

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操作规程第1页共11页

第一版 第0次修订 主题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8

为了确保激光切割机可靠运行，延长设备的使用寿命，提高产品的加工质量，应严格遵守操作规程。

## 一 激光切割机操作规程

1、

打开稳压电源总开关，将输出电压切换到稳压模式，不得使用市电。

2、 接通机床总电源开关(ON)。 ?

3、 接通机床控制电源(钥匙开关)。

4、 待系统自检完成，机床各轴回参考点。

5、 启动冷水机组，检查水温、水压(正常水压为5bar)。

冷水机组上电3分钟后，压缩机起动，风扇转动，开始制冷降温。

注意:冷水机组散热片要定期进行清理，避免灰尘过多影响工

作，水箱内的蒸馏水四个月更换一次，不可使用自来水或纯净

水。

6、

打开氮气瓶、氧气瓶，检查气瓶压力，启动空压机、冷干机。  
注意:空压机、冷干机过滤器每天早晨必须排水，外光路镜片侧

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操作规程第2页共11页

第一版第0次修订主题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8

吹风的前一级过滤器必须随时检查，不得有水或油，否则污染  
镜

片。必须改善气源，使之达标。

7、

待冷水机降至设定温度(设定为21度)，再打开激光器总电源，  
开低压(白色按键)。

8、当激光器面板出现“HV READY”字样时，上高压。

9、当激光器操作面板出现“HV  
START”字样时，激光器红色指示

灯亮，数控系统右上角先前显示的“LASER H-VOLTAGE  
NOT READY”

报警消失，表明高压正常，激光器进入待命工 作状态。

10、切割前确认材料种类，材料厚度，材料大小。

注意:无比检查所有切割头是否正确，切割非金属材料必须使  
用接触式切割头(加非金属检测环)。

11、调整板材，使其边缘和机床X轴和Y轴平行，避免切割头  
在板

材范围外工作。

12、将Z轴移动到起割起点，模拟要执行的程序，确保不会出  
现超

出软限位警报，进入编辑方式，根据材料种类和厚度调节功率  
、

速度、打孔时间。

13、若要切割碳钢板，在手动方式下选择氧气，调节气压表为  
切割

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操 作 规 程 第3 页 共11 页

第一版 第0次修订 主 题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8

所需压力值。然后检查焦点位置，执行同轴检查程序，确保激光光

束通过喷嘴中心，Z轴随动到板材表面，调整确定喷嘴距板面距

离(调节控制盒电位器)。

14、待以上各项正常，才能切换到执行状态，进行工件的切割。

15、如切割过程中出现挂渣、返渣或其他异常情况，应立刻暂停，

查明原因，问题解决后再继续切割，以免损坏设备。

16、工作完毕，按以下顺序关机：

1) 关激光器高压。

2) 在激光器面板关低压。

3) 断开激光器总电源。

4) 关冷水机组。

5) 断开机床控制电源(钥匙开关)，断开机床总电源开关( OFF )。

6) 关冷干机。

7) 关空压机。

8) 关闭氮气和氧气阀。

17、断开稳压电源。

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操作规程第4页共11页

第一版 第0次修订 主题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8 二

数控激光切割机安全操作规程(PRC激光器)

1、

开机前应检查聚集镜、反射镜是否清洁，激光器、机床的气路

、

水路是否通畅，有无泄漏。

2、

接通机床总电源、冷水机组电源、空压机及除尘风机电源。

3、

开启激光器工作气体CO<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>、He和辅助气体O<sub>2</sub>气瓶阀。

4、 开启冷压机、冷干机。

5、 各种气体的压力调节到合适的值。

6、 接通机床控制电源、激光器电源(注意开启顺序)。

7、 启动激光器

合上机床控制面板上的“激光器启动”开关，真空泵工作?涡

轮机工作(此时激光器腔内系统压力保持在100Torr，水流量应

保持在13加仑/分钟左右，激光器面板工作灯顺序点亮Vacuum

Pump On?Compressor

On?直至激光器面板出现“Hold”)。 8、出光

“功率调节”旋钮逆时针旋转至最小值，合上机床控制面板上的“高压启动”开关及“电子光闸”开关。此时工作灯“高压

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操作规程第5页共11页

第一版第0次修订主题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8

启动”点亮，激光器进入冷启动状态，大约5分钟激光器冷启动结

束，激光器进入正常使用状态?“激光器正常”点亮。 9、

在使用激光之前，检查光束与喷嘴的同轴情况，以保护聚焦镜;

根据板料的厚薄调节焦点的高低;调节“脉冲频率”的形式、

“上升时间”及“占空比”。

10、开机和使用过程中，注意下列事项:

1) 在开光闸时，除了被加工工件外，人和其他物件不应在激光照射范围内。

2) 运行期间严禁操作人员离开。

3) 一旦发现异常，立即按下急停开关。

4) 经常检查冷却水温度、流量及工作气体压力。

11、工作结束时，按下列顺序关闭机器：

1) 逆时针旋转调节功能“功率调节”旋钮至最小值。

2) 关闭“电子光闸”开关。

3) 关闭“高压启动”开关。

4) 关闭“激光器启动”开关。

5) 涡轮机停止运行后，开启激光器板上的“Manual Backfill”

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操作规程第6页共11页

第一版 第0次修订 主题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8

按钮。

Manual Backfill 灯红?Manual Backfill  
灯熄灭，回充结束。

6) 关闭激光器电源。

7) 关闭机床电源。

8) 关闭冷水机组电源、空压机及冷干机电源开关。

9) 关闭激光器工作气体CO<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>、He、辅助气体O<sub>2</sub>。

10)关闭空压机和冷干机。

11)打扫整理场地及数控机床。

### 三 汇流排安全操作规程

#### 1、 检查

1) 确认各原件间的螺纹连接可靠。

2) 确认系统中的气瓶阀、截止阀(阀门手轮顺时针方向关闭、逆时针方向开启)、减压器均处于关闭状态(调压手柄逆时针方向旋松)。

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操 作 规 程 第 7 页 共11 页

第一版 第0次修订 主题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8 2、 开启

1) 依次缓慢打开所有气瓶的瓶阀，打开所有的高压截止阀。

确认一级和二级减压阀处于关

闭状态

2) 调节一级减压器的左侧和右侧的输出压力 $P_1$ 、 $P_2$ ，使 $P_1$ 比

$P_2$ 大0.05-0.1Mpa，这样系统的左侧先供气。调节二级减

压器的输出压力 $P$ 在0.4Mpa范围内( $P$ 即为系统的输出压

力， $P_2$ 约为1.0-1.5Mpa)

3) 当左侧气瓶气体用尽时，左侧减压器的输出压力会变小，

此时系统会进行自动切换，转由右侧的气瓶供气。此时，

把右侧的输出压力调为 $P_1$ ，在更换左侧的气瓶时，把左侧

的减压输出压力调为 $P_2$ 。使系统可以不间断地供气。虽然

左右侧的一级减压器输出压力会随着更换气瓶而不断调

整，但由于有二级减压器进行二级减压，所以整个系统的

输出压力是保持不变的，始终都是 $P$ 。

3、 更换气瓶

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操作规程第8页共11页

第一版 第0次修订 主题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8

- 1) 穿戴干净手套，谨防油脂、杂物等进入管道造成污染。
- 2) 关闭气瓶侧的瓶阀和截止阀。
- 3) 松开金属软管与瓶阀的螺纹连接。
- 4) 微开新瓶的瓶阀，吹净瓶阀口的灰尘，然后关闭。
- 5) 将高压金属软管与气瓶连接，确保螺纹连接紧密、牢靠。
- 6) 打开瓶阀、截止阀，待命，随时接替另一侧供气。

#### 四 激光切割机使用规范

##### 1. 激光器

###### 1)

确保激光器电源来自稳压电源的“稳压”输出，不可用“市电”

输出。

###### 2) 确保激光器气体质量。

3)

更换气瓶时，先将瓶嘴清洗干净，再开气吹掉瓶嘴内的杂物。

4)

为了确保CP激光器和PRC激光器前窗的清洁，以普通氮气替代压缩空气作为保护气体。使用高纯氮(99.999%)作为ROFIN  
激

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操作规程第9页共11页

第一版 第0次修订 主题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8 光器的保护气体。

5)

确保冷却系统可靠稳定运行，其温度、压力、流量满足激光器的要求，从而保证激光器的可靠稳定运行。

6) 禁止开盖运行激光器，以策安全。

7)

为激光器建造小房间，与外界隔离，确保除尘，室内加装空调

,

降温除湿，确保四季环境温度和湿度在露点以下

8)

开门检修激光器时，确保高压电源断开，并且锁定。在接触带

电器件前，要确保高压对地放电完毕。

9)

根据激光器的状态设置耗气量，增加耗气量，可提高激光质量，

但会增加运行成本。

10)定期观察冷却水的流量、压力、水温，激光器的放电电流，

轮机的温度、声音。

11)对激光器定期进行检修。

## 2.水冷机

1) 确保水冷机电源稳定，相序正确。

2) 确保水冷机顶部排风扇散热通畅。

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操作规程第10页共11页

第一版 第0次修订 主题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8 3) 水冷机外界温度?5?。

4) 每日清理散热片上的灰尘。

5) 确保冷却水成分符合要求。

6) 注意水温设置与激光器相对应。

7) 每周检查水位，水质，管路。

8) 根据水质和PH值变化情况，每3-6个月更换冷却水。 9) 每季度，清洗一次出水过滤器的滤芯，每年更换一次滤芯(PR C)。 3.主机

1) 严格按照操作顺序开机、关机。

2) 禁止无资质人员操作和维修机床。

3)

机床工作期间，严禁人员和物品进入工作台，确保人机安全；

操作人员要专注，遇到危险情况要尽快按下“急停”按钮。 4) 调整机床光路、在随动方式下调整切割头，必须按照正确的操作次序进行，确保人机安全。

5) 每次开机，要回参考点，检查清理聚焦镜片，校准光束—喷嘴

的同轴度，打开切割辅助气体，瓶内压力应不低于1Mpa。

凯邦厨卫(浙江)有限公司

KB-13-2009

操作规程第11页共11页

第一版 第0次修订 主题:激光切割机操作规程

颁布日期;2009-08-8 6)

每周检查一次外光路保护气体、冷路柜、冷却水路、空气压缩机、冷干机，排放过滤器的积水。

编制: 审核: 批准:教你如何WORD文档 (2012-06-27 192246)转载?

标签: 杂谈

1. 问:WORD 里边怎样设置每页不同的页眉,如何使不同的章节显示的页眉不同,

答:分节，每节可以设置不同的页眉。文件--页面设置--版式--页眉和页脚--首页不同。

2. 问:请问word

中怎样让每一章用不同的页眉,怎么我现在只能用一个页眉，一改就全部改了，

答:在插入分隔符里，选插入分节符，可以选连续的那个，然后下一页改页眉前，按一下“同前”钮，再做的改动就不影响前面的了。简言之，分节符使得它们独立了。这个工具栏上的“同前”按钮就显示在工具栏上，不过是图标的形式，把光标移到上面就显示出“同前”两个字来。

3. 问:如何合并两个WORD

文档，不同的页眉需要先写两个文件，然后合并，如何做，

答:页眉设置中，选择奇偶页不同与前不同等选项。

4. 问:WORD 编辑页眉设置，如何实现奇偶页不同

比如:单页浙江大学学位论文，这一个容易设;双页:(每章标题)，这一个有什么技巧啊，

答:插入节分隔符，与前节设置相同去掉，再设置奇偶页不同。

5. 问:怎样使WORD 文档只有第一页没有页眉，页脚，

答:页面设置,页眉和页脚,选首页不同,然后选中首页页眉中的小箭头,格式,边框和底纹,选择无,这个只要在“视图”——“页眉页脚”,其中的页面设置里,不要整个文档,就可以看到一个“同前”的标志,不选,前后的设置情况就不同了。

6. 问:如何从第三页起设置页眉,

答:在第二页末插入分节符,在第三页的页眉格式中去掉同前节,如果第一、二页还有页眉,把它设置成正文就可以了

?在新建文档中,菜单“视图”“页脚”“插入页码”“页码格式”起始页码为0,确定;?菜单“文件”“页面设置”“版式”“首页不同,确定;?将光标放到第一页末,菜单“文件”“页面设置”“版式”“首页不同”应用于插入点之后,确定。第2步与第三步差别在于第2步应用于整篇文档,第3步应用于插入点之后。这样,做两次首页不同以后,页码从第三页开始从1编号,完成。

7. 问:WORD 页眉自动出现一根直线,请问怎么处理,

答:格式从“页眉”改为“清除格式”,就在“格式”快捷工具栏最左边;选中页眉文字和箭头,格式,边框和底纹,设置选无。

8. 问:页眉一般是-----

,上面写上题目或者其它,想做的是把这根线变为双线,WORD 中修改页眉的那根线怎么改成双线的

答:按以下步骤操作去做:

?选中页眉的文字,包括最后面的箭头?格式,边框和底纹?选线性为双线的?在预览里,点击左下小方块,预览的图形会出现双线?确定?上面和下面自己可以设置,点击在预览周围的四个小方块,页眉线就可以在不同的位置。

9. 问:Word

中的脚注如何删除,把正文相应的符号删除,内容可以删除,但最后那个格式还在,应该怎么办,

答:步骤如下:1、切换到普通视图,菜单中“视图”--“脚注”,这时最下方出现了尾注的编辑栏。2、在尾注的下拉菜单中选择“尾注分隔符”,这时那条短横线出现了,选中它,删除。3、再在下拉菜单中选择“尾注延续分隔符”,这是那条长横线出现了,选中它,删除。4、切换回到页面视图。尾注和脚注应该都是一样的。

10. 问:Word

里面有没有自动断词得功能常常有得单词太长了,如果能设置下自动断词就好了

答:在工具--语言--断字--自动断字,勾上,word 还是很强大的。

11. 问:如何将word 文档里的繁体字改为简化字,

答:工具--语言--中文简繁转换。

12. 问:怎样微调WORD 表格线,WORD

表格上下竖线不能对齐,用鼠标拖动其中一条线,可是一拖就跑老远,想微调表格竖线让上下对齐,请问该怎么办,

答:选定上下两个单元格,然后指定其宽度就可以对齐了,再怎么拉都行pressAlt,打开绘图,其中有个调整坐标线,单击,将其中水平间距与垂直间距都调到最小值即可。打开绘图,然后在左下脚的绘图网格里设置,把水平和垂直间距设置得最小。

13. 问:怎样微调word 表格线,我的word

表格上下竖线不能对齐,用鼠标拖动其中一条线,可是一拖就跑老远,我想微调表格竖线让上下对齐,请问该怎么办,

答:可以如下操作:?按住ctl 键还是shift,你have a try?double click the line, try it )?打开绘图,设置一下网格(在左下角)。使水平和垂直都为最小,试一把~,?press Alt

14. 问:怎么把word 文档里已经有的分页符去掉,

答:先在工具--选项--视图--格式标记,选中全部,然后就能够看到分页符,delete 就ok了。

15. 问:Word 中下标的大小可以改的吗

答:格式-字体

16. 问:Word 里怎么自动生成目录啊

答:用“格式样式和格式”编辑文章中的小标题，然后插入-索引和目录

17. 问:Word 的文档结构图能否整个复制

论文要写目录了，不想再照着文档结构图输入一遍，有办法复制粘贴过来吗，

答:可以自动生成的，插入索引目录。

18. 问:做目录的时候有什么办法时右边的页码对齐,比如:1.1 标题.....11.2

标题.....2

答:画表格，然后把页码都放到一个格子里靠右或居中，然后让表格的线条消隐就可以了，打印出来就很整齐。

19. 问:怎样在word

中将所有大写字母转为小写,比如一句全大写的转为全小写的答:格式-更改大小写-小写

20.

问:在存盘的时候，出现了问题，症状如下:磁盘已满或打开文件过多，不能保存，另开新窗口重存也不管用。如何解决，

答:把word

文档全选，然后复制，然后关掉word，电脑提示你粘贴板上有东西，要不要用于别的程序，选是，然后，再重

新打开word，然后粘贴，然后，保存。

21. 问:WORD 中的表格一复制粘贴到PPT 中就散掉了，怎么把WORD

里面的表格原样粘贴到PPT 中，

答:1)比较好的方法是:先把表格单独存为一WORD

文件，然后插入,,对象，选由文件创建，然后选中上面的WORD

文件，确定;2)还可以先把表格copy 到excel 中，然后copy 到PPT

中，这个也是比较好的办法;3)可以先做成文本框，再粘贴过去;4)复制粘贴，但是在PPT 中不能粘在文本框里面;5)拷屏，做成图片，再弄到PPT 里面。

22. 问:有没有办法将PPT 的文字拷入WORD 里面，

答:另存就可以了。只要以.rtf 格式另存即可

23. 问:word 中图片的分栏如何处理,假如有:1 2 图3 4 这样的结构,我想实现:1  
3 图

(要横跨两栏)2 4 但是,试了半天总是:1 2 图3 4 怎么办呀,help~

答:设置图片格式--版式--高级--文字环绕--环绕方式选上下型--图片位置--对齐方式选居中--度量依据选页面,要先改文字环绕,然后才能改图片位置

24. 问:用word

写东西时字距老是变动,有时候自动隔得很开,有时候进入下一行的时候,上一行的字距又自动变大了,这是为什么,怎么纠正啊,

答:是因为自动对齐的功能,格式--段落--对齐方式可以选。还有允许断字的功能如果check 上,就不会出现你说的情况了。

25. 问:在使用WORD 的样式之后,如标题1、标题2

之类的,在这些样式前面总会出现一个黑黑的方块,虽然打印的时候看不到,但看着总是不舒服,有没有办法让它不要显示呢,

答:“视图”,,“显示段落标志”,把前面的勾去掉。其实这个很有用,可以便于知道哪个是标题段落

26.

问:文章第一页下面要写作者联系方式等。通常格式是一条短划线,下面是联系方式,基金支持等。这样的格式怎么做出来,就是注明页脚吗,

答:插入--脚注和尾注

27. 问:文字双栏,而有一张图片特别大,想通栏显示,应该怎么操作,

答:可以选择的内容,按双栏排。选择其他内容,按单栏排。

28. 问:Word 里面如何不显示回车换行符,

答:把视图-显示段落标记的勾去掉或工具-选项-视图-段落标记

29. 问:有没有方法把WORD

里的软回车一下子替换掉,识别出来的文字全带着软回车,能把他们一次全删掉吗,,

答:查找,替换,按CTRL+H;软回车好象是^I,在特殊字符里有

30. 问:在WORD 里的框框里怎么打勾,

答:画个文本框,文本框里写一个钩,然后拖过去;或者先在WORD里插入符号“?”,然后选中“?”,到-》格式-》中文版式-》带圈字符-》选“?”

31. 问:还是不行,这样拷过去的框框字体是windings的,而原来的是宋体的,两者有很大的区别。

答:根据模板新建专业型传真,里面有框,双击后打勾,copy 就ok

32. 问:Word 中怎么在一个英文字母上打对号,

答:透明方式插入图片对象,内容是一个?

33. 问:WORD

里怎么显示修订文档的状态,文档修订后,改后标记很多,但是在菜单里没有“显示修订最终状态”等,怎么调出来,

答:工具,自定义,命令,类别(工具),命令(修订),把“修订”等拖到工具栏上

34. 问:怎样把许多分开的word

文档合并成一个文档。我的论文是按照章节分开写的,但现在图书馆要提交电子版的学位论文,是一个文档的,我找了很多选项但好象不能合并,选择插入文件功能,可以加入内容,但文档中的页眉却插不进去,有谁有高见,答:acrobat6

可以直接把多个文档打印成一个pdf 文档。可以提交pdf

格式的论文,先一个一个word 文档转换为pdf 格式的,然后在pdf 文档菜单的文件菜单中,选上作为pdf 格式打开,追加上去就可。

35. 问:Word 里面要写方程式怎么办啊,

答:插入,对象,公式编辑器equation,如果没有公式编辑器Equation,要自己从光盘中安装,或者安装Mathtype

公式编辑器按右键把它拖出来,,插入,,命令,,自定义,,工具应该是倒过来

36. 问:想在WORD 里面表示矩阵,怎样才能画出那个很大的矩阵括号,

答:装公式编辑器mathtype 好了~:)

37. 问:Word 的公式编辑器怎么安装,

答:工具,自定义,插入,公式编辑器,把它拖到工具条上即可;或者安装OFFICE后,再次安装,选增加功能吧,会有提示的

38. 问:Word2000 下调用公式编辑器的快捷键

答:点击菜单[工具]-[自定义],点击对话框下方[键盘],在[类别]里选择[插入],在命令里选择[InsertEquation],指定你的快捷方式

39. 问:WORD

中出现公式的行往往要比只有文字的行来得宽,如何把这些行改的跟只有文字的行一样宽,

答:段落行距设为固定值即可。这样会有一个问题,比如设置为18磅,有些公式符号(特别是有下标的)不能全部显示打印稿可以显示。怎么解决这个问题,这个如何解决还需要考虑。

40. 问:我的文档就是公式多,应该怎么办,

答:公式多的时候,最好的消除这个问题的办法就是每打几个公式就要存盘,如果连续打太多,就会出现这个问题。出现问题的时候:选中所有内容,ctrl,C把WORD所有文档关闭。

?最关键:出现一条信息,务必选择“是”?重新打开WORD编辑器,?ctrl,V,粘贴?ctrl,S,存盘

41. 问:怎样在word 里面的公式编辑器中输入空格,

答:ctrl+shift+space

42. 问:如何使word 中公式全都小一号,一个一个选实在麻烦

答:在Mathtype公式编辑器中:首先,在Mathtype 中的菜单Size 中选define,定义所需的字号大小;再次,在Mathtype 中的菜单preferences 中的equation preference 的save to file 存贮所定义的字号文件;返回word 中:在Mathtype菜单中选Format equation1)在MathType

preference file 中,选你刚才所定义的文件;2)在Range 中,选Whole document。最后,选OK,即OK了。

43. 问:如何将WORD 中的公式编辑拉到外面

答:工具,自定义,命令,插入,右边找公式编辑器,往上脱

44. 问:怎样可以去掉word

里面公式,或是图片上方总是出现的灰色的横条啊,以前没有的,不知道怎么跑出来了,看着怪晕糊的。。。。。

答:工具,选项-视图-域底纹,选不显示,或选取时显示,就可以了

45. 问:整个论文用一个WORD

文档,太大,不好编辑,一个地方有增删,后面那么长一个文档版面分布会变得乱七八糟,特别是图表之类的东东。想让每章的偶数页自动显示自己的章号和题目,WORD 里这个能够自动实现吗,

答:不要整个论文放一个WORD 文档,一章一个,然后每章就可以奇偶分开处理了

46.

问:论文按照章节写的,想把它们合并成一个文件,并保持原有的文件格式。采用了在文件末尾插入分节符的方法,但插入后有些文件的部分格式发生了变化,请问如何解决,

答:用主控文档的方法比较好,在大纲模式里设置的;采取插入文件的方式,格式有些变化

47. 问:WORD 里边怎么样显示行号,

答:在页面设置那里,板式选项,最下面有个行号选项

48. 问:Word 里面怎么插入半个空格,

答:先在word

的工具栏上,点中双箭头那个纽,就可以看到原先看不到的空格,然后再编辑一下这个空格的大小,比如小五或小四什么的。

49.

问:只要一回车,或是改变光标位置的任何操作,都会使上一行的)变成,,有人遇到过这个问题么,

答:是不是设置了自动替换啊,符号里的自动替换看看吧~

50. 问:WORD 有没有可以按单词的首字母进行排序,就是从A-Z 进行排

答:表格中的内容可以按照拼音排序,弄到excel 里,排序,再回来

51. 问:怎么在word 里面打R^2

答:先打R2,然后用鼠标选中2,同时按Ctrl,“shift”和+

52. 问:Word

中发现空格都是小圆点,是怎么回事,每输入一个空格就出现一个小圆点,怎么把它消除掉啊,这个空格会打印出来吗,

答:不会打印出来,如果想不显示:工具,选项,视图格式标记中前面的勾去掉即可

53. 问:word

如何使两个表格能排在一起,我做的表格每一个都比较小,但是表格数比较多,我想两个表格排成一行,请问该怎么做,

答:试试在局部分栏,每个分栏中一个表格。

54. 问:为什么换机器打开WORD 文档排版变了,在一台机器上排好板的WORD 文档换在另一台机器打开就变了,页码都不对了,怪哉。

答:是默认的页面设置不一样吧,或者版本不同

55. 问:Word

里面插入表格的问题,同一表格前后两行被分在了不同的页上,想他们在同一页怎么做,

答:转换成图文框可能更容易排版一点,或者加个文本框

56. 问:怎么在word 里画坐标图在word 里有了坐标图,文字却加不加去怎么办

答:作图时直接将文字加上去;word

中的绘图工具条,文字环绕里面寻找合适的方案,把图放在文字的底层

57. 问:WORD 文件有密码,怎么办呢,

答:找破解软件,比如advanced\_office\_2000\_password\_recovery\_pro\_v1.03,但不一定好用。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。  
如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/897164102111006113>