

建筑焊工测试题库及答案

1、对接接头的应力集中主要是由()引起的。

- A、材的宽度
- B、焊缝金属的余高
- C、对口间隙
- D、母材的厚度

答案：B

2、焊机铭牌上的负载持续率是表明()。

- A、焊工无关系
- B、告诉电工安装用的
- C、告诉焊工应注意焊接电流和时间的关系
- D、焊机的极性

答案：C

3、电焊机的空载电压是指：()

- A、焊接电压为零时的端电压
- B、焊接输出电流为零时的端电压
- C、焊接电阻为零时的端电压

答案：B

4、根据《特种设备焊接操作人员考核细则》的规定,焊工考试试件表面缺陷规定不允许存在的缺陷是()。

- A、焊透
- B、咬边
- C、背面凹坑

答案：A

5、电网施工作业,应认真贯彻执行()的方针,掌握电气安全技术,熟悉电气安全的各项措施,预防事故的发生。

- A、安全第一,预防为主
- B、安全重于泰山
- C、一切事故都可以预防

答案：A

6、在施工现场,()是施工项目安全生产的第一责任者。

- A、项目经理
- B、施工员
- C、专职安全生产管理人员

答案：A

7、焊接性评定方法有很多，其中广泛使用的方法是：（ ）

- A、经验法
- B、碳当量法
- C、成分计算法
- D、硬度法

答案：B

8、表示焊缝横截面的基本形式或特征的符号是（ ）。

- A、本符号
- B、辅助符号
- C、补充符号
- D、尺寸符号

答案：A

9、下列不属于易燃易爆的气体是（ ）。

- A、氢
- B、乙炔
- C、氧

答案：C

10、新参加电气工作的人员. 实习人员和临时参加劳动的人员(干部. 临时工等), 在经过安全知识教育后, 可以（ ）。

- A、下现场随同参加指定的工作
- B、单独工作
- C、担任工作负责人

答案：A

11、适当提高焊缝成型系数, 可以防止（ ）缺陷。

- A、热裂纹
- B、未焊透
- C、热裂纹
- D、氢致裂纹

答案：C

12、室内明敷主干电线距地面高度不得小于（ ）。

- A、2m
- B、2.5m
- C、3m
- D、3.5m

答案：B

13、下列 X 射线与 R 射线相比检测的优点的是()。

- A、穿透力强
- B、操作方便
- C、时间短,速度快,显示缺陷灵敏度高

答案: C

14、碰“死口”时应采用()对口,焊缝应进行 100%超声波检测和射线检测。

- A、对口器
- B、外对口器
- C、内对口器或外对口器
- D、内对口器和外对口器

答案: B

15、依据 NB/T47014-2011,试样母材为同种钢号时,每个试样的抗拉强度应不低于母材钢号标准规定值的()。

- A、限值
- B、平均值
- C、上限值

答案: A

16、对接接头进行强度计算时,()焊缝的余高。

- A、该考虑
- B、载荷大时要考虑
- C、不需考虑
- D、精确计算时要考虑

答案: C

17、任何工作人员发现有违反《电业安全工作规程》,并足以危及人身和设备安全者,应()。

- A、立即制止
- B、进行提醒
- C、报告领导

答案: A

18、()不宜采用埋弧焊。

- A、素钢
- B、不锈钢
- C、铝

答案: C

19、铝及铝合金焊丝中,()是通用焊丝,可焊接除铝镁合金以外的铝合金。

- A、铝焊丝
- B、铝硅合金焊丝
- C、铝锰合金焊丝
- D、铝镁合金焊丝

答案：B

20、下列那些不属于酸性焊条的优点()。

- A、较强的氧化性
- B、不易产生氢气孔
- C、脱氧完全力学性能好

答案：C

21、凡是能够引起可燃物燃烧的一切热能都叫()。

- A、明火
- B、高温物体
- C、燃烧
- D、着火源

答案：D

22、使用氧气瓶时, ()是正确的。

- A、使用经过检验并合格的气瓶
- B、用氧气代替压缩空气吹净工作服. 乙炔管道或用作试压及气动工具气源
- C、用氧气对局部焊接部位透风

答案：A

23、若焊件材料含碳或硫. 磷等杂质较高时, 应选用()。

- A、工艺性好
- B、抗裂性好
- C、脱渣性好

答案：B

24、焊机操作工采用管材对接焊缝试件和管板角接头试件考试时, 母材管径D为219mm, 经焊接操作技能考试合格后, 适用于管材对接焊缝焊件外径和管板角接头焊件管外径()。

- A、 $<219\text{mm}$
- B、 $100\text{mm}\leq$
- C、 $<500\text{mm}$
- D、不限

答案：D

25、熔渣中同时具有脱硫脱磷效果的成分是()。

A、CaF₂

B、TiO₂

C、CaO

答案：C

26、电焊机械的二次线应采用防水橡皮护套铜芯软电缆，电缆长度不应大于（ ）m，不得采用金属构件或结构钢筋代替二次线的地线。

A、10

B、20

C、30

D、50

答案：C

27、二氧化碳灭火器的喷射距离约（ ），因而要接近火源，并要站立在上风处。

A、2米

B、5米

C、10米

答案：A

28、焊工在离地面（ ）的地点进行焊接与切割作业，叫高空焊割作业。

A、2m或2m以上

B、2.5m

C、3m

D、5m

答案：A

29、生产经营单位应当向从业人员如实告知作业场所和 工作岗位存在的（ ）。防范措施以及事故应急措施。

A、危险因素

B、事故隐患

C、设备缺陷

D、管理不足

答案：A

30、焊工基本知识考试满分为100分，不低于（ ）分为合格。

A、60

B、70

C、80

答案：A

31、工业纯铝线膨胀系数约为低碳钢的（ ）倍。

A、2

B、5

C、8

答案：A

32、上下梯子时，必须()梯子，且不得手持器物。

A、背面

B、左侧向

C、右侧向

D、面向

答案：D

33、压力容器组焊不应采用()焊缝。

A、接

B、角接

C、十字

D、T字

答案：C

34、自然界存在的氧，在空气中按体积来计算，理论上约占()。

A、41%

B、31%

C、11%

D、21%

答案：D

35、特别危险区域，重点要害部门的动火需经哪级批准。()

A、部门领导

B、安全消防部门

C、企业领导

D、监理

答案：C

36、连接焊割炬橡皮管不能短于10m，一般追加为()。

A、5m

B、10-15m

C、16-20m

D、18-25m

答案：B

37、《特种设备安全监察条例》规定,特种设备事故发生后,()应当立即启动事故应急预案,组织抢救,防止事故扩大,减少人员伤亡和财产损失。

- A、事故发生单位
- B、地方政府
- C、特种设备安全监督管理部门
- D、特种设备使用单位

答案: A

38、乙炔瓶与减压器的联接形式应为()。

- A、倒旋螺纹
- B、顺旋螺纹
- C、夹紧装置
- D、其它

答案: C

39、因生产安全事故受到损害的从业人员,除依法享有工伤保险外,依照有关民事法律尚有获得赔偿的权利的,有权向本单位提出()。

- A、任何要求
- B、保护要求
- C、辞职要求
- D、赔偿要求

答案: D

40、采用双壁双影法透照管道焊缝时,应使焊缝的影像在底片上呈()形。

- A、椭圆
- B、圆
- C、直线
- D、曲线

答案: A

41、异种金属焊接时,熔合比越小越好的原因是为了()。

- A、小焊接材料的填充量
- B、减小熔化的母材对焊缝的稀释作用
- C、减小焊接应力
- D、减小焊接变形

答案: B

42、乙炔燃烧失火时,绝对禁止使用()。

- A、氯化碳灭火器
- B、干粉灭火器

C、干沙

答案：A

43、焊炬、割炬的每个连接部位应具备良好的：（ ）

A、气压性

B、气密性

C、连接性

D、牢固性

答案：B

44、除高频电阻焊外,压焊一般采用搭接接头,个别情况下也采用()。

A、套接接头

B、舌形接头

C、槽形接头

D、对接接头

答案：D

45、碳弧气刨一般用来加工焊缝坡口,特别适用于开的坡口是：（ ）

A、V型

B、U型

C、T型

D、Y型

答案：B

46、在工艺管道安装施工中()不宜焊接。

A、缝管

B、无缝管

C、镀锌管

D、铸铁管

答案：C

47、铝及铝合金焊接时,应用最广泛的方法是()。

A、焊条电弧焊

B、CO₂焊

C、氩弧焊

D、埋弧焊

答案：C

48、焊接结构为减少和消除应力,防止裂纹,焊后应：（ ）。

A、回火处理

B、淬火处理

C、表面热处理

D、正火处理

答案：A

49、从防止过热组织和细化晶粒角度考虑,应()。

A、减少焊接电流

B、减小焊接速度

C、增大弧长

答案：A

50、氧气瓶应留有不小于()MPa 表压的余气。

A、0.3MPa

B、1MPa

C、2MPa

答案：A

51、不能检查内部缺陷的探伤方法是()。

A、线探伤

B、超声波探伤

C、渗透探伤

答案：C

52、焊接钛和钛合金时,对加热温度超过()℃的热影响区和焊缝背面都要进行保护。

A、250

B、400

C、600

答案：A

53、首次取得的合格项目在第一次复审时,需要重新进行考试;()以后复审时,可以在合格项目范围内抽考。

A、一次

B、第二次

C、第三次

答案：B

54、焊接场所()米以内不得存放易燃易爆物品。

A、3

B、10

C、20

答案：B

55、员工必须熟知本工种的()和施工现场的安全生产制度,不违章作业。

- A、生产安排
- B、安全操作规程
- C、工序

答案: B

56、在射线底片上有“+”标记,它表示底片的()。

- A、心
- B、搭接
- C、识别
- D、增感

答案: A

57、手工电弧焊时要求焊接回路的电压降应不大于: ()

- A、4V
- B、6V
- C、12V
- D、16V

答案: A

58、背弯试验容易发现焊缝()的缺陷。

- A、面
- B、根部
- C、内部

答案: B

59、当用氩弧焊、等离子弧切割等工艺时,为减少放射性的危害,应当选用的电极是: ()

- A、纯钨棒
- B、钨棒
- C、钍钨棒
- D、铈钨棒

答案: D

60、氧气瓶是存储和运输氧气用的高压容器,应严禁: ()

- A、灰尘
- B、油脂
- C、沾水
- D、直立放置

答案: B

61、特种作业培训内容是（ ）。

- A、劳动保护的意义和任务的一般教育
- B、安全生产方针、政策、法规、标准、规范、规程和安全知识
- C、安全技术理论和实际操作技能
- D、企业安全规章制度

答案：C

62、所有高温的管道、容器等设备上都应有保温，保温层应保证完整。当室内温度在（ ）℃时，保温层表面的温度一般不宜超过（ ）℃。

- A、25, 50
- B、35, 50
- C、35, 60
- D、25, 60

答案：A

63、任何单位或者个人对事故隐患或者安全生产违法行为，（ ）向负有安全生产监督管理职责的部门报告或者举报。

- A、无权
- B、均有权
- C、应逐级
- D、应越级

答案：B

64、焊接电缆的绝缘检查一般为：（ ）

- A、3个月
- B、半年
- C、一年
- D、二年

答案：B

65、按我国标准，安全电压是指两导体间或任一导体与地之间均不得超过交流电有效值（ ）伏。

- A、36
- B、50
- C、65

答案：A

66、有关特种作业的说法，正确的是（ ）。

- A、种作业即“特殊工种”，通常指电工、锅炉司炉等作业

B、指容易发生人员伤亡事故,对操作者本人、他人及周围设施的安全有重大危害因素的作业。

C、?特种作业人员必须年满 20 周岁

D、?有些特种作业须经过考核和发证才能进行作业。

答案: B

67、燃烧必须具备可燃物、助燃物和: ()

A、着火源

B、氧气

C、温度

D、氧化剂

答案: A

68、作业人员要服从领导和安监人员的指挥,工作时思想集中,坚守作业岗位,未经许可,不得()作业,严禁酒后作业。

A、从事本工种

B、安排

C、从事非本工种

答案: C

69、含有()乙炔的乙炔—氧气混合气是最容易爆炸的。

A、2.8%~40%

B、2.8%~50%

C、2.8%~93%

答案: C

70、焊割作业时,应把乙炔瓶或乙炔发生器和氧气瓶安放在作业场()米以外。

A、5

B、10

C、20

答案: B

71、普低钢焊接时应避免采用()

A、焊前预热

B、焊后缓冷

C、碱性焊条

D、大热输入及单边焊

答案: D

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/937152135021006040>