

电动吊篮技术交底八篇

篇一：电动吊篮技术交底

安全技术交底 表 C2-1		编号	
工程名称		交底日期	年月日
施工单位		分项工程名	电动吊篮的安装、调试、使用作业
交底提要			

交底内容：

1. 悬挂机构安装：

悬挂机构安装在建筑物顶部平台上，左右悬挂机构之间的距离与工作篮吊点间距离相等，其误差 ≤ 500 mm。前后支柱分别套在前后导向支柱上，通过销轴将悬臂挑梁、拉纤立柱、前后支柱固定。中间连接梁高度视屋面女儿墙尺寸而定（中间连接梁中心线至屋面高度可在 1176~1776 mm 范围内调节），标准悬臂挑梁外伸距离 $L \leq 1.5$ m（ZLP800型）或 $L \leq 1.9$ m（ZLP500型）。用销轴将前后两部分通过中间连接梁固定在一起；把三对支承板用销轴分别装在悬臂梁前端第三孔、中间连接梁前端第二孔和后支柱最后端孔；用绳夹将拉纤钢丝绳一端和索具螺旋扣连接，装在中间支承板上。拉纤钢丝绳另一端绕过后端支承板内卡套、拉纤立柱顶部和悬臂挑梁上的支承板内的卡套后夹紧。当前后支柱间距加大，至使拉纤钢丝绳长度不够时，可将固定后端支承板的连接销轴前移数孔安装。调节索具螺旋扣，绷紧悬臂挑梁消除各部间隙后，再将索具螺旋扣旋紧4~5扣。把工作钢丝绳用绳夹固定再悬臂挑梁前端第一销轴上，把安全钢丝绳用绳夹固定在悬臂挑梁前端第二销轴上。用绳夹固定钢丝绳时，必须把夹座扣在钢丝绳的工作段上，使U型螺栓扣在钢丝绳的松边上。四组绳夹各间隔 60 mm，不得交替布置。紧固绳夹时考虑每个绳夹的合理受力，离套环最近处的绳夹（第一个绳夹）应尽可能地靠近套环夹紧，然后依次拧紧第二和第三个绳夹。拧紧第四个绳夹时，使钢丝绳松边少许拱起，以便受力后检查前三个绳夹是否拧紧。注：拉纤钢丝绳两端的固定方法同上。钢丝绳绳端固定后，把悬挂机构移到工作位置。在配重小车导向柱上装上配重，左、右均分。把长度不超过 100 米的四根钢丝绳徐徐放至地面；

审核人		交底人		接受交底人	
-----	--	-----	--	-------	--

- 1、本表头由交底人填写,交底人与接受交底人各保存一份, 安全员一份;
- 2、当做分部、分项施工作业安全交底时,应填写“分部、分项工程名称”栏;
- 3、交底提要应根据交底内容把交底重要内容写上。

篇二：电动吊篮技术交底

安全技术交底 表 C2-1		编号	
工程名		交底日期	年月日
施工单		分项工程名	电动吊篮的安装、调试、使用作业
交底提			

当悬臂挑梁外伸距离 $L > 1.5\text{m}$ (ZLP800型) 或 $L > 1.9\text{m}$ (ZLP500型) 时, 必须更换加长挑梁, 并且增加足够数量的配重, 所增加配重的数量应以达到“稳定力矩与倾覆力矩之比大于2”的标准为原则。①、使用标准工作篮时允许加入篮内的最大载质量、在使用加长篮时, 最大工作载重质量应减少 120kg (即减去接长篮所增加的质量)。②、悬挂机构为 ZL 系列的吊蓝提升机配套通用的。只允许大规格提升机降低载荷使用, 绝不允许以小代大, 超载使用。③、产品出厂时, 所有吊蓝配置标准配重块 52 块, 重 1040g。用户可根据需要另外增购配重块。④、产品出厂时, 悬挂机构按标准挑梁(最大外伸距离 $L = 1.9\text{m}$)配置, 但此时 ZLP800 和 ZLP630型吊蓝的最大外伸距离 $L = 1.5\text{m}$, 不允许超长使用。用户可根据需要另外选购加长型挑梁 $L = 2.3\text{m}$, 但需要根据此表增加配重;

2. 地面部分安装:

将工作篮底架和两侧架用 M12螺栓接好; 将脚轮装在吊架底部后, 用 12 条 M12螺栓将两吊架固定在篮体两端。将支墙轮组用螺栓固定在吊架底部方管内, 支墙轮要放在靠墙一侧, 其外伸长度可调。

将工作篮放在悬挂机构下的地面上, 点动起升按钮, 将提升至下部的支板插入吊架中部的耳板槽内, 用 $M12 \times 1.5$ 的高强螺栓穿入。使提升机入绳口与耳板组滑轮中心处于同一铅垂直位置时, 再紧固 $M12 \times 1.5$ 高强螺栓。将摆臂式安全锁用 $M12 \times 1.5$ 的高强螺栓固定在吊架上部的耳板内。装入安全钢丝绳, 下面装上压铁, 使安全钢丝绳绷直。

审核人		交底人		接受交底	
-----	--	-----	--	------	--

- 1、本表头由交底人填写, 交底人与接受交底人各保存一份, 安全员一份;
- 2、当做分部、分项施工作业安全交底时, 应填写“分部、分项工程名称”栏;

3、交底提要应根据交底内容把交底重要内容写上。

篇三：电动吊篮技术交底

安全技术交底 表 C2-1		编号	
工程名		交底日期	年月日
施工单		分项工程名	电动吊篮的安装、调试、使用作业
交底提			

4. 吊蓝安装安全注意事项：					
(1) 必须严格按照说明书要求进行各部分安装；					
(2) 屋面悬挂机构是吊蓝的“根”。他直接关系到作业人员生命安全，安装时必须注意下列事项：					
a. 仔细检查所有待装受力构件有无明显弯曲、扭曲或局部变形；检查焊缝有无裂纹、裂缝；检查受力构件表面锈蚀情况，其锈蚀深度不得大于厚度10%。凡是缺陷的受力构件坚决更换或修复后再用；					
b. 必须装全厂家所配全部零件和构件，不得少装或漏装；不得采用代用品替代厂家配件；更不得用不同厂家的零部件，混装电缆整机；不得用小尺寸或底强度等级的紧固件代替大尺寸、高强度等级的紧固件；不准不安装前支架，而将横梁直接担在女儿墙或其它支撑物上。当现场确无安装前支架条件时，必须在本厂技术人员指导下，采用有效补偿措施后，方可将横梁固定在女儿墙或其它支撑物上；					
c. 前横梁外伸悬臂距离不得大于本说明书规定的最大极限尺寸；前后支柱间距不得小于本说明书规定的最小极限尺寸；配重压铁数量不得小于说明书规定的数量，并且与后支架之间的连接必须稳定可靠；					
d. 前支柱与支撑面的接触应扎实稳定。吊蓝工作时，前、后支柱的脚轮必须脱离支撑面，应在其附近垫实方木，不得靠脚轮承载；					
e. 悬挂机构横梁安装应保持水平，其水平高度差在横梁全长范围内，不得大于100 mm，而且只允许前高后低，不允许前低后高；					
审核人		交底人		接受交底	

1、本表头由交底人填写,交底人与接受交底人各保存一份，安全员一份；

- 2、当做分部、分项施工作业安全交底时,应填写“分部、分项工程名称”栏;
- 3、交底提要应根据交底内容把交底重要内容写上。

篇四： 电动吊篮技术交底

安全技术交底 表 C2-1		编号	
工程名称		交底日期	年月日
施工单位		分项工程名称	电动吊篮的安装、调试、使用作业
交底提要			

g. 两组悬挂机构吊点之间的安装距离与工作篮两吊点间距相等,其误差 $\leq 50\text{ mm}$;

h. 前支柱不得安装在女儿墙外。

(3) 工作钢丝绳和安全钢丝绳安装前应逐段仔细地检查是否存在损伤或缺陷,并且对绳上附着的涂料、水泥、玻璃胶等污物必须彻底清理。对不符合要求的钢丝绳坚决更换,将检查合格的钢丝绳按前述要求安装绳夹,然后稳妥地安装在悬挂机构的相应吊点上,最后认真检查紧固件或插接件是否安装到位,工作钢丝绳上部的升高限位块和安全钢丝绳下部的压铁的安装是否符合要求。

注意: 钢丝绳必须符合《使用说明书》规定的类型、规格尺寸、破断拉力等要求,不得使用价格低廉的伪劣产品代用。

(4) 安全保险绳在安装前逐段严格检查有无损伤。将检查合格的安全保险绳独立固定在屋顶可靠的固定点上,绳头固定必须牢靠,在接触建筑物的转角处采取保护措施,避免被磨断。

(5) 提升机在安装前必须确定是经过检修和保养合格的安装时必须采用专用螺栓将其可靠地固定在工作篮吊架上。

(6) 安全锁在安装前必须确定是在有效标定期内,安装时也必须采用专用螺栓。

(7) 工作篮安装前应仔细检查受力部分有无明显弯曲或局部变形,焊缝有无开裂,锈蚀是否超标,紧固件是否完整,确定各部分合格后,在进行安装。

(8) 吊篮整机安装完毕,必须请熟悉吊篮标准和性能的安全员或设备管理员按上述注意事项和相关标准严格检查,然后进行试运行动态检查。

检查项目及要求按吊篮安装检查验收项目表,并且按以下步骤进行整机试运行。

a. 按上升按钮使工作篮两端离地;

b. 将工作篮两端调平,然后上升至工作篮底部离地 1 m 左右;

审核人		交底人		接受交底人	
-----	--	-----	--	-------	--

- 1、本表头由交底人填写,交底人与接受交底人各保存一份, 安全员一份;
- 2、当做分部、分项施工作业安全交底时,应填写“分部、分项工程名称”栏;
- 3、交底提要应根据交底内容把交底重要内容写上。

篇五： 电动吊篮技术交底

安全技术交底 表 C2-1		编号	
工 程 名		交底日期	年月日
施 工 单		分 项 工 程 名	电动吊篮的安装、调试、使用作业
交 底 提			

- c. 关闭一端提升机，操作另一端提升机下降，直至安全锁绳，然后测量工作篮底部距地面高度差，是否符合标准锁绳距离，左右两端安全锁的检查方法对称。
- d. 上、下运行三次，行程不小于 5m，检查提升机运行是否正常，有无异常声音。
- e. 将工作篮上升至离地面 5m 左右，试验手动滑降是否平稳正常。
- f. 将工作篮上升至顶部，试验升高限位装置是否灵敏、有效。
- g. 加 125% 额载将工作篮上升离地 1.5m 左右，试验吊篮超载能力（正常作业严禁超载）。

(9) 检查合格后，办理安装验收手续，由检查人员签章后，方可投入使用。

操作和使用

a. 工作篮上下运动的操作

合漏电开关，检查急停按钮是否松开。按启动按钮，信号灯亮，主接触器吸合。使选择开关的旋钮扳至中间位置，则左右两电机处于同时工作状态。按上升按钮，上升接触器同时吸合，工作篮上升，按下降按钮，下降接触器同时吸合，工作篮下降。

b. 工作篮水平调整的操作

工作篮升降时，如出现不水平情况时，可利用电机单边工作来调整，方法如下：假如工作篮左边低，可使旋钮扳至左位，按上升按钮，直至水平为止。工作篮两端都可以单独调整，由操作者自选操作方法，非常简便。特殊订货增加水银开关的配电箱，吊篮下降时能自动调平，上升时可用选择开关控制左右电机进行调平。

(10) 突然停电时的操作应按下急停按钮，切断主回路，然后逆时针同时缓慢旋动两台盘式电机端部的手柄，使工作篮靠自重缓慢下降。

审核人		交底人		接受交底	
-----	--	-----	--	------	--

- 1、本表头由交底人填写,交底人与接受交底人各保存一份，安全员一份；
- 2、当做分部、分项施工作业安全交底时,应填写“分部、分项工程名称”栏；
- 3、交底提要应根据交底内容把交底重要内容写上。

安全技术交底 表 C2-1		编号	
工程名		交底日期	年月日
施工单		分项工程名	电动吊篮的安装、调试、使用作业
交底提			

在悬吊钢丝绳的上部设有上限位止挡，限位开关触及上限位止挡后，电机应停止向上运行，报警蜂鸣器响，此时，工作吊蓝无法上行，只能下行，操作前应先检查限位开关是否工作可靠

电源相序连接必须正确（当按上升按钮时，吊蓝须作上升运动，如相反则必须改变相序使之正确）。

(13) 电源插座的使用

电器箱的电源插座可作照明，手动工具电源使用，但严禁接触以上的电器设备，以免损坏电器线路及元器件。

(14) 操作人员：

- a. 经正规培训，考核合格者
- b. 无不适应高处作业的疾病和生理缺陷。
- c. 作业时应佩戴附本人照片的特种作业安全操作证。
- d. 作业时应佩戴安全帽，使用安全带，安全带上的自锁钩应扣在单独悬挂于建筑物顶部牢固部位的安全保险绳上。
- e. 酒后、过度疲劳、情绪异常者不得上岗。
- f. 不允许单独一人进行作业。
- g. 不允许穿拖鞋或塑料底等易滑鞋进行作业。
- h. 作业人员必须在地面进出工作篮，不得在空中攀缘窗口出入。
- i. 不允许作业人员从一悬挂篮跨入另一悬挂篮体。
- j. 作业人员发现事故隐患或者不安全因素，有权要求单位领导采取相应劳动保护措施。
- k. 对管理人员违章指挥，强令冒险作业，有权拒绝执行。

审核人		交底人		接受交底人	
-----	--	-----	--	-------	--

- 1、本表头由交底人填写,交底人与接受交底人各保存一份,安全员一份;
- 2、当做分部、分项施工作业安全交底时,应填写“分部、分项工程名称”栏;
- 3、交底提要应根据交底内容把交底重要内容写上。

篇六：电动吊篮技术交底

安全技术交底 表 C2-1		编号	
工 程 名		交底日期	年月日
施 工 单		分 项 工 程 名	电动吊篮的安装、调试、使用作业
交 底 提			

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/936212030102010103>