

SAP培训教材•■版本02

斯比泰电子(深圳)有限公司

SHENZHEN SPEEDY-TECH ELECTRONICS CO1x/a>., LTD

WM 模块操作指导书 WM Module Operation Instruction

I.SAP概述\目录

2.SAP功能概述 (WM模块)

3.SAP基本操作界面

4. WM模块操作流程

4.1、创建显示仓库管理视图(MM01-03)

4.2、库存地点扩充(MMSC)

4.3、创建仓位(LS01N)

4.4、收货■退货:(MIGO-101\501)

4.3.1、收货 TO 确认(ZWM01)

4.3.2、 IQC输入检查结果(QA11\QA33)合格

4.3.3、 创建 TR IQA to stores(LT10\LT01)

4.3.4、 IQC 直接判定退货(QA11\QA33)UD = REJECT

4.3.5、 材料退货TO确认(LT1乙系统配置自动确认)

目录一概述

4.5、公司间: STSN\STHK 订单收货(MIGOJ01)

4.5.1、销售和采购订单(VL10D)

4.5.2、更改外向交货(VL02N-VL060)

4.5.3、 STSZ 订单收货(MIGO-101)

4.6、退货采购订单:

4.6.1、计划员下达退货订单(ME21N)

4.6.2、退货订单操作(MIGO-101(161)

4.6.3、材料退货TO确认(LT12,系统配置手动确认)

4.7、收货冲销: (IQC判定结果前)

4.7.1、取消TO■转储单(LT15)

4.7.2、取消物料凭证(MBST)

4.7.3. 取消TO■转储单确认(LT12)

4.8、收货冲销：(IQC判定结果后)

4.8.1、 IQC取消使用决策(QA12)

4.8.2、 取消物料凭证(MBST)

4.8.3、 取消TO■转储单确认 (LT12)

目录2 -退货\冲销

4.9^ 仓库发料：(Kitting Process)

4.9.1、 仓库发料到待发区(ZMM_TPOST)

4.9.2、 WIP生产订单材料接收(ZMM_TPOST315)

4.10、 生产订单发料\回库：

4.10.1>倒冲业务发料(CO11N)

4.10.2、 非倒冲业务发料(CO2刀

4.10.3、 订单-超损发料(MIGO · 963)

4.10.4、 订单超损回库(MIGO-964\262)

4.11、 成品、半成品回库：

4.11.1> 回库(CO11N)

4.12、 生产订单关闭操作(CO02)

4.13、 成品发货：

4.13.1> 发运计划(VL01N)

4.13.2、 创建交货单所用转储单 (LT03)

4.13.3、 转储单确认(LT12)

4.13.4、 发货过帐(VL02N)

4.13.5、 发货冲销(VL09)

目录3“发料\出货

目录4-移库\报废\调整

4.14. 库存移动：

4.14.1、 非限制到限制库存:仓储地点100移出 (MIGO · 313)

4.14.2、 移库TO■转储单确认(LT12)

4.14.3、 限制库存地点160接收(MIGO-315)

4.14.4 > 移库TO•转储单确认(LT12)

4.14.5、库存移动工厂间:(MIGO-303)

4.15、材料转借移库:

4.15.1、不同编码转借移库(MIGO-309)

4.15.3、冲销转借(MIGO-310)

4.16 . 材料外发加工:

4.16.1、材料外发操作(MB1B-541)

4.162 > 冲销材料外发(MB1B-542)

4.17、 库存报废:

4.17.1、 库存报废操作(MIGO-551)

4.17.2、 报废TO•转储单确认(LT12)

4.17.3、 库存报废操作冲销(MIGO-552)

4.18、 库存调整:(laguna team策略财务操作)

4.18.1、 库存增加■冲减(MIGO-961\962)

4.18.2、 初始库存增加■冲减(MIGO-561\562) 目录5-

盘点\查询功能\流程

4.20、 盘点:

4.20.2、 执行永续盘点(LX16)

4.20.2、 计算打印盘点标签(ZWM_TAG)

4.20.3、 打印盘点清单(ZWM_PIL)

4.20.4、 输入库存盘点结果(LI11N)

4.20.5、 提取差异报告(ZWM_PICR)

4.20.6、 结算物料管理(WM)中的差额(LI20)

4.20.7、 盘点管理中的差额(IM)清算(LI21)

4.21、 查询功能(MB51)

4.22、 库存查询功能(MMBE\LS24)

4.23、 TO 查询功能(LT24)

4.24、 TR 查询功能(LB11)

4.25、 凭证显示功能(MB03)

4.26、 TO 创建. LTO1/LTO4/LTO3

5、 操作流程:

- 1、 采购订单收货
- 2、 采购订单收货 ■拒收
- 3、 采购订单收货一退货订单退货
- 4、 采购订单收货 · IQC前冲销
- 5、 采购订单收货 · IQC后冲销
- 6、 无IQC检查收货
- 7、 生产订单发料
- 8、 仓库报废
- 9、 成品回库
- 10、 成品回库冲销
- 11>成品出货

一. SAP概述:

SAP 的全称为 System, Applications, and Products in Data Processing。

数据处理的系统、应用和产品。

SAP是国际上著名的标准应用软件公司。SAP总部设在德国南部的沃尔道夫市，公司成立于1972年，1988年成为德国股票上市公司。到1995年底，SAP在世界40多个国家和地区设有代表处和独立了公司，具有近5000家用户，成为世界最大的软件供应商。1995年SAP集团在中国设立了子公司。

R/2和R"系统是德国SAP公司所提供的MRPII产品。R左是用于集中式大型机环境的系统，R"是用于分布式的客户机/服务器环境的系统。

SAP R"系统概述:

SAP功能模块介绍:

目前Laguna team策略安排使用或将要使用的模块有8个:FI、CO、SD、MM、PP、WM>QM、HR 等模块。

SD: Sales & Distribution (市场\销售\配送及货款跟踪处理)

MM: Material Management (物料采购\库存管理等)

PP: Production Planning (物料需求计划 (MRP) \生产能力评估\生产控制及生产成本评估)

WM: Warehouse Management (仓库管理...内部仓库处理)

QM: Quality Management (质量计划\质量检验\质量认证及质量异常通报等)

FI: Financial accounting (收款及付款\一般帐务管理\资产评估等)

CO: Controlling accounting (成本及利润管理)

HR: Human Resource (人员\组织\培训\赔偿及紧急事务处理等)

PM: Plant Maintenance (工厂维护计划\工作清单及维护流程等)

AM: Assets Management (流动资金及固定资产管理\市场风险评估)

PS: Projects System (项口结构\项口成本及利润\项口服务等管理)

WF: Work Flow (工作流程管理)

IS: Industry Solution (行业疑难问题研究及解决)

组织结构

Group

of

Companies

8000

STSN

8010

VISTA

8030

STHK

8050

STSZ

8060

STPH

8080

STJX

8090

STCQ

8000

STSN

8010

VISTA

8030

STHK

8050

STSZ (LT)

8051

STSZ (KC)

8060

STPH

8080

STJX

8090

STCQ

Store Loes

Purchasi ng

Org.

Plant

Store Location

它有三层，分别为：1. 公司代码，2•工厂，3•存储地点

每个工厂都有它自己的工厂代码，当某个产品(物料)从一个工厂转到另一个工厂生产时，只需要扩充其公司代码，就能实现资料共享。

-.WM与其它模块的集成

The organizational structure of WM for STSZ (LT) will be defined as below

深圳LT仓库管理组织结构说明：

Storage Bins 储存仓位

Storage Sections 储存区域

STSZ (LT) Plant

(8050)工厂

STSZ (LT) • Restricted Stock

限制(160)

STSZ (LT) Store Unrestricted 非限制

(100)

Warehouse

(850) STSZ (LT)

Receiving

area for temp

controlled parts

Restricted

Area

110

Receiving

area

for bulky items

903

IQA Area

210

Interplant

Transfer

STSZ • 500

Difference

999

Main Building

001

Staging- Kitted

Area

921

Posting Change

Area

922

Packing

Materials

(003)

FG-NON

ROHS

Raw Materials

004

ESD Materials

005

Bin 1

Bin 2

Bin 3

Bin 4

Bin 5

Bin 6

Bin 7

Bin 8

Bin

XXNN

Scrapping

Area 400

Storage Locations 存储地点

Warehouse

仓库

Returns

904

Stock Transfers

920

StorageTypes

-储存类型

StorageSection

储存区域

STSZ (LT) - Finished Goods

成品(130)

GR FOR production Area

Shipping

Area

STSZ • 916

组织结构「无WM仓库管理

组织结构2-有WM仓库管理

WM内部结构

仓库管理分层结构

份的定义

物料/批次

库存类别

特殊库存

工厂

存储单元号

仓库号

货位

份

存储类型

主数据:

仓库号(WM NO.)

存储类型(storage type)

存储段(storage section)

货位(storage Bin)

存储单元(storage unit)

份(Quant)

注

货位(Bin)的定义通常是和它们在仓库中的物理坐标相一致的.

例如01-02-03,就是指 第1排, 第2列 ‘第3层.

传输请求(Transfer Requirement)

收货在IM的同时生成TR, TR把在IM产生的信息传递去WM里.

TR的产生可以有以下的途径:

根据物料凭证自动产生(Material Documents)

根据生产订单自动产生(Production Order)

手工创建(Manual)

主要包括:

移动的物料

移动的数量

移动时间

移动来源

移动类型: 入库/出库/移库

传输定单(Transfer Order)

用于执行货物的转移, 确定库区库位. SAP中货物的转移和库存状态的变化, 都是基于传输定单(TO)的

下列凭证都可以用于产生传输定单(TO) .

交货单(Delivery document)

传输请求(Transfer requirement)

物料凭证(Material document)

更改记帐(Posting change notice)

传输定单(TO)也可以直接手工创建。

TO主要包括:

物料

移动的物料

来料区域

目标区域\数量

更改记帐 (post change)

通常是帐面库存发生变化的情况
更改记帐的原因:

质检库存到可用库存

冻结库存到质检

质检入库

更改物料

特殊库存的转变, 如寄售库存转为公司a己的库存, 退货等.

通常是先在IM有货物移动, 然后再在WM中处理.

仓库处理 · 入库(Inbound)

收货

IM

WM

Goods are

delivered to

the GR Area

传输请求

传输定单-

To move goods

from GR Area

to warehouse

storage area

确认

Indicates the

physical

placement of

goods in

storage area

Created

automatically

from goods

receipt to

indicate stock

movement

仓库处理 · 出库(Outbound)

发货

SD

WM

Goods are

shipped from

the GI Area

传输定单

To remove

goods from

warehouse

storage area

to GI Area

确认

Indicates the

physical

removal of

goods from

storage area

拣配

Indicates the

warehouse

to pick from

SD

仓库处理-库存转移(Stock Transfer)

物料移动集成总览(MWM) 物料移动 货位搜索

Storage bin type search

货位类型搜索

物料移动(IM-WM)集成总览

Ref. Mov. Type

Ref.移动类型

Interim storage

type search

中间存储区搜索

Storage section search

存储区搜索

转储订单处理

MM - Mov.Type

MM-移动类型

Storage type

search

存储类型 搜索

WM • Mov.Type

WM-移动类型

IM

IM

WM

WM

转储申请 库存•状态 库存状态

合格

在检 封存冻结 寄售

特殊库存

库存■盘点

三.SAP界面说明

3.1登录SAP

3.2退出SAP

退出操作界面时，系统会提示是否先保存

退出SAP界面快捷键：F3

退出系统时会提示数据是否保存

3.3 SAP基本功能设置：

输入ZH维护，进入SAP就是中文版本，如果不输入或者输入EN进入就是英文版本

修改密码

3.3 SAP基本功能设置：

只有设置专家选项，在一些菜单才能显示代码例如以下：

未设置：显示只有中文，无代码

3.3常用SAP快捷键

Shift+F9 (显示技术名称)

(显示技术名称)

才能看到TCODE -说明

3.4常用SAP快捷键

Ctrl+? 返回TCODE输入窗口

/N输入TCODE，关闭当前窗口，打开新窗口

/O输入TCODE,保留当前窗口，打开新窗口

F3退出系统

SAP编码类型规则—MM03查询 公用直接材料(Rohs)

R1000001

ZRO3

DM Comm on (Rohs)

10

工厂维护材料

30000001

ZSP

PED Materials

17

工程备用件

60000001

ERSA

Engineering Spareparts

16

服务类，如：培训

yyyyy-50000001

ZSER

Service FG

15

帮客户购买的材料

yyyyy-40000001

ZNB2

Billable to Customer

14

公用非直接材料ROHS

R4000001

ZHI1

IDM Common(RoHS)

13

公用非直接材料（系统自动编码）

40000001

ZHIB

IDM Common

12

公用直接材料（系统自动编码）

10000001

ZHB1

DM Common

11

制造商编码部分

55000001

HERS

MPN Material

9

客供料

yyyyy-30000001

ZUNB

Customer Supplied DM

8

非直接材料ROHS

yyyyy-R2000001

HIBE

IDM per Project (RoHS)

7

非直接材料

yyyyy-20000001

HIBE

IDM per Project

ROHS直接材料 yyyyy-R1000001

ROH

Direct Materials(RoHS)

5

直接材料

yyyyy-10000001

ROH

Direct Materials

4

半成品

yyyyy-70000001

HALB

Semi-Finished Goods

3

RoHS成品 yyyyy-R8000001

FERT

Finished Goods(RoHS)

2

成品

yyyyy-80000001

FERT

Finished Goods

1

Remark

Material NO

Material Type

Material Master

No

WM管理功能路径

四. 操作流程:

4.1、创建物料仓库管理视图 (MM01) ...对应FS (ITMB)

对于需要WM管理的物料，需要对物料进行仓库管理参数的扩充，
只有扩充过参数后，

才能进行WM层的处理，具体操作如下：

- 1、 首先以MM01创建物料的基本属性并保存。
- 2、 键入MM01,物料创建的初始界面中录入欲处理的料号回车后进入如下

的参数视图扩充界面，根据图中显示选择仓库1/仓库2视图。

3、 选择视图后回后，系统显示如下的仓库组织结构界面，根据表格的内容输入（参数的具体内容参见仓库组织结构图）。

001

存储类型

850-851

仓库号

根据工厂设置

8050

工厂号

说明

输入值

字段

4、 输入组织结构后系统显示如下的仓库管理视图1录入界面，根据表格输入。

由后台配置，选择1（通用的）（必选）

要求建议:IMI后台配置默认打勾

1

需要打勾

特殊移动

允许附加给库存

由后台配置，选择999（通用的）（必选）

999

仓储区 由后台配置，可以根据实际情况选择（必选）

001

入库策略

由后台配置，可以根据实际情况选择（必选）

001

出库策略

说明

值

字段

5、回车后系统显示仓库管理视图2,根据表格输入，完成后按 [保存] 键，系统提示操作成功。

根据实际需求录入。

最大仓位数

根据实际录入系统已有的BIN位

实际货架仓位

仓位（BIN位）

说明

值

字段

LS01N

键入LS01N,系统显示如下的BIN创建界面，录入数据后按 [保存] 键，系统提示XXXBIN位已创建表示操作完成。（LS02N—修改，LS03N—显示）

根据实际情况录入（必选）

总容量

根据后台数据配置

001

存储区

根据实际情况录入（必选）

BIN位号

根据laguna后台数据和对应BIN选择（必选）

001—XXX

仓储类型

laguna后台数据配置安排（必选）

850-851

仓库号

说明

值

字段

可以根据实际情况冻结BIN业务

MMSC—ITEM库存地点扩充

库存管理—库存地点扩充标准：

1>原材料“地点：100, 110, 120

2、成品…地点：130

3、限制库存地点：160

4.3、收货■自产自销：（MIGO-101）对应 FS（PORV-R\E）

介绍MIGO界面：

键入MIGO,显示收货处理界面，该界面分成三个部份：

表头部：该部份录入本次处理的基本情况，英中最重要的是交易类别/交易类别补充的选择，SAP根据上述二者的选择产生3位数编码的移动类型，移动类型是标识货物移动的最重要标识，移动类型与实际业务的对应具体参见后面的章节。

表格行：表格行可以录入物料移动的明细信息：包括物料号、数量、库存地点等，可以在表格行中直接录入。

表格行明细：界面中的第三部份是表格行明细，该部分实际是对表行中当前行的展开，可以在多页式界面中录入物料行的展开信息。

4. 具体输入操作：

4.1、首选：A01收货, R01采购订单, Purchase Order采购订单号码, GR

收货类

型： 101

4.2、 交货单，提货单，抬头文本为： 必输项；

4.3、 交货单： 输入供应商送货单号码， 2、 提货单： 没有输入N/A, 3、 抬头文本没有

输入： NO 01 ；

4.4、 3汇总单， 项目确定： 必勾项；

4.5、 数量■■■以计量单位计的数量显示“PO未结数量；

4.6、 何处： 默认工厂8050,库位： 100（系统默认， 可以选择）；

4.7、 采购订单数据： 交货已完成标识为” 1自动设置” ；

4.8、 如果材料设置批次管理， 则输入供应商批次及生产日期；

MIGO-101:货物移动

IMTR

1库存变化： IQA无数量， 缺省库位产生数量

LT10/LT12

对TO进行确认

4

2产生物料凭证:321

STSZMIS

1产生库存变化JQAREA中Q标识消失

QA11\ QA33

IQC录入结果

3

1产生库存变化,902 • >IQAREA

ZWM01

对TO进行确认

2

3 口动产生待确认的TO

2产生物料凭证

PORV-R\E

1产生库存变化，产生902位库存数量

MIGO/101

收货

1

FS业务

结果

事务代码

操作步骤

物料凭证创建-MIGO

移动类型代表不同的业务操作，采购订单：101/102

来料加工项口收货501/502

4.3、收货•口产口销：(MIGO-101)S陆路径：

ME23N显示采购订单

4.3、收货■自产自销：(MIGO-101)需要检查订单情况，对应FS POMS

模块：ME23N (检查订单号码，供应商，编码，交货日期，PO结余以及订单收货历史记录)

1

2

3

431、收货·自产自销：(MIGO-101)对应FS (PORV-R\E)操作界面：

提货单，抬头文本：输入对应提货单据号码和发票号码，如果没有按此画面输入内容,IMI定义必输项

3

4

5

6

提示订单目前结存数量述可以收货

接上页:4,3,1.收货■自产自销:(MIGO-101)^应FS (PORV · R\E)操作界面：

4.3.2、收货TO转储单批量确认(ZWM01)

除单个模块LT12确认外，系统还提供了自定义转储单批量确认工具-ZWM01,操作如下：

1>键入ZWM01,系统显示确认初始界面，可以根据仓库号或TO号，对一批TO进行确认，运行后显示如卜·的操作界面。

2、可以选择一行多行进行标识，按[确认]键，行中的红色标志改为绿色标志，表示当前行已

确认完成。

3、确认操作所产生的内部变化与LT12完全相同。

433、IQC输入检查结果··(QE51N)

(屏幕了解，品质部门操作)

选种检查OK的检验批，输入检验工序的抽样数量和结果，成功工序会出现绿幻

433、IQC输入检查结果··使用决策(QA11\QA33)

(屏幕了解，品质部门操作)

433、创建 TR IQA to stores(LTIO)

1、输入仓库号码，仓储类型，执行

2、选择移动ITEM,打勾

3、输入转储前台

4、输入仓储类型，存储区，移动类型默认：999,点复制

433、创建 TR IQA to stores(LTIO)

4.3.6、公司间业务操作：STSN\STHK订单收货(MIGO-101)

操作流程同STSZ采购订单一致。

437、销售和采购订单(VL10D)操作流程：输入装运点/接收点，销售结构，点击执行业务。

438、更改外向交货(VL02N)

功能

创建后的发货单必须进行过帐操作，过帐操作包括：

生成移动类型为601的物料凭证。

修改IM层的库存。

修改WM层的库存，发货临时区域的库存消失操作

与VL01N相同，在主处理界面中点击 [发货过帐]

4.3.9、STSZ 订单收货(MIGO-101)对应 FS PORV R

具体操作流程同：4.3.1操作方法相同。

1

2

3

3

4

5

6

提示订单目前结存数量还可以收货

接上页:439、收货■自产自销:(MIGO-101)对应FS (PORV-R\E)操作界面:

4.4、来料IQC直接退货: (MIGO-122)(屏幕了解，品质部门操作)

LT24

2产生已确认的TO

PORV(V)

MB51

2产生物料凭证122

IQC SZMIS

LS24

1产生库存变化JQAREA库存不存在

QA11

IQC录入结果

3

LS24

1产生库存变化,903->IQAREA

ZWM01

对TO进行确认

2

LT24

3产生待确认的TO

MB51

2产生物料凭证101

PORV(R)

LS24

1产生库存变化，产生903库存

MIGO/101

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/945241341203011241>