



中华人民共和国地方计量技术规范

JJF（苏）285—2024

LX-C 型微孔材料硬度计校准规范

Calibration Specification for LX-C Micropore Material Durometers

江苏省市场监督管理局 发布

2024-09-26 发布

2024-12-01 实施

LX-C 型微孔材料硬度计 校准规范

Calibration Specification for LX-C Micropore
Material Durometers

JJF(苏)285 — 2024

本规范经江苏省市场监督管理局2024年09月26日批准，并自2024年12月01日起施行。

归口单位：江苏省市场监督管理局

主要起草单位：南京市计量监督检测院

参加起草单位：无锡市计量测试院

苏州市计量测试院

本规范委托江苏省力值硬度计量专业技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

张俊辰 （南京市计量监督检测院）

崔 磊 （南京市计量监督检测院）

熊 源 （南京市计量监督检测院）

参加起草人：

吴恒建 （南京市计量监督检测院）

陈志翔 （南京市计量监督检测院）

王勇鑫 （无锡市检验检测认证研究院）

陈 曦 （苏州市计量测试院）

目 录

引言 (II)

1 范围 (1)

2 引用文件 (1)

3 概述 (1)

4 计量特性 (2)

4.1 压针伸出长度 (2)

4.2 压针球面 (3)

4.3 试验力 (3)

5 校准条件 (3)

5.1 环境条件 (3)

5.2 校准设备 (3)

6 校准项目和校准方法 (4)

6.1 校准前检查 (4)

6.2 校准方法 (5)

7 校准结果表达 (5)

8 复校时间间隔 (6)

附录 A 校准记录格式 (7)

附录 B 校准证书内页格式 (8)

附录 C 测量结果不确定度分析 (9)

引 言

JJF 1071《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001《通用计量术语及定义》和 JJF 1059.1《测量不确定度评定与表示》共同构成支撑本校准规范制定的基础性系列规范。

本规范为首次发布。

LX-C 型微孔材料硬度计校准规范

1 范围

本规范适用于 LX-C 型微孔材料硬度计的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

HG/T 2489 鞋用微孔材料硬度试验方法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

LX-C 型微孔材料硬度计（以下简称硬度计）主要用于含有发泡剂的橡塑微孔材料的硬度测量。

硬度计主要由压针、压足、试验力施加机构、压针伸出长度测量机构、指示装置等部分组成。硬度试验的基本原理是将规定形状和硬度的压针，在试验力作用下压入试样表面，当压足平面与试样表面紧密贴合时，测量压针相对压足平面的伸出长度。硬度在数值上按公式（1）进行计算：

$$H = 100 - \frac{l}{0.025} \quad (1)$$

式中：H——硬度计读数，Hc；

l——硬度计压针伸出长度，mm。

试验力与硬度在数值上应符合公式（2）的关系：

$$F = 539.0 + 78.4H \quad (2)$$

式中：F——硬度计试验力，mN；

H——硬度计读数，Hc。

4 计量特性

4.1 压针伸出长度

4.1.1 压针伸出长度为最大时，硬度计示值为（0.0±0.5）Hc。

4.1.2 压针伸出长度为 0 mm 时，硬度计示值为 (100.0 ± 0.5) Hc。

4.1.3 压针伸出长度为 1.25 mm 时，硬度计示值为 (50.0 ± 1.0) Hc。

4.1.4 压针最大伸出长度应为 (2.50 ± 0.02) mm。

4.2 压针球面

压针采用硬质材料制成，压针顶端球面中心处在压针的中轴线上，顶端球面半径为 R $(2.50+0.05\ 0)$ mm。其形状和几何尺寸如图 1 所示（单位：mm）。

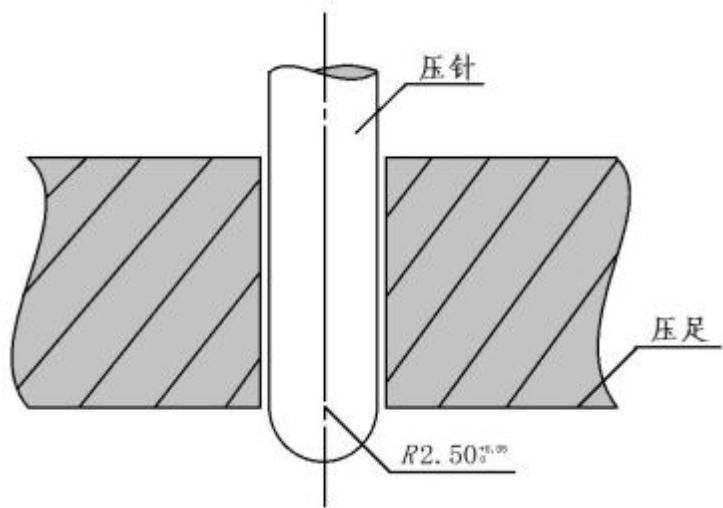


图 1 压针形状和几何尺寸

4.3 试验力

硬度计试验力和硬度计指示值的关系应符合公式（2）的要求，其试验力的进程最大允许误差为 ± 80 mN。

5 校准条件

5.1 环境条件

校准室温为 (23 ± 5) °C，湿度 $\leq 80\%$ RH，校准前硬度计及使用的计量器具应在同一环境条件下放置至少 1 小时。

5.2 测量标准及其他设备

测量标准及其他设备见表 1。

表 1 测量标准及其他设备一览表

序号	校准项目	设备	
		名称	技术特性

1	压针伸出长度	专用量块	尺寸分别为 $(1.25+0.004 -0.004)$ mm、 $(2.520-0.004)$ mm 以及 $(2.48+0.004 0)$ mm，中央有一直径约为 6 mm 的通孔
---	--------	------	---

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/946023214003010231>