合格品、废滤芯等外售综合利用，危险废物收集暂存后定期交由有资质单位运输处置，符合污染物排放管控要求。
	3、环境风险防控：严格遵照《中华人民共	3、符合。本项目为涂塑钢管加工项目

	和国黄河保护法》执行，落实《黄河生态保护治理攻坚战行动方案》《甘肃省黄河流域生态保护和高质量发展条例》《甘肃省水污染防治工作方案（2015—2050年）》相关要求，以黄河干流和主要支流为重点，严控石化、化工、化纤、有色金属、印染、原料药制造等行业企业环境风险，合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施，禁止存在重大环境风险隐患的项目准入，加强油气管道环境风险防范，开展新污染物环境调查监测和环境风险评估，推进流域突发环境风险调查与监控预警体系建设，加强流域及地方环境应急物资库建设。沿河工业企业、工业集聚区要按照环境风险等级，制定应急预案，落实防控措施。	目，运营期风险物质为废油、工业酒精，废油设置专门的危废贮存点收集暂存后交由有资质单位运输处置，工业酒精设置1座容4.5m³的储罐储存，建成实施后拟制定应急预案进行备案，并按照其要求落实相关风险防控措施，符合环境风险防控要求。
	4、资源利用效率：严格遵照《中华人民共和国黄河保护法》《甘肃省黄河流域生态保护和高质量发展条例》执行，落实《黄河流域水资源节约集约利用实施方案》《甘肃省黄河流域水资源节约集约利用实施方案》相关要求，黄河流域县级以上行政区域的地表水取用水量不得超过水量分配方案确定的控制指标，并符合生态流量和生态水位的管控指标要求；地下水取水量不得超过本行政区域地下水取水量总量控制指标，并符合地下水水位控制指标要求。高耗水工业企业应当实施用水计量和节水技术改造。	6、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，运营期无生产用水，生活用水由产业园内市政供水管网提供，不取用地下水，符合资源利用效率要求。
兰州市总体准入要求(重点管控)		
	1、空间布局约束：(1)执行全省及黄河流域（中部沿黄片区）生态环境总体准入清单中重点管控单元空间布局约束要求。(2)依法依规淘汰落后生产工艺技术。	1、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，不使用落后生产工艺技术，符合全省及黄河流域（中部沿黄片区）生态环境总体准入清单中重点管控单元空间布局约束要求。
	2、污染物排放管控：执行全省及黄河流域（中部沿黄片区）生态环境总体准入清单中重点管控单元污染物排放管控要求。	2、符合。见上述分析。
	3、环境风险防控： 用地环境风险防控要求：执行全省及黄河流域（中部沿黄片区）生态环境总体准入清单中重点管控单元环境风险防控要求。 区域环境风险防控：(1)执行全省及黄河流域（中部沿黄片区）生态环境总体准入清单中重点管控单元环境风险防控要求。(2)合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施，严禁在生态红线区、生态环境敏感区、人口聚集区新建涉及重金属、化学品和危险废物排放的项目。 企业环境风险防控：(1)执行全省及黄河流域（中部沿黄片区）生态环境总体准入清单中重点管控单元环境风险防控要求。(2)企业要	3、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，租赁大天源建材市场已建车间，涉及环境风险物质为废油、工业酒精，危废贮存点及工业酒精储罐设置在生产车间内，建成实施后开展环境风险评估，依法编制突发环境事件应急预案，进行备案，并定期组织演练，符合环境风险防控要求。

	全面落实污染治理、风险管控、应急处置、清洁生产等措施。应按照《环境保护法》《突发环境事件应急管理办法》等要求开展突发环境事件风险评估；完善突发环境事件风险防控措施；排查治理环境安全隐患；制定突发环境事件应急预案并备案、演练；加强环境应急能力保障建设。发生或者可能发生突发环境事件时，企业事业单位应当依法进行处理，并对所造成的损害承担责任。应完善包括有效防止泄漏物质、消防水、污染雨水等扩散至外环境的收集、导流、拦截、降污等突发环境事件风险防控措施。	
	4、资源利用效率： 水资源利用效率要求：(1)执行全省及黄河流域（中部沿黄片区）生态环境总体准入清单中重点管控单元资源利用效率管控要求。(2)提升工业园区（集聚区）资源利用效率，推进清洁生产和循环经济，加强工业节水。 土地资源利用要求：执行全省及黄河流域（中部沿黄片区）生态环境总体准入清单中重点管控单元资源利用效率管控要求。 能源利用要求：执行全省及黄河流域（中部沿黄片区）生态环境总体准入清单中重点管控单元资源利用效率管控要求。	4、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，租赁大天源建材市场已建车间，运营期无生产用水，生活用水由产业园内市政供水管网提供，符合资源利用效率要求。
兰州市生态环境准入清单(兰州市树屏产业园区)		
	1、空间布局约束：对化工新材料产业应加以一定的准入条件，对于易燃、易爆及重金属等危险性化工企业禁止引入，现状已存在化工企业，不符合要求的建议拆除，符合要求的可以暂时保留。	1、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，属于金属表面处理及热处理加工，符合空间布局约束要求。
	2、污染物排放管控：(1)严格执行污染物排放总量控制制度。园区的污染物排放总量必须实行环境容量和目标总量双重控制。(2)园区发展、建设必须严格控制新鲜水用量和废水排放量，园区排水系统采用“雨污分流”设置。应按规划先行配套建设污水集中处置设施。要求园区各工业企业自建或部分同类企业合建污水处理设施，污水处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4 三级标准后排入园区工业污水管网，进入园区工业污水处理厂统一处理，污水厂出水达到《污水综合排放标准》(GB18978-1996)一级A 标后回用，不外排。(3)园区内的一般工业固体废物应立足综合利用，或送往相关企业回收利用或处置，对无法实现循环利用的工业固体废物按照相关要求处理处置。	2、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，租赁大天源建材市场已建车间，运营期不产生生产废水，工作人员生活使用大天源建材市场公共厕所，生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标后回用。生产过程中一般工业固废包括废包装材料、废氧化皮及金属粉尘、废钢丸、废钢砂、不合格品、废滤芯等，收集后交由相应回收单位回收利用。符合污染物排放管控要求。
	3、环境风险防控：(1)执行甘肃省及兰州市总体准入要求中重点管控单元的环境风险防控要求。(2)强化应急物资储备和救援队伍建设，完善应急预案，加强风险防控体系建设。	3、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，租赁大天源建材市场已建车间，涉及环境风险物质为废油、工业酒精，建成实施后开展环境风险评估，

	设，定期开展环境应急演练。	依法编制突发环境事件应急预案，进行备案，并定期组织演练，符合环境风险防控要求。
	4、资源利用效率：积极推广使用天然气、太阳能等清洁可再生能源。采用环保节能的建筑材料、建筑方法和建筑理念进行建设，把节能、节水、节约资源、综合利用、减少污染落实到园区所有的开发、建设、生产经营和生活活动中，真正做到生态环境保护与园区协调发展。	4、符合。本项目为涂塑钢管加工项目，租赁大天源建材市场已建车间，运营期生产线钢管预热和烘干固化工段设置热风炉，燃料为工业酒精，生产过程中产生的废包装材料、废氧化皮及金属粉尘、废钢丸、废钢砂、不合格品、废滤芯等，收集后交由相应回收单位回收利用。符合资源利用效率要求。
根据上表，本项目建设符合《甘肃省区域空间生态环境评价“三线一单”编制—生态环境准入清单》及《兰州市生态环境准入清单》的要求。 综上，本项目建设符合“三线一单”管控要求。 3、与《兰州市“十四五”生态环境保护规划》符合性分析 根据《兰州市人民政府办公室关于印发兰州市“十四五”生态环境保护规划的通知》(兰政办发〔2022〕11号)，具体要求如下： (1)加强协同控制，巩固提升“兰州蓝”成果 要求：加大重点行业氮氧化物等污染物深度治理。全面加强无组织排放管理，严格控制工业炉窑生产工艺过程及相关物料储存、输送等无组织排放。全面推进挥发性有机物综合治理。大力推进低（无）挥发性有机物含量原辅料材料替代，实施含挥发性有机物物料全方位、全链条、全环节无组织排放管理，推进建设适宜高效的治污设施，不断提升废气收集率、治理设施运行率和去除率。VOCs综合治理工程。加强汽修等工业涂装行业VOCs综合治理，推动调配、喷涂和干燥等VOCs排放工序配备有效的废气收集和净化系统。 本项目：钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒(DA001)排放，可以实现达标排放。符合要求。 要求：深化扬尘污染防治。充分运用技防手段和网格化监管体系对工地扬尘、道路扬尘进行有力整治。全面落实“六个百分百”抑尘措施。加强裸露地块治理，鼓励利用新型环保抑尘剂减少扬尘来源。提高道路保洁水准，提高城市道路低尘机械化湿式清扫率。强化煤场、料场、渣场等堆		

场扬尘管控，规范存储和运输防尘措施。 本项目：租赁大天源建材市场已建车间，施工期主要为生产设备及配套环保设施的安装，工程量小，且施工活动在车间内进行，对周围环境影响较小；运营期整个生产线及配套原料区、成品区均位于生产车间内。符合要求。 (2)推进噪声污染防治，营造宁静生活空间 要求：强化社会生活、施工及工业噪声监管。持续完善施工噪声管理规定，提高各职能部门管理效率，进一步减少夜间噪声扰民现象。严格控制新增工业噪声源。加强施工噪声监测和监管，推广低噪声施工机械，进一步理顺部门监管体制，消除多头管理现象。加大夜间施工噪声扰民的处罚力度。加强工业噪声污染防治，继续推进工业结构布局调整，淘汰噪声污染严重的生产设备，合理确定与噪声敏感建筑集中区域的距离。 本项目：租赁大天源建材市场已建车间，施工期主要为生产设备及配套环保设施的安装，工程量小，且施工活动在车间内进行，通过采取“选用低噪声设备、加强施工机械维修与保养”等措施后，施工期噪声对周围环境影响较小；运营期通过“选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声”等措施可达标排放，符合要求。 综上，本项目建设符合《兰州市“十四五”生态环境保护规划》中的相关要求。 4、与《甘肃省空气质量持续改善行动实施方案》（甘政发〔2024〕26号）符合性分析 具体见表1-3。 表1-3 与（甘政发〔2024〕26号）符合性分析表 <table><tr><th colspan="2">《甘肃省空气质量持续改善行动实施方案》要求</th><th>本项目</th><th>符合性</th></tr><tr><td>稳步推动能源结构优化调整</td><td>（九）推动工业炉窑清洁能源替代。稳步推进建材、有色冶炼、石化、化工等重点行业现有使用高污染燃料的工业炉窑改用工业余热、电能、天然气等。兰州市要加快推进85家企业工业炉窑清洁能源替代。</td><td rowspan="2">本项目为涂塑钢管加工项目，钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。</td><td>符合</td></tr><tr><td>强化多</td><td>（二十一）开展工业企业提标</td><td>符</td></tr></table>				《甘肃省空气质量持续改善行动实施方案》要求		本项目	符合性	稳步推动能源结构优化调整	（九）推动工业炉窑清洁能源替代。稳步推进建材、有色冶炼、石化、化工等重点行业现有使用高污染燃料的工业炉窑改用工业余热、电能、天然气等。兰州市要加快推进85家企业工业炉窑清洁能源替代。	本项目为涂塑钢管加工项目，钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。	符合	强化多	（二十一）开展工业企业提标	符
《甘肃省空气质量持续改善行动实施方案》要求		本项目	符合性											
稳步推动能源结构优化调整	（九）推动工业炉窑清洁能源替代。稳步推进建材、有色冶炼、石化、化工等重点行业现有使用高污染燃料的工业炉窑改用工业余热、电能、天然气等。兰州市要加快推进85家企业工业炉窑清洁能源替代。	本项目为涂塑钢管加工项目，钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。	符合											
强化多	（二十一）开展工业企业提标		符											

污染物 减排	改造。全面开展锅炉和工业炉窑简易低效污染治理设施排查并分类处置。推进玻璃、铸造、石灰、矿棉、有色等行业根据新制修订的排放标准进行提标改造。		合																		
根据上表，本项目建设符合《甘肃省空气质量持续改善行动实施方案》（甘政发〔2024〕26号）中相关要求。 5、与《关于印发〈重点行业挥发性有机物综合治理方案〉的通知》（环大气[2019]53号）符合性分析 具体见表1-4。 表1-4 与（环大气[2019]53号）符合性分析 <table> <tr> <th>序号</th><th>要求</th><th>本项目</th><th>符合性分析</th></tr> <tr> <td rowspan="2">大力推进 源头替代</td><td>通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少VOCs产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度。</td><td>项目钢管涂塑使用环氧粉末和聚乙烯粉末。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>加强政策引导。企业采用符合国家有关低VOCs含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料VOCs含量（质量比）低于10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。</td><td>钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td rowspan="2">全面加强 无组织排放控制</td><td>加强设备与场所密闭管理。含VOCs物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含VOCs物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。</td><td>项目钢管涂塑使用环氧粉末和聚乙烯粉末使用袋装。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术，鼓励企业采用自动</td><td>项目生产车间内设置专门的封闭式涂塑间，涂塑使用自动静电喷涂设备，钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风</td><td>符合</td></tr> </table>				序号	要求	本项目	符合性分析	大力推进 源头替代	通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少VOCs产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度。	项目钢管涂塑使用环氧粉末和聚乙烯粉末。	符合	加强政策引导。企业采用符合国家有关低VOCs含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料VOCs含量（质量比）低于10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。	钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。	符合	全面加强 无组织排放控制	加强设备与场所密闭管理。含VOCs物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含VOCs物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	项目钢管涂塑使用环氧粉末和聚乙烯粉末使用袋装。	符合	推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术，鼓励企业采用自动	项目生产车间内设置专门的封闭式涂塑间，涂塑使用自动静电喷涂设备，钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风	符合
序号	要求	本项目	符合性分析																		
大力推进 源头替代	通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少VOCs产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度。	项目钢管涂塑使用环氧粉末和聚乙烯粉末。	符合																		
	加强政策引导。企业采用符合国家有关低VOCs含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料VOCs含量（质量比）低于10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。	钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。	符合																		
全面加强 无组织排放控制	加强设备与场所密闭管理。含VOCs物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含VOCs物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	项目钢管涂塑使用环氧粉末和聚乙烯粉末使用袋装。	符合																		
	推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术，鼓励企业采用自动	项目生产车间内设置专门的封闭式涂塑间，涂塑使用自动静电喷涂设备，钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风	符合																		

		化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。	炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒(DA001)排放。	
		提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。		
	推进建设适宜高效的治污设施	低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高VOCs浓度后净化处理。		
	工业涂装VOCs综合治理	强化源头控制，加快使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低VOCs含量的涂料替代溶剂型涂料。	项目钢管涂塑使用环氧粉末和聚乙烯粉末。	符合

根据上表，本项目建设符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中相关要求。

6、选址合理性分析

本项目位于甘肃省兰州市永登县树屏镇大天源建材市场二期B39号，租赁大天源建材市场已建车间。租赁合同见附件。

经调查，项目厂界外500m范围内无敏感点。运营期生产线钢管外壁抛丸、内壁喷砂除锈产生的金属粉尘经喷淋降尘、车间阻挡后大部分降落至车间地面，少部分通过生产车间无组织排放，钢管预热、涂塑后烘干固化工段热风炉燃烧机产生的工业酒精燃烧废气同涂塑、烘干固化废气经滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高排气筒(DA001)排放；不产生生产废水，工作人员生活使用大天源建材市场公共厕所，生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标后回用；生产设备采取隔声、减振等措施后，噪声可实现达标排放；固体废物均得到妥善处置，项目环境风险可控，因此，本项目的建设对区域环境质量影响较小。同时项目选址符合《永登县树屏镇总体规划(2018-2035)》、《兰州树屏产业园总体规划》(2011-2030)及《兰州树屏产业园总体规划环境影响报告书》结论及审查意见的相关要求，从环境角度分析，本项目选址合理可行。

二、建设项目工程分析

建设
内容

1、项目背景

涂塑钢管具有优良的耐腐蚀性和比较小的摩擦阻力。建设单位拟投资 100 万元新建“甘肃天缘鑫创管道制造有限公司涂塑钢管加工项目”，租赁大天源建材市场已建车间，新建 2 条涂塑钢管智能化生产线（1 条大管径涂塑钢管生产线和 1 条小管径涂塑钢管生产线），项目建成实施后生产 DN25-DN200 钢管 1000t/a，DN200-DN1400 钢管 1000t/a。

根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 版)，本项目属于“三十、金属制品业 33”中“67 金属表面处理及热处理加工”中“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。为此，甘肃天缘鑫创管道制造有限公司委托我公司承担该项目的环境影响评价工作。接受委托后，我公司迅速组织人员，赴现场进行勘测、收集相关资料，在此基础上，根据有关规范和技术指南的要求，结合工程环境特征及工程特点等，编制完成《甘肃天缘鑫创管道制造有限公司涂塑钢管加工项目环境影响报告表》，为工程建设和环境管理提供科学的依据。

2、项目建设内容

2.1 项目概况

项目名称：甘肃天缘鑫创管道制造有限公司涂塑钢管加工项目；

建设单位：甘肃天缘鑫创管道制造有限公司；

建设性质：新建；

地理位置：本项目位于甘肃省兰州市永登县树屏镇大天源建材市场二期 B39 号，地理坐标为东经 103 度 35 分 46.295 秒，北纬 36 度 15 分 36.911 秒。项目租赁车间南侧为碱沟，西侧为中川铁路，北侧和东侧为其他企业。项目地理位置图见附图 7。

项目投资：总投资 100 万元人民币。

占地面积：总占地面积约 2600m²，租赁大天源建材市场已建车间。

2.2 生产规模及产品方案

本项目拟建 2 条涂塑钢管智能化生产线（1 条大管径涂塑钢管生产线和 1 条小管

径涂塑钢管生产线),项目建成实施后生产 DN25-DN200 钢管 1000t/a, DN200-DN1400 钢管 1000t/a。具体产品方案见表 2-1。

表2-1 产品方案一览表

序号	产品名称	产能	规格
1	DN25-DN200钢管	1000t/a	长6m, 内径25~200mm
2	DN200-DN1400钢管	1000t/a	长12m, 内径200~1400mm

2.3 建设内容及规模

本项目租赁大天源建材市场已建车间,租赁车间占地面积 2600m²,车间内设置 2 条生产线及配套的原料区及产品区,辅助工程办公区租赁车间北侧办公用房。工程主要分为主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程及环保工程。组成情况见表 2-2。

表2-2 项目组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容	备注
主体工程	生产车间	租赁大天源建材市场已建车间,租赁车间占地面积2600m ² , 1层钢架结构。包括原料区、生产区及产品区,其中生产区设置2条生产线,1条大管径涂塑钢管生产线和1条小管径涂塑钢管生产线。其中: ①大管径涂塑钢管生产线:包括1套外抛丸除锈设备、1套内壁喷砂除锈设备和1间涂塑间; ②小管径涂塑钢管生产线:包括1套外抛丸除锈设备、1套内壁喷砂除锈设备、1间涂塑间和1套烘干固化设备、1套强冷降温室。	租赁
储运工程	原料区	设置于生产车间内,占地面积约200m ² 。	
	产品区	设置于生产车间内,占地面积约200m ² 。	
辅助工程	办公区	租赁车间北侧办公用房,占地面积约150m ² 。	租赁
公用工程	供水	由建材市场内市政供水管网提供。	/
	排水	运营期不产生生产废水,工作人员生活使用大天源建材市场公共厕所,生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网,最终进入园区污水处理厂处理达标后回用。	/
	供电	由建材市场内市政电网提供。	/
	供热	项目生活用电取暖;2条生产线钢管预热和小管径涂塑钢管生产线烘干固化工段设置热风炉,燃料为工业酒精。	/
环保工程	废气	抛丸及喷砂区车间顶部设置喷淋设施,2条生产线钢管外壁抛丸、内壁喷砂除锈产生的金属粉尘经喷淋降尘、车间阻挡后大部分降落至车间地面,少部分通过生产车间无组织排放。	新建
	工业酒精燃烧废气、涂塑、烘干固化废气	大管径与小管径钢管分别预热、涂塑,其中小管径钢管涂塑后需烘干固化,预热及烘干固化工段热风炉燃用工业酒精,燃烧废气同涂塑、烘干固化废气分别收集后共同经1套滤筒除尘器(除尘效率99%)+二级活性炭吸附装置(处理效率33%)处理后通过1根15m高排气筒(DA001)排放。	新建
	废水	生活污水	运营期不产生生产废水,工作人员生活使用大天源建材市场公共厕所,生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网,最终进

	固 体 废 物		入园污水处理厂处理达标后回用。	
		噪声	选用低噪声设备，基础减振、厂房隔声等。	新建
		生活垃圾	垃圾桶收集后，定期交由环卫部门统一卫生处置。	新建
		一般工业 固废	①废包装材料、废氧化皮及金属粉尘、废钢丸、废钢砂、不合格品：收集后交由相应回收单位回收利用。	/
			②收尘灰：收集后回用于生产线。	
			③废滤芯：滤筒除尘器定期更换产生的废滤芯由厂家回收处理。	
		危险废物	废油、废油桶、废活性炭：在生产车间内设置专门的危废贮存点(占地面积5m ²)收集暂存后定期交由有资质单位运输处置。	新建

3、主要生产设备

具体见表 2-3。

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量	型号/规格	备注
一	大管径涂塑钢管生产线			
1	钢管内壁喷砂机	1套	NT140	
2	钢管外壁抛丸机	1台	QGW219-2	
3	预热平炉	1台	/	
4	燃烧机	1台	/	
5	升降平移上料台架	2台	双气缸自动升降	
6	进出炉液压平移车	4套	功率3KW	
7	横向平移滚轮架车	4台	/	
8	内外环氧喷粉平移车	2台	/	
9	环氧外喷不锈钢喷粉室	1套	含喷粉机、滚涂机	
10	悬挂输送链条	1条	XT100重型模锻链	
11	电控装置	1台	触摸屏	
二	小管径涂塑钢管生产线			
12	钢管内壁喷砂机	1台	QGN219-1420	
13	钢管外壁抛丸机	1台	QGW325-1420	
14	低压移动平车	1台	12*2m, 10t	
15	预热平炉	1台	外形L15*W7.1*H2m ²	
16	燃烧机	1台	/	
17	双管内吸系统	1套	生产规格DN15-100mm	
18	单管内滚涂系统	1套	生产规格φ114-325mm	
19	补温烘道	1套	L15.3×W1.7×H1.4(m)	
20	PP板大旋风自动粉房	1套	含喷粉机、滚涂机	
21	伸缩往复机	1套	/	
22	电控装置	1台	触摸屏	
23	粉末固化烘道	1套	L78×W1.7×H1.4(m)	
24	烘干固化加热系统（燃烧机）	1套	利雅路RS44型	
25	冷风降温室	1套	L8.5×W1.5×H2.2(m)	
26	风机	1台	/	
27	升降下料台架	1台	双气缸自动升降	
三	其他设施			
28	空压机	2台	/	

29	滤筒除尘器	1台	/	2条生产线共用
30	活性炭吸附装置	1套	二级	2条生产线共用
31	风机	1台	/	
32	分体式涂层测厚仪	1台	JZ630	检验设备
33	工业电子测温仪	1台	DT1311	检验设备
34	粗糙度测量仪	1台	0918	检验设备
35	皮尺	1台	/	检验设备

4、主要原辅材料及能源消耗情况

4.1 主要原辅材料及能源消耗情况

具体见表 2-4。

表 2-4 项目原辅材料及能源消耗情况一览表

序号	名称	状态	主要成分	规格	年消耗量	最大存储量	来源及贮存位置
一	原辅材料						
1	钢管	固态	碳钢	/	2010t/a	100t	外购，原料区贮存
2	环氧树脂粉末	固态	环氧氯丙烷、双酚 A	25kg/袋	80t/a	0.5t	外购，原料区贮存
3	聚乙烯树脂粉末	固态	聚乙烯	25kg/袋	20t/a	0.25t	外购，原料区贮存
4	丸料	固态	钢丸	/	10t/a	0.5t	外购，原料区贮存
		固态	钢砂	/		0.5t	
二	能源消耗						
1	新鲜水				189m³/a	/	市政管网
2	电				10 万 kW·h/a	/	市政电网
3	工业酒精				23t	3.212t	外购，储罐储存

4.2 主要原辅材料理化性质

(1) 环氧树脂粉末

环氧树脂粉末是一种热固性、无毒涂料，固化后形成高分子量交联结构涂层，具有优良的化学防腐性能和较高的机械性能，尤其耐磨性和附着力最佳。该涂料为 100% 固体，无溶剂，无污染，是埋地钢质管道的优质防腐涂料。环氧粉末涂料是一种不含有机溶剂的干态固体粉末，它与一般溶剂型的涂料和水性涂料不同，涂装时不需要用溶剂或水作为分散介质，而是以空气作为分散介质，均匀地涂装于工件表面，使涂覆的操作过程以及形成的涂层都具有连续稳定的均匀性，这是与其他涂料的显著区别之处。环氧粉末涂料的熔点为 180℃，分解点为 300℃。

根据建设单位提供资料，环氧树脂粉末成分见表 2-5。

表 2-5 环氧树脂粉末主要成分表

名称	环氧树脂	固化剂	其他助剂	颜燃料
占比	60%	12%	5%	23%

备注：涂料颜色：灰色；净重：25kg/袋。执行标准：本产品应符合 HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》和《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》（2001）的要求。

（2）聚乙烯树脂粉末

聚乙烯树脂粉末是一种无味、无臭、无毒、乳白色粉末，不溶于水，微溶于烃类、甲苯等，能耐大多数酸碱的侵蚀，吸水性小，在低温时仍能保持柔软性，电绝缘性高。粉末涂料具有较好的附着力，具有耐高温、耐化学介质的优良性能，有极好的防水性能，还有极强的耐磨性和高的冲击强度，价格一般来说比较低廉，适用于厚涂，同时，涂层平坦、光滑、丰满、无毒、无污染，是一种省资源、省能源的新型涂料。聚乙烯粉末涂料的熔点为 147℃，分解点为 250℃。

4.3 物料平衡

项目物料平衡见表 2-6、图 2-1。

表 2-6 项目物料平衡表 单位：t/a

投入量(t/a)		产出量(t/a)	
钢管	2010	涂塑钢管	2000
环氧树脂粉末	80	颗粒物	3.314
聚乙烯树脂粉末	20	非甲烷总烃	有组织排放量 0.109
			无组织排放量 0.018
			活性炭吸附装置去除量 0.053
		废氧化皮及金属粉尘	104.356
		不合格品	2.15
合计	2110	合计	2110

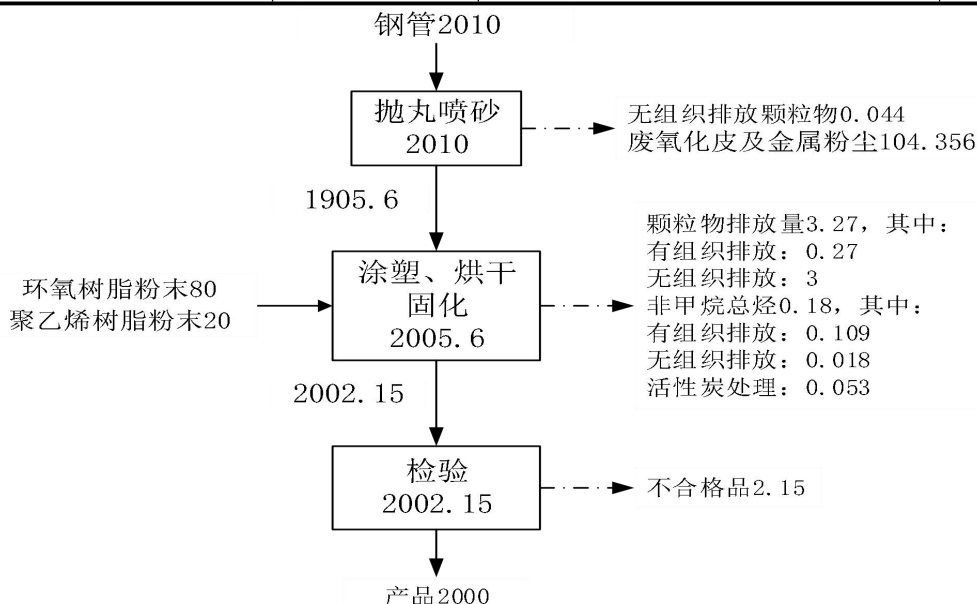


图 2-1 项目物料平衡图 单位：t/a

5、劳动定员与工作制度

本项目劳动定员 7 人，全年生产 300 天，每天工作 8h，年生产时间约为 2400h。

6、总平面布置

本项目平面布置较为简单，租赁大天源建材市场已建车间，车间内按照生产需求由西向东依次划分为原料区、生产区及产品区，其中生产区设置 2 条生产线，1 条大管径涂塑钢管生产线和 1 条小管径涂塑钢管生产线。

辅助工程办公区租赁车间北侧办公用房，用于工作人员日常办公使用。

项目总平面布置图见附图 8。

7、公用工程

7.1 给水

本项目用水由建材市场内市政供水管网提供，水量水质满足本项目需求。

本项目无生产用水，主要为生活用水。

项目劳动定员 7 人，全年生产日 300 天，参考《甘肃省行业用水定额(2023 版)》，生活用水量按 90L/人·d 计算，则用水量为 0.63m³/d(189m³/a)，为新鲜水。

7.2 排水

项目生活污水量为 0.504m³/d(151.2m³/a)，工作人员生活使用大天源建材市场公共厕所，生活污水经化粪池收集后进入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标后回用。

7.3 水平衡

项目水平衡见表 2-7、图 2-2。

表 2-7 项目水平衡一览表 单位：m³/d

用水单元	总用水量	新鲜水量	损耗量	废水量	去向
生活用水	0.63	0.63	0.126	0.504	进入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标后回用



图 2-2 项目水平衡图 单位：m³/d

7.4 供电

项目用电由建材市场内市政电网提供，供电可满足本项目的生产生活活动。

	7.5 供热 项目生活用电取暖；2 条生产线钢管预热和小管径涂塑钢管生产线烘干固化工段设置热风炉，燃料为工业酒精，生产车间内设置 1 座容积为 4.5m³ 的储罐储存。
工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	工艺流程简述（图示） 1、施工期 1.1 工艺流程简述 本项目租赁大天源建材市场已建车间和办公用房进行本项目的建设，施工期主要为设备安装及配套环保设施等的建设，施工期工程量小且均在现有生产车间内进行施工，对外环境影响较小。施工期主要工艺流程及产污节点示意图见图 2-3。 <pre> graph LR A[G、W、S、N] -.-> B[设备安装及配套环保设施建设] B --> C[工程验收] </pre> 图中：S—固废、W—废水、N—噪声、G—废气 图 2-3 施工期工艺流程和产排污环节示意图 1.2 主要产排污环节 (1)废气 施工期废气主要为设备安装产生的施工扬尘和施工机械尾气。 (2)废水 施工期废水主要为施工人员产生的生活污水。 (3)噪声 施工期噪声主要来源于施工机械噪声和设备运输交通噪声。 (4)固体废物 施工期固体废物主要为施工人员产生的生活垃圾和废包装材料。 2、运营期 2.1 工艺流程简述 本项目拟建 2 条涂塑钢管智能化生产线（1 条大管径涂塑钢管生产线和 1 条小管径涂塑钢管生产线），项目建成实施后生产 DN25-DN200 钢管 1000t/a，DN200-DN1400 钢管 1000t/a。 生产两种规模的涂塑钢管，以购入的钢管为主要原材料，通过抛丸、喷砂、涂塑、

烘干固化（小管径涂塑钢管生产线）等工序生产而成，本项目表面处理工段采用外抛机、喷砂机处理即可达到涂塑要求，无水洗、酸洗、磷化和镀锌等表面处理工序。

2.1.1 大管径涂塑钢管生产线

（1）外壁抛丸

外购钢管由外部运输车辆运到车间原料区，由吊车卸下钢管堆放贮存。使用时，由吊车将钢管吊至上料端输送至抛丸室，喷丸器抛出钢丸，抛到工件表面，利用钢丸的冲击力除去工件表面锈渍、氧化物等获得一定粗糙度的光亮表面，达到钢管外壁防腐前的要求，从而提高对涂层的附着力，抛丸操作在抛丸机内自动完成，钢丸在丸料循环系统里循环使用。

该工序产生的污染物主要为 G1-1 抛丸废气，N 设备噪声，S1-1 废氧化皮及金属粉尘、S1-2 废钢丸。

（2）内壁喷砂

外壁抛丸后的钢管工件放置在滚轮架上并在其驱动下匀速回转，当喷枪进入管道后，开启控砂阀门，这时砂料循环机和喷砂器开始工作。工件内壁表面经高速弹丸束冲击后，其表面的氧化皮、污物以及其它附着物迅速被清理干净。循环机构中的丸料输送至储砂箱，喷砂机停止工作后，喷砂罐开至储砂箱下方进行加砂操作，钢砂循环使用。

该工序产生的污染物主要为 G1-2 喷砂废气，N 设备噪声，S1-3 废氧化皮及金属粉尘、S1-4 废钢砂。

（3）钢管预热

外壁抛丸、内壁喷砂处理后的钢管进入预热炉进行预热，以便能在涂塑时使树脂粉末附着于钢管表面。预热炉通过燃烧机燃烧加热至 200℃，产生的热量加热工件，热气循环使用，燃料使用工业酒精。

该工序产生的污染物主要为 G1-3 工业酒精燃烧废气，N 设备噪声。

（4）内外壁涂塑

钢管由预热炉口经输送机械送至喷涂区进行涂塑处理，主要采用喷枪喷涂和双管固定内吸喷涂。移动式自动喷涂房四面封闭，前后两面留进出口便于钢管进出。

该工序产生的污染物主要为 G1-4 涂塑废气，N 设备噪声，S1-5 废包装材料、S1-6

收尘灰、S1-7 废滤芯、S1-8 废活性炭。

(5) 下件冷却

热固化后的工件进入生产线下件区域，在车间内进行自然冷却。

(6) 检测入库

冷却后的钢管检测后合格品在大管径产品区存放待售。

该工序产生的污染物主要为 S1-9 不合格品。

大管径涂塑钢管生产线工艺流程及产污节点示意图见图 2-4。

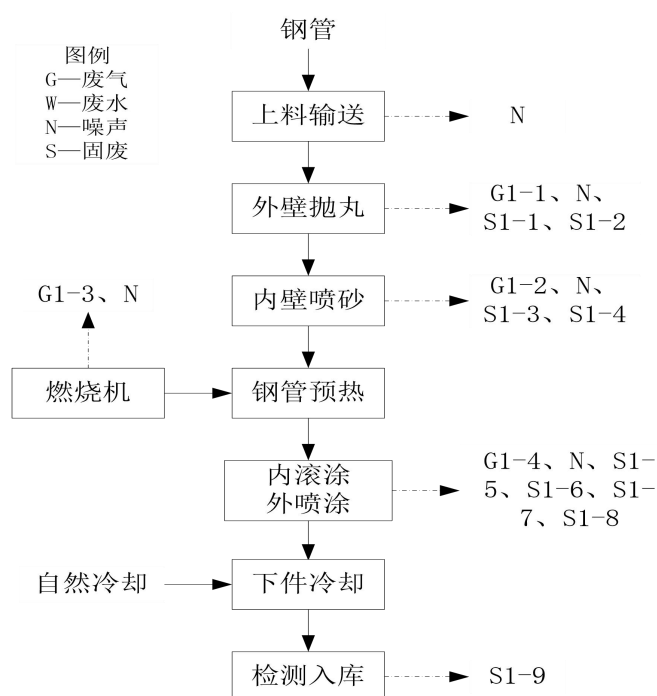


图 2-4 大管径涂塑钢管生产线工艺流程和产排污环节示意图

2.1.2 小管径涂塑钢管生产线

(1) 外壁抛丸

外购钢管由外部运输车辆运到车间原料区，由吊车卸下钢管堆放贮存。使用时，由吊车将钢管吊至上料端输送至抛丸室，喷丸器抛出钢丸，抛到工件表面，利用钢丸的冲击力除去工件表面锈渍、氧化物等获得一定粗糙度的光亮表面，达到钢管外壁防腐前的要求，从而提高对涂层的附着力，抛丸操作在抛丸机内自动完成，钢丸在丸料循环系统里循环使用。

该工序产生的污染物主要为 G2-1 抛丸废气，N 设备噪声，S2-1 废氧化皮及金属

粉尘、S2-2 废钢丸。

(2) 内壁喷砂

外壁抛丸后的钢管工件放置在滚轮架上并在其驱动下匀速回转，当喷枪进入管道后，开启控砂阀门，这时砂料循环机和喷砂器开始工作。工件内壁表面经高速弹丸束冲击后，其表面的氧化皮、污物以及其它附着物迅速被清理干净。循环机构中的丸料输送至储砂箱，喷砂机停止工作后，喷砂罐开至储砂箱下方进行加砂操作，钢砂循环使用。

该工序产生的污染物主要为 G2-2 喷砂废气，N 设备噪声，S2-3 废氧化皮及金属粉尘、S2-4 废钢砂。

(3) 钢管预热

外壁抛丸、内壁喷砂处理后的钢管进入预热炉进行预热，以便能在涂塑时使树脂粉末附着于钢管表面。预热炉通过燃烧机燃烧加热至 200℃，产生的热量加热工件，热气循环使用，燃料使用工业酒精。

该工序产生的污染物主要为 G2-3 工业酒精燃烧废气，N 设备噪声。

(4) 内壁涂塑

涂塑处理钢管由预热炉口经输送机械送至喷涂区进行涂塑处理，主要采用双管固定内静电双管固定内吸喷涂或内滚涂。

该工序产生的污染物主要为 G2-4 涂塑废气，N 设备噪声，S2-5 废包装材料、S2-6 收尘灰、S2-7 废滤芯、S2-8 废活性炭。

(5) 烘干固化

内壁涂塑完成后，需对工件进行固化处理，其目的是使钢管内壁涂塑粉末能附着在工件上。涂塑好的钢管进入固化炉(只留工件出口和入口)，固化炉通过燃烧机燃烧产生的热量烘烤工件，进行烘干固化，燃料使用工业酒精。固化温度 180~210℃，固化时间 10min~20min。

该工序产生的污染物主要为 G2-3 工业酒精燃烧废气、G2-5 烘干固化废气，N 设备噪声，S2-9 废活性炭。

(6) 外壁涂塑

内壁涂塑粉末烘干固化后进入大旋风喷粉房进行外壁喷塑，预热的钢管放入树脂

粉末喷粉装置，喷粉装置为全自动喷粉，由于钢管表面已加热到一定温度(200℃)，由喷枪喷粉，使粉末均匀地附着在钢管表面，树脂粉末在高温状态下(200℃)呈熔融状态并在一定时间内发生交联反应，形成光滑致密的涂层。

该工序产生的污染物主要为 G2-6 涂塑废气，N 设备噪声，S2-10 废活性炭、S2-11 废滤芯。

(7) 烘干固化

外壁涂塑完成后，需对工件进行固化处理，其目的是使钢管外壁涂塑粉末能附着在工件上。涂塑好的钢管进入固化炉(只留工件出口和入口)，固化炉通过燃烧机燃烧产生的热量烘烤工件，燃料使用工业酒精。固化温度 180~210℃，固化时间 10min~20min。

该工序产生的污染物主要为 G2-3 工业酒精燃烧废气、G2-7 烘干固化废气，N 设备噪声，S2-12 废活性炭。

(8) 下件冷却

热固化后的工件进入强冷降温室进行降温冷却，使用风冷。

该工序产生的污染物主要为 N 设备噪声。

(9) 检测入库

冷却后的钢管经下料架下架，检测合格后的合格品在小管径产品区存放待售。

该工序产生的污染物主要为 S2-13 不合格品。

小管径涂塑钢管生产线工艺流程及产污节点示意图见图 2-5。

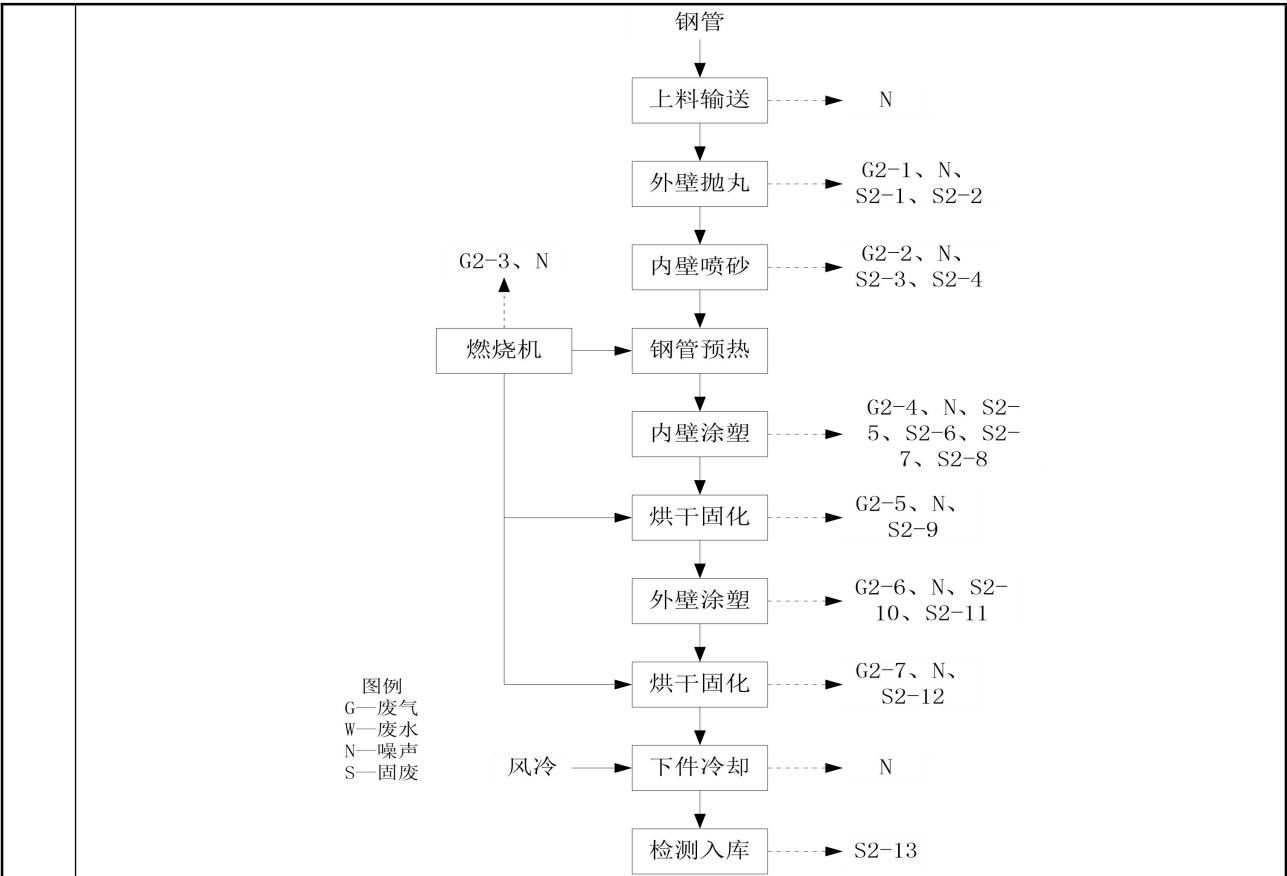


图 2-5 小管径涂塑钢管生产线工艺流程和产排污环节示意图

2.1.3 公用工程

项目生产设备维修等过程会产生废油、废油桶，工作人员会产生生活污水、生活垃圾。工艺流程及产污节点示意图见图 2-6。



图 2-6 公用工程工艺流程和产排污环节示意图

2.2 主要产排污环节

项目运营期主要产污环节见表 2-8。

表 2-8 项目运营期主要产污环节识别表

类别	产污节点	工序	污染源	污染物	备注
废气		大管径涂塑钢管生产线			
	G1-1	外壁抛丸	生产车间	颗粒物	喷淋降尘、车间阻挡
	G1-2	内壁喷砂	生产车间	颗粒物	喷淋降尘、车间阻挡
	G1-3	钢管预热	DA001	/	滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒
	G1-4	内外壁涂塑	DA001	颗粒物、非甲烷总烃	

噪声	N	所有工序	生产设备	设备噪声	选用低噪声设备，基础减振、隔声	
	固体废物	S1-1	外壁抛丸		废氧化皮及金属粉尘	交由相应回收单位回收利用
		S1-2	外壁抛丸		废钢丸	
		S1-3	内壁喷砂		废氧化皮及金属粉尘	
		S1-4	内壁喷砂		废钢砂	
		S1-5	原辅料使用		废包装材料	
		S1-6	废气治理		收尘灰	收集后回用于生产线
		S1-7	废气治理		废滤芯	厂家回收处理
		S1-8	废气治理		废活性炭	交由有资质单位运输处置
		S1-9	产品检测入库		不合格品	交由相应回收单位回收利用
二	小管径涂塑钢管生产线					
废气	G2-1	外壁抛丸	生产车间	颗粒物	喷淋降尘、车间阻挡	
	G2-2	内壁喷砂	生产车间	颗粒物	喷淋降尘、车间阻挡	
	G2-3	钢管预热 烘干固化	DA001	/	滤筒除尘器+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒	
	G2-4	内壁涂塑	DA001	颗粒物、非甲烷总烃		
	G2-5 G2-7	烘干固化	DA001	非甲烷总烃		
	G2-6	外壁涂塑	DA001	颗粒物、非甲烷总烃		
噪声	N	所有工序	生产设备	设备噪声	选用低噪声设备，基础减振、隔声	
	固体废物	S2-1	外壁抛丸		废氧化皮及金属粉尘	交由相应回收单位回收利用
		S2-2	外壁抛丸		废钢丸	
		S2-3	内壁喷砂		废氧化皮及金属粉尘	
		S2-4	内壁喷砂		废钢砂	
		S2-5	原辅料使用		废包装材料	
		S2-6	废气治理		收尘灰	收集后回用于生产线
		S2-7	废气治理		废滤芯	厂家回收处理
		S2-8 S2-9 S2-10 S2-12	废气治理		废活性炭	交由有资质单位运输处置
		S2-11	废气治理		废滤芯	厂家回收处理
S2-13		产品检测入库		不合格品	交由相应回收单位回收利用	
三	公用工程					
废水	W1	工作人员	生活污水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、TP	进入园区污水管网	
固体废物	S3	设备维修		废油、废油桶	交由有资质单位运输处置	
	S4	工作人员		生活垃圾	交由环卫部门统一卫生处置	

(1) 废气

运营期废气主要包括：

大管径涂塑钢管生产线产生的抛丸废气（颗粒物）、喷砂废气（颗粒物）、工业

酒精燃烧废气、涂塑废气（颗粒物、非甲烷总烃）；

小管径涂塑钢管生产线产生的抛丸废气（颗粒物）、喷砂废气（颗粒物）、工业酒精燃烧废气、涂塑废气（颗粒物、非甲烷总烃）、烘干固化废气（非甲烷总烃）。

（2）废水

运营期废水主要为工作人员产生的生活污水。

（3）噪声

运营期噪声主要为生产设备噪声和运输车辆产生的交通噪声。

（4）固体废物

运营期涂塑工序废气治理过程中滤筒除尘器收尘灰主要为环氧树脂粉末和聚乙烯树脂粉末，两种粉末分开涂塑，收尘灰可以实现分开收集，可以分别回用于生产线涂塑工序，按照《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)，不作为固体废物管理。

运营期固体废物主要包括如下：

A.一般工业固废(废包装材料、废氧化皮及金属粉尘、废钢丸、废钢砂、收尘灰、不合格品、废滤芯)。

B.危险废物(废活性炭、废油、废油桶)。

C.工作人员产生的生活垃圾。

与项目有关的原有环境污染问题	本项目位于甘肃省兰州市永登县树屏镇大天源建材市场二期 B39 号，为新建项目，总占地面积约 2600m²，租赁大天源建材市场已建车间及办公用房进行本项目的建设。 经现场调查，不存在与项目有关的原有环境污染问题。
----------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、大气环境

1.1 基本污染物

根据《兰州市 2023 年生态环境状况公报》，2023 年，国家评价空气质量的六项污染因子“一降五升”，其中，细颗粒物(PM_{2.5})平均浓度 37μg/m³，同比上升 12.1%；可吸入颗粒物(PM₁₀)平均浓度 71μg/m³，同比上升 4.4%；二氧化硫(SO₂)平均浓度 13μg/m³，同比下降 13.3%；二氧化氮(NO₂)平均浓度 41μg/m³，同比上升 7.9%；一氧化碳(CO)第 95 百分位数浓度 1.8mg/m³，同比上升 5.9%；臭氧(O₃)第 90 百分位数浓度 156μg/m³，同比上升 4.7%。

因此，项目所在区域为不达标区。

1.2 其他污染物

为了了解项目所在区域环境空气中其他污染物 TSP、非甲烷总烃的质量现状，本次评价引用《甘肃君拓管道防腐保温有限公司防腐类管道、涂塑钢管，聚氨酯保温管等生产加工项目环境影响报告表》中的监测数据，监测时间为 2024 年 8 月 27 日-2024 年 8 月 29 日，区域环境质量现状具有可比性、相似性，环境背景值相似，引用其监测数据可表征项目区环境空气质量。

(1)监测点位

本次引用监测点位布设情况见表 3-1、附图 9。

表 3-1 环境空气监测点位布设一览表(引用)

监测点位	监测点坐标	监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂界距离
甘肃君拓管道防腐保温有限公司防腐类管道、涂塑钢管，聚氨酯保温管等生产加工项目厂址下风向 G1	N:36°15'8.507" E:103°36'32.951"	TSP、非甲烷总烃	2024.8.27- 2024.8.29	SE	1.25km

注：监测点位位置相对坐标原点 E103.596584°、N36.260059°。

由上表可知，本次引用监测点位位于本项目厂址东南侧约 1.25km 处，监测时间为 2024 年 8 月 27 日-2024 年 8 月 29 日，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南 (污染影响类)(试行)》中“建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”的要求，引用可行。

(2)监测因子

区域环境质量现状

TSP、非甲烷总烃。

(3)监测时间和频次

2024 年 8 月 27 日-2024 年 8 月 29 日，连续监测 3 天。非甲烷总烃 1 小时平均，连续监测 3 天，采样时间为每日 02:00、08:00、14:00、20:00 四个小时质量浓度值，每小时至少有 45min 的采样时间。

(4)监测分析方法

采样与各项目监测分析方法执行 HJ/T604-2017、国家环保局颁布的《空气与废气监测分析方法》第四版规定的方法与要求，具体见表 3-2。

表 3-2 环境空气监测分析方法一览表

项目名称	检测方法	检测仪器	检出限
TSP	环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法	FA135S 型电子天平	1μg/m ³
非甲烷总烃	气相色谱法	G5 气相色谱仪	70μg/m ³

(5)监测结果

引用监测数据具体见表 3-3、表 3-4。

表 3-3 TSP 监测结果表(引用) 单位: mg/m³

检测点位	检测项目	采样日期	检测结果
甘肃君拓管道防腐保温有限公司防腐类管道、涂塑钢管，聚氨酯保温管等生产加工项目厂址下风向 G1	TSP	08 月 27 日	0.131
		08 月 28 日	0.140
		08 月 29 日	0.138

表 3-4 非甲烷总烃监测结果表(引用) 单位: mg/m³

检测点位	检测项目	采样日期	检测频次及结果			
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次
甘肃君拓管道防腐保温有限公司防腐类管道、涂塑钢管，聚氨酯保温管等生产加工项目厂址下风向 G1	非甲烷总烃	08 月 27 日	1.08	0.87	0.82	0.83
		08 月 28 日	0.86	0.80	0.84	0.80
		08 月 29 日	0.86	0.78	0.86	0.83

(6)现状评价

采用单因子标准指数法进行，计算公式为：

$$I_i = C_i / C_{0i}$$

式中：C_i——第 i 种污染物监测值，mg/m³；

C_{0i}——为该功能区第 i 种污染物评价质量标准限值，mg/m³；

I_i——第 i 种污染物单因子污染指数，I_i>1，超标。

评价结果见表 3-5。

表 3-5 环境空气质量现状监测结果统计分析(引用) 单位: mg/m³

监测点位	监测点坐标	污染物	平均时间	监测浓度范围	评价标准	最大浓度占标率(%)	超标率(%)	达标情况
甘肃君拓管道防腐保温有限公司防腐类管道、涂塑钢管, 聚氨酯保温管等生产加工项目厂址下风向 G1	N:36°15'8.507"; E:103°36'32.951"	TSP	日均值	0.131-0.140	0.3	46.67	0	达标
		非甲烷总烃	小时值	0.78-1.08	2	54	0	达标

从上表可以看出, 本项目所在区域 TSP 监测值满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准值, 非甲烷总烃浓度监测值满足《大气污染物综合排放标准详解》中相关标准值。由上述环境空气监测数据, 说明区域大气环境质量总体较好。

2、地表水环境

经调查, 本项目所在区域地表水为碱沟, 位于项目东南侧, 紧邻项目生产车间。碱沟最终汇入黄河。根据《兰州市 2023 年生态环境状况公报》, 2023 年兰州市地表水水质总体良好, 黄河干流扶和桥、新城桥、包兰桥、什川桥均为 II 类, 水质状况为优; 一级支流湟水河桥断面优于 III 类; 一级支流庄浪河界牌村断面为 II 类水质, 水质状况为优; 二级支流大通河享堂和先明峡断面为 II 类水质, 水质状况为优。

3、声环境

本项目位于甘肃省兰州市永登县树屏镇大天源建材市场二期 B39 号, 经调查, 厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标, 故不进行声环境质量现状监测。

4、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行)中规定, 地下水、土壤原则上不开展环境质量现状调查。本项目租赁大天源建材市场已建车间和办公用房进行建设, 废气污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃, 经相应污染防治措施后对周围环境影响较小, 不会对地下水、土壤环境造成较大影响; 运营期不产生生产废水, 工作人员生活使用大天源建材市场公共厕所, 生活污水进入园区污水管网, 最终进入园区污水处理厂处理达标后回用; 固体废物均可得到妥善处置, 在做好危废贮存点的防渗工作后, 正常工况下不会对地下水、土壤环境造成影响。同时, 根据现场实际踏勘, 本项目厂房地面已做好硬化, 无法取样, 工业酒精储罐为地上储罐, 因此本次原

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/896243020015011041>