



中华人民共和国国家标准

GB/T 8110—2020

代替GB/T 8110—2008

熔化极气体保护电弧焊用 非合金钢及细晶粒钢实心焊丝

**Wire electrodes and weld deposits for gas shielded metal arc welding of
non alloy and fine grain steels**

(ISO 14341:2010, Welding consumables—Wire electrodes and weld deposits
for gas shielded metal arc welding of non alloy and fine grain steels—
Classification, MOD)

2020-11-19发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型号	1
4 技术要求	3
5 试验方法	8
6 复 验	10
7 供货技术条件	10
附录 A(资料性附录) 本标准与ISO 14341:2010相比的结构变化情况	11
附录B(资料性附录)本标准与 ISO 14341:2010 的技术性差异及其原因	12
附录C (资料性附录)焊丝型号对照.....	13

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替GB/T 8110—2008《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》。与GB/T 8110—2008相比，主要技术变化如下：

——保留了2008年版中13个焊丝型号，按照ISO 14341:2010编制了化学成分分类；

——根据国内使用需求，增加了6个化学成分分类

——按照ISO 14341:2010,增加了27个化学成分分类；

——删除了熔敷金属扩散氢含量相关要求。

本标准使用重新起草法修改采用ISO 14341:2010《焊接材料非合金钢和细晶粒钢气体保护电弧焊焊丝及熔敷金属分类》。

本标准与ISO 14341:2010相比，在结构上有较多调整，附录A列出了本标准与ISO 14341:2010章条编号变化对照一览表。

本标准与ISO 14341:2010相比存在技术性差异，附录B给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准还做了下列编辑性修改：

——将标准名称修改为《熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝》；

——增加了附录C(资料性附录)焊丝型号对照。

本标准由全国焊接标准化技术委员会(SAC/TC 55)提出并归口。

本标准起草单位：哈尔滨焊接研究院有限公司、天津市金桥焊材集团股份有限公司、上海大西洋焊接材料有限责任公司、天津大桥焊材集团有限公司、上海焊接器材有限公司、山东索力得焊材股份有限公司、江苏中江焊丝有限公司、武汉铁锚焊接材料股份有限公司、昆山京群焊材科技有限公司、哈焊所华通(常州)焊业股份有限公司、宝鸡石油钢管有限责任公司(国家石油天然气管材工程技术研究中心)。

本标准起草人：宋北、储继君、侯杰昌、宋波、李典钊、王大梁、关常勇、张伟杰、宋昌宝、童天旺、李振华、杨子佳、苏金花、齐万利、李苏珊、杨忠文、杨昊泉、牛爱军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 8110—1987、GB/T 8110—1995、GB/T 8110—2008。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/948032115103006120>