

## 企业安全风险分级管控表

序号	岗位(设备设施/作业活动单元)	危险有害因素 (人、物、环境、管理)	管控措施					安全风险等级	责任部门	责任人
			工程技术措施	管理措施	培训教育	个体防护	应急处置			
1	氨压缩机房氨压缩机	机组外观有油垢、渗漏现象，支架、机组地脚螺栓、压缩机、电机固定螺栓松动。	设置警示标线标示，24小时监控系统。	岗位自检，使用前进行试运行检查。	对员工进行机器设备岗位自检培训。	正确佩戴和使用安全防护用品。	发生人身伤害及时对受伤部位进行处理或就医。	2级	公司	总经理
		机械及转动部位运转不平稳，异响和过热，缺少防护设施。	安装联轴器防护罩，警示标示齐全，配备专用安全工器具。	使用前进行安全检查做好岗位自检并查看运行记录。	组织员工对机器设备的原理、结构构造、性能及岗位自检进行培训。	正确佩戴安全帽、防护手套等安全防护用品。	发生伤害时，立即停止设备运转，将受伤人员移至安全位置，处理受伤部位并及时就医。	2级	公司	总经理

	<p>电气、线路外绝缘胶皮破损，电机、设备支架缺少接地。电流、电压不正常。急停按钮保护装置</p>	<p>安装静电消除器。配备使用合格的电气、线材设备接地符合国家行业相关要求。铺设绝缘板。</p>	<p>配电电工定期检查，岗前行岗位自检及按时巡检。</p>	<p>组织员工进行安全用电知识、岗位自检及应急处置措施培训，提高员工安</p>	<p>配备绝缘鞋、防静电服。</p>	<p>发生触电伤害时，立即切断电源，将受伤人员移动到安全地带，严重时对伤者进行抢救并及</p>	<p>2级</p>	<p>公司</p>	<p>总经理</p>
--	---	--	-------------------------------	---	--------------------	---	-----------	-----------	------------

序号	岗位(设备设施/作业活动单元)	危险有害因素 (人、物、环境、管理)	管控措施					安全风险等级	责任部门	责任人
			工程技术措施	管理措施	培训教育	个体防护	应急处置			
		缺少。	设置紧急停机按钮。		全意识。		时就医。			
2	氨压缩机房冷凝器	接水盘渗漏。冷凝盘管腐蚀、结垢。浮球阀不能开启。风机电机、水泵电机运转不正常，压力表、安全阀未检测。	爬梯安装护笼。超压报警系统。风机故障报警。设有24小时监控系统。安装安全阀。	特种作业持证上岗。安全附件定期检测。定期清洗除垢。	组织员工进行岗位自检及应急处置措施培训，提高员工安全意识。	正确佩戴安全带、安全帽、防毒面具等劳动防护用品。	发生紧急情况，立即对伤者进行现场救治并及时送医诊治。	3级	车间	车间主任
3	氨压缩机房蒸发器	接水盘冰堵渗漏。风机电机、运转不正常，蛇管有霜层冰块。	风机过热自动保护。氨气泄漏报警联动系统。	按时巡检、定期融霜。	对员工安全操作规程及应急处置措施培训。	防滑水鞋、防寒棉衣、劳保手套等防护用品。	发生紧急情况，立即对伤者进行现场救治并及时送医诊治。	4级	班组	班组长

4	氨压缩机 房油分离器	容器本体有裂 缝、鼓包、变形。 焊缝连接处存在 泄漏现象。	超压报警装置。 配备氨气体浓度 检测仪及自动喷 淋、事故防爆排 风机，设置围堰、 紧急泄氨器、事	定期对容器进 行防腐养护。 对低压容器进 行保温处理。 定期进行检验 检测。	对检查人员 进行压力容 器安全操作 知识的培训。	个人防护 措施：对容 器养护时 佩戴护目 镜、防毒面 具、胶皮手	原则是首先采取 控制，使事故不 再扩大，然后采 取措施将事故容 器与系统断开， 关闭设备所有阀	4级	班组	班组长
---	---------------	--	---	---	-----------------------------------	---	--	----	----	-----

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/928122136105006115>