



中华人民共和国国家标准

GB/T 4897—2026

代替 GB/T 4897—2015

刨花板

Particleboard

(ISO 16893:2016, Wood-based panels—Particleboard, MOD)

2026-08-28 发布

2027-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类 3

5 规格限 3

6 要求 4

 6.1 外观质量 4

 6.2 规格尺寸及其偏差 4

 6.3 理化性能 4

7 检验方法 12

 7.1 外观质量 12

 7.2 规格尺寸测定 12

 7.3 试件取样及尺寸规定 13

 7.4 试验方法 15

8 检验规则 17

 8.1 检验分类 17

 8.2 抽样与判定规则 17

 8.3 产品的计量 19

9 标志、包装、运输和贮存 19

 9.1 标志 19

 9.2 包装 19

 9.3 运输和贮存 19

附录 A（资料性） 本文件与 ISO 16893:2016 结构编号对照情况 20

附录 B（资料性） 本文件与 ISO 16893:2016 技术差异及其原因 22

附录 C（规范性） 5%分位值和 95%分位值的计算 24

 C.1 概要 24

 C.2 符号 24

 C.3 计算 24

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 4897—2015《刨花板》，与 GB/T 4897—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了按功能分类(见 2015 年版的 4.2)；
- b) 增加了尺寸稳定性的规格限要求(见 5.4)；
- c) 更改了公称厚度范围及要求(见表 2, 2015 年版的表 1)；
- d) 更改了平整度要求(见表 2, 2015 年版的表 1)；
- e) 更改了板内密度偏差(见 6.3.1.1, 2015 年版的 6.3.1.1)；
- f) 更改了含水率范围(见 6.3.1.2, 2015 年版的 6.3.1.2)；
- g) 更改了甲醛释放量的要求(见 6.3.1.4, 2015 年版的 6.3.1.3)；
- h) 更改了厚度范围及相应厚度范围对应物理力学性能要求(见表 3～表 14, 2015 年版的表 3～表 14)；
- i) 更改了吸水厚度膨胀率的要求(见表 4, 2015 年版的表 4)；
- j) 更改了选择性要求(见 6.3.3, 2015 年版的 6.3.4)；
- k) 增加了外观质量检验方法(见 7.1)；
- l) 更改了规格尺寸偏差的测定方法(见 7.2.2、7.2.3、7.2.4、7.2.5、7.2.6, 2015 年版的 7.1.2、7.1.3、7.1.4、7.1.5)；
- m) 更改了尺寸稳定性试件数量(见表 15, 2015 年版的表 15)；
- n) 增加了防潮性能、挥发性有机化合物释放量和气味的试件尺寸和数量(见表 15)；
- o) 更改了物理力学性能试验方法(见 7.4, 2015 年版的 7.3)；
- p) 更改了出厂检验的内容(见 8.1.2, 2015 年版的 8.1.1)；
- q) 更改了型式检验的内容(见 8.1.3, 2015 年版的 8.1.2)；
- r) 更改了理化性能抽样检验(见 8.2.2, 2015 年版的 8.2.2)；
- s) 删除了检验时限(见 2015 年版的 8.2.4)；
- t) 更改了包装的内容(见 9.2, 2015 年版的 9.2)。

本文件修改采用 ISO 16893:2016《人造板 刨花板》。

本文件与 ISO 16893:2016 相比，在结构上有较多调整。两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 16893:2016 相比，存在较多技术差异，在所涉及的条款的外侧页边空白位置用垂直单线(⊥)进行了标示。这些技术差异及其原因一览表见附录 B。

本文件做了下列编辑性改动：

——为与现有标准协调，将标准名称改为《刨花板》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本文件起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所、福人集团有限责任公司、云景飞林(普洱)新材料有限公司、千年舟新材科技集团股份有限公司、广西壮族自治区林业科学研究院、大亚人造板集团有限公司、宁丰集团股份有限公司、肇庆力合技术发展有限公司、广西元丰新材料有限公司、衡水巴迈隆木业有限公司、万华禾香集团股份有限公司、浙江升华云峰新材股份有限公司、德华兔宝宝装饰新

材股份有限公司、南京林业大学、广西祥盛家居材料科技股份有限公司、广西森工集团股份有限公司、广西高峰桂山人造板有限公司、北海三威新材料有限公司、广西横县新威林板业有限公司、广西兴友腾智能家居有限公司、重庆桔瑞森装饰材料有限公司、山东新港企业集团有限公司、寿光市鲁丽木业股份有限公司、万华化学集团股份有限公司、欧派家居集团股份有限公司、浙江长兴北新林业有限公司、湖南福湘木业有限责任公司、山东菏泽茂盛木业有限公司、山东森格家居科技有限公司、石家庄硕航新材料有限公司、西南林业大学、湖北省林业科学研究院、雅安市汇龙环保新材料有限公司、山东千山木业集团有限公司、大连商品交易所、福建省八一村永庆竹木业开发有限责任公司、河北堡康新材料有限公司、山东亦木装饰材料有限公司。

本文件主要起草人：龙玲、刘如、李光荣、孙玉慧、高黎、陈松武、兰从荣、周跃东、曲岩春、罗书品、张明昌、田茂华、睦敏、吴方境、齐振宇、孙希芳、咸英杰、黄梅、金菊婉、付珏杰、刘元强、廖兵余、王军锋、栾洁、杨龙、黄世芳、李斐红、廖俊文、黄威、石波、吕三全、魏明、葛立军、涂松、朱耀军、严熙、张博、陈耀礼、张伟、冯兴华、范旭东、马彦庆、王玉飞、徐集成、王景然、周恩成、马兆兴。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1985 年首次发布为 GB/T 4897—1985, 1992 年第一次修订；
- 2003 年第二次修订为 7 个部分, 标准编号调整为 GB/T 4897.1~4897.7—2003；
- 2015 年第三次修订为 GB/T 4897—2015；
- 本次为第四次修订。

刨花板

1 范围

本文件界定了刨花板的术语和定义,规定了分类、规格限、要求、检验规则以及标识、包装、运输和贮存等内容,描述了相应的检验方法。

本文件适用于普通型刨花板、家具型刨花板、承载型刨花板、重载型刨花板的生产、检验和贸易。
本文件不适用于定向刨花板和挤压刨花板。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)
- GB/T 17657—2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语
- GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
- GB/T 19367—2022 人造板的尺寸测定(ISO 9426:2003,MOD)
- GB/T 39600 人造板及其制品甲醛释放量分级
- GB/T 44689—2024 人造板及其制品气味分级及评价方法
- GB/T 44690—2024 人造板及其制品挥发性有机化合物释放量分级
- LY/T 1717—2007 人造板抽样检验指导通则

3 术语和定义

GB/T 18259—2018 和 LY/T 1717—2007 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

刨花板 particleboard

将木材或非木材植物纤维原料加工成刨花(或碎料),施加胶黏剂(和其他添加剂),组坯成型并经热压而成的一类人造板材。

[来源:GB/T 18259—2018,3.3.1]

3.2

普通型刨花板 general purpose particleboard

通常不在承重场合使用以及非家具用的刨花板。

注:如展览会用的临时展板、隔墙板等。

[来源:GB/T 18259—2018,3.3.28,有修改]

3.3

家具型刨花板 furniture grade particleboard

作为家具或装饰装修用,通常需要进行表面二次加工处理的刨花板。