学习及考试资料整理汇编

——备考冲刺篇——

（考点或配套习题突击训练专用）

电炉车间题库

（适用于炉前工/电炉值班班长/电炉值班主任/电炉主任）

一、填空题

1、电炉有 8 个观察孔。

2、开堵眼机正常压力为 17Mpa --- 20Mpa 范围。

3、 1#2#3#4#电炉是圆形的，共 28 根料管，其中 4 根炉心， 6 根大面， 6 根小面， 12 根外围；布料遵循 勤加少加，均匀加 的原则。

4、 电炉冶炼工艺中，渣中亚铁控制在 9.5-10.5 为宜，NI 控制在 0.070 以下 ，SI/Mg 控制在 1.7-1.8 。（填大概范围）

5、电炉冶炼工艺中，铁温一般控制在 1480-1500 左右，渣温一般控制在 1500-1520 左右。

6、 电炉中，电极的直径为 1300 mm，糊柱一般控制在 2-2.2 m。

7、每台电炉共有 2 个渣口， 4 个铁口； 3 个炉盖风机， 2 个炉底风机，炉底测温点 7 个。

8、铁样成分： Ni ， Cr ,Si ， P ,S ， C ；渣样的成分： Ni ,FeO ,SiO2 ,MgO ,CaO ,AI_2O_3 ,Si/Mg ,Cr_2O_3

9、出渣出铁时，渣铁口正常水套温差在 3 度 以内，超过 5 度 须上报车间。

10、电炉变压器共有 35 级，27 级与 26 级电压级差为 13 V，25 级与 24 级电压级差为 26 V。

11、假设空筒长度为 L1，到活动缸平台长度为 L2，则糊柱高度计算公式为： 10.8+L2-L1 。

12、四不伤害是指： 不伤害自己 ， 不伤害他人 ， 保护他人不受伤害， 不被别人伤害。

13、四不放过是指： 责任人未受处理不放过 ， 整改措施未落实不放过 ， 相关人员未受教育不放过， 事故原因未查清不放过 。

14、三级安全教育是指新入厂员工的 厂（公司 ）级 安全教育， 车间级 安全教育， 岗位（班组）级 安全教育。

15、安全生产管理，坚持 安全第一，预防为主，综合治理 的方针。

16、劳保穿戴要求“三紧”指的是： 衣口紧，袖口紧，领口紧 。

17、生产作业中“三违”指的是 违章作业 、 违章指挥 、 违反劳动纪律 。

18、班组长在安全生产中要提高安全生产知识和“三种能力”是 危险源辨识能力 、 应急处置能力 、 个人防护能力 。

19、出渣时吹渣口的氧管直径是 20 MM，吹铁口的氧管直径是 14 MM。

20、氧气管道的接头每台电炉渣口方向有 1 个，铁口方向有 2 个。

21、氧气管道的压力为 1.2 MPa。

22、9 米平台炉盖上有 2 个检修口。

23、每根料管有 3 层绝缘，料管直径为 500 MM。

24、电炉每相变压器油水冷却器有 2 台油泵，正常情况下开启 1 台使用。

25、电极铜瓦的主要作用是 导电 。

26、电炉共有 4 种铜水套，分别是 立水套、平水套、方水套、圆水套 ，每种水套分别

是几进几出：立三进三出、方水套二进二出，圆水套一进一出，4 组平--三进三出，2 组平--四进四出

27、电极壳的作用：使电极糊成型、导电导热、承受机械力。

28、严格执行 安全操作规程 ，按照工艺操作参数和设备控制参数要求进行操作，确保设备，人身安全。

29、安全生产责任制是依据国家有关安全生产法律、法规和规章制度，按照 管生产必须管安全，“谁主管，谁负责”和“安全生产，人人有责”的原则，结合部门实际而制定的。

30、部门实行 全员管理 ，横向到边，纵向到底”的全员安全生产责任制。

31、设备启动前后，必须与现场人员取得联系，经现场人员 确认 ，方可启动设备。

32、在空气不流通的狭小地方使用二氧化碳灭火器可能造成的危险是 缺氧

33、开好“三会”：班前 会、班后 会、安全 会

34、组织好“三查”：交接班 检查， 班中 检查， 定期 检查。

35、对新工人、调换工种及调离本岗位 1 个月以上的复工工人应进行班组安全教育。

36、不违章指挥，有权拒绝他人的 违章指挥 遇有危及职工生命安全的险情时，有权立即组织职工撤离现场。

37、按定制管理的要求，保持工作场地的 干净 和 整齐

38、在梯子上工作时，梯与地面的斜角度应为（ 45 ）度左右。

39、发生伤亡事故，要积极组织 救援 ，保护现场，并立即报告有关领导和部门，参加对事故的分析和研究。

40、气瓶的瓶体有肉眼可见的突起（鼓包）缺陷的，应 报废

41、进入现场必须佩戴好 劳保用品 ，进入设备内部之前，需调整好有关工艺参数，待符合人进入的条件后，在有监护人的前提下方可进入。

42、严格执行断送电制度，坚持 谁断电，谁送电 的原则，遇到危及人身安全及重大设备事故时，通知有关人员采取强制断电及相关措施。

43、电炉送电情况下严禁 人体 或 任何器具 与短网接触。

44、炉前工吹氧时在吹氧时必须戴好 防护面具

45、开启氧气的人员不得带 手套 进行开启氧气的操作。

46、吹氧开眼时，不能将氧气管死顶在出渣（出铁）口内。吹氧时要 正平直 ，找正眼位，防止偏吹斜吹吹坏铜水套。

47、在出渣（出铁）过程中发生氧气回火时，手拿连接软管人员应立即将 软管 折叠，开氧气阀人员也应立即快速关闭氧气阀。

48、在堵完铁口后，清理炮击机时严禁将手伸入 炮膛 ， 特殊情况需用手清理时，应先关闭 电源 。

49、炉前油泵使用完毕后，必须立即关闭并将操作手柄扳至 停止 档位，以防开堵眼机自动移动伤人。

50、铁口（渣口）打开 20 分钟后才能取样，测温。

51、 在竖井下方检修、做清洁时，应通知加料行车将料罐提到 竖井外面

52、 炉前工在修渣口、铁口溜槽溜嘴时应戴好 安全带

53、 使用大锤作业时，不得 戴手套 ，且两人不得在 同一 方向，以防大锤滑落伤人。

54、 渣槽、铁槽修复后必须 烘干 ，同时在换开新的铁口、渣口时必须对流槽进行 预热 ，

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/948030136111006075