



农药分装培训课件教学



目录



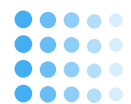
- 农药分装概述
- 农药基础知识
- 分装设备与技术
- 分装操作规范与技巧
- 安全生产与环境保护要求
- 培训总结与展望



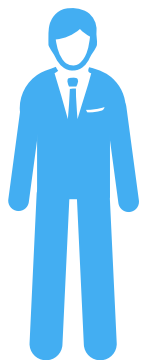
01

农药分装概述



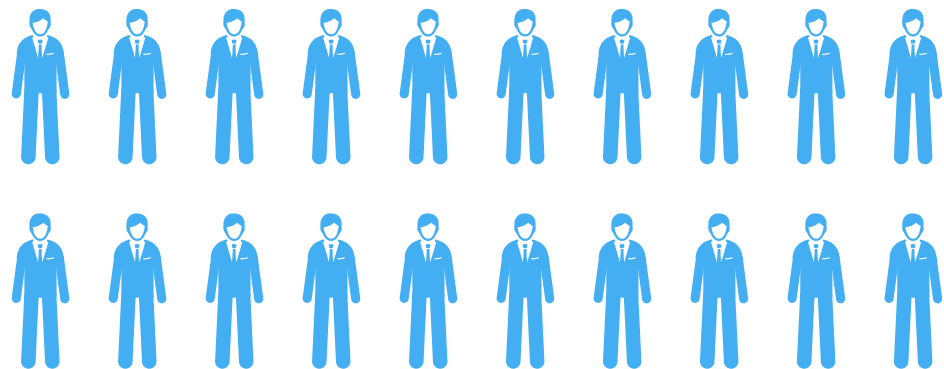


农药分装定义与意义

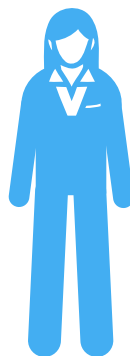


01

农药分装定义

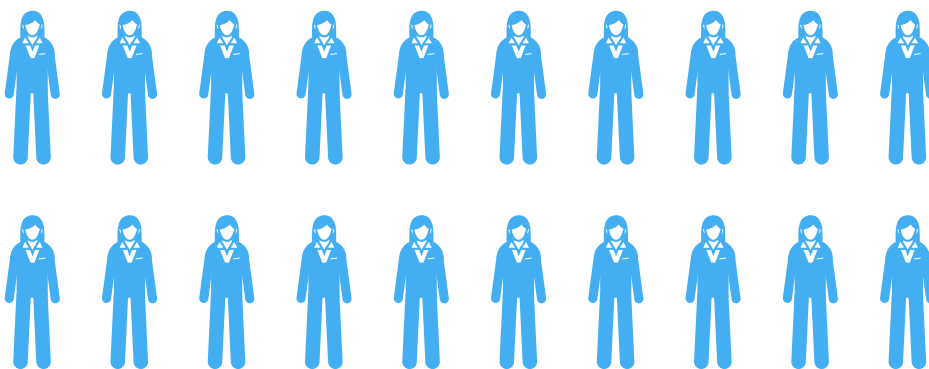


农药分装是指将原包装农药按照一定比例和规格进行重新包装的过程。

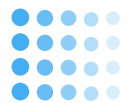


02

农药分装意义



农药分装可以方便农民使用，提高农药使用效率，减少浪费和环境污染，同时也有利于农药的运输和储存。



农药分装现状及发展趋势



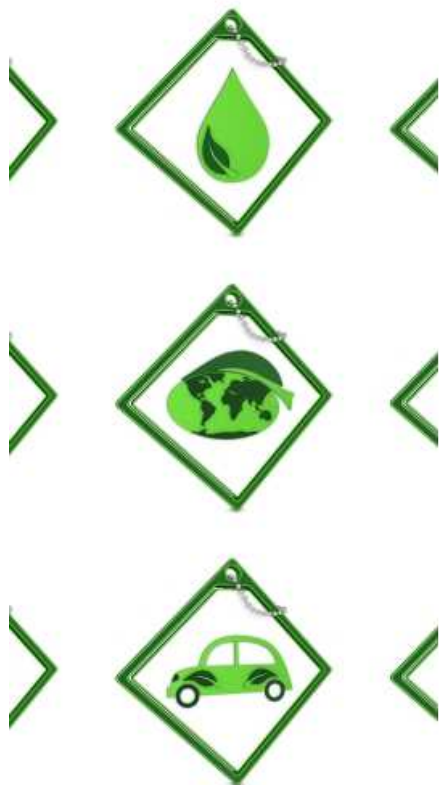
农药分装现状

目前，我国农药分装行业已经初具规模，但整体水平仍需提高。存在的问题包括分装设备落后、包装不规范、标识不清晰等。

发展趋势

随着农业科技的不断进步和环保意识的提高，农药分装行业将朝着自动化、智能化、环保化的方向发展。同时，随着农药市场的不断扩大和竞争的加剧，农药分装企业也将不断提高产品质量和服务水平。

相关法规与标准



法规

《农药管理条例》、《农药包装通则》等法规对农药分装的包装、标识、运输等方面做出了明确规定。



标准

《农药乳油包装》、《农药可湿性粉剂包装》等标准对农药分装的包装材料、包装规格、标识内容等方面做出了具体规定。



02

农药基础知识





农药分类及作用机理



杀虫剂

通过触杀、胃毒、熏蒸等作用方式，破坏害虫的生理机能，导致其死亡。



杀菌剂

通过抑制病原菌的生长、繁殖或直接杀死病原菌，保护作物免受病害。



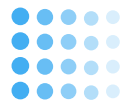
除草剂

通过干扰杂草的正常生理代谢过程，使其生长受抑或死亡。



植物生长调节剂

通过调节植物内源激素平衡，促进或抑制植物生长和发育。



常见农药剂型与特点

乳油

由农药原药、溶剂和乳化剂组成，加水后能形成相对稳定的乳状液，具有使用方便、药效迅速等特点。

水剂

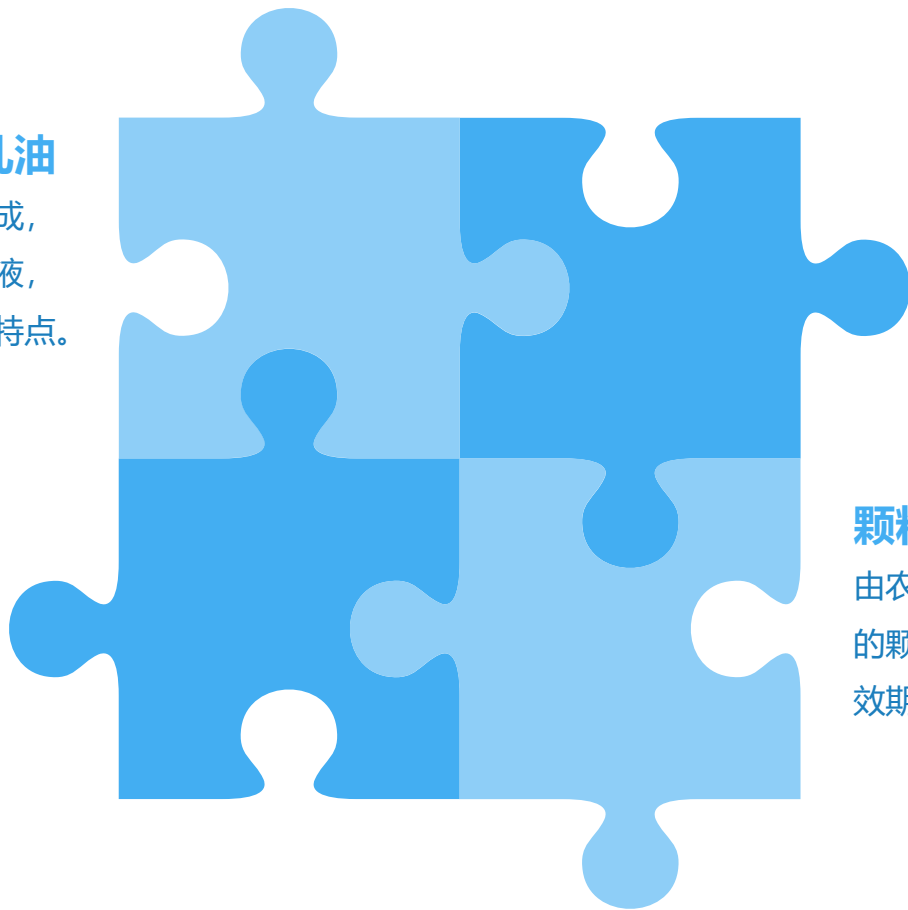
农药原药的水溶液，具有成本低、污染小等优点，但稳定性较差。

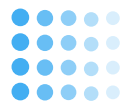
可湿性粉剂

由农药原药、载体和助剂加工而成，加水后能形成悬浮液，具有粘附性强、耐雨水冲刷等特点。

颗粒剂

由农药原药、载体和助剂加工而成的颗粒状制剂，具有使用方便、持效期长等优点。





农药毒性及安全防护

01

02

03

农药毒性分级

根据农药对哺乳动物的毒性大小，可分为剧毒、高毒、中等毒、低毒和微毒五个等级。

农药中毒症状

轻者表现为头痛、头晕、恶心、呕吐等；重者可能出现昏迷、抽搐、呼吸困难甚至死亡。

安全防护措施

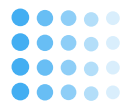
穿戴防护服和防护用品，避免皮肤接触和吸入农药；严格按照操作规程进行作业，避免误服和误用；作业后及时清洗身体和更换衣物，减少农药残留。



03

分装设备与技术





常见分装设备类型及原理

灌装机

将农药液体从储料罐中抽取并精确计量后，灌装到指定的包装容器中。其原理是通过气动或电动驱动活塞或泵进行抽取和灌装。



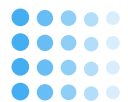
贴标机

将标签自动粘贴到农药包装容器上，以便于产品识别和追溯。其原理是通过传感器检测包装容器位置，控制标签的粘贴位置和精度。

封口机

对灌装后的农药包装容器进行封口操作，以防止泄漏和污染。其原理是通过加热封口条或使用超声波等技术将包装容器密封。





设备操作与维护保养

操作规程

详细介绍设备的操作流程、注意事项和应急处理措施，确保操作人员能够正确、安全地使用设备。



维护保养计划

制定设备的定期维护保养计划，包括清洁、润滑、紧固、调整等内容，以延长设备使用寿命和确保分装质量。



故障诊断与排除

列举设备可能出现的故障现象和原因，并提供相应的排除方法，帮助操作人员及时解决问题，保证生产顺利进行。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/907026042104006110>