

编号：AQ-BH-02241

垃圾电厂通风空调施工方案

Construction scheme of ventilation and air conditioning in waste power plant

(管理资料)

单位：_____

审批：_____

日期：_____

WORD 文档 / A4 打印 / 可编辑

垃圾电厂通风空调施工方案

说明：施工方案是根据一个施工项目制定的实施方案;是根据项目确定的，有些项目简单、工期短就不需要制订复杂的方案。

一、编制依据

1.1 与工程有关的建设文件

1.2 施工规范技术标准

类别

名称

编号

国家

《通风与空调工程施工质量验收规范》

GB50243-2002

《机械设备安装工程施工验收通用规范》

GB50231-98

《压缩机、风机、泵安装工程施工及验收规范》

GB50275-98

《制冷、空气分离设备安装工程及验收规范》

GB50274-98

《工业设备及管道绝热工程施工及验收规范》

GBJ126-89

《通风与空调工程质量评定标准》

GBJ304-88

《采暖通风与空气调节设计规范》

GB50019-2003

《建筑工程施工质量验收统一标准》

GB50300-2001

1.3 国家颁布的有关法律法规

类别

名称

编号

国家

《中华人民共和国建筑法》

中华人民共和国主席令 1997 第 91 号

《建设工程质量管理条例》

国务院令 2000 第 279 号

《建筑工程安全生产管理条例》

国务院令 2003 第 393 号

行业

《建筑工程施工现场管理规定》

建设部令 1991 第 15 号

1.4 其他管理制度

序号

名称

1

ISO9002 《质量体系生产、安装和服务的质量保证模式》和公司质量保证手册、程序文件

2

ISO9002 《环境管理体系规范及使用指南》和公司环境管理手

册

3

OHSWSI8001 《国家贸易委职业安全卫生管理体系试行标准：1999》和公司职业安全卫生手册、程序文件

二、工程概况

2.1 总体简介

序号

项目

名称

1

工程名称

济南市第二生活垃圾综合处理厂工程

2

建设单位

光大环保能源（济南）有限公司

3

承建单位

山东淄建集团有限公司

4

设计单位

中国恩菲工程技术有限公司

5

质量要求

优

2.2 工程概况：

济南市第二生活垃圾综合处理厂工程由光大环保能源（济南）有限公司投资建设，地点在位于济南市济阳县孙耿镇。济南市第二生活垃圾综合处理厂工程规模大，要求严，是我国北方的环保示范基地项目，因此需要全身心的投入，严抓安全、质量管理，打一场漂亮的攻坚战。通风空调安装工程是其中一项重要的单位工程，需要科学管理，精心策划。

三、施工准备

3.1 技术准备

3.1.1 组织管理人员熟悉现场场地情况

3.1.2 领到图纸后，技术人员立即组织各部门有关人员进行图纸会审，同时取得各项有关技术资料、规范、规程标准等，参加设计交底，并与业主、设计单位、监理单位办好一次性洽商。

3.1.3 依据质量目标，编制质量计划，并认真贯彻实施。制定完善的岗位责任制，形成配套的技术力量。

3.1.4 熟悉设计图纸，明确设计意图，对现场施工人员做好施工组织设计交底。

3.1.5 对图纸中存在的问题及疑问，认真做好记录，准备好设计交底。认真进行分项工程技术交底，并有文字记录及交底人、被交底人签字。

3.2 物资准备

3.2.1 指定各种型号管材、阀门、电线、电缆等材料的供应计划，加工各种半成品及配件。

3.2.2 制定大型设备的订购进场计划。

3.2.3 各种周转材料的进场计划。

3.3 劳动力准备

3.3.1 管理人员、特殊公众作业人员必须经过培训，掌握施工工艺、操作方法，考核合格后方可上岗。并做好施工人员技术交底、季节性施工交底，使操作人员做到心中有数。

3.3.2 对劳务人员进行进场前安全、文明施工及管理教育、宣传和动员。

3.4 现场准备：

根据施工总平面布置图和总体规划，安排好作业区。

3.5 专业配合措施、公共关系协调。

3.5.1 整个工程施工由总承包责任人统一对外、统一组织指挥、统一施工部署、统一施工总平面布置。

3.5.2 此项工程涉及到通风、水、电、消防等各个专业，因而在施工前要认真做好各专业图纸会审工作，做好各专业综合管线排布图，及时发现问题并采取相应措施。

3.5.3 在施工过程中，各专业施工单位应相互协调，建立工序交

接手续，做好接口衔接工作，保证连续施工。避免发生安装位置的冲突；互相平行或交叉安装时，必须保证安全距离的要求，不能满足时应采用相应的保护措施。

3.5.4 定期参加各专业协调会，有甲方、设计、监理及各专业主管技术的专业技术人员参加，在会上不仅可以解决设计方面的问题，还可以就施工现场的技术及工期问题进行现场拍板。

3.5.5 在调试阶段，成立专门的调试小组，统一指挥各系统的综合调试。

四、资源配置

4.1 主要劳动力计划一览表（见附表）

4.2 主要施工机具及用量一览表（见附表）

主要劳动力计划一览表

项目经理

1名

技工

10名

电工

2名

材料员

1名

电焊工

2名

安全员

1名

技术员

1名

主要施工机具及用量一览表

序号

名称

型号

功率

数量

1

电焊机

BN - 500

38KW

2 台

2

切割机

UY100

1.5KW

1 台

3

台钻

1 台

4

电锤

8 - 25

0.25KW

2 把

5

手电钻

6 - 21

0.6KW

2 把

6

配电箱

2 个

五、施工项目

5.1 通风管道

5.2 阀类和风口类

5.3 风机箱

5.4 空调水管道安装

六、施工进度计划

制定严格的施工总进度计划，并严格按照进度计划进行施工，以确保工程工期内顺利完工。

七、主要项目施工方法及技术措施

7.1 风管及部件制作

7.1.1 风管采用无机玻璃钢及镀锌钢管材料制作。法兰接口垫片为不漏气、不产尘、弹性好并具有一定强度的橡胶阻燃胶条，风管和配件的壁厚按《GB50243 - 2002 施工及验收规范》进行制作；按国家现行通风施工标准图集安装，其质量要求如下：

通风风管尺寸与壁厚 (mm)

圆形风管直径 Φ 或矩形风管长边尺寸 b

长度偏差 (mm)

壁厚 (mm)

$D(b) \leq 300$

± 10

2.5 ~ 3.5

300~2000

±10

7.5~8.5

无机玻璃钢外形尺寸 (mm)

直径或大边长

矩形风管外表平面度

矩形风管管口对角线之差

法兰平面度

≤300

≤3

≤3

≤3

301 ~ 500

≤3

≤4

≤3

501 ~ 1000

≤4

≤5

≤4

1001 ~ 1500

≤4

≤6

≤5

1501 ~ 2000

≤5

≤7

≤5

>2000

≤6

≤8

≤5

7.1.2 通排风风管及配件不得扭曲，内表面应平整光滑，外表面

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/945201100143011340>