



中华人民共和国国家标准

GB/T 22467.2—2026

代替 GB/T 22467.2—2008

防伪材料通用技术条件 第 2 部分：防伪油墨和印油

Universal technical requirements of anti-counterfeiting material—
Part 2: Anti-counterfeiting printing ink and stamp ink

2026-08-28 发布

2027-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言..... III

引言..... IV

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 2

4 分类..... 3

 4.1 防伪油墨..... 3

 4.2 防伪印油..... 3

5 防伪识别特征及检验方法..... 3

6 要求..... 5

 6.1 外观..... 5

 6.2 物理指标..... 5

 6.3 防伪性能..... 6

7 试验方法..... 7

 7.1 试验环境要求..... 7

 7.2 外观检验..... 7

 7.3 物理指标试验..... 7

 7.4 防伪性能判定方法..... 8

8 检验规则..... 9

 8.1 组批..... 9

 8.2 取样..... 9

 8.3 检验分类..... 9

 8.4 判定规则..... 10

 8.5 留样..... 10

附录 A（规范性） 防伪特性稳定期检验方法..... 11

 A.1 制样..... 11

 A.2 耐水性、耐酸性、耐碱性试验方法..... 11

 A.3 耐热水性、耐乙醇性、耐汽油性试验方法..... 12

 A.4 耐热性试验方法..... 12

 A.5 耐光性试验方法..... 13

 A.6 稳定性等级评定..... 13

 A.7 其他耐性检验项目..... 14

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 22467《防伪材料通用技术条件》的第 2 部分。GB/T 22467 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：防伪纸；
- 第 2 部分：防伪油墨和印油；
- 第 3 部分：防伪膜。

本文件代替 GB/T 22467.2—2008《防伪材料通用技术条件 第 2 部分：防伪油墨和印油》，与 GB/T 22467.2—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围(见第 1 章,2008 年版的第 1 章)；
- b) 更改了术语和定义(见第 3 章,2008 年版的第 3 章)；
- c) 更改了分类,扩充防伪油墨品类,完善分类体系(见第 4 章,2008 年版的第 4 章)；
- d) 增加了防伪识别特征,明确各类产品的核心防伪技术指标与检验依据(见第 5 章)；
- e) 增加了防伪性能要求,对接防伪技术产品通用规范(见 6.3)；
- f) 更改了试验方法,细化检验操作与判定规则(见第 7 章,2008 年版的第 8 章)；
- g) 增加了检验规则中留样要求,明确留样量与留样期限(见 8.5)；
- h) 删除了标志、标签、包装、运输和贮存,突出专业属性,提升标准针对性与技术指导性(见 2008 年版的第 8 章)；
- i) 删除了环保卫生要求,相关要求按国家法律法规及对应产品标准执行(见 2008 年版的第 9 章)；
- j) 更改了附录 A 防伪特性稳定期检验方法,明确等级评定规则(见附录 A,2008 年版的附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)提出并归口。

本文件起草单位：中钞印制技术研究院有限公司、中钞油墨有限公司、中国计量科学研究院、上海市防伪技术产品测评中心、北京博大格林高科技有限公司、山东泰宝信息科技集团有限公司、北京金辰西维科安全印务有限公司、惠州市华阳光学技术有限公司、中体彩印务技术有限公司、中家院(北京)检测认证有限公司、天津市产品质量监督检测技术研究院、宜宾五粮液股份有限公司、厦门码上科技有限公司、浙江翌星包装科技有限公司、台州市永信证章有限公司、杭州华大海天科技股份有限公司、台州鸿业证书制造有限公司、苏州优印佳防伪科技有限公司、浙江大胜达包装股份有限公司、广东省威顿彩印有限公司、广东润恒科技有限公司。

本文件主要起草人：常和峰、胡尚伟、任志勇、孙明珠、黄铁翔、朱强、王春东、张斌、陈韦、巩守峰、周腾飞、高玥、张斌、王长政、穆婕、孙洪保、李祖军、杨秀菊、吕建英、徐大闯、魏稳、郭方元、曹津玮、裘海华、曹永智、舒文林、林有添、胡雅芝、吕妙晶、陈晓刚。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2008 年首次发布为 GB/T 22467.2—2008；
- 本次为第一次修订。

引 言

防伪材料是防伪技术产品的基础,在防伪领域应用十分广泛。防伪材料既可作为独立的防伪技术产品使用,也可以和其他技术或者材料复合作为基材使用。鉴于不同类别防伪材料产品差异性很大,GB/T 22467《防伪材料通用技术条件》拟分为三个部分。

——第1部分:防伪纸。目的在于规定防伪纸的分类、防伪特性、通用技术要求和试验方法。

——第2部分:防伪油墨和印油。目的在于规定防伪油墨和印油的分类、防伪识别特征、通用技术要求和试验方法。

——第3部分:防伪膜。目的在于规定防伪膜的分类、防伪特性、通用技术要求和试验方法。

本文件的制定,旨在规范防伪油墨和防伪印油的基本通用要求与防伪性能指标,提高防伪技术产品的质量稳定性与防伪功能可靠性,统一产品检验与评价方法,促进行业规范化发展。

防伪材料通用技术条件

第2部分：防伪油墨和印油

1 范围

本文件给出了防伪油墨和防伪印油的分类,规定了防伪油墨和防伪印油的识别特征、技术要求,描述了相应的试验方法。

本文件适用于各类防伪油墨和防伪印油的生产、使用及检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 730—2008 纺织品 色牢度试验 蓝色羊毛标样(1~7)级的品质控制
GB/T 3186—2006 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样
GB/T 13217.1—2020 油墨颜色和着色力检验方法
GB/T 13217.3—2022 油墨细度检验方法
GB/T 13217.4—2020 油墨黏度检验方法
GB/T 13217.5 油墨干燥检验方法
GB/T 13217.7 油墨附着力检验方法
GB/T 14624.3 胶印油墨流动度检验方法
GB/T 17001(所有部分) 防伪油墨
GB/T 17001.1—2025 防伪油墨 第1部分:紫外激发荧光防伪油墨
GB/T 17001.2—2025 防伪油墨 第2部分:磁性防伪油墨
GB/T 17001.3—2025 防伪油墨 第3部分:热敏变色防伪油墨
GB/T 17001.4—2025 防伪油墨 第4部分:日光激发变色防伪油墨
GB/T 17001.5—2024 防伪油墨 第5部分:压敏防伪油墨
GB/T 17001.6—2022 防伪油墨 第6部分:红外激发荧光防伪油墨
GB/T 17001.7—2023 防伪油墨 第7部分:光学可变防伪油墨
GB/T 17001.8—2024 防伪油墨 第8部分:防涂改防伪油墨
GB/T 17002—2025 防伪技术产品生产管理规范
GB 17930 车用汽油
GB/T 18723 印刷技术 用黏性仪测定浆状油墨和连接料的黏性
GB/T 19425—2025 防伪技术产品通用技术条件
GB/T 22237—2008 表面活性剂 表面张力的测定
GB/T 38153.1—2024 印刷技术 测试印样的实验室制备 第1部分:浆状油墨
GB/T 38153.2—2019 印刷技术 测试印样的实验室制备 第2部分:液体油墨