

目 录

1	编制目的与依据	1
1.1	编制目的.....	1
1.2	编制依据和执行的技术标准:	1
2	工程概况	1
3	施工准备和部署	1
3.1	施工准备	1
3.2	施工部署	2
3	AAC板生产	3
4	板材的现场卸货、堆放和运输.....	3
4	施工工艺及技术措施.....	3
4.1	内墙板.....	4
4.1.1	工艺流程	4
4.1.2	安装步骤	4
4.1.3	节点及构造处理.....	5
4.1.4	质量检验措施.....	5
4.2	外墙板.....	5
4.2.1	工艺流程.....	5
4.2.2	安装步骤.....	5
4.2.3	节点及构造处理	6
4.2.4	质量检验措施	6
5	施工协调配合	6
6	质量验收规范依据标准和保证措施	7
7	安全和文明施工保证措施:	7
7.1	安全管理	7
7.2	文明施工	8
7.3	绿色施工保障措施	9
8	应急救援预案	9

8.1 机构与职责	9
10.2 应急指挥人员机构配置	10
10.3 指挥部成员所属各职能部门职	10
10.4 应急小组下设机构及职责	11
10.5 应急电话与医院.....	11

1 编制目的与依据

1.1 编制目的

编制本方案的目的是为了保证该分项工程的施工管理在组织上有保证，在施工工序、工艺流程、检查监督等方面的主要工作都有章可循、有序运作，在安全生产、质量管理、工期进度及环境保护等方面有明确的目标、要求和得力的措施，给该分项工程的顺利完成提供强有力的保障。

1.2 编制依据和执行的技术标准：

西安高新区第六初级中学项目施工图纸。

国家行业标准**JGJ/T17-2008**。

参照图集：蒸压轻质砂加气混凝土(AAC)板材结构构造**06CJ01**与**06 CJ05**同使用。

其他相关的国家、行业和西安市当地现行建筑施工的各类规程、规范及验收标准。

2 工程概况

西安高新区第六初级中学项目EPC总承包工程位于西安高新区纬十六路以北，纬十四路以南，经四十二路以东，经四十一路以西区域。第六初级中学：建筑总面积**33681 m²**，地下一层，地上五层；地上建筑面积**23736 m²**，地下建筑面积**9945 m²**。本工程主楼外墙采用**300mm** 自保温AAC 板材，内隔墙采用**200mm** AAC板材。

3 施工准备和部署

3.1 施工准备

熟悉工程概况，对工地的环境、安全因素、危险源进行识别、评价。掌握工地施工用电、道路、运输(包括垂直运输)、堆放场地使用等情况。本项目场地狭小，无环形道路，且建筑物比较密集、地面材料堆放场地相对有限、板材运输到现场后需及时分运至施工楼层。板材卸货后应根据项目部的安排完成运输至安装楼层，板材进场前需确定临时堆放场地的具体方位、卸货机械的选择及垂直运输设备的分配和使用时间要求等。

熟悉施工图纸及相关图集。收集准备质量、安全、施工所涉及的相关规范、规定、施工日志、作业指导书等资料。

编制施工组织设计，并报部门审核、会签，业主、监理批准。

按计划组织施工工人、材料、机具等资源，做好施工的准备。
中国建筑股份有限公司1

进行图纸会审，并对管理人员、工人班组进行图纸、施工组织设计、质量、安全、环保、文明施工、施工技术交底，并作好记录。

对从事特殊工种的工人进行岗前培训。

3.2 施工部署

施工目标：优质高效、安全环保地完成施工任务
劳动力需求计划

序号	工种	级别	数量(人)	备注
1	施工代表		1	
2	安装工	中级	9	
3	电焊工	中级	3	
4	泥工	高级	1	
5	电工	中级	1	
	合计		15	

主要机具和仪器需求计划

序号	机具仪器名称	规格	单位	数量	备注
1	红外线放线仪		台	2	
2	小型切割机		台	3	
3	冲击钻		台	2	
4	手提式配电箱	220v	只	3	
5	手提式配电箱	380V	只	3	
6	叉车	5吨	台	1	
7	吊车	25吨	台	1	
8	铝合金直尺	2米	把	3	
9	钢材切割机		台	1	
10	吊带	10米	付	2	
11	安全带		付	3	
12	电焊机	315	台	3	

13	其他配套工具		套	3	
----	--------	--	---	---	--

中国建筑股份有限公司2

3 AAC板生产

生产厂家根据项目部确认后的规格和数量提前完成生产备料，项目部按安装计划天数通知公司生产部门生产，每块板均标有相对应的楼层，并按板长LX 板宽B600mm×板厚2-3 块板捆扎包装好。

4 板材的现场卸货、堆放和运输

AAC板材为轻质砂加气混凝土预制板材，考虑到板材的自身材质特性，在运输、卸货及安装中必须规范操作，尽可能的减少板材的破损和缺棱掉角。板材进场前需要对堆放场地进行整平，保证堆放时的均匀受力和安装时驳运的畅通。

板材运到工地后用汽车吊或叉车从车辆上卸至临时堆放点，如采用汽车吊卸货，起吊时需用尼龙吊带(不可采用钢丝绳)捆绑于板材两端600 mm处，吊带规格为5 T /1000cm*10cm,每一捆板材一次起吊，每次起吊重量不超过 2T,落地时板材两端600 mm处各垫枕木一块，吊运时要有专人指挥，板材两端吊带捆绑距离要一致，吊带要顺直，保证板材两端同时离地和落地。为方便驳运板材，卸货时堆放层数不得超过两层，条件允许时单层堆放。

板材搬运时距离较大，在搬运前需要对通过的路径进行查探，有物品及垃圾堆放影响通过时，必须给予清理，以免驳运时受阻和碰撞。驳运时一般使用人力劳动车，为减少上下车时对板材的磨损，可在劳动车上加一片等宽的七分板。板材分运到各楼层时尽量堆放在安装点附近，以免二次搬运，但要考虑楼板的荷载和其他工序的施工，避免其他工序对板材的污染和损坏。

板材运到安装楼层后进行一次逐片的清查，对运输中造成的破损要先按要求进行修补，原则上对影响板材结构耐力的破损做报废处理，修补时应进行板材破损部位基层清扫，每次修补厚度不宜>7mm， 修补完成后等修补材料强度达到后用钢齿磨板和磨砂板进行外观尺寸的修正。对于下道工序施工时会对产品造成污染与损坏的，应做好铺垫、包扎等保护措施。

4 施工工艺及技术措施

本项目板材排列方向为竖向安装，外墙板采用勾头螺栓与连接角钢焊接定，内墙板采用管卡方式固定。

4.1 内墙板

4.1.1 工艺流程

放线→AAC板进场→材料验收→板材水平垂直运输楼层安装位置→板上端安装管卡→板材就位安装→调整→管卡固定(射钉或电焊)→下端水泥砂浆嵌缝→板缝修补、自检→清理墙面→验收

4.1.2 安装步骤

(1) 安装板材前, 根据项目图纸, 利用红外线放线仪弹出板材上下端位置线和垂直控制线, 力求平整度、垂直度误差的最小化。

(2) 在钢柱上确认水平标高线。

(3) 按照弹好的墙体位置线后将板材水平运输到安装点。根据本项目的现场条件, 采用电动吊装机械与人工推扶相结合的方式进行安装。

(4) 安装第一片板材时应在板材上下两端的两侧**80mm**处钉入各一只管卡, 根据安装控制线, 将板片调整到正确位置, 用射钉和焊接的方式固定管卡做好焊接固定。

(5) 安装时需要调整板材的平面安装位置、垂直度。由于板材平整度有生产误差, 为了避免在墙体安装中由于每皮板材生产的误差造成墙面平整度和垂直度出现累积误差, 因此安装时需要进行打磨, 逐片消化。

(6) 板材安装后上端应留缝隙**20-30mm**, 下端应留缝隙**20-30mm**。

(7) 板材安装时宜从下向上依次进行。洞口边与墙阳角处应安装未经切割的完好整齐的板材; 无洞口隔墙应从墙的一端向另一端顺序安装。施工中切割过的板材即拼板宜安装在墙体阴角部位或靠近阴角的整块板材间。拼板宽度一般不宜小于**200mm**。

(8) 隔墙板转角或T型连接时, 应在板材的接缝处留缝隙**20-30mm**。T型连接应在板连接缝处为宜。与其他墙体(混凝土墙等)连接时也应该按上述的**20-30mm**留缝。

(9) 小于等于**1500mm**宽的门窗洞口(用于木制门)上端采用横板安装, 安装时横板端头处有效搁置宽度不得小于**100mm**, 且每块板宽度不得小于**200mm**, 两端应采用对穿螺丝加固。

(10) 板缝处理, 板材下端与楼面处缝隙用1:3水泥砂浆嵌填密实。有防火要求的墙体上口要采用防火岩棉填缝(一般可用发泡剂)表面用专用修补材分两次修平, 板与板接缝采用专用修补材修平。

(11) 一片墙面或一个楼层安装完成后, 应检查墙面安装质量, 对超过允许偏差的墙面用钢齿磨板或磨砂板修正, 对缺棱角的墙板用AAC专用修补料进行修补。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/945240010132011333>