



外加工件采购合同

(可以直接使用，可编辑 实用优秀文档，欢迎下载)

外加工件采购合同

合同编号：

甲方（采购单位）：

乙方（供货单位）：

经甲乙双方充分协商，就甲方采购_____事项，特立本合同，以便共同遵守：

第一条 标的、型号规格、数量等

名称	型号规格	单位	采购数量	单价	总价	备注
合计						

双方约定，表中的采购数量只是约数，实际供货数量按实际产出数量为准，最终可能会大于或者小于采购数量，但超出数量不会大于采购数量的 5%，货款结算按实际供货数量进行结算；供方承诺保证按需方实际需求供货。

第二条 技术标准、质量检验标准等按双方商定的要求执行：

_____。

第三条 交货时间、交货方式、运输方式、到货地点

- 1、 交货时间：_____。
- 2、 交货方法，按下列第（ ）项执行：

(1) 乙方送货

(2) 乙方代运

(3) 甲方自提自运
- 3、 运输方式：_____，运输费用由_____承担。
- 4、 到货地点：_____。

第四条 货款的结算

按押批付款方式结算，即本次订货货款于下次订货交付验收合格后结算，二次订货时间不超过两个月，如本次订货两个月内无再次订货，本次货款按到货检验合格日 70 日给予结算。货款结算前，需收到乙方开具_____发票给甲方，如未收到发票，货款结算与之后延。

第五条 提出异议的时间和办法

- 1、 甲方在验收中，如果发现材料的品种、型号、规格、质量、外观等不合规定或约定，可以拒收货要求更换；如是材料的潜在性瑕疵及甲方不能依通常检查发现的瑕疵，自收到货物之日起两年内以书面形式向乙方提出异议。甲方自标的物收到之日起一年内未通知乙方的，视为材料合乎规定。
- 2、 乙方在接到甲方书面异议后，应在七日内负责处理，否则即视为默认甲方提出的异议和处理意见。
- 3、 本条款中得书面形式是指书信、 、电子邮件形式。

第六条 风险承担

材料在送达甲方指定场地并办理预验收（或入库）手续后风险由甲方承担。

第七条 违约责任

- 1、 乙方不能交货的，应向甲方偿付不能交货部分货款的____% 的违约金。
- 2、 乙方所交标的的品种、型号、规格、质量等不符合规定或约定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据材料的具体情况，由乙方负责包换或包退，并承担调换或退货而支付的实际费用，并赔偿给甲方造成的损失。
- 3、 乙方逾期交货的，每逾期一天，应向甲方支付合同总价的千分之____的违约金，逾期超过____天时，甲方有权选择：解除本合同，并追究乙方的违约责任；继续履行本合同，并追究乙方的违约责任。

第八条 不可抗力

- 1、 甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行和同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给对方造成的损失，在取得相关证明以后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。
- 2、 不可抗力是指本合同履行中，因人力不可抗拒之事故：包括但不限于战争及严重的水灾、台风、地震、火灾和爆炸、动乱、瘟疫等。

第九条 争议的处理

- 1、 本合同如发生纠纷，当事人双方应当及时协商解决，协商不成时，任何一方均可以直接向人民法院起诉。
- 2、 经双方确认，以甲方所在地的人民法院为本合同争议的管辖法院。

第十条 其他

- 1、 本合同及附件经双方代表签字并加盖合同章后生效。本合同的附件为本合同的一部分，与本合同具有同等的法律效力，本合同附件____份。具体名称为_____。
- 2、 合同如有未尽事宜，须经双方共同协商，做出补充规定，补充规定经双方代表签字并加盖合同章后与本合同具有同等效力。
- 3、 本合同一式两份，甲、乙双方各执一份。

甲方(章): 地址: 委托代理人: 日期: 或 : 开户行: 账号: 税号: :	乙方(章): 地址: 委托代理人: 日期: 或 : 开户行: 账号: 税号: :
--	--

外发加工合同

合同编号：XDX/WF-2006-04-01

甲方：深圳市湘东兴塑胶模具

签定地点：湘东兴

乙方：深圳市晔盛塑胶制品

签订时间：2006-4-24

经甲、乙两方协商一致，就乙方为甲方加工注塑产品，C 组浅底，达成如下协议：

一、外发加工产品名称、规格、材质、价格

序号	名称	模穴数	模具（副）	射出材质	每个用料（g）	损耗	单价（元）
1	C 组浅底	一出八	1	PS 水口料	g/个	1%	0.036元/个

二、

甲方提供模具和材料

- 1、甲方负责提供加工所需的模具和合同用的塑胶原材料及用于产品包装的外箱。
- 2、作为乙方客户财产的“甲方提供的模具和原物料”，其所有权归甲方，乙方必须妥善保管，谨防损坏或丢失，发现异常及时通知甲方，且不得用于本合同之外的任何其他非预期用途。
- 3、在乙方不能满足本合同约定的要求的情况下，甲方可以随时调回模具终止合作而毋需征得乙方同意。

二、产品加工

- 1、乙方按照甲、乙双方确认的要求进行产品加工，量产前必须送样并签署样品封存。
- 2、甲方每次订货以书面 通知乙方，明确所需产品规格、型号、颜色、数量、交货时间，交货地点以及质量要求；乙方收到通知后予以确认并回复正常可达成的交期。
 - a)质量与技术要求：
 - i乙方必需严格按照甲方确认的样品进行加工。
 - ii乙方产品必须按照甲方订单要求的数量进行配套加工。
 - b)包装和运输：
 - i. 甲方提供用于包装的外箱，产品采用逐层整齐摆放的方式，层与层之间用珍珠棉和纸板分隔，确保产品表面不会在运输或搬或搬运过程中受到磕碰和划损；产品外包装应牢固可靠，否则造成的产品损伤和报废损失，由乙方承担。产品的内包装材料由乙方承担。
 - ii交货地点：甲方公司或甲方指定地点。（深圳市范围内）
 - ii结算方式：甲、乙双方按月对账，并且具对账单，乙方开出增值税发票，收到发票后 60 日结款。

三、违约责任：

- a)乙方所供产品质量须与双方合同中约定条款一致，否则甲方可以拒绝收费，由此造成的费用和损失由乙方承担。
- b)因乙方原因导致无法按时交货，则由乙方按所误批次款总额的 5% 日向甲方支付违约金。
- c)未经甲方同意，乙方不得将模具转给任何第三方加工。

d)产品不合格，甲方因急用而产生的选别费用由乙方承担。以 20 元/每小时/人计。

四、其它

a)因执行合同发生争议，双方友好协商解决。协商不一致时需向甲方所在地法院提起诉讼。

b)本合同经双方签字盖章后生效；本合同 件有效；相关的生续订单作为本合同有效附件。

甲方： 乙方：

深圳市湘东兴塑胶模具 深圳市晔盛塑胶制品

： -25675835 ：

： -25675909 ：

委托代理人： 委托代理人：

日期： 日期：

外发加工合同

签定地点：湘东兴

签订时间：2005-06-18

五、外发加工产品名称、规格、材质、价格

序号	名称	模穴数	模具（副）	射出材质	单重（g）	损耗	单价（元）
1	M700 面	一出四	1	PS	8g/个	1%	0.05/个
2	M700 底	一出四	1	PS	12g/个	1%	0.05/个

二、甲方提供模具和材料

- 4、甲方负责提供加工所需的模具和合同用的塑胶原材料及用于产品包装的外箱。
- 5、作为乙方客户财产的“甲方提供的模具和原物料”，其所有权归甲方，乙方必须妥善保管，谨防损坏或丢失，发现异常及时通知甲方，且不得用于本合同之外的任何其他非预期用途。
- 6、在乙方不能满足本合同约定的要求的情况下，甲方可以随时调回模具终止合作而毋需征得乙方同意。

- 1、乙方按照甲、乙双方确认的要求进行产品加工，量产前必须送样并签署样品封存。
- 2、甲方每次订货以书面通知乙方，明确所需产品规格、型号、颜色、数量、交货时间，交货地点以及质量要求；乙方收到通知后予以确认并回复正常可达成的交期。

- a)质量与技术要求：
- i 乙方必需严格按照甲方确认的样品进行加工。
 - ii 乙方产品必须按照甲方订单要求的数量进行配套加工。
- b)包装和运输：
- i. 甲方提供用于包装的外箱，产品采用逐层整齐摆放的方式，层与层之间用珍珠棉和纸板分隔，确保产品表面不会在运输或搬或搬运过程中受到磕碰和划损；产品外包装应牢固可靠，否则造成的产品损伤和报废损失，由乙方承担。产品的内包装材料由乙方承担。
 - ii 交货地点：甲方公司或甲方指定地点。（深圳市范围内）
 - ii 结算方式：甲、乙双方按月对账，并且具对账单，乙方开出增值税发票，收到发票后 60 日结款。

a)乙方所供产品质量须与双方合同中约定条款一致，否则甲方可以拒绝收费，由此造成的费用和损失由乙方承担。

b)因乙方原因导致无法按时交货，则由乙方按所误批次款总额的 5% 日向甲方支付违约金。

c)未经甲方同意，乙方不得将模具转给任何第三方加工。

d)产品不合格，甲方因急用而产生的选别费用由乙方承担。以 20 元/每小时/人计。

八、其它

a)因执行合同发生争议，双方友好协商解决。协商不一致时需向甲方所在地法院提起诉讼。

b)本合同经双方签字盖章后生效；本合同 件有效；相关的生续订单作为本合同有效附件。

甲方： 乙方：

深圳市湘东兴塑胶模具 深圳市日昌塑胶模具

： -25675835 ：

： -25675909 ：

委托代理人： 委托代理人：

日期： 日期：

外发加工合同

合同编者按号： XDX/WF-20050618

甲方： 深圳市湘东兴塑胶模具

签定地点： 湘东兴

乙方： 深圳市鑫华塑胶模具

签订时间： 2005-06-18

经甲、乙两方协商一致，就乙方为甲方加工注塑产品，PP-4 镜片、0232 中盖达成如下协议：

九、外发加工产品名称、规格、材质、价格

序号	名称	模穴数	模具（副）	射出材质	每模用料（g）	损耗	单价（元）
1	PP-4 镜片	一出六	1	PS	18.8g模	1%	0.17模
2	0232 中盖	一出八	1	PS	27.3g模	1%	0.2模

以上为产品的加工价格，内含 17% 增值税。

二、甲方提供模具和材料

- 7、甲方负责提供加工所需的模具和合同用的塑胶原材料及用于产品包装的外箱。
- 8、作为乙方客户财产的“甲方提供的模具和原物料”，其所有权归甲方，乙方必须妥善保管，谨防损坏或丢失，发现异常及时通知甲方，且不得用于本合同之外的任何其他非预期用途。
- 9、在乙方不能满足本合同约定的要求的情况下，甲方可以随时调回模具终止合作而毋需征得乙方同意。

十、产品加工

- 1、乙方按照甲、乙双方确认的要求进行产品加工，量产前必须送样并签署样品封存。
- 2、甲方每次订货以书面 通知乙方，明确所需产品规格、型号、颜色、数量、交货时间，交货地点以及质量要求；乙方收到通知后予以确认并回复正常可达成的交期。
 - a)质量与技术要求：
 - i乙方必需严格按照甲方确认的样品进行加工。
 - ii乙方产品必须按照甲方订单要求的数量进行配套加工。
 - b)包装和运输：
 - i. 甲方提供用于包装的外箱，产品采用逐层整齐摆放的方式，层与层之间用珍珠棉和纸板分隔，确保产品表面不会在运输或搬或搬运过程中受到磕碰和划损；产品外包装应牢固可靠，否则造成的产品损伤和报废损失，由乙方承担。产品的内包装材料由乙方承担。
 - ii交货地点：甲方公司或甲方指定地点。（深圳市范围内）
 - ii结算方式：甲、乙双方按月对账，并且具对账单，乙方开出增值税发票，收到发票后 60 日结款。

十一、违约责任：

- a)乙方所供产品质量须与双方合同中约定条款一致，否则甲方可以拒绝收费，由费用和损失由乙方承担。
- b)因乙方原因导致无法按时交货，则由乙方按所误批次款总额的 5% 日向甲方支付违约金。
- c)未经甲方同意，乙方不得将模具转给任何第三方加工。
- d)产品不合格，甲方因急用而产生的选别费用由乙方承担。以 20 元/每小时/人计。

十一、其它

- a)因执行合同发生争议，双方友好协商解决。协商不一致时需向甲方所在地法院提起诉讼。
- b)本合同经双方签字盖章后生效；本合同 件有效；相关的生续订单作为本合同有效附件。

甲方： 乙方：
深圳市湘东兴塑胶模具 深圳市鑫华塑胶模具
： -25675835 ：
： -25675909 ：
委托代理人： 委托代理人：
日期： 日期：

加工合同

合同编者按号： XDX/WF-20050618

甲方： 深圳市湘东兴塑胶模具
乙方： 深圳市金辉真空镀膜
签定地点： 湘东兴
签订时间： 2005-07-05

经甲、乙两方协商一致，就乙方为甲方加工产品，C 组面、底；0348 面、底；49 面；M700 面、底等产品达成如下协议：

一、外发加工产品名称、规格、材质、价格

序号	名称	颜色	材质	单重（g）	损耗	单价（元）
1	0348 底盖	银色			5%	0. 13 元/个

2	0348 底盖	香槟金			5%	0. 14 元/个

- (1) 付款方式：月结 60 天；
- (2) 甲方提供 5% 的塑胶损耗，超出数量由乙方负责，按原胶件的成本在当月货款中扣除；
- (3) 如因甲方提供的物件有任何问题，乙方要及时通知并及时退回给甲方，否则造成的损失由乙方负责；
- (4) 如产品有问题或退货，请在接到甲方通知起三天内处理，否则后果乙方自负；
- (5) 包装材料由乙方提供，甲方负责提供纸箱；
- (6) 人民币报价，不含税。

甲方签名： 乙方签名：

日期： 日期：

加工合同

合同编者按号： XDX/WF-20050629

甲方： 深圳市湘东兴塑胶模具

乙方： 深圳市希佰仑电子

签定地点： 湘东兴

签订时间： 2005-08-01

甲、乙两方协商一致，就乙方为甲方注塑产品，达成如下协议：

一、外发加工产品名称、规格、材质、价格

序号	名称	颜色	材质	单重（g）	损耗	单价（元）
1	M 组底		ABS 水口料	9.125g/pcs	1%	0.045元/pcs
2	C 组浅底		PS 水口料	5.5g/pcs	1%	0.035元/pcs
3	C 组深底		PS 水口料	6.2g/pcs	1%	0.035元/pcs

4	73-4底		PS 水口料	10.5g/pcs	1%	0.05元/pcs
5	0348 底		PS 水口料	6.2g/pcs	1%	0.037元/pcs
6	0348 底		PS 原料+本色水口料	6.125g/pcs	1%	0.037元/pcs
7	M700 镜面		AS 原料	23.5g模	1%	0.20元/模
8	M820 镜面		AS 原料	31g/模	1%	0.20元/模
9	0525 底		PS 原料	7.35g/pcs	2%	0.08元/pcs
10	0525 中塞		PP 原料	0.84g/pcs	1%	0.03元/pcs
11	0525 底塞		PP 原料	1.6g/pcs	1%	0.03元/pcs
12	0479-1面		亚加力原料	23g/pcs	1%	0.12元/pcs
13	0479-1底		PS 原料	16g/pcs	1%	0.12元/pcs
14	0479-2面		亚加力原料	23.8g/pcs	1%	0.12元/pcs
15	0479-2底		PS 原料	16.65g/pcs	1%	0.12元/pcs
16	瓶嘴		ABS 原料	3g/pcs	1%	0.04元/pcs
17	M250 镜面		AS 原料	16.5g/pcs	1%	0.16元/模
18	C 组镜面		PS 原料	15.5模	1%	0.16元/模
19	0232 面盖		PS 原料	35.6g模	0.5%	0.18元/模
20	0479-2面		亚加力	23g/pcs	0.5%	0.12元/pcs
21	0479-2底		ABS 水口料	16.5g/pcs	1%	0.1元/pcs
22	0325 底		PS 原料	9.6g/pcs	2%	0.08元/pcs
23	0325 底塞		PP 原料	1.5g/ pcs	1%	0.03元/pcs
24	49 面		ABS 水口料	3.3g/pcs	1%	0.047元/pcs
25	49 中盖		PS 水口料	5.8g/pcs	1%	0.05元/pcs
26	49 底		ABS 料+AS 料	7.6g/pcs	1%	0.050元/pcs

以上为产品的加工价格，内含 6% 增值税；（产品单重以实物为实）。

二、甲方提供模具和材料

甲方负责提供加工所需的模具和合同用的塑胶原材料及用于产品包装的外箱。

作为乙方客户财产的“甲方提供的模具和原物料”，其所有权归甲方，乙方必须妥善保管，谨防损坏或丢失，发现异常及时通知甲方，且不得用于本合同之外的任何其他非预期用途。

在乙方不能满足本合同约定的要求的情况下，甲方可以随时调回模具终止合作而毋需征得乙方同意。

三、产品加工

1、乙方按照甲、乙双方确认的要求进行产品加工，量产前必须送样并签署样品封存。

2、甲方每次订货以书面 通知乙方，明确所需产品规格、型号、颜色、数量、交货时间，交货地点以及质量要求；乙方收到通知后予以确认并回复正常可达成的交期。

a)质量与技术要求：

i乙方必需严格按照甲方确认的样品进行加工。

ii乙方产品必须按照甲方订单要求的数量进行配套加工。

b)包装和运输：

- i. 甲方提供用于包装的外箱，产品采用逐层整齐摆放的方式，层与层之间用珍珠棉和纸板分隔，确保产品表面不会在运输或搬或搬运过程中受到磕碰和划损；产品外包装应牢固可靠，否则造成的产品损伤和报废损失，由乙方承担。产品的内包装材料由乙方承担。
- ii 交货地点：甲方公司或甲方指定地点。（深圳市范围内）
- ii 结算方式：甲、乙双方按月对账，并且具对账单，乙方开出增值税发票，收到发票后 60 日结款。

三、违约责任:

- a)乙方所供产品质量须与双方合同中约定条款一致，否则甲方可以拒绝付款，由此造成的费用和损失由乙方承担。
- b)因乙方原因导致无法按时交货，则由乙方按所误批次款总额的 5% 日向甲方支付违约金。
- c)未经甲方同意，乙方不得将模具转给任何第三方加工。
- d)产品不合格，甲方因急用而产生的选别费用由乙方承担。以 20 元/每小时/人计。

四、其它

- a)因执行合同发生争议，双方友好协商解决。协商不一致时需向甲方所在地法院提起诉讼。
- b)本合同经双方签字盖章后生效；本合同 件有效；相关的生续订单作为本合同有效附件。

甲方：乙方：
深圳市湘东兴塑胶模具深圳市希佰仑电子
： -25675835 ：
： -25675909 ：
委托代理人：委托代理人：
日期：日期：

外发加工合同

合同编者按号： XDX/WF-20050724

甲方：深圳市湘东兴塑胶模具 签定地点：湘东兴

乙方：深圳市宝汛达塑胶模具制品厂 签订时间：2005-07-24

经甲、乙两方协商一致，就乙方为甲方加工注塑产品，M700 粉盒及键盘底盖达成如下协议：

一、外发加工产品名称、规格、材质、价格

序号	名称	模穴数	模具（副）	射出材质	单重（g）	损耗	单价（元）
1	M820D 面	一出四	1	ABS 灰色	8g/个	1%	0.05元/个
2	M820D 底	一出四	1	ABS 灰色	13g/个	1%	0.05元/个
3	键盘底盖	一出一	1	ABS 黑色	176g/个	1%	0.5元/个

以上为产品的加工价格，内含 6% 增值税。

二、甲方提供模具和材料

- 1、甲方负责提供加工所需的模具和合同用的塑胶原材料及用于产品包装的外箱。
- 2、为乙方客户财产的“甲方提供的模具和原物料”，其所有权归甲方，乙方必须妥善保管，谨防损坏或丢失，发现异常及时通知甲方，且不得用于本合同之外的任何其他非预期用途。
- 3、在乙方不能满足本合同约定的要求的情况下，甲方可以随时调回模具终止合作而毋需征得乙方同意。

三、产品加工

- 1、乙方按照甲、乙双方确认的要求进行产品加工，量产前必须送样并签署样品封存。
- 2、甲方每次订货以书面 通知乙方，明确所需产品规格、型号、颜色、数量、交货时间，交货地点以及质量要求；乙方收到通知后予以确认并回复正常可达成的交期。
 - a)质量与技术要求：
 - i乙方必需严格按照甲方确认的样品进行加工。
 - ii乙方产品必须按照甲方订单要求的数量进行配套加工。
 - b)包装和运输：
 - i. 甲方提供用于包装的外箱，产品采用逐层整齐摆放的方式，层与层之间用珍珠棉和纸板分隔，确保产品表面不会在运输或搬或搬运过程中受到磕碰和划损；产品外包装应牢固可靠，否则造成的产品损伤和报废损失，由乙方承担。产品的内包装材料由乙方承担。
 - ii交货地点：甲方公司或甲方指定地点。（深圳市范围内）
 - ii结算方式：甲、乙双方按月对账，并且具对账单，乙方开出增值税发票，收到发票后 60 日结款。

四、违约责任

- a)乙方所供产品质量须与双方合同中约定条款一致，否则甲方可以拒绝收费，由此造成的费用和损失由乙方承担。
- b)因乙方原因导致无法按时交货，则由乙方按所误批次款总额的 5% 日向甲方支付违约金。
- c)未经甲方同意，乙方不得将模具转给任何第三方加工。
- d)产品不合格，甲方因急用而产生的选别费用由乙方承担。以 20 元/每小时/人计。

五、其它

- a)因执行合同发生争议，双方友好协商解决。协商不一致时需向甲方所在地法院提起诉讼。
- b)本合同经双方签字盖章后生效；本合同 件有效；相关的生续订单作为本合同有效附件。

甲方： 乙方：
深圳市湘东兴塑胶模具深圳市宝汛达塑胶模具制品厂
： -25675835 ：
： -25675909 ：
委托代理人： 委托代理人：

日期：日期：

外发加工合同

合同编者按号：XDX/WF-2006-001

甲方：深圳市湘东兴塑胶模具

签定地点：湘东兴

乙方：深圳市隆升电器实业发展

签订时间：2006-2-25

经甲、乙两方协商一致，就乙方为甲方加工注塑产品，车充、夹子产品注塑达成如下协议：

二、外发加工产品名称、规格、材质、价格

序号	名称	模穴数	模具（副）	射出材质	每套用料（g）	损耗	单价（元）
2	夹子	一出二（套）	1	黑色 ABS	11g/套	1%	0.145元/套

以上为产品的加工价格，内含 6% 增值税。付款方式：月结 60 天。

二、甲方提供模具和材料

- 1、甲方负责提供加工所需的模具和合同用的塑胶原材料及用于产品包装的外箱。
- 2、客户财产的“甲方提供的模具和原物料”，其所有权归甲方，乙方必须妥善保管，谨防损坏或丢失，发现异常及时通知甲方，且不得用于本合同之外的任何其他非预期用途。
- 3、在乙方不能满足本合同约定的要求的情况下，甲方可以随时调回模具终止合作而毋需征得乙方同意。

三、产品加工

- 1、乙方按照甲、乙双方确认的要求进行产品加工，量产前必须送样并签署样品封存。
- 2、甲方每次订货以书面 通知乙方，明确所需产品规格、型号、颜色、数量、交货时间，交货地点以及质量要求；乙方收到通知后予以确认并回复正常可达成的交期。
 - a)质量与技术要求：
 - i乙方必需严格按照甲方确认的样品进行加工。
 - ii乙方产品必须按照甲方订单要求的数量进行配套加工。
 - iii注塑产品不要削批锋，但必须放在纸箱内用珍珠棉垫摆放整齐，防止刮花。如有质量问题给予追究。
 - b)包装和运输：
 - i. 甲方提供用于包装的外箱，产品采用逐层整齐摆放的方式，层与层之间用珍珠棉和纸板分隔，确保产品表面不会在运输或搬或搬运过程中受到磕碰和划损；产品外包装应牢固可靠，否则造成的产品损伤和报废损失，由乙方承担。产品的内包装材料由乙方承担。
 - ii交货地点：甲方公司或甲方指定地点。（深圳市范围内）
 - iii结算方式：甲、乙双方按月对账，并且具对账单，乙方开出增值税发票，收到发票后 60 日结款。

四、违约责任

- a)乙方所供产品质量须与双方合同中约定条款一致，否则甲方可以拒绝收费，由此造成的费用和损失由乙方承担。
- b)因乙方原因导致无法按时交货，则由乙方按所误批次款总额的 5% 日向甲方支付违约金。
- c)未经甲方同意，乙方不得将模具转给任何第三方加工。
- d)产品不合格，甲方因急用而产生的选别费用由乙方承担。以 20 元/每小时/人计。

五、其它

- a)因执行合同发生争议，双方友好协商解决。协商不一致时需向甲方所在地法院提起诉讼。
- b)本合同经双方签字盖章后生效；本合同 件有效；相关的生续订单作为本合同有效附件。

甲方： 乙方：
深圳市湘东兴塑胶模具深圳市隆升电器实业发展
： -25675835 ：
： -25675909 ：
委托代理人： 委托代理人：
日期： 日期：

加工合同

合同编者按号：XDX/WF-200605-28

甲方：深圳市湘东兴塑胶模具

乙方：深圳市创宏

签定地点：湘东兴

签订时间：2006-05-28

甲、乙两方协商一致，就乙方为甲方注塑产品，M820 面\底、M830 面\底;达成如下协议：

一、外发加工产品名称、规格、材质、价格

序号	名称	模穴数	模具（副）	射出材质	每个用料（g）	损耗	单价（元）
1	M820 面	一出四	1	ABS	8.1 g个	1%	0.05元/个
2	M830 面	一出四	1	ABS	6.5g个	1%	0.05元/个
3	M820 底	一出四	1	ABS	12.4g个	1%	0.05元/个
4	M830 底	一出四	1	ABS	11.5g个	1%	0.05元/个

以上为产品的加工价格，内含 6% 增值税;月结 60 天。

二、甲方提供模具和材料

- 1、甲方负责提供加工所需的模具和合同用的塑胶原材料及用于产品包装的外箱。
- 作为乙方客户财产的“甲方提供的模具和原物料”，其所有权归甲方，乙方必须妥善保管，谨防损坏

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/906221123145010144>