

农产品加工企业安全生产作业指导书

第一章 安全生产管理.....	4
第二章 设备设施安全管理.....	5
1.1 设备设施的日常维护与保养.....	5
1.1.1 目的	5
1.1.2 范围	6
1.1.3 内容	6
1.1.4 责任	6
1.1.5 目的	6
1.1.6 范围	6
1.1.7 内容	6
1.1.8 责任	7
1.1.9 目的	7
1.1.10 范围	7
1.1.11 内容	7
1.1.12 责任	8
第三章 作业现场安全管理.....	8
1.1.13 环境整治要求.....	8
1.1 作业现场应保持整洁、卫生，无杂物、油污、积水等影响安全生产的因素。.....	8
1.2 作业现场内的设备、工具、物料等应合理布局，摆放整齐，不得随意堆放。.....	8
1.3 作业现场应保证通风良好，避免有害气体、粉尘等对员工身体健康的影响。.....	8
1.4 作业现场内的通道、楼梯、平台等应保持畅通，无障碍物。.....	8
1.4.1 环境整治措施.....	8
2.1 定期开展环境整治活动，提高员工对环境整治的认识和重视。.....	8
2.2 建立环境整治责任制度，明确各岗位的整治职责。.....	8
2.3 对作业现场进行定期检查，发觉问题及时整改。.....	8
2.4 配置必要的清洁设备，如扫地机、吸尘器等，提高清洁效率。.....	8
2.4.1 安全标识设置.....	8
1.1 作业现场应设置明显的安全标识，包括安全通道、紧急疏散通道、消防设施、危险区域等。.....	8
1.2 安全标识应清晰、醒目，符合国家相关标准。.....	8
1.3 对存在安全风险的设备、设施应设置相应的安全警示标志。.....	8
1.3.1 安全警示教育.....	8
2.1 对新入职员工进行安全警示教育，提高员工的安全意识。.....	8
2.2 定期组织员工参加安全知识培训，提高员工的安全技能。.....	9
2.3 利用案例进行警示教育，使员工深刻认识到安全生产的重要性。.....	9
2.3.1 预防	9
1.1 建立健全预防机制，制定预防措施。.....	9
1.2 对作业现场进行安全风险评估，识别潜在的安全隐患。.....	9
1.3 对存在安全隐患的部位进行整改，保证作业现场安全。.....	9
1.4 加强对员工的安全培训，提高员工的安全素质。.....	9
1.4.1 处理	9

2.1 当发生时，立即启动应急预案，进行处理。	9
2.2 及时报告，对原因进行深入调查，查明责任。	9
2.3 对责任人进行严肃处理，防止再次发生。	9
2.4 总结教训，完善安全生产管理制度，提高安全生产水平。	9
第四章 仓储管理	9
2.4.1 目的	9
2.4.2 检查内容	9
2.4.3 检查方法	9
2.4.4 检查要求	10
2.4.5 目的	10
2.4.6 控制与改善内容	10
2.4.7 控制与改善方法	10
2.4.8 控制与改善要求	10
2.4.9 目的	10
2.4.10 安全管理措施	11
2.4.11 安全管理要求	11
第五章 食品安全与卫生	11
2.4.12 食品原料采购	11
2.4.13 食品原料验收	11
2.4.14 食品加工人员管理	12
2.4.15 食品加工环境控制	12
2.4.16 食品加工过程控制	12
2.4.17 食品储存管理	12
2.4.18 食品运输管理	12
第六章 环境保护与污染防治	12
2.4.19 废水分类及特点	12
2.4.20 废水处理原则	13
2.4.21 废水处理设施及工艺	13
2.4.22 废水处理操作要求	13
2.4.23 废气分类及特点	13
2.4.24 废气处理原则	13
2.4.25 废气处理设施及工艺	14
2.4.26 废气处理操作要求	14
2.4.27 固废分类及特点	14
2.4.28 固废处理原则	14
2.4.29 固废处理设施及工艺	14
2.4.30 固废资源化利用	14
2.4.31 固废处理与资源化利用操作要求	15
第七章 职业健康与劳动保护	15
2.4.32 目的	15
2.4.33 职业病预防	15
2.4.34 职业病控制	15
2.4.35 目的	15
2.4.36 劳动保护用品配备	15

2.4.37 劳动保护用品使用	16
2.4.38 职工健康体检	16
2.4.39 职工培训	16
第八章 安全应急预案与处理	16
2.4.40 应急预案的制定	16
1.1 编制依据	16
1.2 预案内容	16
1.2.1 应急预案的实施	17
2.1 预案宣贯	17
2.2 预案演练	17
2.3 预案修订	17
2.3.1 报告	17
1.1 发生后，当事人或发觉人应立即向企业安全管理部门报告，并简要说明情况。 ..17	
1.2 安全管理部门接到报告后，应立即向企业负责人报告，并启动安全应急预案。 ..17	
1.2.1 现场处理	17
2.1 安全管理部门应在发生后立即组织人员对现场进行隔离，防止扩大。	17
2.2 对涉及的人员进行紧急救治，并通知相关部门协助处理。	17
2.3 对原因进行初步调查，为后续处理提供依据。	17
2.3.1 调查与分析	17
3.1 企业应成立调查组，对进行全面调查。	17
3.2 调查组应查明原因、性质、损失及责任人，并提出处理意见。	17
3.2.1 处理	18
4.1 根据调查结果，企业应对责任人进行相应处理。	18
4.2 对涉及的相关部门进行整改，加强安全生产管理。	18
4.3 企业应对进行通报，提高全体员工的安全生产意识。	18
4.3.1 统计分析	18
1.1 企业应对安全进行分类统计，分析发生的原因、频率及损失。	18
1.2 通过统计分析，找出安全生产管理的薄弱环节，为改进措施提供依据。	18
1.2.1 改进措施	18
2.1 企业应根据统计分析结果，制定针对性的安全生产改进措施。	18
2.2 改进措施应包括加强安全生产培训、完善应急预案、提高设备安全性等方面。 ..18	
2.3 企业应定期对改进措施的实施情况进行评估，保证改进效果的落实。	18
第九章 安全生产法律法规与政策	18
2.3.1 概述	18
2.3.2 主要法律法规	18
2.3.3 概述	19
2.3.4 地方法规与政策	19
2.3.5 概述	19
2.3.6 主要标准与规范	19
第十章 企业安全生产文化建设	19
2.3.7 明确安全生产理念	20
2.3.8 传播途径	20
2.3.9 推广方法	20
2.3.10 活动策划	20

2.3.11 活动实施.....	20
2.3.12 活动种类.....	20
2.3.13 营造氛围.....	21
2.3.14 维护氛围.....	21

第一章 安全生产管理

一、安全生产责任与制度

（一）安全生产责任

（1）企业主要负责人责任

企业主要负责人是安全生产第一责任人，对企业的安全生产负总责。其主要职责包括：

（1）组织制定并实施企业安全生产方针、政策和规章制度；

（2）建立健全企业安全生产责任体系，明确各级管理人员和岗位人员的安全生产职责；

（3）组织制定并实施企业安全生产规划和计划；

（4）保证安全生产投入，保证安全生产条件符合国家法律法规要求；

（5）组织安全生产的调查和处理。

（2）各级管理人员责任

各级管理人员应按照职责分工，认真履行安全生产管理职责，保证本部门、本岗位的安全生产。

（3）岗位人员责任

岗位人员应严格遵守安全生产规章制度，认真执行操作规程，保证自身和他人的安全。

（二）安全生产制度

（1）安全生产责任制

企业应建立健全安全生产责任制，明确各级管理人员和岗位人员的安全生产职责，保证安全生产责任到人。

（2）安全生产规章制度

企业应制定完善的安全生产规章制度，包括安全生产管理、安全技术、安全培训、处理等方面的规定，保证各项安全生产工作有序进行。

（3） 安全生产操作规程

企业应根据生产工艺和设备特点，制定相应的安全生产操作规程，指导岗位人员正确操作，保证生产安全。

（4） 安全生产投入制度

企业应保证安全生产投入，保证安全生产条件符合国家法律法规要求，提高安全生产水平。

（5） 安全生产检查制度

企业应定期开展安全生产检查，及时发觉并整改安全隐患，防止发生。

（6） 安全生产报告和处理制度

企业应建立健全安全生产报告和处理制度，保证发生后能够及时报告、妥善处理。

二、安全生产教育与培训

（一）安全生产教育

（1） 企业应定期组织安全生产教育活动，提高员工安全生产意识；

（2） 安全生产教育内容应包括国家安全生产法律法规、企业安全生产规章制度、安全生产知识等；

（3） 安全生产教育形式可采取会议、培训、讲座等多种方式。

（二）安全生产培训

（1） 企业应针对不同岗位、不同人员，开展有针对性的安全生产培训；

（2） 安全生产培训内容应包括安全生产知识、安全技术、安全操作规程等

（3） 安全生产培训应定期进行，保证员工掌握必要的安全生产知识和技能

（4） 企业应建立员工安全生产培训档案，记录培训情况。

通过加强安全生产教育与培训，提高员工的安全生产意识和技能，为企业安全生产提供有力保障。

第二章 设备设施安全管理

1.1 设备设施的日常维护与保养

1.1.1 目的

为保证农产品加工企业设备设施的正常运行，延长使用寿命，降低故障率，提高生产效率，特制定本节内容，对设备设施的日常维护与保养工作进行规范。

1.1.2 范围

本节适用于农产品加工企业所有设备设施的日常维护与保养工作。

1.1.3 内容

(1) 设备设施的清洁

定期对设备设施进行清洁，清除灰尘、油污等杂质；
对设备设施的易损件进行擦拭，保证运动部件的润滑。

(2) 设备设施的润滑

按照设备设施的使用说明书和润滑图表，定期添加润滑油；
对润滑系统进行检查，保证油路畅通，油质合格。

(3) 设备设施的紧固

定期检查设备设施的紧固件，保证连接牢固；
对发觉松动的部件进行紧固。

(4) 设备设施的调整

定期对设备设施进行调整，保证其运行平稳，无异常噪音；
对设备设施的参数进行调整，保证生产过程的顺利进行。

(5) 设备设施的检查

定期对设备设施的运行状态进行检查，发觉异常及时处理；
对设备设施的电气部分进行绝缘检测，保证安全可靠。

1.1.4 责任

- (1) 设备设施的日常维护与保养工作由设备管理员负责；
- (2) 操作人员应严格按照操作规程使用设备，发觉异常及时报告。

第二节 设备设施的安全操作规程

1.1.5 目的

为保证农产品加工企业设备设施的安全运行，规范操作人员的行为，防止的发生，特制定本节内容，对设备设施的安全操作规程进行规定。

1.1.6 范围

本节适用于农产品加工企业所有设备设施的操作过程。

1.1.7 内容

(1) 设备设施的操作前准备

操作人员应熟悉设备设施的功能、结构及操作方法；

检查设备设施的安全防护装置是否完好；

保证设备设施周围环境安全。

(2) 设备设施的操作过程

严格遵守操作规程，不得擅自改变设备设施的工作参数；

注意观察设备设施的运行状态，发觉异常立即停车检查；

保持设备设施的清洁，不得在设备设施上放置杂物。

(3) 设备设施的操作后处理

关闭设备设施的电源，保证设备设施停止运行；

对设备设施进行清洁、润滑和紧固；

记录设备设施的运行情况，及时向上级汇报。

1.1.8 责任

(1) 设备设施的安全操作规程由设备管理员负责制定；

(2) 操作人员应严格遵守操作规程，保证设备设施安全运行。

第三节 设备设施的定期检查与维修

1.1.9 目的

为保证农产品加工企业设备设施的安全运行，及时发觉和消除安全隐患，提高设备设施的可靠性，特制定本节内容，对设备设施的定期检查与维修工作进行规定。

1.1.10 范围

本节适用于农产品加工企业所有设备设施的定期检查与维修工作。

1.1.11 内容

(1) 定期检查

制定设备设施的定期检查计划，明确检查项目、周期和标准；

对设备设施的运行状态、安全防护装置、电气部分等进行全面检查；

对检查中发觉的问题及时进行整改，保证设备设施安全运行。

(2) 维修

根据设备设施的故障情况，制定维修计划；

对设备设施的故障部位进行维修，保证设备设施恢复正常运行；

对维修情况进行记录，为设备设施的后续管理提供依据。

1.1.12 责任

- (1) 设备设施的定期检查与维修工作由设备管理员负责；
- (2) 维修人员应具备相应的资质，严格按照维修规程进行操作；
- (3) 操作人员应配合设备管理员和维修人员进行设备设施的检查与维修工作。

第三章 作业现场安全管理

第一节 作业现场环境整治

1.1.13 环境整治要求

1.1 作业现场应保持整洁、卫生，无杂物、油污、积水等影响安全生产的因素。

1.2 作业现场内的设备、工具、物料等应合理布局，摆放整齐，不得随意堆放。

1.3 作业现场应保证通风良好，避免有害气体、粉尘等对员工身体健康的影响。

1.4 作业现场内的通道、楼梯、平台等应保持畅通，无障碍物。

1.4.1 环境整治措施

2.1 定期开展环境整治活动，提高员工对环境整治的认识和重视。

2.2 建立环境整治责任制度，明确各岗位的整治职责。

2.3 对作业现场进行定期检查，发觉问题及时整改。

2.4 配置必要的清洁设备，如扫地机、吸尘器等，提高清洁效率。

第二节 作业现场安全标识与警示

2.4.1 安全标识设置

1.1 作业现场应设置明显的安全标识，包括安全通道、紧急疏散通道、消防设施、危险区域等。

1.2 安全标识应清晰、醒目，符合国家相关标准。

1.3 对存在安全风险的设备、设施应设置相应的安全警示标志。

1.3.1 安全警示教育

2.1 对新入职员工进行安全警示教育，提高员工的安全意识。

2.2 定期组织员工参加安全知识培训，提高员工的安全技能。

2.3 利用案例进行警示教育，使员工深刻认识到安全生产的重要性。

第三节 作业现场预防与处理

2.3.1 预防

1.1 建立健全预防机制，制定预防措施。

1.2 对作业现场进行安全风险评估，识别潜在的安全隐患。

1.3 对存在安全隐患的部位进行整改，保证作业现场安全。

1.4 加强对员工的安全培训，提高员工的安全素质。

1.4.1 处理

2.1 当发生时，立即启动应急预案，进行处理。

2.2 及时报告，对原因进行深入调查，查明责任。

2.3 对责任人进行严肃处理，防止再次发生。

2.4 总结教训，完善安全生产管理制度，提高安全生产水平。

第四章 仓储管理

第一节 仓储设施的安全检查

2.4.1 目的

为保证农产品加工企业仓储安全，预防发生，本节旨在明确仓储设施的安全检查内容、方法和要求。

2.4.2 检查内容

- (1) 仓储建筑物的结构安全检查：包括墙体、屋面、地面、门窗等；
- (2) 仓储设施的设备安全检查：包括货架、搬运设备、通风设备、照明设备等；
- (3) 安全防护设施检查：包括消防设施、安全通道、警示标识等；
- (4) 仓储区域的电气设施安全检查：包括电线、插座、开关等；
- (5) 仓储区域的防潮、防腐、防虫措施检查。

2.4.3 检查方法

- (1) 实地查看：对仓储设施进行全面、细致的现场检查；
- (2) 查阅资料：查阅仓储设施的设计、施工、验收等相关资料；
- (3)

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/928111141077007044>