

建设工程技术与计量（安装工程）：切割和焊接

姓名：_____ 年级：_____ 学号：_____

题型	选择题	填空题	解答题	判断题	计算题	附加题	总分
得分							

评卷人	得分

- 多项选择题：水下焊割作业中常见的事故有（ ）。A. 触电
B. 爆炸
C. 溺水
D. 潜水病
E. 火灾
- 单项选择题：特种作业应具备以下特点：一是独立性、二是（ ）、三是特殊性。
A、未知性
B、危险性
C、重要性
D、突发性
- 单项选择题：我们通常把封闭、半封闭容器等空间狭小、进出不便、危险性较大的场所称为（ ）。
A、微型空间场所
B、受限空间场所
C、一般空间场所
D、空间场所
- 填空题：在电弧焊接时，对电压恢复时间要求越短越好，一般不超过（ ）。
- 单项选择题：一般手工钨极氩弧焊喷嘴内径范围为 5~20mm，流量范围为（ ）范围。
A、0.5~2.5L/mm
B、5~25L/min
- 多项选择题：钨极氩弧焊中有害气体有（ ）。
A、臭氧
B、氮氧化物
C、氮气
D、二氧化碳
- 多项选择题：置换焊补的安全措施包括（ ）。A. 安全隔离
B. 严格按照规定进行置换作业
C. 彻底清洗容器
D. 空气分析和监视
E. 正压操作
- 填空题：钨电极接在电源输出端的负端称作是（

-)。
- 9、填空题：复合式空气等离子弧切割方法采用内外 2 层喷嘴，外喷嘴通入（ ）。
- 10、填空题：（ ）（亦称陶质焊剂或低温烧结焊剂）是指将一定比例的各种粉料加入适量粘结剂，混合搅拌、粒化后经低温（400℃）烧结成块，然后粉碎、筛选而制成的一种焊剂。
- 11、填空题：乙炔在氧气中的爆炸极限为（ ）
- 12、单项选择题：氧熔剂切割厚度小于（ ）mm 的不锈钢可以使用一般氧气切割用的割炬和割嘴（包括低压扩散形割嘴），切割更厚的工件时，则需使用特制的割炬和割嘴。A. 100
B. 200
C. 300
D. 400
- 13、多项选择题：在（ ）狭小而触电危险性较大的环境中安全电压为 12 伏。
A、潮湿
B、干燥
C、安静
D、金属容器
- 14、填空题：焊接电流增加时，焊缝的余高也随之（ ）。
- 15、单项选择题：以（ ）为置换介质时，将设备管道灌满即可 A. 水
B. 水蒸气
C. 氮气
D. 氩气
- 16、填空题：电弧切割时碳棒伸出长度为（ ）MM
- 17、单项选择题：由于不受作业地点条件的限制，具有良好灵活性特点，目前用于野外露天施工作业比较多电弧焊是（ ）。
A、自动焊
B、半自动焊
C、手工焊
- 18、单项选择题：我国有关标准规定弧焊发电机多头焊机最大空载电压 $U_0 =$ （ ）
A、60V
B、160V
- 19、填空题：能引起人感觉到的最小电流值称为（ ）。
- 20、单项选择题：在特殊环境焊接与热切割作业中，（ ）事故发生频率最高。
A、中毒
B、坠落
C、火灾爆炸
D、触电
- 21、填空题：在焊接导热性较大的焊件时，焊炬倾斜角为（ ）。
- 22、多项选择题：钎料流失原因有（ ）。A. 钎焊温度过高
B. 保温时间过长
C. 钎料安置不当以致未起毛细作用
D. 局部间隙过大
E. 焊接速度慢
- 23、多项选择题：车间排除焊接烟尘和有毒气体的辅助措施是全面通风，具体办法有（ ）等。

A、横向排烟

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/907140166200006100>