

机械式停车设备
维 保 合 同

二〇一六年十一月

机械式立体停车设备

维 保 合 同

编号：

甲方〔托付方〕：

乙方〔受托方〕：

经过甲乙双方友好协商，甲方同意托付乙方为其_____工程供给修理
保养效劳。为保障双方利益，以及使维护、保养效劳能顺当进展，特制定具体条款如下：

一．合同期限

由_____年_____月_____日起至_____年_____月_____日，有效期壹年；期满后双方假设无异议，
可协商续签。

二．呼唤方式

合同期内乙方将为甲方供给 24 小时段效劳〔即：合同有效期内任何时间〕。当甲方在
本合同中设备消灭问题时，可在全时段拨通乙方的售后效劳修理专线，并将故障状况告
知乙方的修理工程师，乙方修理工程师或专业修理人员将在 60 分钟内到达现场〔夜间 1.5
小时〕〔人力不行抗力因素除外〕。

维保：

三．效劳内容：

乙方将为甲方供给以下效劳：

乙方将负责甲方设备的全部维护保养，其中包括预防性维护，修理， 紧急报修，
安全检测和更换部件，并填写相应的维保单〔见附件〕。具体如下：

1、定期保养〔每周一次〕：对设备使用过程中进展的常规维护工作。

〔1〕设备内各类运行件的检查、清洁、加油。

〔2〕检查止限开关、极限开关、各电机抱闸和导轮等重要装置的动作状况。

〔3〕检查周密机器因污染或其它缘由引起触点接触不良、腐蚀而造成损坏及旋转部位的特别磨损。

〔4〕检查继电器等电器件及机械局部的动作状况。

〔5〕各类辅件、易损件的检查。

〔6〕承受各种计测仪器定期检测，并依据设计值和规定数据进展调整。

最合同范本

2、定期检查：例行维保时，同时检测设备运行的整体性能，做好事前维保，削减事后维修。

3、故障修理：对破损及性能下降零部件，乙方应准时向甲方提出修理或更换措施。并由乙方专业技术人员对零部件更换和修理。

4、乙方保证供给牢靠的备品备件。

5、乙方在每次完成定期检查及保养、日常报修之后，应出具相应保养、报修记录，并由甲方签字认可。

四.对维保单位的要求

1、维保单位应依法取得制造或修理许可资质方可从事相关活动，不得无证〔含超范围〕进展维保，且维保不允许任何形式的分包与转包。

2、维保单位应当依据本标准各附件及有关安全技术标准、产品安装使用维护说明书的要求，并且依据所保养停车设备使用的特点，制订合理的维保打算与方案。重点是对主要受力构造件、安全保护装置、工作机构、操纵机构、电气〔液压〕掌握系统等进展清洁、润滑、检查、调整，更换易损件和失效的零部件，使停车设备到达安全要求，保证停车设备正常运行。

3、维保单位应确保作业人员取得具有停车设备修理工程的《特种设备作业人员证》，对担当维保的作业人员进展安全教育与培训，培训及考核记录应存档。

4、维保频次依据合同具体要求进展。

5、现场维保时，假设停车设备存在的问题需要通过增加维保工程〔内容〕予以解决的，应当相应增加并且准时调整维保打算与方案；当需要重大修理、改造或更停车设备时，应当向使用单位书面提出。

6、在维保过程中，觉察事故隐患应准时告知使用单位；觉察严峻事故隐患，应准时向当地质量技术监督部门报告。

7、在检验有效期届满之前，维保单位应对设备进展一次全面系统的检查，做好记录，该记录须有人员签字并加盖公章，在定期检验时供给应检验检测机构检验人员查阅。

8、维保单位应安排维保人员协作检验检测机构进展停车设备的定期检验。

- 9、维保单位应帮助使用单位制定应急措施和救援预案，针对本单位维保的停车设备每年至少进展一次应急演练并做好记录；
- 10、设立 24 小时维保值班，接到报告后准时实施现场救援与故障排解。
- 11、维保单位应建立停车设备维保记录，并归入技术档案。记录应至少包括以下内容：
- a) 设备根本状况和技术参数，包括整机制造、安装、改造、重大修理单位的名称，最合同范本

设备品种〔型 式〕,产品编号,设备代码,型号或改造后的型号等;

b)使用单位名称、自编号、使用地点;

c)维保单位名称、维保日期、维保人员〔签字〕;

d)维保工程内容;

e)运行故障及排解记录。

12、维保记录应当经使用单位安全治理人员签字确认。

13、维保单位应对停车设备的维保质量进展不定期检查并且进展记录。

五. 日常保养安全技术要求

A.1 保养频次

保养人员负责对停车设备定期进展检查、实施保养工作,可分为:

周保养:每周应对停车设备使用环境、金属构造、传动装置、电气设备、安全防护装置等,进展检查、清洁、润滑、调整。尤其应对安全装置的工作状况予以检查,觉察问题准时处理。

月保养:每月应对停车设备各传动部件、电气掌握系统和安全防护装置的工作状况进展检查、清洁、润滑和调整。

季度保养:每季度应对停车设备的主要受力构件及其连接、安全防护装置、设备外观与安全标识、警示等,进展检查、保养,必要时应对电气掌握系统进展功能测试。

年度保养:每年应对停车设备进展一次全面、系统的检查和保养,包括电气接地及绝缘测试等。

A.2 保养内容及技术要求

A.2.1 金属构造

A.2.1.1 金属构造局部及整体应连接结实、稳定牢靠,无永久性扭曲变形或焊缝裂纹等现象,加载运行时无明显变形或特别响声。

A.2.1.2 高强度螺栓连接应紧固,到达规定的拧紧力矩要求。紧固件平垫片、弹簧垫圈应齐全,螺栓长度应高于螺母,紧固牢靠、无松动。

A.2.1.3 金属构造框架立柱垂直度 $\leq L/1000\text{mm}$ 〔L为金属构造框架立柱的长度〕，梁间平行度 $\leq 15\text{mm}$ ，框架两对角线长度差 $\leq 10\text{mm}$ ，有特别要求的除外。

A.2.1.4 搬运台车在承受额定载荷时，其纵向主梁中点的下挠度应 $\leq L/400\text{mm}$ 〔L为梁的长度〕。

A.2.1.5 立柱底板预埋螺栓不应松动或锈蚀。根底无下沉、开裂等现象，地基四周应保持清洁。

最合同范本

A.2.1.6 导轨〔轨道〕直线性良好，无永久变形，接缝均匀平坦无明显凸凹点。

A.2.2 设备部件

A.2.2.1 运动部件应运行平稳，位置准确，无特别响声，制动敏捷、牢靠。

A.2.2.2 搬运器停车外表端部与出入口地面接合处的水平距离应 $\leq 40\text{mm}$ ，垂直高差应 $\leq 50\text{mm}$ ，前端点与地外表的垂直高差 $\leq 50\text{mm}$ 。

A.2.2.3 升降台载车面与搬运台车载车面的平层误差应 $\leq 15\text{mm}$ 。

A.2.2.4 载车板前端点与地外表的间隙水平距离 $\leq 40\text{mm}$ ，垂直高差应 $\leq 50\text{mm}$ ，载车板整体应平直、无永久变形，焊接处无裂纹，连接处固定螺栓无松动或脱落。

A.2.2.5 滑轮等应转动敏捷、润滑良好、固定牢靠、无裂痕和缺损、无其他损害钢丝绳的缺陷。

A.2.2.6 钢丝绳应有防松、防跳绳装置，动作牢靠、固定结实，磨损量和变形、断丝应符合相关标准规定。

A.2.2.7 主动链轮与从动链轮的轮齿几何中心平面应重合，其偏移量不得超过设计要求。

A.2.2.8 链条张紧度良好，无锈蚀、无裂纹、无扭曲变形、过盈协作处无松动等缺陷。

A.2.2.9 链条、链轮啮合良好，防脱链装置安全牢靠。

A.2.2.10 转向装置固定牢靠、转动敏捷、润滑良好、定位准确。

A.2.2.11 电机座连接结实，无特别变形。

A.2.2.12 电机运转正常，无特别响声或过热等现象。

A.2.2.13 横移框连接结实，运行无明显扭曲变形。

A.2.2.14 传动轮与导轨〔轨道〕接触良好，无打滑、卡阻、脱轨等现象。

A.2.2.15 联轴器的螺栓不得有松动、缺损；联轴器的键应协作严密，不得松动；齿轮联轴器和十字滑块联轴器要定期润滑。

A.2.2.16 载车板整体平坦、运行平稳、制动牢靠、定位准确。相邻载车板应保持平行，运行速度全都，无相互碰撞现象。

A.2.2.17 制动摩擦垫片应有自补偿力量，磨损量应符合相关标准。

A.2.2.18 制动轮的制动摩擦面应无油污、裂纹、阻碍制动性能的缺陷。制动器底座连接结实，制动弹簧无塑性变形。

A.2.3 安全防护装置及要求

A.2.3.1 紧急停顿开关

最合同范本

紧急停顿开关应在发生紧急状况时，能快速切断动力回路总电源，使停车设备马上停顿运转，但不应切断电源插座、照明、通风、消防和警报的电源。紧急停顿开关的复位应是非自动复位，复位不得触发或重启动任何危急状况。

A.2.3.2 防止超限运行装置

升降限位开关消灭故障时，防止超限运行装置应使设备停顿工作。

A.2.3.3 汽车长、宽、高限制装置

超过适停汽车尺寸时，设备不得动作并应报警。

A.2.3.4 阻车装置

汽车车轮停顿的位置处应设置阻车装置，其高度不应低于25mm且应无永久变形。

A.2.3.5 人车误入检测装置

设备运行过程中，如有其他汽车或人员进入时，应使设备马上停顿运行。

A.2.3.6 汽车位置的检测装置

汽车未停在搬运器或载车板上的正确位置时，设备应不能运行。

A.2.3.7 出入口门(栅栏门)联锁保护装置

搬运器没有停放到准确位置时，车位出入口门等应不能开启，假设门处于开启状态时，搬运器应不能运行。

A.2.3.8 自动门防夹装置

防夹装置应动作安全牢靠。

A.2.3.9 防重叠自动检测装置

车位状况(有无汽车)检测准确，动作应安全牢靠。

A.2.3.10 防坠落装置

搬运器〔或载车板〕运行到位后，假设消灭意外，防坠落装置必需保证搬运器〔或载车板〕不坠落。

A.2.3.11 警示装置

停车设备运转时，警示装置应起作用。

A.2.3.12 轨道端部止挡装置

水平运行轨道端部止挡装置应能承受运行机构在额定工况下运行产生的冲击，应无永久变形或缺陷。

A.2.3.13 缓冲器

缓冲器应完好无损坏，安全牢靠。

A.2.3.14 松绳〔链〕检测装置或载车板倾斜检测装置

最合同范本

载车板(搬运器)运动过程中发生松绳(链)状况或载车板倾斜时，应能使设备马上停止运行。

A.2.3.15 安全钳

搬运器运行速度到达限速器动作速度时，甚至在悬挂装置断裂的状况下，安全钳应能夹紧导轨使装有额定载荷的搬运器制动停顿并保持静止状态。

A.2.3.16 限速器

限速器的动作点应调校在额定速度的115%。

A.2.3.17 紧急联络装置

发生停电、设备故障等紧急状况时，应能与外部联络。

A.2.3.18 运转限制装置

人员未出设备，设备不得启动。

A.2.3.19 掌握联锁功能

停车设备的汽车存取可由几个掌握点分别独立掌握时，这些掌握点应相互联锁，以使得仅能从所选择的掌握点操作。

A.2.3.20 超载限制器

实际载荷超过额定载荷的95%时，超载限制器应发出报警信号；超过额定载荷的100%~110%时，超载限制器起作用，此时应自动切断起升构造电源。

A.2.3.21 载车板锁定装置

意外状况下，应能防止载车板从停车位中滑出。

A.2.4 设备外观

A.2.4.1 产品铭牌、安全标识、安全防护等设施齐全无损坏。

A.2.4.2 布线管路标牌字迹清楚、内容齐全、安装结实。

设备金属构造外表防护完好。

表 1 机械式停车设备保养记录表

编号：

保养单位		联系人/	
使用单位		联系人/	
使用地点		使用单位自编号	
设备代码			
制造单位			
设备品种			

最合同范本

产品编号				额定载荷			
保养责任人							
保养类别		☐ 其他 保养时间：					
序号	☐ 周 ☐ 月 ☐ 季度 ☐ 年度	检查状况					
		故障	正常				
	保 养 工 作 内 容			解决方案			
				更换		修理	

备注事项：

保养人员：

时间：

安全治理人员意见：

时间：

〔注：1、具体工作栏目记载修理保养的具体工作，包括更换零部件〕

六. 机械部份 修理安全技术要求

A.1 根本要求

A.1.1 主要受力构件失去整体稳定性时，应更换。

A.1.2 主要受力构件发生腐蚀时，应进展检查和测量。当主要受力构件端面腐蚀达设计厚度的10%时，如不能修复，应更换。

A.1.3 主要受力构件产生裂纹时，应依据受力状况和裂纹状况实行阻挡措施，同时应施用构件加强措施或转变其应力分布，或更换。

A.1.4 主要受力构件产生塑性变形使工作机构不能正常运行时，如不能修复，应更换。

A.1.5 修理更换的零部件的性能、材质应不低于原零部件。

A.1.6 构造件需焊接时，所用的材质、焊条等应符合原构造件要求，焊接质量应符合有关标准要求。

A.1.7 设备在运行状态时，不得进展修理。

A.2 修理内容

A.2.1 金属构造

A.2.1.1 钢构造及导轨〔轨道〕

A.2.1.1.1 焊缝有欠焊、脱焊、开裂等焊接缺陷时，应准时实行补焊及重焊接措施。焊缝高度不得低于原焊缝高度；

A.2.1.1.2 对于变形的承重梁及连接件，应准时校正，消退变形。当变形严峻不能通过校正复原时，应准时更换；

A.2.1.1.3 对于因原设计构造不合理而造成的严峻变形或损坏的梁或连接件，应重进展构造设计及改造；

A.2.1.1.4 导轨〔轨道〕接头脱焊，应准时补焊，并打磨平坦；

A.2.1.1.5 变形的导轨〔轨道〕应准时校正、复原。磨损严峻、踏面凹凸不平的导轨〔轨道〕，应准时更换原规格的导轨〔轨道〕，且水平度〔或垂直度〕和平行度到达相关标准要求。

A.2.1.2 载车板

A.2.1.2.1 载车板踏面扭曲变形，应准时校平，确保车辆停靠安全；

A.2.1.2.2 边梁扭曲、开焊，应准时校正、补焊或更换；浪板涂层脱落、生锈，应准时除锈、修复涂层，踏面塌陷的浪板应准时更换；

A.2.1.2.3 引导板塌陷、弯曲、扭曲，应准时更换；

A.2.1.2.4

A.2.1.2.5 存取车摩擦板变形，应准时校平或更换；

A.2.1.2.6

当阻车装置变形、磨损及老化影响泊车安全时，应进展校正或更换；

滚轮踏面磨损，凹凸误差超过1.5mm，或踏面厚度磨损达原厚度的15%，

应准时更换；

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/908003022003006100>