循环流化床锅炉检修工艺

规 程

（试用版）

襄垣煤矿诚丰电力有限公司

目　　录

第一章 锅炉设备检修的一般规定 ……3
第一节 检修的目的和原则 ……3
其次节 检修的分类,间隔,项目和工期……3
第三节 检修支配的编制……4.
第四节 检修工作的组织和打算……5
第五节 检修的平安措施与技术措施……5
第六节检修的施工管理……6
第七节 检修的质量与验收……6
其次章 锅炉本体……8
第一节汽包的检修……8
其次节水冷壁的检修……. 11.
第三节 过热器的检修……12
第四节 减温系统设备的检修……14.
第五节 省煤器的检修……15.
第六节 空气预热器的检修……16
第三章 燃烧设备的检修……. 18
第一节流化床与点火风室,烟气发生器的检修……18.
其次节油系统及设备的检修……19
第四章 平台与扶梯的检修……。21
第五章 汽水管道与阀门的检修……22
第一节汽水管道及附件的检修……22.
其次节 阀门的检修……24.
第三节 水位计的检修……27
第四节平安阀的检修……29
第六章 离心式通风机的检修……35
第一节 概述……35
其次节 风机的检修……35.
第三节 转子校动平衡……40
第四节 对轮的装配与修理……41.
第五节 对轮找中心……41

锅炉设备检修工艺
规程

第一章　锅炉设备检修的一般规定

第一节　检修的目的原则

锅炉是火力发电厂最主要的设备之一，锅炉设备能够平安检查、经济运行，除了与运行人员技术水平有关之外，还与检修质量的好坏有干脆的关系。故而，锅炉检修的目的就是为了刚好的发觉并消退设备在运行中存在的缺陷和隐患，提高设备健康水平，确保机组平安、经济运行，延长设备试用寿命，保证设备达到额定出力。

为了达到检修的目的，检修人员应努力驾驭设备特性，不断提高自身的技术素养，必需坚持以“预防为主”的支配检修，应修必修，修必修好，修一保一，质量过硬，反对该修不修，硬拼硬撑的原则。

其次节　检修的分类、间隔、项目和工期

一、检修的分类

设备检修按性质分为大修、小修，临时检修、节日检修和日常维护。大修和小修属支配检修。

1. 大修：依据预定支配，对锅炉进行全面的、复原性的检修。
2. 小修：依据预定支配，对锅炉进行局部的、预防性的检修，一般支配在两次大修之间。
3. 临时检修：指设备突发事故引起障碍，危及设备平安运行或强迫停炉，向调度提出申请，经同意后的检修。属非支配检修。
4. 节日检修：指国家法定的节日期间，依据节日期间系统负荷状况支配的检修。
5. 日常维护：指日常的设备巡查，小缺陷的处理。

二、检修的间隔

1. 设备检修间隔，是指锅炉前后两次检修之间相隔的时间，依据部颁规程及设备技术状况，部件的磨损、腐蚀、劣化、老化等规律，以及运行修理等条件，结合本厂锅炉运行的具体状况而慎重确定。
2. 一般新投产后的第一次大修间隔三年（15000—18000运行小时），小修间隔4—8个月（2500—5600运行小时）。
3. 年运行小时在6000小时以下的设备大、小修间隔参照下列条件驾驭：

a. 如设备技术状况好，大、小修间隔可按运行小时间隔，如技术状况较差，可按日历间隔。

b. 单元制的机炉同时进行检修，其大、小修间隔应按间隔短的支配。

c. 起停频繁（每周＞2次）和参与调峰的（幅度＞40%）机组，累计运行超过150000小时的机组，经主管单位批准，其大修间隔度小于三年，每年还可以增加一次小修。

三、检修项目：

A.大修项目：分标准项目和特殊项目

1.标准项目主要内容是：

a.对设备进行全面的检修、清扫、测量和修理。

b.彻底清除设备和系统缺陷。

c.进行定期的试验和鉴定，更换定期更新的零部件。

2.特殊检修项目指标准检修项目以外的项目，通常指技术困难、工作量大、工期长、耗用器材多、费用高以及设备或系统有重大变更的项目。

B.小修项目

1.消退运行中发觉的设备缺陷。

2.重点检查易磨、易损部件，依据须要进行处理或必要的清扫和试验。

3.大修前的一次小修，应做好全面检查，并核实大修项目。

C.临时检修项目

1.短时间内更换危及设备平安运行的零部件。

2.消退运行中发觉的，且在运行中无法处理的设备缺陷。

D.节日检修：一般由生技科依据设备运行状况和节日期间系统负荷状况临时支配项目。

E.日常维护：

1. 定期巡查：查看缺陷记录本，了解设备状况，查看设备外观，零部件有无短缺、损坏或松动。查看设备是否有漏点。管道系统是否振动，查看转动设备振动大小，轴承温度凹凸，是否有异音，查看润滑油质、油量，询问运行人员设备运行是否有异样现象。
2. 定期工作：对备用设备定期切换，定期加油或更换油质，清理滤网，定期试验。
3. 缺陷处理：保证小缺陷不过班，大缺陷不过天，应修必修，修必修好，工作中杜绝野蛮拆御。

四、检修的工期

检修的工期也称检修停用日数，从与主蒸汽母管解列起先至修复后再次并入母管时为止，一般规定如下表：

容量 t / h	130		240	
分类	大修	小修	大修	小修
停用日数	23～25	8	24～26	9

第三节 检修支配的编制

一、检修支配的分类：

检修支配分：年度检修支配、季度检修支配和月度检修支配三种。

二、检修支配编制依据

1. 依据本厂检修有关规程规定制度和上级有关指示与求。
2. 设备缺陷，零部件磨损、腐蚀状况。

3. 上次检修未解决的问题和检修试验记录。
4. 反事故措施，技术组织措施和技术革新项目。
5. 影响机组经济运行的项目。
6. 设备平安检修记录和技术监督要求实行的改进看法。
7. 备品备件订货状况。

三、检修支配的编制程序

1. 年度大小修支配编制工作，每年由生技科提出支配看法，由生产副厂长（或总工）主持。
2. 车间主任依据支配看法，提出车间管辖设备检修项目和重大设备缺陷，报生技科，经生技科平衡审查，交生产副厂长（或总工）批准后，作为编制年度检修支配的依据。
3. 车间接到批准核定的检修项目后，组织编制检修项目所需的具体材料备品备件、人工及特殊项目所需材料费用和人工费用的预算支配，刚好上报生技科。
4. 季、月检修支配，由车间于季前一个月，月前15天，依据年度支配和实际状况提出，报生产副厂长（或总工）。

第四节　检修工作的组织和打算

一、在生产厂长、总工的领导下，车间主任为检修总负责人、车间主管技术员为检修技术负责人。

二、检修前由生产副厂长或总工主持，组织有关部门和车间，依据年度检修支配，改进工程支配、设备缺陷、运行状况、上次大修总结、小修查核结果以及确定采纳的技术革新和先进阅历，进一步支配必要的设计、试验和鉴定工作。落实检修项目和技术措施支配。制定好大修的限制进度，布置劳动组织和物资打算等。

三、在大修前45天制订大修打算工作进度表，大修前一个月，检修负责人应检查落实检修项目，主要材料和备品备件,人力的支配和协作，重大特殊项目的打算等，并于开工前完成下列打算工作：

1. 主要项目及重大特殊项目、施工技术措施和图纸已经批准。
2. 平安措施和质量标准，原始记录表已经制订。
3. 主要材料、备品备件和劳动力已备妥。
4. 专用工具、施工机具、平安用具、试验仪器等已经试验合格。
5. 召开了车间动员会，班组会并组织了学习探讨，使检修项目、施工进度，技术组织措施、平安措施、质量标准、验收制度、记录和测量方法已为各班组及检修人员驾驭。

第五节　检修的平安措施与技术措施

一、大修时，应使原煤仓煤放完。

二、设备停用后应按规程要求进行放水、换水和冷却工作。

三、开工前各项工作应办好工作票。

四、开工前在下列地点上应挂上禁止操作警告牌：

1. 主蒸汽母管隔离门。
2. 给水母管隔离门。

3. 排污总门

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/948035003034006076