

第一章 总 论

1.1 项目提要

(1) 项目名称:棉花加工生产设备更新改造项目

(2) 建设单位:XXXX农业发展有限公司

(3) 建设单位法人代表:XXX

(4) 项目单位所有制形式:有限责任公司

(5) 项目建设地点:XX县XX镇五岭路

(6) 项目建设性质:改扩建

(7)建设内容及规模:

本项目建设内容:对棉花打包车间进行扩建,对棉花轧花设备、打包设备进行更新改造。新增棉花打包设备2套、籽棉

烘干机1套,置换轧花设备4套,年加工籽棉2.5万吨,年产锯

齿棉8000吨。

(8)项目建设总投资:630万元

(9)项目建设期限:2007年6月至2007年12月

(10)项目可行性研究报告编制单位及资质

1.2 编制的依据和范围

1.2.1 编制的依据

(1)《棉花质量检验体制改革方案》；

XX市投资咨询中心编制 -1-

(2)《全国棉花加工业生产设备更新改造规划》；

(3)《XX省棉花加工业生产设备更新改造规划》；

(4)XX市发展和改革委员会《关于做好棉花加工业生产设备更新改造规划的紧急通知》；

(5)项目单位提供的其它相关资料。

1.2.2 编制的范围

(1)确定产品方案、生产规模及配套工程；

(2)确定工程技术方案、主要工艺设备选择；

(3)提供原材料、动力等供需数据；

(4)项目环保、安全卫生、消防措施；

(5)项目投资估算及用款计划；

(6)提出项目实施进度建议；

(7)测算项目的投资效益；

(8)提出可行性研究结论。

1.3 项目区域概况

XX县地处湘中偏南，湘江中游，因位于南岳衡山之南而得名，东与衡山交界，南毗蒸湘区、石鼓区、衡南县，西邻邵东、祁东县，北与双峰县接壤。107国道、S315和S210省道贯穿南北，公路总长1500公里;京珠高速西线潭衡段纵穿南北，吉邵高速衡邵段横穿东西;自然资源丰富，目前已探明的矿产资源有瓷泥、陶土、铁矿石、花岗石、钠(钾)长石、黄金等达30余种。总人

XX市投资咨询中心编制 -2-

口113万，总面积2568平方公里，其中耕地面积90余万亩。辖26个乡镇，893个村。县城西渡镇距XX市18公里，是XX市最具发展优势的卫星城。矿区所在的关市乡地处XX县祁东县、邵东县交界处，S210省道穿境而过，交通运输极为便利。

(1)社会经济状况

XX县完成地方生产总值84.87亿元,同比增长2006年，10.5%;全社会固定资产投资完成17.8亿元，增长10%;财政总收入23034万元，增长27.1%;一般预算收入完成16817万元，增长24.4%;城镇化率达到24.98%;社会消费品零售总额完成23.39亿元，增长12.9%。

(2)工业基础状况

2006年，XX县规模以上工业完成增加值11.06亿元，增长19.5%，实现利税1.1亿元，增长18%，其中上缴税收增长58.45%，100万元以上的有8家，恒生制药和经济开发区的税收均超过1000万元。全年共引进衡利丰陶瓷、三安矿业、新雁矿业、云天锅炉、韶峰水泥等大中型工业项目25个。西渡经济开发区有19家、界牌瓷泥基地有4家、关市铁矿基地有3家、井头石材基地有7家企业先后进区入园，基本形成了铁矿、陶瓷、食品、酒业、制药、电子、建材等支柱产业，成为了全县规模民营工业发展的亮点。

(3)交通邮电

XX县县城西渡毗邻XX市城郊，107国道、1814省道穿境

XX市投资咨询中心编制 -3-

而过，交通十分便利，全县公路里程742.7公里，其中国、省道117.38公里，县、乡道625.3公里。XX县邮电通讯事业共完成投资5000余万元，开通了程控电话、移动电话、传呼业务、上网业务，实现了传输光缆化、交换程控化、计费微机化。

1.4 建设单位简介

XXXX农业发展有限公司改制前为XX县棉花油脂厂、XX县棉花油脂有限公司、XX县银昶棉花油脂有限责任公司，始建于1993年，座落在XX县西渡XX镇五岭路28号，占地面积6.7万平方米，厂房面积7500平方米，仓库面积18000平方米，固定资产2500万元。

该公司拥有棉花、油脂加工机械设备873台(套)，是一家集轧花、剥绒、回收榨油为一体的棉花综合加工企业，具有年加工籽棉25500吨，生产锯齿棉8000吨，生产棉短绒1000吨，年处理棉籽8000吨，菜籽5000吨的生产加工能力，主营业务为锯齿棉、棉短绒、棉籽油、菜籽油及油脂副产品。2003年被列入XX省供销社农业产业化重点龙头企业，2004年被列入XX市人民政府认定农业产业化龙头企业和中华全国供销合作总社农业产业化重点龙头企业，自成立以来，为XX县经济向农业产业化方向发展作出了重要贡献。

1.5 主要技术经济指标

XX市投资咨询中心编制 -4-

主要技术经济指标	序号	指标名称	单位	指标	备注
	1	8000 生产规模	吨	锯齿棉	
	2	24728.2 现状占地面积		?	
	3	1000 扩建面积		?	

4 630 项目总投资 万元

5 11152 销售收入 万元

6 436 销售税金及附加 万元

7 9889 总成本费用 万元

8 827 利润总额 万元

9 % 131.27 投资利润率

10 % 200.48 投资利税率

11 % 45.89 财务内部收益率

12 3026 财务净现值 万元

13 3.95 投资回收期 年

14 % 55.27 盈亏平衡点

1.6 可行性研究结论

1.6.1 综合评价

XX县有着丰富的棉花资源优势，XXXX农业发展有限公司

XX市投资咨询中心编制 -5-

司作为湘南地区最大的棉花加工企业，其项目的建设符合《棉花加工业生产设备更新改造规划》的具体要求，企业通过设备更新改造后，将有力地推动XX县乃至整个湘南地区棉花生产的发展，同时通过产业链作用，达到实现农民增收、企业增效的目的。

项目实施后，项目产品品质得以提高，生产技术先进，各项经济指标合理，经营方式可行，适合项目区的环境条件和技术水平，经济效益和社会效益显著，综合效益好，项目可行。

1.6.2 建议

由于本项目的实施能够深化棉花流通体制改革，适应加入世贸组织后的新形势，并逐步建立与国际接轨的棉花流通体制，促进棉花产业健康持续发展，提高产品质量及市场竞争力，因此，建议银行、有关政府职能部门为其解决部分资金，以保证项目的顺利实施。

同时企业应加强项目建成后的经营管理，探索项目产业化和可持续发展的技术创新机制，逐步建立符合市场经济要求和项目产业化发展的现代企业制度及其经营管理模式。加强科技培训，较全面地提高加工、储运和销售经营水平，以获取最佳的经济社会效益。

XX市投资咨询中心编制 -6-

第二章 市场分析

2.1 XX省棉花生产和加工业现状

2.1.1 棉花生产基本情况

XX省是棉花生产大省，棉花产量一直位居全国前列，主要是环绕洞庭湖的常德、岳阳、益阳等地。2003-

2006年，全省棉花年平均产量约380万担，预计2007年棉花产量为450万担。

2.1.2 棉花加工业基本情况

XX省目前有经资格认定的加工企业180余家，加工设备206台(套)，主要分布在主产棉区，其中常德89台(套)，岳阳70台(套)，益阳43台(套)，XX3台(套)，其它地区1台(套)。同时，还有相当一部分没有经过资格认定的企业参与收购加工。

2.1.3 棉花加工业存在的主要问题

XX省进一步深化棉花流通体制改革以来，基本实现了放开棉花市场、供求决定价格、企业自主购销的目标，促进了棉花产业健康发展。但目前棉花加工业存在一些问题，主要表现在：一是企业规模小。经资格认定加工棉花加工企业，平均拥有1.15台轧花机，达不到规模效益。二是加工能力过剩。XX省现有年加工能力是棉花产量的2.5倍左右，大多数棉花企业开工不足，

XX市投资咨询中心编制 -7-

加工量小，造成企业恶性竞争和社会资源浪费。三是棉花加工质量保障体系不健全，现有加工设备不适应棉花检验体制改革要求。棉花收购加工环节质量控制不严，难以从源头确保棉花加工质量，大多数棉花加工企业普遍使用的是压力为200吨的打包机，没有配备调湿设备和条形码信息系统等设备，生产加工设备与新的棉花质量检验体制不相适应。

2.2 XX省棉花生产发展趋势预测

XX省是棉花生产大省，2006年全省棉花播种面积230万亩，总产21万吨左右。随着纺织业的快速发展，棉纺织品出口形势看好，棉花需求将保持增长，棉花种植面积可能还会有所增加。但由于受耕地面积的限制和必须确保粮食播种面积不再下降，以及棉粮比价影响，XX省棉花种植面积增长幅度不可能很大，预计未来几年棉花种植面积将保持在200-

230万亩，最高年份可达250万亩，产量22万吨，今后发展棉花生产，提高棉花总产将主要依靠通过科技投入提高棉花单产。因此，到2009年，XX省棉花加工按最高产量22万吨左右来考虑。

2.3 XX省棉花加工业发展趋势预测

棉花加工业进行设备更新改造后，1台压力400吨以上的大型打包机一般需要配备4台90型轧花机(或2台171型轧花机)，按每个企业配备1台大型打包机，每台轧花机每小时加工0.7

吨皮棉，每天生产10个小时，每年加工期5-6个月计算，理论上每家加工企业每年可加工皮棉5000吨左右，考虑到XX省棉花生产比较分散和棉花加工企业适度竞争的需要，实际产量按每台4000吨测算，到2009年，全省棉花加工企业设备更新改造或新建总量规划数为55个左右。

XX市投资咨询中心编制 -9-

第三章 项目建设的背景及必要性

3.1 项目建设的背景

XX县植棉历史悠久，棉花资源丰富，全县棉花种植面积每年保持在10万亩以上，分布于15个乡镇，121个村，年产籽棉50万担左右，实现棉花产值1.3亿元，在XX地区名列第一，为XX省棉花生产重点县，已形成了棉花产业布局区域化、品种优良化、连作套种化、经营专业化的产业体系。

XXXX农业发展有限公司作为XX县唯一经过资格认证的棉花加工企业，担负着全县45-50万担籽棉的收购和加工任务。建厂之初由于受资金、技术和市场等因素的影响，加之当时轧花生产设备科技含量低、生产工艺相对落后，导致该企业现有棉花加工工艺及加工规模已越来越不适应现代棉花加工企业的发展 and 规模加工经营，有悖于现代企业生产制度规模化、技术现代化、经营产业化，严重制约了企业的生存和发展。为了解决

企业棉花加工规模小、加工能力过剩的问题，逐步建立与国际接轨的棉花质量检验体制，对企业棉花加工设备进行更新改造，壮大企业规模，XXXX农业发展有限公司提出了本项目的

建设。

3.2 项目建设的必要性

(1)是适应棉花质量检验体制改革的需要

我国现行棉花质量检验体制包括棉花加工企业自行检验，专业纤维检验机构公证检验两部分。现行的棉花质量检验体制，对促进棉花生产经营企业提高棉花质量，打击掺假使假，保障购销双方的利益，发挥了重要的作用。随着棉花流通体制改革的进一步深化，现行棉花质量检验体制已不能适应建立棉花市场、发展市场交易的需要，一是棉花质量标识缺乏公信度和权威性；二是感官检验缺乏科学性且容易产生纠纷；三是现行公证检验模式存在局限性。本项目的建设能够改善棉花检验手段，建立科学性、普遍性、权威性的公证检验体制，保证棉花质量，促进棉花进入市场交易。

(2)是促进棉花加工业现代化、规模化和信息化的需要

棉花加工业生产设备更新改造的指导思想是:按照棉花质量检验体制改革的要求,在国家有关政策的支持下,结合实际,统筹规划,分步实施,引导棉花加工业普遍进行设备更新改造,扩大生产规模,促进棉花加工业现代化、规模化和信息化,避免资源浪费和恶性竞争,提高棉花的竞争力,推动棉花业健康发展。本项目通过生产设备更新改造,将现有压力为200吨型

XX市投资咨询中心编制 -11-

的打包机逐步更换为压力为400吨以上的大型打包机,配备调湿设备、条形码信息系统和绵包机械化运输系统,把现行的适应人工搬运的85公斤棉包包型改为国际通行的包重227公斤的棉包包型,实行信息化逐包编码,在棉花加工环节实行仪器化、普遍性的权威检验,建立起与国际接轨的棉花质量检验新体制。

(3)是提升棉花产业升级和提高经济效益的需要

XXXX农业发展有限公司现有的MYT-

80A型锯齿轧花机技术含量底,受南方气候影响较大,设备排杂能力差,经过十余年的使用,设备老化,车间内粉尘较多,噪音偏高,已不能满足生产的需要;MQP-

400型皮棉清理机经过十余年轧季的加工生产,部分零件发生了变形,影响了皮棉清理的效果,致使有效纤维损耗过大。因此,现有轧花机及部分配套工艺已不能满足企业

棉花加工发展的需要，严重制约了企业经济效益的提高和棉花产业升级。

3.3 项目建设的有利条件

(1)原料资源充足

XX县常年棉花种植面积稳定在10万亩以上，年生产籽棉25000吨左右，除农民自销少量民用棉外，年收购籽棉22500吨，此外，XX县与衡南县棉花产区毗邻，因衡南县无加工能力，每年约有1500余吨籽棉流入，为稳定和保障企业棉花加工提供了坚实的原料基础，完全能够满足技改后企业轧花生产的需要。

XX市投资咨询中心编制 -12-

(2)市场前景广阔

XXXX农业发展有限公司年加工锯齿棉8000余吨，每年销量在7500吨左右，其产品在广东、广西的常年销量占总销售量的三分之二以上，棉花市场占有率高，产品无积压。近几年来，企业实行稳定性市场与临时性市场相结合的营销策略，在稳定老客户的同时，成功拓展了上海市场，年销售量在1500-2000

吨左右，为企业技改后的产品销售提供了市场保障。

(3)政策支持

为继续深化棉花流通体制改革，适应加入世贸组织后的新形势，逐步建立与国际接轨的棉花流通体制，促进棉花产业健康发展，提高棉花和纺织品的竞争力，根据国务院批准的《棉花质量检验体制改革方案》和《全国棉花加工业生产设备更新改造规划》，结合XX实际，XX省发展与改革委员会已将XX县纳入了XX省棉花加工业生产设备更新改造规划，对棉花加工企业生产设备更新改造实行贴息贷款，并要求各级农业发展银行在棉花收购贷款供应上予以设备改造企业优先支持。

(4)基础设施条件好

XXXX农业发展有限公司占地37亩，地域开阔，布局合理，厂房宽敞，棉花加工工艺配套设施齐全，除棉花轧花加工外，还配备有剥绒、回收加工生产线。厂区内供水、供电设施齐备，其它生产、生活、消防辅助设施齐全，为项目的建设提供了良好的基础设施条件。

XX市投资咨询中心编制 -13-

第四章 厂址选择与建厂条件

4.1 厂址选择

根据生产规模的需要及周边环境的优越，项目选址位于XXXX农业发展有限公司内，对原棉花打包车间进行扩建。项目建设区域交通运输方便，供电、给排水、市政设施条件较好，且无需新征土地，有利于节省项目投资。

4.2 建厂条件

(1)气候:本项目所在地属亚热带半湿润季风大陆性气候、夏季炎热干燥、冬季严寒湿润,冬季少雪、基本雪压0.4千牛/平方米;年最低气温出现在2月份,极值为-7?;夏季平均温度在28?左右,最高平均气温为39?。本区主导风向受季风控制,冬季多北风和东北风,以东北最强;夏季多南风 and 东南风,以东南风为盛行风;全年平均风速3.5米/秒,最大风速东北风,风速可达15米/秒,基本风压 $W=0.35$ 千牛/平方米。

(2)地质:该建设项目区位于湘江二级台地之上,施钻土层为第四纪更新世,Q2,冲积层,适宜建设。

XX市投资咨询中心编制 -14-

除耕作层外,其余土层均可以作为天然地质、容许承载力, P ,值均为20吨/平方米以上。

(3)地形、地貌、地震情况:厂区内地形较平坦,地势高差起伏较小,山地主要为岗地,最大高差在30米以内,平地的投入成本较低,便于基础设施建设。根据《中国地震烈度区划》和我市近50年来没有发生过地震,地震小于6度,建筑按6度设防。

(4)水文:项目区地下水为潜水型,标高平均在5米左右,属第四纪层, PH 值在5.3-7.8之间,呈弱酸性。硬度为0.7-0.8度。

第五章 生产工艺与设备选型

5.1 工艺流程

项目生产的主要原材料是籽棉，棉花的生产季节在每年的7-

9月份，因此项目生产具有明显的季节性。棉花通过统一收购入库，经风机由仓库的喂花管道送至清花机，再经风机送至集棉箱，通过轧花后由皮棉清理机分拣，符合品质要求的棉花送入打包机打包成品入库，不符合品质要求的残棉经由回收清理机制成回收棉。

(1)生产工艺流程

棉花收购 入库 喂花 清花机 集棉箱

轧花入库 皮棉清理机 回收清理机 回收棉

打包机 棉包 入库

(2)产品性能参数

XX市投资咨询中心编制 -16-

项目包装应达到以下要求:

包型尺寸:1400*530*700mm

包重:227?10kg

项目产品应达到以下品级要求:

根据棉花的成熟程度、色泽特征、轧工质量、棉花品级分为7个级，即一至七级。三级为品级标准级。七级以下为级外棉。

品级条件

皮辊棉锯齿棉品籽棉成熟成熟级色泽特征轧工质量色泽特征轧工质量程度程度

早、中期优质白棉，棉色洁白或乳色洁白或乳一瓣肥大，有少量一般白索丝、棉结、白，丝光好，白，丝光好，成熟好黄根、杂质很少成熟好级棉和带淡共同尖、黄线杂质很少稍有淡黄染微有淡黄染的棉瓣，杂质很少

色洁白或乳早、中期好白棉，棉瓣色洁白或乳二成熟白，有丝光，成熟索丝、棉结、大，有少量轻雨锈棉和黄根、杂质少白，有丝光，级正常有少量淡黄正常杂质少个别半僵棉瓣，杂质少稍有淡黄染染

早、中期一般白棉和晚色白或乳白，色白或乳白，三期好白棉，棉瓣大小都成熟稍见阴黄，稍成熟索丝、棉结、黄根、杂质稍多稍有丝光，有级有，有少量雨锈棉和个一般有丝光，淡黄一般杂质较少少量淡黄染别僵瓣棉，杂质稍多染、黄染稍多

早、中期较差的白棉和色白略带灰、色白略带阴四晚期白棉，棉瓣小，有成熟成熟索丝、棉结、黄，有少量污黄根、杂质较多黄，有淡灰、级少量僵瓣或轻霜、淡灰稍差稍差杂质稍多染棉黄染棉，杂质较多

色灰白带阴色灰白有阴五晚期较差的白棉和早、成熟成熟索丝、棉结、黄，污染棉较黄根、杂质多黄，有污染棉级中期僵瓣棉，杂质多较差较差杂质较多多，有糟绒和糟绒

色灰黄，略带色灰白或阴六各种僵瓣棉和部分晚索丝、棉结、成熟差灰白，各种污杂质很多成熟差黄，污染棉、级期次白棉，杂质很多杂质多染棉、糟绒多糟绒较多

七各种僵瓣棉、污染棉和成熟色灰暗，各种成熟色灰黄，污染索丝、棉结、杂质很多级部分烂桃棉，杂质很多很差污染棉、糟绒很差棉、糟绒多杂质很多

XX市投资咨询中心编制 -17-

很多

5.2 生产设备及原材料供应

5.2.1 主要原材料

项目生产的主要原材料为籽棉，XX县年产籽棉25000吨左右，完全能够满足项目生产加工的需要，无需外购。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/897050115153006115>