

T/CSHB

河北省版权协会团体标准

T/CSHB 0013—2024

加氢阀阀体多向模锻制造规范

Manufacturing specification for multi-way die forgings

for hydrogenation valve bodies

2024-7-18发布

2024-7-18实施

河北省版权协会 发布

目 次

1 总 则	1
2 术 语	2
3 锻件设计	3
3.1 一般规定	3
3.2 金属流动性分析	3
3.3 分模方式	3
3.4 模锻斜度	4
3.5 锻件公差及机械加工余量	5
3.6 圆角半径	6
3.7 连皮	6
3.8 飞边	6
4 模 具 设 计	7
4.1 模具结构或形式	7
4.2 凸模及凹模设计	7
4.3 模具材料	8
4.4 模具尺寸精度	8
4.5 模具热处理	8
5 金 属 变 形 力 及 锻 造 力 的 确 定	9
6 原 材 料 及 坯 料	9
6.1 原材料的技术要求	9
6.2 坯料设计	1
6.3 下料	11
7 锻 造	12
7.1 多向模锻液压机	12
7.2 锻造温度	13
7.3 加热方式	13
8 模 具 使用 与 维 护	15
8.1 模具安装调整	15
8.2 模具预热、冷却及润滑	16
9 热 处 理	16
9.1 热处理工艺	16
9.2 热处理设备	16
9.3 锻件装炉	17
10 后 处 理	17
10.1 锻件缺陷及处理	17

10.2 焊补	17
10.3 表面清理.....	18
11 锻件检验	18
11.1 力学性能	18
11.2 无损检测	19
11.3 表面质量	20
12 标志标签	20
13 质量证明文件	20
14 产品防护	20
附 录A 锻件尺寸公差及机械加工余量.....	2
附 录B 化学成分要求	23
附 录C 液压机主要技术参数	24
附 录D 坯料加热规范	26
附 录E 热处理工艺	27
附 录F 力学性能要求	29
本标准用词说明	30
引用标准名录	31

Contents

1 General provisions	1
2 Terms	2
3 Forging design	3
3.1 general provisions	3
3.2 metal flow analysis	3
3.3 parting mode	3
3.4 draft angle	4
3.5 forging tolerance and machining allowance	5
3.6 fillet radius	6
3.7 wad	6
3.8 flash	6
4 Die design	7
4.1 die structure or form	7
4.2 die and punch design	7
4.3 die material	8
4.4 die dimensional accuracy	8
4.5 die heat treatment	8
5 Determination of metal deformation force and forging force	9
6 Raw materials and blanks	9
6.1 technical requirements of raw materials	9
6.2 blank design	11
6.3 cropping	1
7 Forging	12
7.1 multi-way die forging hydraulic press	12
7.2 forging temperature	13
7.3 heating method	13
8 Die use and maintenance	15
8.1 die installation and adjustment	15
8.2 die preheating, cooling and lubrication	16
9 Heat treatment	16
9.1 heat treatment process	16

9.2 heat treatment equipment	16
9.3 forging furnace charging	17
10 Postprocessing	17
10.1 forging defects and treatment	17
10.2 welding repair.....	17
10.3 surface cleaning	18
11 Forging inspection	18
11.1 mechanical properties	18
11.2 nondestructive testing	19
11.3 surface quality	20
12 Signs and labels	20
13 Quality certificate	20
14 Product protection	20
Appendix A dimensional tolerance and machining allowance of forgings	22
Appendix B chemical composition requirements	23
Appendix C main technical parameters of hydraulic press	24
Appendix D billet heating specification.....	26
Appendix E heat treatment process	27
Appendix F mechanical property requirements	29
Words used in this standard	30
List of quoted standards	31

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/946053045110010210>