一、建设项目基本情况

建设项目 名称		塑料	料制品的制造			
项目代码						
建设单位 联系人			联系方式	式		
建设地点						
地理坐标						
国民经济 行业类别	C2929塑料	4零件及其他塑料制品制 造	建设项目 行业类别		二十六、橡胶和塑料制品业29-53 塑料制品业29-53 塑料制品业292-其他(年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外)	
建设性质	□新建(5 ☑改建 □扩建 □技术改造		建设项目申报情形		☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目	
项目审批 (核准/ 备案)部门 (选填)	宜	兴市行政审批局	项目审批 备案)文号			
总投资 (万元)		2000	环保投资(万元)		30	
环保投资 占比(%)		1.5	施工工期		1 个月	
是否开工 建设	☑否 □是:		用地(用海) 面积(m ²)		4794.	6
	本项目无	需设置专项评价,具体 判	断过程详见	下表。		
		表 1-1 专项评	价设置情况	判断过程	一览表	日本汎盟
	专项评价类型	设置原则		本	项目情况	是否设置 专项
专项评 价设置	大气	排放废气含有毒有害污染 苯并[a]芘、氰化物、氯气」 米范围内有环境空气保护 项目	且厂界外 500	1.厂界外 500		否
价设置 情况	地表水	新增工业废水直排建设项外送污水处理厂的除外) 直排的污水集中处	; 新增废水 本项目无工业废水		无工业废水直排	否
	环境风 险	有毒有害和易燃易爆危险 超过临界量的建设	之物质存储量 台 险物质		步及的有毒有害 质存储量未超临 界量	否
	生态	取水口下游 500 米范围 生生物的自然产卵场		本项目	不涉及河道取水	否

		场、越冬场和洄游通道的新增河道取 水的污染类建设项目		
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设 项目	本项目不向海排放污染 物	否
规划情况	无			
规划环境 影响评价 情况	无			
规划及规 划环境影 响评价符 合性分析	无			
	1.产	业政策相符性		

本项目为改建项目,行业类别为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,产品为 环境保护设备塑料配件。经查,本项目不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》、 《产业发展与转移指导目录(2018年本)》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和 禁止目录》(苏办发【2018】32 号)、《无锡市制造业转型发展指导目录(2012 年 本)》、《宜兴市产业投资指导目录(2018年本)》中的鼓励类、限制类、淘汰类 和禁止类,为允许类:不属于《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版) 宜兴市实施细则》(宜政办发【2023】43号)中的禁止类项目;本项目产品不属于 环保部发布的《环境保护综合目录(2021年版)》中的"高污染、高环境风险"产 品目录中产品,也未采用该目录中的重污染工艺。因此本项目符合国家及地方的产 业政策要求。

其他符 合性分 析

2.项目选址

本项目位于宜兴市和桥镇西锄村********,整体收购宜兴市旭松环保填料 有限公司土地及厂房进行生产。根据厂房出让方宜兴市旭松环保填料有限公司提供 的不动产权证"苏(2021)宜兴不动产权第0065246号",本项目所在地用地性质为 工业用地。本项目不属于国土资源部、国家发展和改革委员会发布的《限制用地项 目目录(2012年本)》和《禁止用地项目目录(2012年本)》中限制和禁止类项目, 不属于江苏省国土资源厅、江苏省发展和改革委员会、江苏省经济和信息化委员会 发布的《江苏省限制用地项目目录(2013年本)》、《江苏省禁止用地项目目录(2013 年本)》中禁止和限制类项目,亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业。 因此,本项目选址合理。

3.与《江苏省太湖水污染防治条例》、《太湖流域管理条例》相符性分析 根据《江苏省太湖水污染防治条例》(2021年9月29日修正)(江苏省人大常 委会公告第71号)第四十三条,太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为: "新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目;城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外;销售、使用含磷洗涤用品;向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物;在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等;使用农药等有毒物毒杀水生生物;向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾;围湖造地;违法开山采石,或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动;法律、法规禁止的其他行为"。根据第四十五条,太湖流域二级保护区禁止下列行为: "新建、扩建化工、医药生产项目;新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口;扩大水产养殖规模;法律、法规禁止的其他行为"。

其他符 合性分 析 相符性分析:本项目位于宜兴市和桥镇西锄村***********,根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》(苏政办发【2012】221号)可知,本项目所在区域属于太湖流域二级保护区。本项目属于塑料制品制造业,无含磷、氮生产废水排放,生活污水接管至宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂集中处理,不属于太湖流域二级保护区禁止项目,故本项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》(2021年9月29日修正)的相关要求。

根据《太湖流域管理条例》可知: "禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目,其中第二十九条规定:新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道,自河口1万m上溯至5万m河道岸线内及其岸线两侧各1000m范围内,禁止下列行为: (一)新建、扩建化工、医药生产项目; (二)新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口; (三)扩大水产养殖规模。第三十条规定:太湖岸线内和岸线周边5000m范围内,淀山湖岸线内和岸线周边2000m范围内,太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000m范围内,其他主要入太湖河道自河口上溯至1万米河道岸线内及其岸线两侧各1000m范围内,禁止下列行为: (一)设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场; (二)设置水上餐饮经营设施; (三)新建、扩建高尔夫球场; (四)新建、扩建畜禽养殖场; (五)新建、扩建向水体排放污染物的建设项目; (六)本条例第二十九条规定的行为。"

相符性分析:本项目属于塑料制品制造业,产品为环境保护设备塑料配件,不属于造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等生产项目,不属于新建、扩建化工、医药生产项目,不设置排污口,不属于水产养殖项目。本项目位于宜兴

4.与《无锡市水环境保护条例》相符性分析

根据《无锡市水环境保护条例》(2021年修编)中第十四条规定: "实行化学需氧量、氨氮、总磷、总氮等重点水污染物排放总量控制制度。第十六条规定: 市、县级市、区人民政府及其有关部门,各类开发区、产业园区应当按照规定开展相关规划的环境影响评价工作。新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施,应当依法进行环境影响评价。第二十二条规定: 任何单位和个人不得利用雨水排放口等雨水设施排放污水。第二十六条规定: 城镇污水集中处理设施运营单位应当接纳取得污水排入城镇排水管网许可的所有污水。不具备接管条件或者有其他特殊原因,需要通过管网以外方式接纳污水的,应当经排水部门批准。"

其他符 合性分 析

5. "三线一单"相符性

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》(环环评【2016】150号): "为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求,切实加强环境影响评价管理,落实'生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限和环境准入负面清单'(以下简称'三线一单')约束",本项目与"三线一单"的相符性分析如下:

(1) 生态红线

①与《江苏省人民政府关于印发<江苏省国家级生态保护红线规划>的通知》(苏政发【2018】74号)和《江苏省人民政府关于印发<江苏省生态空间管控区域规划>

的通知》(苏政发【2020】1号)相符性分析

结合《江苏省人民政府关于印发<江苏省国家级生态保护红线规划>的通知》(苏政发【2018】74号)和《江苏省人民政府关于印发<江苏省生态空间管控区域规划>的通知》(苏政发【2020】1号),本项目距离最近的生态空间管控区域范围"滆湖(宜兴市)重要湿地"约1470m,距离最近的国家级生态保护红线范围"滆湖(宜兴市)重要湿地"约3500m。具体情况如下表。

表 1-2 重要生态功能区一览表

		范	1			上水顶	
生态空间保护区域名称	主导生 态功能	国家级生态 保护红线范 围	生态空间 管控区域 范围	总面积 km²	与本项 目方位	与本项 目距离 m	依据
滆湖(宜兴 市)重要湿 地	湿地生	 滆湖湖体水 域	/	26.59	NW	3500	《江苏省人民政府关于印发《江苏省生态
	要湿 态系统 保护	/	滆湖除现 状水域之 外的区域	51.59	NW	1470	空间管控区域 规划>的通 知》(苏政发 【2020】1号)

其他符 合性分 析

从上表可知,本项目选址不在国家级生态保护红线范围和江苏省生态空间管控区域范围内,符合《江苏省人民政府关于印发<江苏省生态空间管控区域规划>的通知》(苏政发【2020】1号)及《江苏省人民政府关于印发<江苏省国家级生态保护红线规划>的通知》(苏政发【2018】74号)中相关要求。

②与《江苏省人民政府关于印发<江苏省"三线一单"生态环境分区管控方案>的通知》(苏政发【2020】49号)相符性分析

根据《江苏省人民政府关于印发<江苏省"三线一单"生态环境分区管控方案>的通知》(苏政发【2020】49号),本项目位于太湖流域重点管控区,其生态环境分区管控要求相符性分析见下表。

表 1-3 与江苏省"三线一单"生态环境分区管控方案相符性分析

序号		具体要求	相符性分析
<u>序号</u> 1	空间布局约束	1.在太湖流域一、二、三级保护区,禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目,城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第	本项目位于太湖流域二级保护区,行业类别为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,不属于太湖流域二级保护区禁止项目;本项目无含磷、含氮污染物的生产废水排放,生活污水接管至宜兴市建邦环境投资有
		止新建、扩建畜禽养殖场,禁止新建、 扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目	中处理。

			以及设置水上餐饮经营设施。	
			3.在太湖流域二级保护区,禁止新建、	
			扩建化工、医药生产项目,禁止新建、	
			扩建污水集中处理设施排污口以外的	
			排污口。	
			城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、	大项目不属于战绩污水外 理
		污染物	造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品	本项目不属于城镇污水处理
	2	排放管	工业的污水处理设施执行《太湖地区城	厂、纺织工业、化学工业、造
		控	镇污水处理厂及重点工业行业主要水	纸工业、钢铁工业、电镀工业
			污染物排放限制》。	和食品工业。
			1运输剧毒物质、危险化学品的船舶不	
		*** ÷ -:	得进入太湖。	
			2 禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油	本项目无含磷、含氮污染物的
			类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放	生产废水排放,生活污水接管
	3	环境风		至宜兴市建邦环境投资有限责
		险管控	渣以及其他废弃物。	任公司和桥污水处理厂集中处
其他符			3 加强太湖流域生态环境风险应急管	理。
合性分			控, 着力提高防控太湖蓝藻水华风险预	
析			警和应急处置能力。	
ועי			1.太湖流域加强水资源配置与调度,优	
		资源利	先满足居民生活用水,兼顾生产、生态	
	4		用水以及航运等需要。	本项目水耗、能耗较低。
		要求	2.2020年底前,太湖流域所有省级以上	
			开发区开展园区循环化改造。	

综上所述,本项目符合《江苏省人民政府关于印发<江苏省"三线一单"生态环境分区管控方案>的通知》(苏政发【2020】49号)的要求。

③与《无锡市环境保护委员会办公室关于印发<无锡市"三线一单"生态环境分区管控实施方案>的通知》(锡环委办【2020】40号)相符性分析

本项目位于宜兴市和桥镇西锄村**********,属于无锡市一般管控单元,其 生态环境准入清单相符性分析详见下表。

管控类别 重点管控要求

表 1-4 与无锡市"三线一单"生态环境准入清单对照分析表

相符性分析

١	P 177/11	主灬日江文外	4H 13 1E 23 WI				
	宜兴市和桥镇						

	空间布局约束	各类开发建设活动应符合无锡市国土空间总体规划、控制性详细规划等相关要求。禁止引进列入《无锡市产业结构调整指导目录》(锡政办发【2008】6号)禁止淘汰类的产业。位于太湖流域的建设项目,符合《江苏省太湖水污染防治条例》等相关要求。	本项目位于宜兴市和桥镇西锄村南高西路 11号,整体收购宜兴市旭松环保填料有限公司土地及厂房进行生产,根据厂房出让方提供的不动产权证"苏(2021)宜兴不动产权第 0065246号"本项目所在地用地性质为工业用地,符合土地利用规划,选址合理。本项目行业类别为 C2929塑料零件及其他塑料制品制造,属于塑料制品制造业,不属于《无锡市产业结构调整指导目录》(锡政办发【2008】6号)禁止淘汰类项目。本项目属于无含磷、氮生产废水排放,生活污水接管至宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂集中处理,符合《江苏省太湖水污染防治条例》、《太湖流域管理条例》等相关要求。
其他符 合性分 析	污染物排 放管控	落实污染物总量控制制度,根据区域环境质量改善目标,削减污染物排放总量。进一步开展管网排查,提升污水收集效率。强化餐饮油烟治理,加强	本项目建成投产后产生的废气经有效处理后对周边环境影响可以接受,营运期无生产废水排放,生活污水接管至宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂集中处理;噪声经隔声、减震等措施处理后达标排放。本项目所在地的供水、供电设施可满足本项目的需求。
	环境风险 防控	演练,持续开展环境安全	运营后企业拟制定风险防范措施,编制突发环境 事件应急预案,储备必须的设备物资,定期开展 演练,防止发生环境污染事故。
		优化能源结构,加强能源 清洁利用。	本项目使用的资源主要为清洁能源电,不使用 "II类"燃料,使用先进的生产设备,不使用国 家明令禁止和淘汰的用能设备。

因此,本项目符合《无锡市环境保护委员会办公室关于印发<无锡市"三线一单" 生态环境分区管控实施方案>的通知》(锡环委办【2020】40号)中相关规定。

(2) 环境质量底线相符性

根据环境质量状况分析,本项目所在区域环境质量状况良好。本项目建成投产 后产生的废气经处理后达标排放;本项目无生产废水排放,生活污水接管至宜兴市 建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂集中处理;噪声经隔声、减震等措施处 理后达标排放。因此,本项目的建设不降低当地的生态环境质量,不会突破环境质 量底线。

(3) 资源利用上线相符性

本项目运营期所利用的资源主要为水资源、电能。本项目所在地水资源丰富, 本项目用水量为 162m³/a,本项目所在地供水设施可满足用水需要;用电量约 20 万

(4) 准入负面清单

本项目属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造,对照《市场准入负面清单(2022年版)》、《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)宜兴市实施细则》(宜政办发【2023】43号)等文件,本项目不属于禁止准入类和限制准入类项目。对照《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)江苏省实施细则》(苏长江办发【2022】55号),本项目不属于长江经济带发展负面清单之列。

表 1-5 环境准入负面清单对照分析表

其他符 合性分 析

序号	法律、法规、政策文件等	是否属于
1	《市场准入负面清单》(2022 年版)	不属于
2	《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)宜兴市 实施细则》(宜政办发【2023】43号)	不属于
3	《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)江苏省 实施细则》(苏长江办发【2022】55号)	不属于

综上所述,本项目的实施符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》中"三线一单"的约束要求。

6.与《关于在环评审批阶段开展"源头管控行动"的工作意见》(锡环办【2021】 142 号)相符性分析

表 1-6 与《关于在环评审批阶段开展"源头管控行动"的工作意见》相符性分析

文件内容	本项目相符性分析	是否 相符
(一) 生产工艺、装备、原料、环境四替代 用国际国内先进工艺、装备、低挥发水性溶剂等环境友好型原材料、先进高效的污染治理设施替代传统工艺、普通装备、高挥发性原料、落后的污染治理设施,从场址选取、厂区布局、厂房设计、设备选型等方面充分考虑环境保护的需求,从源头控制无组织排放、初期雨水收集、环境风险防范等问题。生产工艺选用各种涂料、厂房建筑用涂料、工业设备防护涂料等,除有特殊要求外,必须选用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)标准的产品。对"两高"项目(当前按煤电、石化、化工、钢铁、有色、建材界定)要严格环境准入,满足总量控制、碳达峰中和目标、生态环境准入清单、规划环评及行业建设环境准入条件。	本项目采用、生产、用国内先进生产工艺、生产、工理设施,用。以及涂料等的合理,是是一个工程,是是一个工程,是是一个工程,是是一个工程,是是一个工程,是是一个工程,是是一个工程,是是一个工程,也可以工程,但一个工程,也可以是一个工程,也可以一个工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一个工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一个工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一个工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一个工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以可以一个工程,也可以一工程,也可以可以一个工程,也可以一工程,也可以一工程,也可以可以一个工程,可以可以一工程,可以可以可以可以一工程,可以可以一个工程,可以可以一工程,可以可以可以可以一工程,可以可以可以可以可以可以可以可以可以可以可以可以可以可以可以可以可以可以可以	相符

(二) 生产过程中水回用、物料回收强化项目的节 水设计,提高项目中水回用率,新建、改建项目的 中水回用水平必须高于行业平均水平, 达到国内先 进水平以上。根据《江苏省太湖水污染防治条例》 规定, 非战略性新兴产业, 不得新增含磷、氮的生 产废水。用水量较大的印染、电子等行业必须大幅 提高中水回用率。冷却水强排水、反渗透(RO)卫 生等"清净下水"必须按照生产废水接管,不得排 入雨水口排放。强化生产过程中的物料回收利用, 鼓励有条件的挥发性有机物排放企业(如印刷、包 装类企业)通过冷凝、吸附、吸收等技术实现物料 回用,强化固体废物源头减量和综合利用,配套的 回收利用设施必须达到主生产装置同样的设计水 平和环保要求,提升回收效率,需外送利用处置固 体废物和危险废物的, 在本市应具有稳定可靠的承 接单位。

本项目运营过程无 生产废水排放;冷却 用水循环回用不外 排;生活污水接管至 宜兴市建邦环境投 资有限责任公司和 桥污水处理。本项目产生的 一般固废收集后按 规范要求处理,危险 废物就近委托本市 内有资质单位处置。

相符

其他符 合性分 析

(三)治污设施提高标准、提高效率

项目审批阶段必须征求水、气、固体等要素部门意 见, 审核项目污染防治是否已达到目前上级要求的 最先进水平,未达最严标准、最新要求的一律不得 审批。要按照所属行业的《排污许可证申请与核发 技术规范》要求,选择采用可行性技术,提高治污 设施的标准和要求,对于未采用污染防治可行性技 术的项目不予受理; 鼓励采用具备应用案例或中试 数据等条件的新型污染防治技术。涉挥发性有机物 排放的项目, 必须严格落实国家《重点行业挥发性 有机物综合治理方案》的要求,对挥发性有机物要 有效收集、提高效率, 鼓励采用吸附、吸收、生物 净化、催化燃烧、蓄热燃烧等多种治理技术联合应 用的工艺路线,确保稳定达标并符合《挥发性有机 物无组织排放控制标准》的相关要求。对于无组织 排放点多、难以有效收集的情况, 要整体建设负压 车间,对含挥发性有机物的废气进行全收集和治 理。对涉水、涉气重点项目,必须要求安装用电工 况和自动在线监控设备设施并联网。新建天然气锅 炉必须采用低氮燃烧技术,工业炉窑达到深度治理 要求。

本项目注塑废气经1 套二级活性炭装置 处理后有组织排放。 对照《排污许可证申 请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工 业》(HJ1122-2020) 表 A.2 中塑料制品工 业-非甲烷总烃可行 性技术-吸附,本项目 大气污染防治措施 为可行技术。本项目 不属于涉水、气重点 项目, 亦不涉及锅炉 和工业炉窑使用。本 项目注塑废气由局 部密闭集气罩收集 后采用1套二级活性 炭吸附装置处理后 由 15m 高排气筒排 放; 废气捕集效率 90%, 处理效率 90%, 满足《挥发性有机物 无组织排放控制标 准》(GB37822-2019) 中相关要求。

相符

7.与《江苏省人民政府办公厅关于印发<江苏省"十四五"生态环境保护规划>的通知》(苏政办发【2021】84号)相符性分析

根据《江苏省人民政府办公厅关于印发<江苏省"十四五"生态环境保护规划>的通知》(苏政办发【2021】84号)可知:"落实能源消耗总量和强度"双控"制

度。深化能源消费总量控制,严格煤炭消费等量减量替代,持续降低能耗强度。"…… "推进固定源深度治理。全面完成钢铁行业超低排放改造,新上(含搬迁)项目全部达到超低排放标准。积极推进水泥、焦化和垃圾焚烧发电等重点设施、大型锅炉超低排放改造,推进建材、焦化、有色、化工等重点行业工业窑炉大气污染深度治理。对焦化、水泥、垃圾焚烧发电、建材、有色等行业,严格控制物料(含废渣)运输、装卸、储存、转移和生产过程中的无组织排放。"……"强化重点行业 VOCs治理减排。加强石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销售等重点行业 VOCs深度治理,发布 VOCs重点监管企业名录,编制实施"一企一策"综合治理方案。完善省重点行业 VOCs总量核算体系,实施新建项目总量平衡"减二增一"。引导石化、化工、煤化工、制药、农药等行业合理安排停检修计划,减少非正常工况 VOCs排放。"……"进一步削减化学需氧量、氨氮、总氮、总磷等主要污染物排放总量,推进水环境质量持续改善。"……"持续巩固工业水污染防治。推进纺织印染、医药、食品、电镀等行业整治提升,严格工业园区水污染管控要求,加快实施"一园一档"、"一企一管",推进长江、太湖等重点流域工业集聚区生活污水和工业废水分类收集、分质处理。"

其他符 合性分 析

相符性分析:本项目不设锅炉及工业炉窑。本项目位于太湖流域二级保护区,行业类别为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,不属于太湖流域二级保护区禁止项目。本项目无生产废水排放,生活污水接管至宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂集中处理;生产过程中产生的废气均采取有效的收集及处理措施后达标排放。本项目为改建项目,项目建设后全厂新增大气污染物用宜兴市产业结构调整减排的量来平衡。因此,本项目建设符合《江苏省人民政府办公厅关于印发<江苏省"十四五"生态环境保护规划>的通知》(苏政办发【2021】84号)的相关要求。

8.与《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相符性分析 表 1-7 本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》相符性分析

	标准要求	本项目情况	相符性
VOCs物料 储存无组织 排放控制要 求	VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	本项目原料 PE 塑料粒子、PP 塑料粒子、ABS 塑料粒子袋装密封储存于原料仓库,液压油桶装密封储存于原料仓库内的液压油储存区,液压油储存区做好防渗防漏处理,上述原辅料在非取用状态均封口,保持密闭。	相符
VOCs物料 转移和输送	液态VOCs物料应采用密闭管道输 送。采用非管道输送方式转移液态	本项目使用的液压油入厂时 原包装桶加盖封口,厂内运输	相符

	无组织排放 控制要求	VOCs物料I	时,应采用密闭容器、罐 车。	过程保持	密闭。	
	工艺过程	送方式或羽等给料方式 等给料方式 加的,应在 行局部气体	物料应采用密闭管道输 及用高位槽(罐)、桶泵 式密闭投加。无法密闭投 医密闭空间内操作,或进 实收集,废气应排至VOCs 质收集处理系统。	态 VOCs 用的液压 基 采用标	产过程中涉及的液物料为注塑设备使油,液压油密闭桶泵给料方式密闭投	相符
	VOCs无组 织排放控制 要求	粉状、粒料 输送方式 等给料方式 加的,应在 行局部气体	犬VOCs物料应采用气力 或采用密闭固体投料器 式密闭投加。无法密闭投 医密闭空间内操作,或进 体收集,废气应排至除尘 Cs废气收集处理系统。	PE塑料粒 ABS塑料 送方式密 局部密闭 二级活性	状VOCs物料主要为 :子、PP塑料粒子、 粒子,均采用气力输 闭投加,注塑废气由 集气罩收集后经1套 炭吸附装置处理后 n排气筒排放。	相符
其他符 合性分 析		产工艺设名 收集处理系 对应的生产 待检修完毕 工艺设备不 停止运行的	气收集处理系统应与生备同步运行。VOCs废气态发生故障或检修时,工艺设备应停止运行, 后同步投入使用;生产 能停止运行或不能及时, 应设置废气应急处理 采取其他替代措施。	统与生产 VOCs废与 故障或检 艺设备停	OCs废气收集处理系工艺设备同步运行。 (收集处理系统发生修时,对应的生产工 止运行,待检修完毕 步投入使用。	相符
	VOCs无组 织排放废气 收集处理系 统要求	设置应符	《统排风罩(集气罩)的 合GB/T16758的规定。	用局部密 GB/T	塑废气的收集均采 闭集气罩,设置符 16758的规定。	相符
		废气收集系	《统的输送管道应密闭。	行	气收集系统的输送 管道密闭。	相符
		VOCs废气 放应符合C	收集处理系统污染物排 B16297或相关行业排放 标准的规定。	统污染物 工业污	OCs废气收集处理系 排放达到《合成树脂 染物排放标准》 72-2015)相关要求。	相符
		率》3kg/hl 施,处理效 重点地区, 始排放速》 处理设施, 采用的原	气中NMHC初始排放速时,应配置VOCs处理设效率不应低于80%;对于收集的废气中NMHC初≥2kg/h时,应配置VOCs处理效率不应低于80%;辅材料符合国家有关低量产品规定的除外。	集气罩收 性炭吸附 高排气筒	塑废气由局部密闭 集后采用1套二级活 装置处理后由15m 排放;废气捕集效率 处理效率90%。	相符
	9.相关	环境管理要求	R R R R R R R R R R R R R R R R R R R			
	本项目		省、无锡市等环境管理要			
		表 1-8 2	上项目与其他环境管理要		かかける かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい かいかい	符
	序 政策	文件名称	主要要求		相符性分析	付 合 情 <u>况</u>

	1	《江苏省重点行业 挥发性有机物污染 控制指南》(苏环 办【2014】128号》	"鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用,并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集,并采用适宜的方式进行有效处理,确保 VOCs 总去除率满足管理要求,其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品(有溶剂浸胶工艺)、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%,其他行业原则上不低于 75%"。		符合
其他符 合性分 析	2	机物污染防治管理 办法》(江苏省人	产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产发展和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施;固体废物、废人处理系统产生均体废水、废气处理系统产生性的的物料应当密闭储存、运输、装卸,禁止敞口和露天放置。喷涂、烘干作业应当在装有废气处理有效,禁证。无法在当者收集装置的密闭车间内进行;禁止露天喷涂、烘干作业。无法在当不够有效措施,减少挥发性有机物排放量。	时年间密闭。本项目原料 PE 塑料粒子、PP 塑料粒子、ABS 塑料粒子袋装密封储存于 原料仓库,液压油桶装 密封储存于原料仓库	符合
	3	有机物综合治理方	(一)大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料,水性、辐射固化、植物基等低 VOCs含量的油墨,水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等人物。是一个人。全量的胶粘剂,以及低 VOCs含量、低反应活性的清洗剂等,以及低 VOCs含量、低反应活性的清洗剂等,从源头减少 VOCs含量、低反应活性的清洗剂等,从源头减少 VOCs含量、低反应活性的清洗剂等,发生,从源头减少 VOCs含量、低反应活性的清洗剂等,发生,从源头减少 VOCs含量、低反应活性的清洗剂等,发生,以及低 VOCs含量、低反应活性的清洗剂等,发生。是有关,从源头减少 VOCs含量、低反应活性的,产生自动化等,并不是有关,从源头减过,是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。	(1)本项目不涉及溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂的使用。(2)本项目注塑工序产生的有机废气经一套二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放,收集效率 90%,处理效率 90%。	

	15/17 45/4/ 45 17 17 45 47 48 47 45 47 48 47 48 48 48 48 48 48 48 48 48 48 48 48 48
	应保持微负压状态,并根据相关规 范合理设置通风量。(三)推进建
	设适宜高效的治污设施。企业新建
	治污设施或对现有治污设施实施 改造,应依据排放废气的浓度、组
	分、风量,温度、湿度、压力,以
	及生产工况等,合理选择治理技
	术。鼓励企业采用多种技术的组合 工艺,提高 VOCs 治理效率。
	经分析,本项目符合国家、江苏省、无锡市等相关环境管理政策的要求。
其他符 合性分	
析	

二、建设项目工程分析

1.项目由来及概况

2.主体工程及产品方案

本项目主体工程和产品方案见表 2-1。

表 2-1 建设项目主体工程及产品方案

	化工工是次 /日至行工任次/ 田方米								
工程名称	产品名称	规格型号	设计生产能力	年运行时间 (h)					
塑料制品生 产线	环境保护设备塑料配件	1kg/m ² 、4kg/m ² 、 20kg/m ²	6万 m ²	4800					

注:本项目产品环境保护设备塑料配件主要为曝气设备塑料配件、微生物附着载体塑料配件等。

3.建设工程内容

表 2-2 建设工程内容一览表

项目 建筑名称		建筑名称	设计能力	备注					
主体工程		生产车间	1F,建筑面积 720m²,布设注塑机、 冷水机、空压机、回收系统等						
右 日	加工程	办公楼 1#	2F,建筑面积 416m²	 利用宜兴市旭松环保填料有					
湘 均	7.11年	办公楼 2#	2F,建筑面积 448m²	限公司已建厂房					
		原料仓库	1F,建筑面积 161m²						
储运	5工程 -	成品仓库	1F,建筑面积 1080m²						
間で上生		运输	本项目物料运输以汽车运输为主, 均为水泥路面,可以满足						
	给水	给水管道	总供水 162m³/a	由和桥镇供水部门供给					
公用工程	排水	排水管网	总排水 135m³/a	生活污水经污水管网排放至 宜兴市建邦环境投资有限责 任公司和桥污水处理厂处 理,尾水达标排入塘渎港。					
	供电	供电网络	20万 kWh/a	由和桥镇供电部门供给					

		空压机		配备1台空压机,位于生产车间内			
环保工程		废气		风量 10000m³/h,处理后的注塑废 气通过 15m 高 DA001 排气筒排放	1		
	保	废水	生活污水	总排水 135m³/a	生活污水经污水管网排放至 宜兴市建邦环境投资有限责 任公司和桥污水处理厂处 理,尾水达标排入塘渎港		
			危险废物暂存间	$6m^2$	位于原料仓库,按照规定进 行防渗防漏等处理,满足现 行管理要求。		
	固废	一般固废暂存间	20m ²	位于原料仓库,按照规定进 行防渗防漏等处理,满足现 行管理要求。			
		噪声	选用低噪声	设备、隔声门窗、吸声材料	厂界噪声达标		
	依托工程			/			

4.主要工艺

本项目为塑料制品的制造项目。生产工艺详见"二、建设项目工程分析—工艺流程和产排污环节"。

5.生产设施

本项目主要生产设施及设施参数、主要工艺、主要生产单元一览表见下表。

表 2-3 主要设备一览表

生产单元	生产工艺	设备名称	设备参数/规格型号	数量(台/套)	—————————————————————————————————————	
		注塑机	SJ-65X28	1	国产,新增	
		注塑机	SJB-1650	1	国产,新增	
		注塑机	SK140	1	国产,新增	
		注塑机	SK100	2	国产,新增	
	注塑	注塑机	SK80	1	国产,新增	
		在 基	注塑机	500	2	国产,新增
生产车间			注塑机	400	1	国产,新增
			注塑机	125	1	国产,新增
		注塑机	80	1	国产,新增	
		注塑机	50	4	国产,新增	
	回收	回收系统	处理量 0.2kg/min	1	国产,新增	
	公辅	冷水机	$1m^3$	2	国产,新增	
	公 補	空压机	ATX-10AD	1	国产,新增	

			表 2-4 主要	要设备产能	比匹配性-	一览表								
序号	名称	规格/型号	单台/套设备 生产能力	数量 (台/套)	年工作 时间或 批次	最大产能	本项目 申报产 能	产能占比	能否 满足 生产					
1	注塑机	SJ-65X28	$1 \text{m}^2/\text{h}$	1										
2	注塑机	SJB-1650	$1 \text{m}^2/\text{h}$	1										
3	注塑机	SK140	$1 \mathrm{m}^2/\mathrm{h}$	1		00h/a 6.96万 m²/a								
4	注塑机	SK100	$1 \text{m}^2/\text{h}$	2										
5	注塑机	SK80	$0.5m^{2}/h$	1	1900h/a		າ ԿԻ / I m²/a	06 F m ² /o	6 06 F m ² /o	6 06 F m ² /o	0 6 96 Fi m ² /0	6万	116%	能
6	注塑机	500	$2m^2/h$	2	4600II/a			m²/a	110%	月ビ				
7	注塑机	400	1.5m ² /h	1										
8	注塑机	125	$1 \text{m}^2/\text{h}$	1										
9	注塑机	80	$0.5m^{2}/h$	1										
10	注塑机	50	$0.5m^{2}/h$	4										
11	回收系 统	/	处理量 0.2kg/min	1	300h/a	处理量 3.6t/a	处理量 3.5t/a	102.9%	能					

6.原辅材料

建设内容

表 2-5 主要原辅料消耗表

		77				
产品名称	原辅材料名称	组成/规格	包装方式	年耗量 t	最大储 存量 t	来源
环境	ABS 塑料粒子	固态, 粒径 5~6mm	25kg/袋装	30	3	外购,汽运
保护 设备	PP 塑料粒子	固态, 粒径 5~6mm	25kg/袋装	350	25	外购,汽运
型料 配件	PE 塑料粒子	固态,粒径 5~6mm	25kg/袋装	320	25	外购,汽运
公辅	液压油	液态,油类	170kg/桶 装	0.17	0.17	外购,汽运
A 1111	模具	钢	散装	50 套	50 套	外购,汽运

注: 本项目原料均为外购成品塑料粒子,不回收外来废旧塑料做原料生产项目。

表 2-6 主要原辅料理化性质表

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理毒性
PP 塑料	CAS: 9003-07-0; 分子式: (C_3H_6) n; 相对密度 $(x=1)$: 0.90-0.91; 外观与性状: 白色无臭无味固体; 熔点: $165\sim170$ °C; 热分解温度: $350\sim370$ °C; 主要用途: 可用作工程塑料,适用于制电视机、收音机外壳、电器绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽等,也用于编织包装袋、包装薄膜。		/
PE 塑料	CAS: 9002-88-4; 分子式: (C_2H_4) n; 外观与性状: 有韧性的白色树脂颗粒; 熔点: 85~110℃; 热分解温度: 300℃; 主要用途: 用作农膜、工业用包装膜、药品与食品包装薄膜、机械零件、日用品、建筑材料、电线、电缆绝缘、涂层和合成纸等。		/
ABS 塑料	CAS: 9003-56-9; 外观与性状: 不透明呈象牙色的粒料, 无毒、无味; 软化温度: 101℃; 熔点: 170℃; 热分解温度: >240℃; 主要用途: 在机械、电气、纺织、汽车、飞机、轮船等制造工业及化工中获得	可燃	/

	了广泛的应用,适用于制作一般机械零件,减磨耐磨零件等。		
液压油	外观与形状:淡黄色液体;闪点:224℃;相对密度 (水=1):0.87g/cm³;组成成分:精炼基础油:> 90%。	引燃温度 220~500℃	/

7.水平衡分析

(1) 水量平衡依据

1) 用水量

本项目用水主要为员工生活用水、注塑工序间接冷却用水。

生活用水:本项目劳动定员 10 人,两班制(8h/班),不提供住宿,根据《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019)规定的"员工最高日用水定额为每人每班 40L~60L",本项目生活用水定额按 50L/人•天计,则日用水量为 0.5m³,年生活用水量为 150m³(按每年生产 300d 计)。

间接冷却用水:本项目注塑工序需使用水隔套冷却,根据企业提供资料,注塑工序配备 2 个 1m³的冷水机。考虑损耗,冷水机需每月补充新鲜用水 0.5m³/台,则需补充新鲜用水 12m³/a,间接冷却水循环回用不外排。

2)废水量

本项目车间清洁方式为使用工业吸尘器干式清理,不使用自来水进行地面冲洗。本项目 实行雨污分流制,厂区雨水经厂内雨水管网收集后进入南高西路市政雨水管网,本项目利用 宜兴市旭松环保填料有限公司已建成的厂房、雨污接管口、雨污管网,不新增雨污排放口。

本项目厂区废水主要为厕所等卫生设施排放的生活污水。

生活污水:本项目年生活用水量为 150m³ (按每年生产 300d 计),根据《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019),生活污水量按用水量的 90%计,则生活污水产生量约为 4.5m³/d,即 135m³/a。

本项目水平衡图见图 2-1。

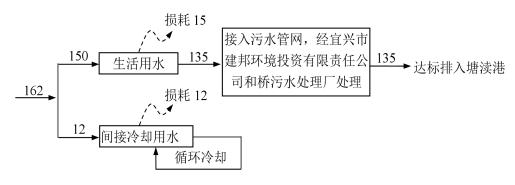


图 2-1 本项目水平衡图 单位: t/a

9.劳动定员及工作制度

劳动定员: 10人

工作制度:本项目实行两班工作制(8h/班,6:00~14:00,14:00~22:00),全年工作300天,年生产工作时数为4800h。

10.地理位置及周边环境

本项目地理位置及周边环境概况:本项目位于宜兴市和桥镇西锄村*********(具体见附图 1),厂区东侧为无锡市晶禾化工科技有限公司,南侧为南高西路,西侧和北侧为农田,最近敏感目标为北侧 35m 处的西锄村。(具体见附图 3)。

11.厂区平面布置情况

本项目厂区内布设 1 幢生产车间、1 幢原料仓库、1 幢成品仓库、2 幢办公楼,其中一般 固废暂存间、危险废物暂存间设于原料仓库内。厂区平面布置图详见附图 3。

1.工艺流程简述(图示)

本项目为塑料制品的制造项目,产品为环境保护设备塑料配件,其生产工艺流程及产污环节见下图。

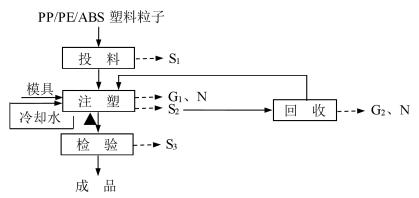


图 2-2 环境保护设备塑料配件生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

投料:根据产品的需求,工人选取相应种类的塑料粒子(PP/PE/ABS)倒入注塑机配套的储料桶中,塑料粒子通过密闭负压管道被吸入注塑机内,本项目使用的 PP/PE/ABS 塑料粒子粒径均为 5mm 左右,投料过程中无粉尘产生,投料工序产生 S₁ 废包装袋。

注塑:在螺杆旋转作用下,塑料粒子通过料筒内壁和螺杆表面摩擦剪切作用向前输送到加料段,在此松散固体向前输送同时被压实,同时在料筒外加热(电加热,加热温度为180~230℃左右)和螺杆与料筒内壁摩擦剪切的作用下,料温升高开始熔融;塑化后的熔融态塑料注射到模具里注塑成型。注塑过程需使用水对模具进行冷却,注塑机内模具上下方设有冷却水管回路,采用水冷方式使模具降温,从而使模具内的熔融塑料成型固化,冷却水不接触物料,循环使用不外排,定期补充新鲜水,注塑过程会产生注塑废气 G_1 、噪声 N、边角料 S_2 (主要为产品外的浇口和流道的成型物)。

工 艺 流 程 和 产 排 污

染

检验:最后工人对加工好的产品进行检验,观察其外观是否缺损或变形,检验合格的成 品入库待售,检验过程会产生废次品 S3。

回收:将边角料 S₂利用回收系统破碎成颗粒状后(粒径约 4~5mm)回用于生产,实现 资源回收利用,回收过程中产生回收废气 G_2 、噪声 N。

注: 本项目原料均采用外购成品塑料粒子,不回收外来废旧塑料做原料生产项目。本项 目回收工段需将边角料按塑料种类(PP/PE/ABS)分类收集后再进行破碎回收再利用。本项 目模具使用一段时间后如发生变形,送模具维修厂维修后回用于生产,本项目厂区内不对模 具进行机加工处理。

其他工艺流程中未说明的产污环节在此处进行补充说明:

员工生活产生生活污水、生活垃圾; 注塑设备维护过程中产生废液压油、液压油包装桶、 含油抹布及手套; 废气处理装置产生的废活性炭。

表 2-7 本项目生产过程产污环节一览表								
名称	产污环节	编号	污染物名称	污染物治理措施				
废气	注塑	G_1	非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、甲苯、乙苯、1,3-丁二烯、臭气浓度	二级活性炭吸附装置				
	回收	G_2	颗粒物	机械通风后无组织排放				
废水	生活污水	/	COD、SS、NH3-N、TP、TN	接管至宜兴市建邦环境 投资有限责任公司和桥 污水处理厂				
	投料	S_1	废包装袋	按规范要求处理				
	注塑	S_2	边角料	经回收系统破碎后回用 于生产				
田床	检验	S_3	废次品	按规范要求处理				
固废	设备维护	/	废液压油	委托有资质的单位处置				
	设备维护	/	液压油包装桶	委托有资质的单位处置				
	设备维护	/	含油抹布及手套	委托有资质的单位处置				
	废气处理	/	废活性炭	委托有资质的单位处置				
	职工生活	/	生活垃圾	由环卫部门统一处理				
噪声	生产设备	N	噪声	设置减振垫、隔声带、 设备合理布局				

1.现场踏勘情况

详见附图 2,项目厂区平面图详见附图 3。

2.本项目与厂房出让方的依托关系

(1) 厂房出让方基本情况

本项目厂房出让方为宜兴市旭松环保填料有限公司,该公司成立于2011年2月,地址位 于宜兴市和桥镇西锄村*********,主要从事塑料填料、不锈钢水帽、环保设备及配件的 销售,环保设备的安装,厂房用于塑料填料、不锈钢水帽、环保设备及配件的储存,不涉及

生产活动。

(2) 公用及辅助工程依托情况

本项目供电由和桥镇供电部门供给,年供电 20 万 kW·h; 供水由和桥镇供水部门供给,年供水 162m³。本项目生活污水经污水管网排至宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂处理,处理后达标排入塘渎港。

(3) 环保工程依托情况

3.主要环境问题

本项目所在地周围环境质量状况较好,近期内未发生过环境污染事故和环境污染纠纷。

与项目有关的原有环境污染问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地表水、地下水、声环境、 辐射环境、生态环境等):

1.大气环境现状

(1) 基本污染物环境质量现状

根据无锡市宜兴生态环境局 2023 年 3 月 16 日公布的《2022 年度宜兴市环境状况公报》,2022 年宜兴市按五局大院和宜园 2 个空气自动站进行统计,宜兴城区二氧化硫浓度年均值为 10 微克/立方米;二氧化氮浓度年均值为 31 微克/立方米;可吸入颗粒物(PM₁₀)浓度年均值 为 49 微克/立方米,细颗粒物(PM_{2.5})浓度年均值为 28.6 微克/立方米,一氧化碳(CO)浓度(以一氧化碳第 95 百分位浓度计)值为 1.0 毫克/立方米,臭氧(O₃)8 小时浓度(以臭氧日最大八小时均值第 90 百分位浓度计)为 176 微克/立方米。

2022 年两站有效监测天数为 364 天,其中优良天数为 287 天,空气质量指数 (AQI) 达标率为 78.8%。本次评价选取 2022 年作为评价基准年,根据《2022 年度宜兴市环境状况公报》,本项目所在区域宜兴市环境空气质量达标情况分析如下表所示。

农3-1 八 () ↑							
数据来源	污染物	平均时间	现状浓度 μg/m³	标准值μg/m³	占标率%	达标情况	
2022 年度	SO ₂	年均值	10	60	16.7	达标	
宜兴市环		年均值	31	40	77.5	达标	
境状况公	1 1.110	年均值	49	70	70	达标	
报(五局 大院和宜	PM _{2.5}	年均值	28.6	35	81.7	达标	
园2个空气自动	СО	日均值第 95 百分位 质量浓度	1mg/m ³	4mg/m ³	25	达标	
站)	O ₃	日最大 8 小时均值第 90 百分位浓度	176	160	110	超标	

表 3-1 大气环境质量现状

由上表可知,项目所在区域超标的污染物为 O₃,超标原因分析:臭氧污染的成因比较复杂,内因是氮氧化物和挥发性有机物排放,在空气中进行复杂的光化学反应形成,外因则是高温、强太阳辐射等气象条件,机动车排出的尾气中同时含有氮氧化物和碳氢化物,是形成臭氧的绝佳条件,另外区域传输也是污染形成的原因。

(2) 区域大气环境综合整治方案

根据宜兴市政府办公室印发的《2021年宜兴市大气污染防治方案》可知,宜兴市大气污染防治方案工作任务包括了强化 VOCs 管控、强化扬尘源管控、强化移动源管控、强化污染应对等,该方案的实施可大幅减少主要大气污染物排放总量,协同减少温室气体排放,进一

步明显降低臭氧、细颗粒物 (PM_{2.5}) 浓度,消除重污染天气,明显改善环境空气质量。另外无锡市已编制了《无锡市大气环境质量限期达标规划》,该规划明确制定了各类大气污染防治措施,明确了无锡市环境空气质量规划在 2025 年实现全面达标;各项措施的实施均有利于改善区域环境质量。

(3) 其他污染物环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时,引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据,无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。本项目污染因子主要有颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、臭气浓度,其中颗粒物属于常规污染物,直接引用《2022 年度宜兴市环境状况公报》中的数据;因非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、臭气浓度无相应的国家、地方环境空气质量标准的限值要求,故本项目不对非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、臭气浓度进行现状监测。

2.地表水环境现状

本项目无生产废水排放,生活污水接入市政污水管网,排入宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂集中处理。

根据无锡市宜兴生态环境局 2023 年 3 月 16 日公布的《2022 年度宜兴市环境状况公报》, 宜兴市河流水质情况如下:

(一)饮用水水源

我市城镇饮用水以集中式供水为主,主要取自横山水库、油车水库。2022 年全市取水总量为5772万吨。横山水库和油车水库水质达标率均为100%。

(二) 河流水质

国家、省"水十条"考核断面水质: 2022 年我市 11 个国考断面全部达到水质目标, 达标率为 100%; 31 个省考断面全部达到 2022 年度水质目标, 达标率为 100%。

市控河流水质: 2022年4个市控河流断面水质均达到或优于Ⅲ类。

3.声环境现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,本项目厂界周边 50 米范围存在敏感目标(西锄村),根据《市政府办公室关于印发宜兴市声环境功能区划分方案的通知》(宜政办发【2020】36 号)规定,本项目所在声环境功能区为 2 类声环境功能区,执行 2 类声环境功能区要求。

(1) 测点布置

由于本项目厂区周边 50m 范围内涉及声环境保护目标(西锄村),本次在厂界 50m 范围内的西锄村处布设1个现状监测点位。

(2) 监测时间

根据江苏钦天检测技术有限公司出具的检测报告(QThj2312394),监测时间为 2023 年 12 月 20 日,由于本项目夜间不生产,仅监测昼间噪声,噪声监测结果见下表。

表 3-2 噪声监测结果汇总表单位: dB(A)

监测点位编号	 监测点位	日期	昼间噪声/dB(A)	昼间标准值/dB(A)
N1	西锄村	2023.12.20	53.3	60

由上表可知,本项目周边 50m 范围内的声环境保护目标监测点位昼间噪声满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准。

综上,本项目所在区域声环境质量较好。

4.生态环境现状

5.电磁辐射

本项目为塑料制品的制造项目,属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,不属于电磁辐射类项目,因此不开展电磁辐射现状调查与评价。

6.地下水环境现状

参考《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)附录 B 可知:工业类项目 地下水污染途径主要包括废水泄漏、固废泄漏。本项目位于宜兴市和桥镇西锄村南高西路 11 号,厂区已硬化处理,均为硬质地块。本项目运营后涉及液态物料使用和储存的区域均会做 好防腐防渗措施,正常工况下本项目在采取分区防渗及防腐等措施的前提下不存在地下水环境污染途径,本报告不开展地下水环境现状监测工作。

7.土壤环境现状

参考《环境影响评价技术导则-土壤环境(试行)》(HJ964-2018)可知,污染影响型项目的土壤污染途径包含大气沉降、地埋漫流和垂直入渗。本项目为污染影响类项目,物料主要为 ABS 塑料粒子、PE 塑料粒子、PP 塑料粒子等固体物料,生产过程中涉及的液体物料主要为注塑机使用的液压油,且厂区已硬化处理,均为硬质地块。本项目建成后会将按物料或者污染物泄漏的途径和生产功能单元所处的位置进行分区防渗;危险废物暂存间需严格按照

环境保护目标

《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《江苏省生态环境厅关于印发江苏省固体废物全过程环境监管工作意见的通知》(苏环办【2024】16号)等要求进行建设,并安排专人巡查危险废物暂存间、液压油储存区等重点区域,确保设施设备状况良好,发生地面漫流及垂直入渗的情况较小。正常情况下不存在地面漫流及垂直入渗的污染途径。本项目废气污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯及臭气浓度,排放量较小,其中颗粒物主要来自回收工序,排放量较小,产生大气沉降的可能性较小;非甲烷总烃等有机废气为气体物质,大部分在大气环境中扩散和分解,大气沉降可能性较小;且建设单位确保收集治理措施等与项目同步投产,定期检查确保设施设备状况良好。

综上可知,正常工况下本项目在采取分区防渗、防腐等措施、定期检查环保治理设施确保其运行良好的前提下基本不存在大气沉降、地埋漫流和垂直入渗等情况。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)》(试行)对地下水、土壤环境相关要求: "原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的,应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值"。根据 2020 年 8 月 10 日国家生态环境部关于 土壤 现 状 监测 点 位如何选择的回复(网址:https://www.mee.gov.cn/hdjl/hfhz/202008/t20200810_793174.shtml): "根据建设项目实际情况,如果项目场地已经做了防腐防漏(包括硬化)处理无法取样,可不取样监测"。本项目经营场所已硬化无法取样,因此本项目不开展土壤环境现状监测调查工作。

1.空气环境

本项目周围 500m 范围内空气环境敏感目标详见下表。

表 3-3 本项目主要环境空气保护目标

 名称	坐柱	沶	保护	保护	环境	相对厂	相对厂界
1 1 1/1	经度	纬度	对象	内容	功能区	址方位	距离/m
西锄村	119.831217690	31.489060695	居民	人群	二类区	N	35
集房村	119.828819797	31.486657435	居民	人群	二类区	SW	230
金家村	119.834093020	31.485144669	居民	人群	二类区	SE	392
杨显村	119.832467599	31.492944534	居民	人群	二类区	NE	496

注:根据南京苏测测绘科技有限公司出具的距离测量报告,本项目生产车间距离最近的西锄村 53.69m。

2.地表水环境

本项目无生产废水排放,生活污水由污水管网排入宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂处理,尾水受纳水体为塘渎港。本项目地表水环境保护敏感目标详见下表。

表 3-4 地表水环境保护目标

环境要素	环境保护对象	方位	距离厂区边界	规模	环境功能
	名称		(m)	(户/人)	

水环境	塘渎港支流	E 122		小河	《地表水环境质量标准》
小小児	塘渎港	N	385	小河	(GB3838-2002) III类标准

3.地下水环境

本项目 500m 范围无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4.声环境

经调查,本项目厂界外 50m 范围内声环境保护目标详见下表。

表 3-5 本项目声环境保护目标

	坐	标	相对厂	相对厂	مان المسلمان المسلم		
名称	经度			界距离 /m	环境功能		
西锄村	119.831217690	31.489060695	N	35	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)2类标准		

5.生态环境

本项目位于宜兴市和桥镇西锄村*********,项目用地范围内无生态环境保护目标。

1.废气

本项目DA001排气筒非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5标准,臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2标准;厂界非甲烷总烃、甲苯、颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9标准,丙烯腈排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021,江苏省地方标准)表3标准,苯乙烯、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1标准,由于上述标准中均无1,3-丁二烯、乙苯厂界排放限值,可不执行相应标准;厂区内非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021,江苏省地方标准)表2标准;单位产品非甲烷总烃排放量限值执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5要求,具体见下表。

表 3-6 运营期大气污染物有组织排放限值

	れらし と日別人 (17木切り3757) (水放 性						
污染物排放 监控位置	污染物	最高允许排放浓度 mg/m³	标准来源				
	非甲烷总烃	60					
	苯乙烯	20					
	丙烯腈	0.5	《合成树脂工业污染物排放标准》				
DA001	1,3-丁二烯	1	(GB31572-2015) 表 5				
排气筒	甲苯	8					
	乙苯	50					
	臭气浓度	2000(无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93 表 2				

	表 3-7 运营期大气污染物厂界排放限值								
污染物 排放监 控位置	方染物 尤组织监控浓度限值 mg/m³		标准来源						
	非甲烷总烃	4.0	// A						
	甲苯	0.8	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表 9						
	颗粒物	1.0	(3B31372-2013) (X)						
厂界	丙烯腈	0.15	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021, 江苏省地方标准)表 3						
	苯乙烯	5.0	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1						
	臭气浓度	20 (无量纲)	《芯夹行朱初讯从你在》(GB14334-93)农 I						

表 3-8 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值

污染物项目	特别排放限值 mg/m³	限值定义	标准来源
	6	监控点处 1h 平均浓度值	《大气污染物综合排放标准》
NMHC*	20	监控点处任意一次浓度值	(DB32/4041-2021, 江苏省地方 标准)表 2

*注: 在厂房外设置监测点。

表 3-9 单位产品非甲烷总烃排放量限值

污染物	单位产品非甲烷总烃排放量	执行标准
非甲烷总烃	0.3kg/t 产品	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表 5

2.废水

本项目无生产废水排放,职工生活污水接入市政污水管网,排入宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂集中处理。综合参考《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)和广东省生态环境厅关于"合成树脂企业仅有少量生活污水排放需执行什么污水排放标准?"回复(http://gdee.gd.gov.cn/hjjc4249/content/post_3125269.html)可知:《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)规中"排水量"定义为企业或生产设施向环境排放的废水量,包括与生产有直接或间接关系的各种外排废水,包括厂区生活污水,主要考虑是防范与生产相关的厂区生活污水中混入行业特征污染物,以及生产废水经由生活污水排水管道排放等情况的发生。为此,相关企业的厂区生活污水原则上应当按行业排放标准进行管控。若生活与生产废水完全隔绝,且采取了有效措施防止二者混排等风险,这类生活污水可按一般生活污水管理。"本项目生产用水与生活污水完全隔绝,循环使用,不外排,本次环评要求强化生活污水收集管网单独设置,单独管理,单独接管。

污水接管执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准要求。对照《城镇污水处理厂污

污染物排放控制标准

染物排放标准》(DB32/4440-2022)可知,宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂不属于文件中的新建城镇污水处理厂,属于现有城镇污水处理厂。根据《城镇污水处理厂污染物排放标准》(DB32/4440-2022)规定:现有城镇污水处理厂自该文件实施之日起3年后执行。因此现尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表1中标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准,主要指标见下表。2026年3月28日起执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(DB32/4440-2022)中要求。

表 3-10 污水排放标准限值表 单位: mg/L, pH 无量纲

标准	项目	浓度限值	依据			
	рН	6-9	 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)			
	COD	500	表 4 中三级标准			
接管水	SS	400	₹ Ţ <u> </u>			
质标准	NH ₃ -N	45	《污水排入城镇下水道水质标准》			
	TN	70	(GB/T31962-2015)表1中B等级标准			
	TP	8	(GD/131702-2013) 农工中 4级标			
	pН	6-9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》			
日ル目	SS	10	(GB18918-2002)中一级 A 标准			
尾水最 终排放	COD	40	// 大洲地区战战污水从州口五季上工业			
☆ff成 标准	NH ₃ -N	3 (5) *	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业 行业主要水污染物排放限值》			
WIE	TN	10 (12) *	(DB32/1072-2018)表1中标准			
	TP	0.3	(DB32/10/2-2018) 农1 中柳框			

*注: 括号外数值为水温>12℃时的控制指标,括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。 3.噪声

表 3-11 营运期厂界噪声排放标准

厂界名	执行标准	类别	标准限值
厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类	昼间≤60dB(A)

4.固废

一般工业固体废物贮存应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020) 中相关要求。

危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)、《江苏省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》(苏环办【2020】401号)等文件中相关规定要求,进行危险废物的收集、包装、分类贮存等,进行贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和

关闭。同时应按照《江苏省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办【2019】149号)、《江苏省生态环境厅关于印发江苏省固体废物全过程环境监管工作意见的通知》(苏环办【2024】16号)以及《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》(苏环办【2021】207号)等文件要求,规范危废的收集、存储与处置等。

本项目为改建项目,项目地点位于宜兴市和桥镇西锄村********,属于无锡市"两控区"中的酸雨控制区和太湖二级保护区。根据"达标排放"及"污染物总量区域平衡"的原则,提出本项目的污染物排放总量建议值为:

废水:生活污水 135m³/a,排入污水管网,经宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂集中处理后,尾水达标排入塘渎港,其纳管考核量分别为 COD: 0.054t/a、SS: 0.0405t/a、NH₃-N: 0.0041t/a、TP: 0.0007t/a、TN: 0.0054t/a;其排入环境的量分别为 COD: 0.0054t/a、SS: 0.0014t/a、NH₃-N: 0.0004t/a、TP: 0.000041t/a、TN: 0.0014t/a。此排放总量在宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂已批复的总量指标中平衡。

废气:有组织排放非甲烷总烃 0.0221t/a;无组织排放非甲烷总烃 0.0246t/a、颗粒物 0.0013t/a;合计排放非甲烷总烃 0.0467t/a、颗粒物 0.0013t/a,用宜兴市产业结构调整减排的量来平衡。

固废: 固废全部处置,外排量为0。

施 施

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

本项目为改建项目,企业收购宜兴市旭松环保填料有限公司土地及厂房作为生产场所 并进行适应性改造,不新增厂房及生产车间,施工期主要为设备安装,因此施工期污染主 要为施工人员生活污水、施工作业噪声、设备安装产生的废包装等一般工业固废。施工人 员生活污水经市政污水管网排入宜兴市建邦环境投资有限责任公司和桥污水处理厂处理; 施工噪声可以通过合理安排施工时序、加强施工期管理等措施降低环境影响,施工产生的 一般工业固废由废品回收站回收。由于施工期短,影响是暂时的,可随着施工期的结束而 停止。本报告不做详细分析。

工 期 环 境 保 护 措

1、废气

(1) 源强核算

A.注塑废气(G₁)

本项目注塑工序使用的树脂为 PP 塑料粒子、PE 塑料粒子和 ABS 塑料粒子,根据《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)可确定,本项目 PP 和 PE 塑料注塑过程产生的污染物为非甲烷总烃,ABS 塑料注塑过程产生的污染物为非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯和乙苯共计 6 种污染物。

①非甲烷总烃

本项目注塑工序非甲烷总烃产污系数参照《空气污染物排放和控制手册》,非甲烷总烃产生量约为 0.35kg/t 树脂原料。本项目树脂注塑量共计 703.5t/a,包括成品 PE、PP 和 ABS塑料粒子 700t/a 以及回料量(本项目注塑边角料)3.5t/a,则注塑工序产生非甲烷总烃 0.246t/a。

②丙烯腈、苯乙烯、乙苯、甲苯

根据《丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料残留单体含量的研究》(李丽,炼油与化工,2016 (6): 62-63)表1可知,丙烯腈在 ABS 塑料的单体残留量平均值为10.63mg/kg、苯乙烯为25.55mg/kg、乙苯为15.34mg/kg;根据《用热脱附-GC/MS分析 ABS中挥发性有机化合物含量》(蒋霞,向小亮等,怀化学院学报,2017,36(5): 54-57)表1可知,甲苯含量为16.06μg/g;本项目 ABS 注塑量共计30.3t/a,包括成品 ABS 塑料粒子30t/a 以及 ABS回料(本项目 ABS 材质的注塑边角料)0.3t/a,注塑工序产生丙烯腈0.322kg/a、苯乙烯0.774kg/a、乙苯0.465kg/a、甲苯0.487kg/a。

③1,3-丁二烯

根据《理化检验-化学分册》2011 年第 47 卷 12 篇,《食品包装用丙烯腈-苯乙烯(AS)共聚物和橡胶改性树脂及成型品(ABS)中残留单体和溶剂的测定》(孙多志,施均,左莹,秦紫明,上海市质量监督检验技术研究院 轻工与化工产品质量检验所,上海 201114 文章编号: 1001-4020(2011)12-1443-03)表 3 样品分析结果可知,在所测的 ABS 塑料样品中 1,3-丁二烯单体均未检出。

根据《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020),本项目以非甲烷总烃(NMHC)为污染控制指标,苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯和乙苯计入非甲烷总烃。考虑苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯和乙苯产生量极少,均不超过 1kg/a,仅作定性分析,在后期管理中考核达标排放情况。

B.回收废气(G₂)

本项目生产过程中产生的边角料经回收系统破碎成直径约 4~5mm 的塑料颗粒后直接回用于注塑工序。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册(公告 2021 年第 24 号)》—《42 废弃资源综合利用行业系数手册》中 4220 非金属废料和碎屑加工处理行业系数表 P27 废 PE/聚 PP 干法破碎工艺可知,颗粒物产生系数 375g/t 原料; P29 废 ABS 干法破碎工艺可知,颗粒物产生系数 425g/t 原料,本项目注塑边角料产生量为 3.5t/a(其中ABS 为 0.3t/a、PP 为 1.8t/a、PE 为 1.4t/a),则回收废气(颗粒物)产生量为 0.0013t/a。回收工序工作时长按 300h/a 计,由于回收废气产生量较小,产生速率仅 0.004kg/h,因此回收废气经机械通风后无组织排放。

C.异味影响分析

本项目使用的 ABS 塑料在熔融过程除了产生非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、甲苯和乙苯外相应的会伴有轻微的异味,该异味以臭气浓度为表征,本次环评不定量分析,仅在后期管理中考核达标排放情况,建设单位承诺生产过程中产生的异味对周边环境影响降到最低。

D.危废暂存

本项目危险废物暂存间内暂存废液压油、液压油包装桶、含油抹布及手套、废活性炭,其中废液压油密封桶装,液压油包装桶加盖密封散装,含油抹布及手套、废活性炭密封袋装,仅有极少量的有机废气挥发,以非甲烷总烃计,本次环评不定量分析。根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中明确的: 贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库,应设置气体收集装置和气体净化设施。本项目危险废物暂存间暂存的废液压油密封桶装,液压油包装桶加盖密封散装,含油抹布及手套、废活性炭密封袋装,不易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体,因此不在危险废物暂存间设置气体导出口。

本项目废气源强核算、收集、处理及排放情况详见下表:

表 4-1 废气源强核算、收集、处理、排放方式情况一览表

污			污染源	源强	废气	收		治理措施			
	高号		强核算 (t/a)	核算依据	收集 方式	牧集 楽	治理工艺	去除 效率	是否为 可行技 术	(N m ³ /h)	排放 形式
注塑废气	G_1	非甲烷 总含苯 乙烯、 丙腈、 I,3-丁		产污系数法	局部 密闭 集 軍	90%	二级 活性 炭 附	90%	是	1000	DA0 01

运
营
期
环
境
影
响
和
保
护
措
施

		二烯、 甲苯) 臭气浓 度		/							
回收废气	G_2	颗粒物	0.0013	产污 系数 法	/	/	/	/	/	/	/

(2) 污染物产生情况

本项目污染物产生情况详见下表,计算过程已在"1、废气的(1)产污环节及源强核算"小节详细描述。

表 4-2 污染物有组织产排情况一览表

					- 177	1/2/11/27/2/1	111 112	00 9040					
排	排放 量 Nm³/ h	污染	<u> </u>	产生情况		治理措施		排放情况			排气筒参数 数		
气筒		物名	产生 浓度 mg/m³	产生 速率 kg/h	产生 量 t/a	治理措施及去除率	是 否 可 术	排放 浓度 mg/m³	排放 速率 kg/h	排放 量 t/a	高度m	内 径 m	温度℃
DA 001	1000	非烷烃苯烯烯1,3二甲和苯臭浓甲总含乙丙、,丁、苯乙)气度	4.6	0.05	0.2214	二级活性 炭吸附装 置(处理 效率 90%)	□否☑是	0.5 <2000	0.005	0.022 1	15	0.6	40

注:本项目产品环境保护设备塑料配件年产量 6 万 m² (折合约 693.3t),非甲烷总烃有组织排放量 0.0221t/a,单位产品非甲烷总烃排放量为 0.03kg/t,满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 中"单位产品非甲烷总烃排放量限值要求(0.3kg/t产品)"。

表 4-3 污染物无组织产排情况一览表

序号	面源名称	工段	污染物名称	排放速 率 kg/h	排放量 t/a	排放源面 积	面源有效 高度(m)	
1	生产车间	注塑	非甲烷总烃 (含苯乙烯、 丙烯腈、1,3- 丁二烯、甲苯 和乙苯)	0.005	0.0246	720m²	10	4800

		臭气浓度 <20 (无量纲)		无量纲)		
2	回收	颗粒物	0.004	0.0013		300

(3) 污染物治理情况

1)污染物治理情况一览表

本项目污染物治理情况详见下表。

表 4-4 污染物治理情况一览表

				排放方	治理设施								
	序号	产污环 节	污染物种 类	式 (有组 织/无组 织)	处理 能力 m³/h	收集 效率 /%	收集方 式	治理 工艺	去除 效率 /%	是否为 可行技 术	依据		
运营期环境影响和	1	\r\ - \r \-	非甲(然為,1,3- 大學) 大學,1,3- 大學,2 大學,2 大學,2 大學,2 大學,2 大學,2 大學,2 大學,2	有组织	10000	90	局部密 闭集气 罩	二级活 性炭吸 附装置	90	是	《排污许 可证申请 与核发技 术规范 橡 胶和塑料 制品工业》 (HJ1122-2 020)		
保护措施	2	注塑	非甲烷总苯乙烯, 1,3- 万二烯、 甲苯)	无组织	/	/	/	/	/	/	/		
			臭气浓度	无组织	/	/	/	/	/	/	/		
	3	回收	颗粒物	无组织	/	/	/	/	/	/	/		

2)污染物治理设施可行性分析

本项目行业类别为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)表 A.2 中塑料制品工业-非甲烷总烃可行性技术-"吸附",本项目注塑废气采用的污染防治措施可行。

①污染防治措施

A.有组织排放控制措施

本项目注塑废气收集后经一套二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高 DA001 的排气 筒排放。

以上内容仅为本文档的试下载部分,为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文,请访问: https://d.book118.com/93701305505
0006060