

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 12000 吨再生塑料颗粒改扩建项目		
项目代码	2211-450123-04-01-937998		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	广西南宁市隆安华侨管理区（原广西隆安华侨经济区）		
地理坐标	东经 107.887627°，北纬 23.066124°		
国民经济行业类别	C4220 非金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南宁市隆安县发展和改革和科学技术局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2211-450123-04-01-937998
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	150
环保投资占比（%）	3.0	施工工期	5 个月
是否开工建设	☒ 否 ☒ 是：_____	用地面积（m ² ）	13300
专项评价设置情况	无		
规划情况	隆安华侨管理区（原广西隆安华侨经济区）		
规划环境影响评价情况	2007年隆安华侨管理区管委会委托南宁市环境保护科学研究所就管理区总体规划编制了《广西隆安华侨经济区规划环境影响报告书》，2007年8月23日获得南宁市环境保护局审查意见（南环函〔2007〕431号）。		

	2014年5月，根据环境保护部文件环发[2011]14号要求，实施5年以上的产业园区规划，隆安华侨管理区管理委员会委托宁夏特莱斯环保科技有限公司编制完成《隆安华侨管理区（原广西隆安华侨经济区）规划环境影响跟踪评价报告书》，并于2014年5月20日获得南宁市环境保护局审查意见（南环函〔2014〕556号）。
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、项目与园区规划符合性分析 隆安华侨管理区规划总用地面积为：3.63 平方公里（即 363 公顷已包括高速公路用地约 9.18 公顷），产业定位以一、二类工业为主。本项目位于南宁市隆安县那桐镇富宁路 2 号，选址地块属于园区规划的工业用地，项目用地租赁合同见附件 4，广西昱盛塑业有限公司年产 12000 吨再生塑料颗粒项目入园证见附件 8，项目建设与园区规划符合。 2、项目选址与隆安华侨管理区产业定位的相符合性分析 规划产业定位：主要以食品精加工产业（农副产品深加工、食品饮料工业等）、医药保健产业（制药业、医疗设备制造等）、能源材料产业（燃料乙醇、铝业建材、服装玩具、无尘纸、机电工业等）、化工产业（烧碱等基础化工、日用化工、医药化工、化纤业等）、高新科技产业（精细化工、环保与生态、生物医药、新材料应用、电子信息制造等）、仓储物流产业（产品包装业、运输业）、文教科研产业（教育产业、文化产业、科研产业等）、金融房地产业（信息业、金融业、咨询业、房地产、物业管理等），限制发展耗水量大、水污染严重和烟尘大的产业，具体如下：水泥制造、榨糖、木薯初加工、造纸、橡胶制品、制革、金属冶炼、电解电镀、印染、农药、石油加工及炼焦等。

	规划环评优化产业结构：园区必须坚持规划的产业定位，重点发展农副食品加工、金属制品、化学原料及化学品、造纸及纸制品（不含制浆）、医药、电气机械及器材产业中的轻污染行业。优先鼓励发展能耗低、用水量少、污染轻、效益高的产业。禁止发展环境污染严重、污染治理难度大或治理技术在经济上根本不可行的项目，对能耗高、大气污染严重的项目应禁止入园，如制浆造纸、重化工、金属冶炼、燃煤发电等。产业定位重点发展的产业中，视产品及工艺情况存在重污染企业的可能，如酒精酿造、木薯淀粉生产、制糖、重化工等，其中酒精酿造、木薯淀粉生产、制糖、重化工存在废水量大，治理难度高的特点，建材、重化工可能存在的废气污染严重的问题，应慎重考虑。 规划环评项目准入条件控制：园区引入项目符合国家产业政策及经济区的产业定位，以及清洁生产的要求。经济区在引进工业项目时，应明确禁止一些耗水量大，环境事故风险概率大，空气污染、水污染严重的产业进入经济区，确保水环境质量达标。限制类发展产业为酒精、酿造、淀粉生产、制糖、金属冶炼、橡胶制品、电镀、喷漆、水泥等存在着废水量大或废气污染严重，治理难度高的产业。禁止类发展产业为制浆、重化工、燃煤发电、炼焦业、危险品储运等重污染项目。 本项目属于“废弃资源和废旧材料回收加工业”，不属于禁止类发展产业，根据项目特点，生产废水处理后 90%循环回用，能耗较少，不属于高能耗行业，项目与园区规划跟踪评价优化产业结构相符。
其他符合性分析	1、产业政策相符性分析 本项目为废旧塑料加工项目，根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目属于鼓励类：四十三、环境保护与资源节约综合利用中“27、废旧木材、废旧电器电子产品、废印刷电路板、废旧电池、废旧船舶、废旧农机、废塑料、废旧纺织品及纺织废料

	和边角料、废（碎）玻璃、废橡胶、废弃油脂等废旧物资等资源循环利用技术、设备开发及应用”
--	---

	。因此，项目的建设符合国家相关产业政策。 本项目已经获得南宁市隆安县发展和改革委员会关于项目建设的备案证明，备案文件见附件 2。 2、选址合理性分析 项目位于南宁市隆安华侨管理区内，属于工业用地，符合用地要求。经现场调查，周边已进驻企业主要产污染物车间均为密闭厂房，各企业按环保要求各自采取一定防治措施后，各污染物达标排放，区域大气环境质量良好。同时，拟建项目周边 200m 内无集中居民居住区，在做好各项污染防治措施后，对周边环境的影响不大。综合以上分析，项目建设符合园区规划，选址基本合理。 3、总平面布置合理性分析 根据项目总平面布置图，项目占地面积 13300m²，厂区自东南往西北依次为洗选生产车间、办公生活楼及食堂、洗选成品车间。洗选生产线位于洗选生产车间东侧，生产设备按工艺流程由南向北布置，原料暂存区位于生产车间西侧。并根据生产工艺流程的便捷性，于食堂西侧地块建设生产废水污水处理站。整个生产区地面均进行水泥硬化处理，污水处理站位于办公生活楼的下风向。建筑物四周均布置有环行道路，并与厂房外道路相连，运输路线合理，满足工艺生产及消防的要求。 （1）本项目厂区平面布置功能分区明确，工艺流程合理，电气出线方便。 （2）厂房设有出入口，用于车辆运输原料进厂及成品出厂。
--	---

综上所述，本工程厂区平面布宜既考虑了厂区内生产环境，又充分考虑厂区污水处理池，方便废水的进入和回用水的循环再用。因此，从方便生产、安全管理、保护环境角度考虑，本项目平面布置布局较合理。

4、项目选址与广西壮族自治区再生塑料行业环境准入指导意见的相符性分析

表 1-1 项目建设与《废塑料综合利用行业规范条件》相符性分析

广西壮族自治区再生塑料行业环境准入指导意见		本项目情况	判定
选址原则与总体布局	新建、改扩建废塑料再生项目的选址必须符合环境功能区划、国土空间规划及环境准入负面清单要求，符合所在产业园区、工业聚集区规划及其规划环评要求，严格避让生态保护红线。原则上应布置于由县级及以上人民政府批准建立、环境保护基础设施完善的产业园区、工业聚集区，不得建在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内，与周边居住区的大气环境保护距离根据环评文件合理确定，但生产车间与居住区距离不得小于 100 米。现有废塑料再生企业如在上述区域内，必须按照当地规划和县级以上人民政府的要求限期搬迁。	项目位于南宁市隆安华侨管理区内，于 2020 年 5 月 29 日取得入园证，见附件 9。项目属于“废弃资源和废旧材料回收加工业”，不属于禁止类发展产业，根据项目特点，生产废水处理后 90% 废水循环回用，能耗较少，不属于高能耗行业，项目与园区规划跟踪评价优化产业结构相符。项目周边主要为企业，无学校、医院、村庄等敏感点。	符合
废塑料回收要求	废塑料的回收应按原料树脂种类进行分类回收，并严格区分塑料来源和原用途。不得回收和再生利用属于医疗废物和受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物，以及氟塑料等特种工程塑料。含卤素废塑料的回收和再生利用应与其他废塑料分开进行。不得进口废塑料作为生产原料。	建设单位收购塑料后应严格按塑料来源进行暂存，对原材料的质量进行严格控制，采购的原材料中不得含有危险废物、危险化学品、农药等污染的废塑料包装物、盛装农药、废染料、强酸、强碱的废塑料等，不回收不符合需要的废塑料，原料运输到厂后必须先进行抽检，抽检合格才准允入库。	符合
生产	废塑料破碎、清洗、分选类企业：新建企业年废塑料处理能力不低于	本项目年破碎、洗选废塑	符合

	规模	30000 吨；已建企业年废塑料处理能力不低于 20000 吨。	料 30000 吨。	
			本项目	符合

	工艺装备	再生塑料项目须符合国家、自治区相关法律法规、产业政策要求，采用的工艺、技术和设备应符合《产业结构调整指导目录》（2019 年本）等相关要求，不得采用国家和自治区淘汰或禁止使用的工艺、技术和设备。其中，破碎工序宜采用干法破碎技术，应采用自动化处理设备和设施。应采用具有减振与降噪功能的密闭破碎设备；清洗工序宜采用节水的机械清洗技术，不得使用有毒有害的化学清洗剂，宜采用低发泡、低残留、易处理的无磷清洗剂。	采用的工艺、技术和设备应符合《产业结构调整指导目录》（2019 年本）等相关要求，采用自动化处理设备和设施，设置减震垫，清洗工序加入适当的碱水进行去油污处理，不使用有毒有害的化学清洗剂；	
	污染防治	企业厂区管网建设应达到“雨污分流”要求，配套建设废水收集处理设施。废塑料预处理、再生利用等过程中产生的废水和厂区生活污水经厂区内处理后达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015），经论证生活与生产废水可完全隔绝，且采取有效措施可以防止二者混排风险的，单独排放的生活污水可按一般生活污水处理管理，排放应满足产业园区或工业集聚区集中式污水处理厂接管要求。	企业采用“雨污分流”制，项目生产废水排至自建的污水处理站处理，经气浮处理后，90%废水循环回用，10%废水采用 A/O 工艺进一步处理后排至隆安县那桐污水处理厂；生活污水经厂区内建设的化粪池处理后排入园区管网，进入隆安县那桐污水处理厂。	符合
		企业对收集的废塑料中的金属、橡胶、纤维、渣土、油脂、添加物等夹杂物，应采取相应的处理措施。如企业不具备处理条件，应委托其他具有处理能力的企业处理，不得擅自丢弃、倾倒、焚烧与填埋。 原料、产品、本企业不能利用废塑料及其他废物应贮存在具有防雨、防风、防渗等功能的厂房或加盖雨棚的专门贮存场地内，不得露天堆放。	本项目所用原料均为外购，主要购买来自塑料分选厂已经过分选清洗的废旧 PP/PE 塑料（主要为废洗发露、沐浴露瓶等），夹杂物极少。原料、产品均堆放在厂房内，不露天堆放。	符合
		对于加工过程中噪音污染大的设备，必须采取降噪和隔音措施，企业噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。	在采取相关降噪措施后，建设项目生产噪声能够实现达标排放，对周边环境和敏感点影响较小。	符合

	5、与行业规划符合性分析
--	---------------------

(1) 与《废塑料综合利用行业规范条件》相符性分析			
表 1-2 项目建设与《废塑料综合利用行业规范条件》相符性分析			
项目	规范要求	本项目情况	判定
企业的设立和布局	废塑料综合利用企业是指采用物理机械法对热塑性废塑料进行再生加工的企业,企业类型主要包括 PET 再生瓶片类企业、废塑料破碎清洗分选类企业以及塑料再生造粒类企业。	本扩建项目主要包括废塑料破碎清洗工序	符合
	废塑料综合利用企业所涉及的热塑性废塑料原料,不包括受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物,以及氟塑料等特种工程塑料。	本项目原料为 PE、PP 塑料,不涉及受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物,以及氟塑料等特种工程塑料。	符合
	新建及改造、扩建废塑料加工企业应符合国家产业政策及所在地区土地利用总体规划、城乡建设规划、环境保护、污染防治规划。企业建设应有规范化设计要求,采用节能环保技术及生产装备。	本项目符合国家产业政策、土地利用总体规划、城乡建设规划、环境保护规划要求,采用节能环保技术及生产装备。	符合
	在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内,不得新建废塑料综合利用企业。	本项目不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域。	符合
生产经营规模	废塑料破碎、清洗、分选类企业:新建企业年废塑料处理能力不低于 30000 吨; 塑料再生造粒类企业:新建企业年废塑料处理能力不低于 5000 吨。	本扩建项目年破碎、洗选塑料废塑料 30000 吨。	符合
资源综合利用及能耗	企业应对收集的废塑料进行充分利用,提高资源回收利用效率,不得倾倒、焚烧与填埋。	本项目对废塑料能够做到充分利用,不存在倾倒、焚烧与填埋的情况	符合

		塑料再生加工综合电耗低于 500 千瓦时/吨废塑料。	本扩建项目建成后，洗选车间年破碎洗选 30000 吨废塑料，造粒车间加工再生塑料颗粒 12000 吨，总计年加工 42000 吨废塑料，电耗为 340 万 kWh/a，即 80.95 千瓦时/吨废塑料；生产新鲜水用量为 6600t/a，即 0.16 吨/吨废塑料。	符合
		塑料再生造粒类企业的综合新水消耗低于 0.2 吨/吨废塑料。		符合
	工艺与装备	塑料再生造粒类企业。应具有与加工利用能力相适应的预处理设备和造粒设备。其中，造粒设备应具有强制排气系统，通过集气装置实现废气的集中处理；过滤装置的废弃过滤网应按照环境保护有关规定处理，禁止露天焚烧。	本扩建项目主要对废塑料进行破碎、洗选。	符合
	环境保护	废塑料综合利用企业应严格执行《中华人民共和国环境影响评价法》，按照环境保护主管部门的相关规定报批环境影响评价文件。按照环境保护“三同时”的要求建设配套的环境保护设施，编制环境风险应急预案，并依法申请项目竣工环境保护验收	本项目同时配套建设环保设施，并编制环境风险应急预案，要求企业在竣工后依法申请项目竣工环境保护验收。	符合
		企业加工存储场地应建有围墙，在园区内的企业可为单独厂房，地面全部硬化且无明显破损现象	项目四周设置围墙，地面全部硬化，防止明显破损	符合
			项目废旧塑料原料、产品堆放在仓库，并做好防雨、防渗、防风措施，无露天堆放现象。厂区管网设置“雨污分流”。	符合

		企业必须配备废塑料分类存放场所。原料、产品、本企业不能利用废塑料及不可利用废物贮存在具有防雨、防风、防渗等功能的厂房或加盖雨棚的专门贮存场地内，无露天堆放现象。企业厂区管网建设应达到“雨污分流”要求。		
		企业对收集的废塑料中的金属、橡胶、纤维、渣土、油脂、添加物等夹杂物，应采取相应的处理措施。如企业不具备处理条件，应委托其他具有处理能力的企业处理，不得擅自丢弃、倾倒、焚烧与填埋	项目回收废塑料原料均为分选后的废塑料（塑料成分为 PP/PE），不含金属、橡胶、纤维、渣土、油脂、添加物等夹杂物	符合
		企业应具有与加工利用能力相适应的废水处理设施，中水回用率必须符合环评文件的有关要求。废水处理后需要外排的废水，必须经处理后达标排放。企业应采用高效节能环保的污泥处理工艺，或交由具有处理资格的废物处理机构，实现污泥无害化处理。除具有获批建设、验收合格的专业盐卤废水处理设施，禁止使用盐卤分选工艺	项目破碎洗选废水经气浮处理后，90%废水循环回用，10%废水进入一体化单元进一步生化处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后经园区污水管网排至园区污水处理厂。 本项目污泥经压滤机脱水后运至填埋场；本项目无盐卤分选工艺。	符合
		再生加工过程中产生废气、粉尘的加工车间应设置废气、粉尘收集处理设施，通过净化处理，达标后排放	生产车间破碎工序采用湿式破碎，粉尘产生量很少，能达标排放。	符合
		噪音污染大的设备，必须采取降噪和隔音措施，企业噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》。	厂界噪声贡献值能够达标排放	符合
	消防安全	企业应严格执行《中华人民共和国消防法》的各项规定。生产厂房、仓库、堆场等场所的防火设计、施工和验收应符合国家现行相关标准的要求。	本项目拟制定有相应的风险防范措施和应急预案，配备有若干灭火设施。	符合

		生产厂房、仓库、堆场等场所内应严禁烟火，不可存放任何易燃性物质，并应设置严禁烟火标志。	生产厂房、仓库、堆场等场所拟设置严禁烟火标志。	符合
	产品质量与职业培训	企业应建立质量检验制度，制定完善工作流程和岗位操作规程；应设立独立的质量检验部门和专职检验人员。		符合

			企业建立有质量检验制度和完善的 工作流程和岗位操作 规程, 设立有独立的 质量检验部门和专 职检验人员	
	企业应建立职业教育培训管理制度, 对企业员工进行环境保护、污染防治、 资源再生与利用等领域的相关培训, 提高企业人员素质。		企业建立有职业教 育培训管理制度, 定 期对企业员工进行 环境保护、污染防治、 资源再生与利用等 领域的相关培训。	符合
	废塑料综合利用再生颗粒原料符合 相应塑料加工制品质量标准要求。		本项目再生颗粒原 料符合相应塑料加 工制品质量标准要 求	符合

(2) 与《废塑料回收与再生污染控制技术规范(试行)》相符性
分析。

表 1-3 项目建设与《废塑料回收与再生污染控制技术规范(试行)》相符性分析

对照内容	规范要求	本项目情况	判定
废塑料的 回收、运 输和贮存 要求	回收要求: 按原料树脂种类进行 分类回收, 并严格区分塑料来源 和原用途, 不得回收和再生利用 属于医疗废物和危险废物的废 塑料; 含卤素废塑料的回收和再 利用应与其他废塑料分开进行。	本项目在收购废塑料空 瓶过程中严格分类, 项 目原料中无医疗废物、 危险废物的废塑料及含 卤素废塑料。	符合
	废塑料运输前应进行包装, 或用 封闭的交通工具运输, 废塑料包 装物应防水、耐压、遮蔽性好	项目废旧塑料采取封闭 斗篷车运输。	符合
	贮存场所必须为封闭或半封闭 型设施, 应有防雨、防晒、防渗、 防尘、防扬散和防火措施	本项目拟建设专门的贮 存场所, 具备防雨、防 晒、防尘、防扬散、和 防火措施 (配备相应等 级的灭火器)	符合
预处理工 艺要求	废塑料预处理工艺遵循先进、稳 定、无二次污染的原则, 采用节 能、高效、低污染的技术设备;	废塑料预处理主要包括 人工分选、清洗等工序, 废水回用率达到 9	符合

		机械化和自动化作业,减少手工操作		

			0%以上。除人工分选采取手工操作外，后续清洗、造粒均采取自动化作业。	
		废塑料的分选宜采用浮选和光学分选等先进技术；人工分选应采取措施确保操作人员的健康和安全。	废塑料进厂需要进行人工分选，通过人员作业时配备必要的劳保用品（口罩、眼镜等），以减轻粉尘对员工健康的影响。	符合
		应根据塑料来源和污染情况选择清洗工艺，宜采用节水的机械清洗技术；化学清洗不得使用有毒有害化学清洗剂，宜采用无磷清洗剂。	采用机械清洗方式，自动化高，清洗废水处理循环利用。清洗仅用自来水，采取物理清洗方式。	符合
		废塑料的干燥方法可分为人工干燥和自然干燥。人工干燥宜采用节能、高效的干燥技术，如冷凝干燥、空干燥等；自然干燥的场所应采取防风措施。	采用脱水机进行脱水干燥，生产车间防风措施良好。	符合
	再生利用技术要求	废塑料应按照直接再生、改性再生、能量回收的优先顺序进行再生利用。	厂区再生塑料颗粒采取“破碎-清洗-熔融-挤出-切粒”生产工艺，属于直接再生方式。且不涉及以废塑料为原料炼油	符合
		含卤素的废塑料宜采用低温工艺再生，不宜焚烧处理；进行焚烧处理时应配备烟气处理设备，焚烧设施的烟气排放应符合GB18484的要求。	本项目不涉及含卤素的废塑料作为原料。项目造粒工艺技术较为简单、成熟，为纯物理加工过程，无焚烧处理。	符合
	设备	应采取节水、节能、高效、低污染的技术和设备；宜采用机械化和自动化作业，减少手工操作。	项目生产设备先进性较高，其中清洗、捞料、运送过程实行自动化管理。企业设备的使用不仅提高生产效率，也有利于减少资源用量。	符合
	项目建设环境保护	1、废塑料再生利用项目必须经过县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门的审批，严格执行环境影响评价和“三同时”制		符合

		度； 2、进口塑料作为生产原料的企业应具有固体废物进口许可证；		
--	--	------------------------------------	--	--

		3、新建项目选址应符合环境保护要求，不得建在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内，若在，需限期迁址； 4、再生利用项目必须建有围墙并按功能划分厂区，各功能区应有明显的界线和标志； 5、功能区设施封闭或半封闭，采取防风、防雨、防渗、防火等措施，有足够的疏散通道。	本次环评要求企业严格执行环境影响评价和“三同时”制度；本项目在广西南宁市隆安华侨管理区，周边均为企业，未建在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内；本项目建立单独的围墙，并将生产区、原料区按功能划分区域，并配有明显的界线和标志；本项目划分后的功能区均会处于封闭的厂房内，防风、防雨、防渗、防火等措施齐全，有足够的疏散通道。	
	污染控制	1、企业应有废水收集设施，宜在厂区内处理并循环利用； 2、企业应有集气装置收集废气； 3、其他气体净化装置收集的固废，应按国际危废鉴别标准鉴别； 4、预处理和再生利用过程应控制噪声污染； 5、废塑料预处理、再生过程产生的固废，应按工业固废处理，并执行相关环保标准。	企业拟在厂区建设污水处理站，破碎洗选废水经气浮处理后，90%废水循环回用，10%废水进入一体化单元进一步生化处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后经园区污水管网排至园区污水处理厂。 生产车间破碎工序采用湿式破碎，粉尘产生量很少，固废均按要求进行相应处理，不外排环境；企业配有相应的噪声防治措施。	符合
	管理	1、企业应建立、健全环保管理制度，设置环保部门或专职人员，负责监督塑料回收与再生利用过程中的环境保护和管理工作 2、企业应对所有工作人员进行环保培训 3、企业应建立废塑料回收和再生利用情况记录制度 4、企业应建立环境保护监测制		符合

		度，并做好监测记录。		

	5、企业应简历废塑料回收和再说利用企业建设、生产、消防、环保、工商、税务等档案台账，并设专人管理。 6、企业应建立污染预防机制和处理环境污染事故的应急预案 7、企业应认真执行排污申报登记，按时缴纳排污费。	本次环评要求企业建立健全环保管理制度，厂区内设置环保专员负责厂区生产过程的环保工作；招收员工后对员工进行环保培训；建设、生产、消防、环保、工商、税务等档案安排员工管理；环境保护监测情况由环保专员对生产过程进行记录；定期委托当地环保部门进行环保监测；委托相关单位进行编制污染预防机制和处理环境污染事故的应急预案；按当地环保部门要求进行排污申报登记，按时缴纳排污费。													
(3) 与《废塑料加工利用污染防治管理规定》（环保部、发改委、商务部公告 2012 年第 55 号）符合性分析。 表 1-3 项目建设与《废塑料加工利用污染防治管理规定》相符性分析一览表 <table><tr><th>相关要求</th><th>本项目情况</th><th>判定</th></tr><tr><td>禁止在居民区加工利用废塑料。禁止利用废塑料生产厚度小于 0.025mm 的超薄塑料购物袋和厚度小于 0.015mm 超薄塑料袋。禁止利用废塑料生产食品用塑料袋。禁止无危险废物经营许可证从事废塑料类危险废物的回收利用活动，包括被危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物，废弃的一次性医疗用塑料制品（如输液器、血袋）等。无符合环保要求污水治理设施的，禁止从事废编织袋造粒、缸脚料淘洗、废塑料退镀（涂）、盐卤分拣等加工活动</td><td>本项目选址不在居民区内，距离最近敏感点为西侧 950m 处的南宁龙翔学校隆安校区；项目原料废旧塑料不涉及危险废物；项目不涉及废编织袋造粒、缸脚料淘洗、废塑料退镀（涂）、盐卤分拣等加工活动。</td><td>符合</td></tr><tr><td>废塑料加工利用单位应当以环境无害化方式处理废塑料加工利用过程产生的残余垃圾、滤网；禁止交不符合环保要求的单位或个人处置。禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网</td><td>项目合理处置残余垃圾</td><td>符合</td></tr><tr><td>进口废塑料加工利用企业应当符合《固体废物进口管理办法》以及环境保护部关于进口可用作原料的固体废物和废塑料环境保</td><td>本项目不使用进口废塑料</td><td>符合</td></tr></table>				相关要求	本项目情况	判定	禁止在居民区加工利用废塑料。禁止利用废塑料生产厚度小于 0.025mm 的超薄塑料购物袋和厚度小于 0.015mm 超薄塑料袋。禁止利用废塑料生产食品用塑料袋。禁止无危险废物经营许可证从事废塑料类危险废物的回收利用活动，包括被危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物，废弃的一次性医疗用塑料制品（如输液器、血袋）等。无符合环保要求污水治理设施的，禁止从事废编织袋造粒、缸脚料淘洗、废塑料退镀（涂）、盐卤分拣等加工活动	本项目选址不在居民区内，距离最近敏感点为西侧 950m 处的南宁龙翔学校隆安校区；项目原料废旧塑料不涉及危险废物；项目不涉及废编织袋造粒、缸脚料淘洗、废塑料退镀（涂）、盐卤分拣等加工活动。	符合	废塑料加工利用单位应当以环境无害化方式处理废塑料加工利用过程产生的残余垃圾、滤网；禁止交不符合环保要求的单位或个人处置。禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网	项目合理处置残余垃圾	符合	进口废塑料加工利用企业应当符合《固体废物进口管理办法》以及环境保护部关于进口可用作原料的固体废物和废塑料环境保	本项目不使用进口废塑料	符合
相关要求	本项目情况	判定													
禁止在居民区加工利用废塑料。禁止利用废塑料生产厚度小于 0.025mm 的超薄塑料购物袋和厚度小于 0.015mm 超薄塑料袋。禁止利用废塑料生产食品用塑料袋。禁止无危险废物经营许可证从事废塑料类危险废物的回收利用活动，包括被危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物，废弃的一次性医疗用塑料制品（如输液器、血袋）等。无符合环保要求污水治理设施的，禁止从事废编织袋造粒、缸脚料淘洗、废塑料退镀（涂）、盐卤分拣等加工活动	本项目选址不在居民区内，距离最近敏感点为西侧 950m 处的南宁龙翔学校隆安校区；项目原料废旧塑料不涉及危险废物；项目不涉及废编织袋造粒、缸脚料淘洗、废塑料退镀（涂）、盐卤分拣等加工活动。	符合													
废塑料加工利用单位应当以环境无害化方式处理废塑料加工利用过程产生的残余垃圾、滤网；禁止交不符合环保要求的单位或个人处置。禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网	项目合理处置残余垃圾	符合													
进口废塑料加工利用企业应当符合《固体废物进口管理办法》以及环境保护部关于进口可用作原料的固体废物和废塑料环境保	本项目不使用进口废塑料	符合													

	护管理相关规定。禁止进口未经清洗的使用过的废塑料		
	(4) 与《中国资源综合利用技术政策大纲》符合性分析		
	表 1-4 项目建设与《中国资源综合利用技术政策大纲》相符性分析一览表		
	项目	相关要求	本项目情况
	基本原则		符合

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/897004160124006060>