学习及考试资料整理汇编

——备考冲刺篇——

（考点或配套习题突击训练专用）

《车身涂装》题库--选择题（共 250 题）

一、单项选择题（共 200 题）

1、行业标准《汽车油漆涂层》（QC/T 484—1999）中规定油漆涂层分（　B　）组和若干等级。

A、8 个　　B、10 个　　C、12 个

2、汽车车身外蒙皮钢板厚度一般为（　C　）左右。

A、1.5mm　　B、2mm　　C、0.8mm

3、一辆能给人以精神愉悦、享受美好生活感觉的汽车，需要（　A　）　的精心装饰。

A、喷涂作业人员　　B、机修作业人员　　C、钣金作业人员

4、TQ2 甲等级涂层的耐腐蚀性要求在江南地区使用（　C　）后，不应产生穿孔及结构性损坏。

A、5 万 km　　B、10 万 km　　C、20 万 km　　D、30 万 km

5、塑料中加入添加剂是为了改善其（ A　），扩大其使用范围。

A、性能　　B、塑性　　C、强度

6、橡胶在汽车上用量最大的制品是轮胎，目前全世界生产的橡胶约有（　B　）用来制造轮胎。

A、40%　　B、60%　　C、80%

7、各种各样的腐蚀中以（　B　）为多。

A、化学腐蚀　　B、电化学腐蚀　　C、锈蚀

8、车身涂装形成的涂膜主要是起（　B　）作用。

A、防尘　　B、隔腐　　C、防水

9、在汽车涂装中，涂料除了装饰作用外，其另一个重要的功能即为（　A　）。

A、防腐蚀　　B、填平　　C、密封

10、金属防腐且经济有效的覆盖层是（ B　）。

A、化学表面处理层　B、涂料涂膜　　D、金属热喷涂层

11、车身底部外表面的防腐处理程序一般为（　A　）。

①用清除蜡和油脂的清洗剂进行清洗；②喷涂磷化底漆；③喷涂底层涂料；④使

用防腐膏和隔间材料进行修复，恢复原厂技术指标；⑤使用煤油和清洗剂清除喷涂过量的底层涂料

A、①②③④⑤　　B、①③②⑤④　　C、①④③②⑤

12、用（　B　）保护大气中的金属结构是最广泛使用的防腐手段。

A、环氧底漆　　B、有机涂膜　　C、化学表面处理层

13、在金属表面上形成一层不溶性磷酸盐保护膜的方法叫（ B　）。

A、去油处理　　B、磷化处理　　C、物理处理

14、造成车身防腐层早期损坏的原因是（ C　）。

A、污染的空气　　B、碰撞　　C、不正确的表面处理方法

15、为使化学反应速度加快，常常使用（　A　）。

A、催化剂　　B、催干剂　　C、固化剂

16、溶剂的溶解力与（　A　）有关。

A、活性　　B、温度　　C、分子结构

17、银粉色母的基质是（　B　）。

A、铜粉　　B、铝粉　　C、锌粉

18、涂料的许多特性，主要取决于（ A　）的性能。

A、树脂　　B、颜料　　C、添加剂

19、（　B　）在涂料中可增加很多特殊的性能，能赋予涂料一定的遮盖力和颜色，并能增加膜的厚度，提高漆膜的耐磨、耐热、防锈等特殊性能。

A、树脂　　B、颜料　　C、添加剂

20、下列成膜方法中，成膜分子结构无显着化学变化的是（ A　）。

A、溶剂挥发型　　B、氧化聚合型　　C、烘烤聚合型

21、硝基涂料的施工温度不能太高，一般以（　C ）为宜。

A、5~15℃　　B、15~25℃　　C、25~35℃

22、氧化-聚合型涂料的干燥（A　）进行。

A、可以在常温下　　B、必须在常温下　　C、不能在常温下

23、在成膜物质的分类中，松香脂属（　A　）。

A、天然树脂　　B、人造树脂　　C、合成树脂

24、在成膜物质的分类中，丙烯酸树脂属（　C　）。

25、颜料的遮盖力用数值表示，常用（　　）来表示。

A、每遮盖 1m² 面积上所需要颜料的质量（g）

B、每遮盖 1cm² 面积上所需要颜料的质量（mg）

C、每遮盖 1mm² 面积上所需要颜料的质量（mg）

26、汽车涂料的底漆及中涂底漆（二道底漆）的打磨性要求很高，其打磨性能主要就是由（　　）提供的。

A、着色颜料　　B、体质颜料　　C、防锈颜料

27、通常解决潮湿发白的办法是（　　）。

A、增加挥发率较低的真溶剂用量来解决

B、加些挥发性较慢的防潮剂施工

C、加热挥发性较快的防潮剂施工

28、涂膜的流平过程与膜厚有关，厚度减少一半，流平时间要增加（　　）倍。

A、2　　B、4　　C、8

29、有时好的涂料在施工中也有不良现象发生，这大多数是（　　）用错或用量不当所致。

A、助溶剂　　B、稀释剂　　C、催干剂

30、（　　）主要应用于不能自干或烘烤干结成膜的涂料中。

A、固化剂　　B、稀释剂　　C、催干剂

31、高聚物组成的涂料所形成的涂膜柔韧性很差，在受力时易脆裂、收缩及剥落，因此需在涂料中加入适量的（　　）。

A、增塑剂　　B、固化剂　　C、稀释剂

32、汽车的耐候性、装饰性、耐潮湿性、抗污性等主要靠汽车（　　）来实现。

A、面漆　　B、底漆　　C、中间涂层

33、（　　）适用于刮涂大的凹坑、大的平面缺陷部位。

A、硬刮板　　B、软刮板　　C、塑料刮板

34、（　　）主要使用于刮涂圆弧形、圆柱形和曲面形状的部位。

A、硬刮板　　B、软刮板　　C、塑料刮板

35、（　　）研磨机主要用于除锈、去旧漆等粗磨工作。

A、旋转　　B、轨道偏心振动　　C、轨道式单振动

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/918037111124006052