
螺杆式粉剂分装机设计

摘 要

机械设备可以作为能量相互转换、减轻人类劳动力、加大生产力的重要工具，也体现了社会生产力的一种水平。机械工业更是国民经济的主要组成部分。当今社会的物质文明亦是以机械工业为基础，人们生活质量的不断提高也与机械工业的发展有着密不可分的关系。

分装机是粉针剂生产中必不可少的设备，分装机的的发展直接关系到生产的效率和质量，因此粉剂分装机在制药设备中所占的份额也在发生着变化。因此分装机的的发展直接或间接的影响了企业的经济效益。

此篇论文主要介绍的是螺杆型分装机的设计思路，螺杆型粉剂分装机相对于其他种类的分装机它有着装量精度高，包装效率高等明显优势，并对气流式分装机做了简单介绍。对螺杆式粉剂分装机从整体方案、传动系统、主要机构、控制系统等各部分做了详细介绍。

关键词：螺杆式；气流式；分装机；粉针剂

目 录

摘 要	I
目 录	II
第1章 绪 论	- 1 -
1.1 背景意义	- 1 -
1.2 国内外发展现状	- 1 -
1.2.1 气流型粉剂分装机	- 2 -
1.2.2 螺杆式粉剂分装机	- 3 -
1.2.3 两种粉剂分装机的比较	- 3 -
第2章 分装机整体设计方案	- 4 -
2.1 技术要求	- 4 -
2.2 制定设计方案	- 4 -
2.3 整体布局	- 4 -
2.4 分装机的工作过程	- 5 -
第3章 传动系统的设计	- 6 -
3.1 拟定传动系统的方案	- 6 -
3.2 选择进步电机	- 6 -
3.2.1 主电机的选择	- 6 -
3.2.2 分装螺杆电机的选择	- 7 -
3.2.3 标准减速器的选择	- 9 -
3.3 传动的的设计	- 9 -
3.3.1 带轮及皮带的选择	- 9 -
3.3.2 带轮轴的设计	- 10 -
3.3.3 传动齿轮的设计	- 11 -
3.3.4 长轴端的锥齿轮设计校核	- 14 -
第4章 确定螺杆式分装机的主要机构	- 16 -
4.1 进瓶装置	- 16 -
4.2 分装转盘部件	- 16 -
4.3 分装头机构	- 17 -
4.4 机架	- 18 -
第5章 工艺动作循环图设计	- 19 -
第6章 控制系统设计	- 21 -
6.1 各机构协调工作检测控制	- 21 -
6.2 瓶子定位与缺瓶检测控制	- 22 -

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/947002046040006132>