

# DB32

## 江苏省地方标准

DB32/T 4943—2024

### 水下公路隧道运营规范 应急预案编制

Underwater highway tunnel operation specifications—Develop  
emergency response plan

2024-12-16 发布

2025-01-16 实施

---

江苏省市场监督管理局 发 布  
中国标准出版社 出 版

# 目 次

前言 .....Ⅲ

1 范围 .....1

2 规范性引用文件 .....1

3 术语和定义 .....1

4 预案体系 .....1

5 预案编制准备 .....2

6 预案编制要求 .....3

7 综合应急预案 .....3

8 专项应急预案 .....6

9 现场处置方案 .....6

10 附件.....7

11 预案演练与评审.....7

12 预案发布与实施.....8

附录 A（资料性） 风险评估报告编制大纲 .....9

附录 B（资料性） 应急资源调查报告编制大纲 .....10

附录 C（资料性） 应急预案编制格式 .....11

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由江苏省交通运输厅提出、归口并组织实施。

本文件起草单位：南京长江隧道有限责任公司、南京交通运营管理集团有限公司、南京市交通建设投资控股（集团）有限责任公司、江苏百盛工程咨询有限公司。

本文件主要起草人：沈阳、沈晓东、张霆、游楠、范亮、田建宏、沈振宇、孙晶晶、李剑锋、丛宁、高英杰、李肖、荣琦、张崧立、秦巍、赵诚、孔成维、张丹、傅鹏、郝明、赵谦、何若楠、薛婷婷、滕婉婷、丁康乐。

# 水下公路隧道运营规范 应急预案编制

## 1 范围

本文件规定了水下公路隧道运营单位（以下简称“运营单位”）应急预案的预案体系、预案编制准备、预案编制要求、综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案、附件、预案演练与评审、预案发布与实施的要求。

本文件适用于水下公路隧道运营单位应急预案编制。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 29639 生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则

AQ/T 9007 生产安全事故应急演练基本规范

DB32/T 4407 水下公路隧道运营规范 应急处置

DB32/T 4590 突发事件应急演练评估规范

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

水下公路隧道运营突发事件 underwater highway tunnel operation emergency

水下公路隧道运营过程中突然发生的火灾、水淹，以及交通事故等，造成或者可能造成人员伤亡、财产损失、交通中断、生态环境破坏等，需要采取应急处置措施予以应对的事件。

## 4 预案体系

### 4.1 体系构成

4.1.1 应根据运营单位组织管理体系、风险分级情况、水下公路隧道运营突发事件（以下简称“突发事件”）类型，以及应急工作需要，建立完备的应急预案体系。

4.1.2 应急预案体系由综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案构成。

#### 4.2 综合应急预案

综合应急预案应重点明确水下公路隧道运营突发事件应对的工作原则、应急组织机构及职责、应急响应程序、后期处置和保障要求等内容。

#### 4.3 专项应急预案

4.3.1 专项应急预案应根据可能发生的事件类型和特点对综合应急预案进行细化，明确相应的应急组织

机构及职责、应急响应程序、处置措施和应急保障，规定各应急响应小组的组成、职责及行动指南等内容。

4.3.2 专项应急预案应针对隧道运营管理范围内的各类水下公路隧道运营突发事件，根据突发事件的风险大小、发生频次进行编制，包括以下内容：

- a) 事故灾难：交通事故（车辆起火、追尾碰擦、碰撞翻车等）、环境污染事件等；
- b) 自然灾害：雨、雾、雪、洪水等灾害；
- c) 公共卫生事件：重大传染病、群体性不明原因疾病等；
- d) 社会安全事件：恐怖袭击事件、群体性械斗等。

#### 4.4 现场处置方案

现场处置方案是运营单位针对可能发生水下公路隧道运营突发事件的具体位置、场所等所制定的应急处置措施。由运营单位组织相关人员编制，应包括自救互救、信息报告和先期处置等内容。

### 5 预案编制准备

#### 5.1 成立编制工作组

5.1.1 运营单位应成立以单位相关负责人为组长，以运营、安全、工程、行政等相关人员为成员的应急预案编制工作组；必要时可邀请专家、相关单位人员参与编制。

5.1.2 编制工作组应制定工作计划，明确工作职责和任务分工，组织开展编制工作。

#### 5.2 资料收集

##### 5.2.1 隧道基本情况

隧道基本情况包括但不限于以下内容：

- a) 隧道的长度、线形、车行道等平面布置图；
- b) 隧道工程地质、水文地质概况；
- c) 隧道的技术状况（土建结构和机电设施）；
- d) 隧道路面、排水设施等土建设施的基本情况；
- e) 隧道供配电设施、通风设施、消防设施等机电设施的技术资料；
- f) 隧道路段的通行政策（客车、货车、危化品运输车辆等）的概况。

##### 5.2.2 隧道周边情况

隧道周边情况包括但不限于以下内容：

- a) 隧道在路段（网）中所处的位置；
- b) 隧道进出口所处地区的地质、同行情况、管线等环境概况；
- c) 隧道周边网线、航道的通航情况等。

##### 5.2.3 其他相关资料

其他相关资料包括但不限于以下内容：

- a) 适用的法律法规、部门规章、地方性法规和政府规章、技术标准及规范性文件；
- b) 隧道历史重大事件；
- c) 运营管理机构 24 h 值班电话和内部人员联络方式；
- d) 当地政府、行业主管部门等应急预案；
- e) 国内外同类突发事件的教训及应急处置经验相关资料。

### 5.3 风险评估

应符合以下要求：

- a) 识别水下公路隧道运营突发事件风险及其可能产生的后果和次生（衍生）灾害事件，评估可能造成的危害程度和影响范围等；
- b) 撰写水下公路隧道运营突发事件风险评估报告，水下公路隧道运营突发事件风险评估报告编制大纲（见附录 A）。

### 5.4 应急资源调查

应全面调查和客观分析应急资源情况，撰写应急资源调查报告（大纲见附录 B），包括但不限于以下内容：

- a) 运营管理单位及所属单位所有的应急队伍、装备、物资等储备与分布情况；
- b) 上级单位、行业主管部门等可提供的应急资源；
- c) 可协调使用的医疗、消防、专业抢险救援、清障机构及其他社会化应急救援的力量及距离，救援路线应附路线图；
- d) 医院、公安、消防、通信、供电、应急等救援部门联络方式。

## 6 预案编制要求

6.1 应遵循以人为本、依法依规、符合实际、注重实效的原则，以应急处置为核心，体现自救互救和先期处置的特点，做到职责明确、程序规范、措施科学，尽可能简明化、图表化、流程化，应急预案编制格式见附录 C。

6.2 应急预案编制程序和内容应符合 GB/T 29639 等相关要求，并符合以下要求：

- a) 根据风险评估结果和应急资源调查情况，结合运营管理单位的管理体系，风险类型及应急能力符合运营管理单位实际，合理确定运营管理单位应急预案体系；
- b) 结合运营管理单位部门职能划分，科学设定运营管理单位应急组织机构及职责分工；
- c) 依据水下公路隧道运营突发事件的可能危害程度和影响范围，结合应急处置权限和能力，界定运营管理单位的响应分级标准，制定相应层级明确、具体且可操作的水下公路隧道运营突发事件预防措施、应急程序和应急处置措施；
- d) 按照有关规定和要求，确定信息报告、响应分级与启动、指挥权移交、处置措施等方面的内容，与行业主管部门、上级单位、所涉及的其他单位的应急预案衔接；
- e) 预案内容简明，可操作性强，基本要素齐全、完整，附件信息准确。

## 7 综合应急预案

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/947144016015010014>