

最新印刷产品质量承诺书(16 篇)

印刷产品质量承诺书篇一

首先，感谢您选择我公司的产品。

我公司成立以来，本着相互信任、互利合作、共同发展的理念，一直将产品质量定位为公司参与市场竞争的核心。

公司根据产品质量要求，建立了严密的质量管理体系。对与产品质量有关的所有环节进行严格控制与管理，建立了科学的检验规程，并对检验指标进行了量化，责任到人，确保公司持续稳定生产合格的产品。公司从原材料严格把关，杜绝不合格品流入生产现场，并与供方建立良好的供求关系。

我公司建立了定期的员工质量培训制度，学习质量管理的新知识、新信息，树立每一个员工的质量意识，规范自己行为，对每一个产品都做到一丝不苟、精益求精。质量保证部门建立了规范的检验规程，具备完善的检测手段，并严格按照规程检验，作好产品质量检测的每一个环节，不让一台不合格产品出厂。

在此基础上，我们还为您做出如下的承诺：凡我公司所供产品，我们将按照双方签订的合同、技术协议等文件要求，做好产品售后服务工作，具体如下：

- 1、自贵公司使用我公司产品之日起，我公司将随时提供现场售后服务，保证及时、准确的处理现场故障；
- 2、在双方签订的合同、技术协议中规定的质保期内，用户在正常使用本产品时出现非人为损坏的质量问题，我公司提供保修或换货；

3、我司产品保修期自发货之日期为三年，在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务；

(1) 由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

(2) 由于操作不当而造成的故障或损坏。

承诺人：

20xx 年 xx 月 xx 日

印刷产品质量承诺书篇二

为切实履行产品售后服务，提升产品质量水平，保障产品质量安全，我单位郑重承诺：

一、严格遵守国家《产品质量法》、《计量法》、《标准化法》、《消费者权益保护法》等相关法律、法规的规定，牢固树立产品质量主体责任意识，自觉履行法定义务，对我单位生产的产品质量负责。

二、依法取得相关产品生产经营资质。

三、建立完善质量管理体系，不断提升质量管理水平和产品质量水平，保证产品质量符合国家有关产品标准，具备应当具备的使用性能，不存在危及人体健康、人身财产安全的不合理的危险。

四、建立完善产品质量检测体系，提高产品质量检验检测能力，严格原料进厂查验制度和成品出厂检验制度，保证产品经检验合格后出厂。

六、产品配发检验合格证书和适量使用说明书，以确保用户能正确使用我单位产品。

七、我单位保证出厂的产品均按有关国家标准生产和检验，不合格的产品决不出厂。

保证严格履行、兑现产品三包，严格执行国家化肥工业产品售后服务有关规定，对本单位产品自发货日起的保质期为一年，若买方能够证实产品本身确有材料或加工缺陷，并向本单位提出书面申请，本单位将有质量问题的产品免费召回，更换或按订货价全额退款。

八、用户对我单位产品提出质量异议，本单位保证在接到用户提出异议后 24 小时内作出处理意见。若需现场解决的，保证派出专业技术服务人员，并做到质量问题不解决服务人员不撤离。对每件用户反馈的产品质量问题及处理结果我厂将予以存档。

十、建立完善售后服务制度，接受消费者的产品质量查询，严格落实“三包”规定，妥善处理消费者的投诉和建议，依法履行赔偿义务。

十一、接受群众、媒体和质监部门的监督，积极配合质监部门依法进行的产品质量监督检查和日常监管。

承诺单位（签字盖章）：

20xx 年 x 月 x 日

印刷产品质量承诺书篇三

如果我司在贵司组织的长沙市地方税务局、稽查局大院安全技术防范设备采购项目的投标中中标，我司将根据项目招标的相关要求，对此项目做出如下产品质量承诺：

(1)技术规范及相关产品标准：按国家标准执行。

(2)产品均为厂家原装正品。

(3)所有配件和备件都是正规厂家生产的产品

(4)产品“三包”：保证退换修服务。

(5)质量问题的处理：根据厂家质量保证。

(6)质量投诉的处理：有专人负责处理本工程的投诉。

(7)保修期内软件维护、升级、设备维护等免费上门服务。

2. 制造商的质量保证

提供三年免费售后服务。

投标人名称(公司盖章)：湖南 xxxxx 技术发展有限公司

法定代表人(签名或盖章)：

日期：20xx 年 8 月 1 日

一、对我行业务资质的承诺

我们承诺向贵公司提供合法有效的营业执照、税务登记证、生产许可证等必要文件。

第二，关于我们的供货承诺

1. 我公司提供的所有货物均有合格的质量检验报告和相关产品合格证，符合国家有关规定；并确保及时提供食品企业所需的所有文件，如外部检验报告、食品等级证书、国家食品添加剂指定厂家的生产证明等。并确保所有文件真实、合法、有效。

2. 我司提供的所有商品的牌经贵司书面确认后，与指定商品的性能、质量指标相关的生产厂家、配方、生产工艺等将不会随意更换。如有更换，我公司将在更换前至少 20 个工作日书面通知贵公司。

3. 我公司供应的货物的保质期绝不低于产品上标明的保质期(从产品上标明的生产日期算起)。如果您的产品质量问题是由我们提供的产品质量问题造成的，我们将自愿承担货物价格 1-10 倍的赔偿，并承担由此造成的一切损失和法律责任。

4. 我公司认可您的货物验收制度和仓储条件，并在接受相应货物时自愿严格遵守您的货物验收制度。

5. 对于验收不合格的货物，我公司保证在贵公司规定的时间内补充合格的货物，否则，我们将自愿承担由此造成的一切损失。

6. 如果在贵公司投入使用前，我公司对通过验收的货物存在许可证不完整、品牌不一致和任何质量问题，我们承诺无条件退货，并在贵公司规定的时间内补充合格的货物，否则我们将自愿承担由此造成的所有损失。

7. 我公司承诺绝不添加法律法规规定以外的添加剂，并保证在国家允许的范围内使用添加剂，不超量或超范围使用添加剂。否则，我公司将自愿承担该批货物价格 1-10 倍的赔偿，并承担由此造成的一切损失和法律责任。

9. 我公司承诺遵守合同规定，绝不添加贵公司指定不添加或含有的任何物质；否则，我们将自愿承担由此产生的一切损失和法律责任。

10. 我公司承诺严格遵守国家相关法律法规和食品企业原材料及添加剂的最新规定，并保证及时执行，恕不另行通知。

3. 销售人员收到产品质量问题的反馈时，应在 24 小时内与售后服务人员一起到达现场。重大质量事故应首先向总经理报告，质量部应立即根据《纠正和预防措施》进行处理，并在 12 小时内赶到现场。

4. 应买方要求，我公司可组织相关技术人员协助买方进行产品调试和提供技术服务。

5. 提供技术培训(维护、调试、安装等。)对于这个产品。

6. 提供整机零库存和备件入库(寄售)，及时满足随时随地所需各类备件的优先供应。

7. 我们公司恪守“质量就是生命”的真谛。我们的售后服务团队会为用户着急，想用户所想，为用户做一切。我们的服务宗旨是：一流的质量，优良的服务，优良的质量，优良的价格。

首先感谢您选择购买我们的产品！

为了保证产品质量，明确买卖双方的产品质量责任，保证合格的产品质量，保证产品安全，特作如下保证：

一、我公司提供的产品质量原则上按照买方规定的技术标准执行。如果买方没有规定的技术标准，我公司将遵循现行的国家标准，向买方提供产品样品，在买方同意后向买方提供产品，并确保产品质量的稳定和逐步提高。

二、供应商应向买方提供加盖供应商公章的生产许可证和营业执照复印件。

三、供应商应向买方提供一份加盖供应商公章的产品标准。

四、供应商保证供应的产品符合法定质量标准，并对产品质量负责，必要时向买方提供必要的质量数据，如产品检验报告和其他相关数据。

五、供应商的产品包装、注册商标等。符合国家有关规定。

六、买方严格按产品包装上标明的储存条件储存，因买方储存不良造成的产品质量问题和产品维修由买方负责。

七、消费者投诉产品质量问题，供应商应积极配合妥善解决，如果是供应商的责任，供应商应承担所有责任和费用。

八、质量纠纷(问题)：

1、买方应严格按照制定的技术标准对供应商的产品进行检验，以确保检验的公正性和科学性，并将检验不合格的剩余样品保留一周。

2、我们公司对因使用产品而造成的损失负责，这些损失实际上是供应商的质量问题。

3、如果确实是供方生产质量问题，没有使用，则由供方和需方协商解决(退货或降价)。

九、本产品质量保证书自双方签订供货合同时生效，并于业务终止时同时终止。

印刷产品质量承诺书篇四

尊敬的客户：

你们好

为给消费者提供优质、营养、安全的农产品，并致力于不断提升农产品质量安全水平，我们将严格遵守《农产品质量安全法》、《食品安全法》等法律法规，认真履行农产品质量安全第一责任人的责任，依法依规开展农产品生产和经营，主动接受政府职能部门和社会的监督。

为此，我们向社会和各级监管部门郑重承诺：

一、严格按照国家法律法规的要求，进行农产品的生产和经营。认真实施国家相关农产品质量安全标准，严格产地环境管理，自觉优化农产品生产环境。不断强化农产品生产过程中使用农兽药等农业投入品的质量管控，加强农产品生产记录管理或进货检查验收管理，依法做好农产品的包装和标识，确保上市农产品质量安全。

二、保证在农产品生产经营中不使用国家禁止使用的农业投入品，包括保鲜剂、防腐剂和添加剂。不经营不符合农产品质量安全标准的农产品。

三、主动接受质量安全监管监测，积极参与农产品质量安全可追溯体系建设，对存在质量安全问题的产品，主动召回销毁，并依法承担赔偿责任。

四、积极开展农产品质量安全认证，不断加大科技投入，探索研究农产品质量安全生产技术，进一步规范农产品生产管理，自觉提高农产品质量安全水平。

五、自觉接受消费者、社会和监管部门的监督，及时改进有利于提高农产品质量安全管理的措施。

此致

敬礼

承诺人：xxx

日期：xxxx 年 xx 月 xx 日

印刷产品质量承诺书篇五

尊敬的客户：

首先感谢您选择我们的产品！

xx 有限公司自成立以来，一直把产品质量视为公司参与市场竞争的核心，正是这个成功的定位和 xx 全体员工强烈的产品质量意识，使 xx 成为全球领先的信息与通信解决方案供应商。

公司根据产品质量要求，建立了严密的质量检验体系。公司对与产品质量有关的所有环节进行严格控制与管理，建立了科学的检验标准，并对检验指标进行了量化，责任到人，确保公司持续稳定生产合格的产品。

公司从原材料严格把关，所有物料必须符合欧盟 rohs 标准，选用国内外最具影响力的供应商，建立严格的产品工艺指标，并与物料供应商建立良好的供求关系。

xx 建立了定期的员工质量培训制度，讲解质量管理的新知识、新信息，树立每一个员工的质量意识，规范自己行为，小到一个电阻、电容，大到一台整机都做到一丝不苟、精益求精。质检部门建立了规范的检验规程，具备先进完善的检测设备和手段，并严格按照规程检验，做到产品 72 小时老化实验，不让一台不合格产品出厂。

xx 质量方针：

积极倾听客户需求；精心构建产品质量；真诚提供满意服务；

时刻铭记为客户服务是我们存在的唯一理由。

我们围绕客户的需求持续创新，与合作伙伴开放合作，在电信网络、终端和云计算等领域构筑了端到端的解决方案优势。我们致力于为电信运营商、企业和消费者等提供有竞争力的综合解决方案和服务，持续提升客

户体验，为客户创造最大价值。目前，xx 的产品和解决方案已经应用于 140 多个国家，服务全球 1/3 的人口。

印刷产品质量承诺书篇六

质量保证期从购买日起，期三年(以购货发票日期准)。<

质量保证书自户填妥户注册卡并邮发公司，视有效。

质量保证期，仪器常使时发生故障，凭产品保修卡由公司责提供免费维修服务，但因水灾、火灾、地震或其灾害而致损坏，不此保修范围。

质量保证期间，如有列，公司视收材料费维修费。

未出示产品保修卡或产品保修卡容不符；

未依据户手册所指示工作程序环境使所致损坏；

擅自拆卸、扩充、改装所致损坏；

非公司技术人员维修所致损坏。

本质量保证书仅适于国陆地区。

注意事项

确使妥善保养，有助于延长仪器使寿命，严格按照本手册使。

工作环境电源不稳定时，安装稳压器,供电电源应靠接地。

仪器及环境应时常保持清洁干燥。

xxxxxx 有限公司自成立以来，一直将产品质量定位为公司参与市场竞争的核心，正是这个成功专题范文>成功的定位和双宝公司全体员工强烈的产品质量意识，使双宝公司以成为中国电测、监控行业的知名企业。

公司根据产品质量要求，建立了严密的质量检验体系。公司对与产品质量有关的所有环节进行严格控制与管理，建立了科学的检验规程，并对检验指标进行了量化，责任到人，确保公司持续稳定生产合格的产品。

公司从原材料严格把关，杜绝三无产品，选用国内外名牌厂家的产品，建立严格的产品工艺指标，并与供方建立良好的供求关系。

双宝公司建立了定期的员工质量培训制度，质量管理的新知识、新信息，树立每一个员工的质量意识，规范自己行为，小到一个焊点、一根电线，大到一台整机都做到一丝不苟、精益求精。质检部门建立了规范的检验规程，具备先进完善的检测设备和手段，并严格按照规程检验，作好产品 7 天老化实验，不让一台不合格产品出厂。

公司产品每年都经过河南省技术检测所检测，各项性能指标全部一次检测合格。我们将不懈的努力为用户提供满意的产品和服务。

印刷产品质量承诺书篇七

我 xxxxx 医疗设备有限公司一经中标，对所投标产品做如下承诺。

- 1、我方对合同设备的质量保证期为验收报告签署之日起 24 个月。
- 2、多方承诺在合同设备的质量保证期内，由 xxxx 本地售后服务机构 (xxxxxx 医疗设备有限公司) 免费为甲方提供合同设备的技术指导和维修服务。
- 3、我方保证在合同设备出故障和缺陷时，或接到甲方提供的技术服务要求后，1 小时内予以答复，如甲方有要求或必要时，乙方应在接到甲方通知后，派员到达现场并能够更换损坏部件或排出故障。

4、我方在接到甲方提供的技术服务要求或维修通知后，1 小时内没有响应或在规定时间内拒绝或没有派员到达贵方提供技术服务、修理或退换问题设备，贵方有权委托第三人对合同继续进行维修或提供技术服务，由此产生的一切费用由我方承担。

5、设备保修期届满后，我方保证继续为贵方提供合同设备的维修服务，贵方应按我方提供的优惠价格向我方支付相关费用，我方保证在合同设备使用期内以不高于本合同设备和相关配件的价格向贵方提供备品条件。

1、我方保证货物是原厂生产的全新的、未使用过的产品，并完全符合投标文件中的各项要求，产品质量、规格型号和性能完全满足。如由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障，我方负全责，费用由我方负担。

产品质量保证期限为 2 年

2、发现我方产品出现质量问题，我方将在 1 小时内给予答复。

3、我方中标后，保证在 10 个工作日内到货。

投标人名称：xxxxxxx 医疗设备有限公司

投标人授权代表签字盖章

印刷产品质量承诺书篇八

尊敬的客户：

我公司生产的产品从设计、原料、生产、检测到产品包装，运输及售后服务各环节，产品质量严格按照国标、行标和企标要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关专家来公司监督、指导工作，严把质量关。

为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方可入库，确保入库合格率达到 100%。各主要材料优先采购国家重点和定点企业优质产品，实行层层把关检测审核制度和我们公司特有的原材料批号制度。

为确保产品质量，对生产各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度和生产批号制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达 100%。目前，我公司已引进先进设备和生产工艺，为确保生产优质的产品打下了坚实基础。

公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。我们公司的产品都通过了质检部的技术人员检测和质量检测中心的第三方认证（cti）。我们公司的检测员每天不定时对产品生产过程中的工序及成品是否严格按照产品的技术条款，对产品设计图纸与公司产品方面的有关标准及质量规格和我们生产的产品进行质量审核，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。同时我们公司每年定期到 cti 检测中心对产品进行检测。

不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、专检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，消除实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。并有质检部的技术人员对生产过程中出现的不合格产品进行分析，做出预防措施和整理出解决方案。

对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品最终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/93621205500010153>