

《医院管理医疗用毒性药品管理制度》

目录

- 总则
- 毒性药品的管理
- 毒性药品的使用规范
- 毒性药品的安全管理
- 监督与处罚

contents



01

总则





目的和依据



目的

为规范医院管理医疗用毒性药品的采购、保管、使用等环节，保障用药安全，降低用药风险，提高医疗质量，依据《中华人民共和国药品管理法》、《医疗用毒性药品管理办法》等相关法律法规，制定本制度。

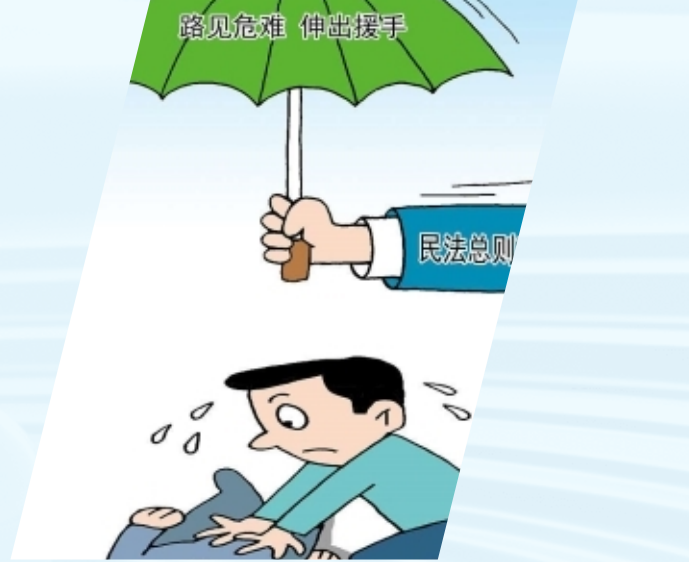
依据

本制度所称医疗用毒性药品（以下简称毒性药品），是指毒性剧烈、治疗剂量与中毒剂量相近、在使用不当或保管不当的情况下可能造成患者中毒或死亡的药品，包括中药和西药。



适用范围

- 本制度适用于医院内所有涉及毒性药品的部门，包括药剂科、临床科室、科研实验室等。



定义与术语

1

毒性药品

指毒性剧烈、治疗剂量与中毒剂量相近、在使用不当或保管不当的情况下可能造成患者中毒或死亡的药品。

2

治疗剂量

指在正常用药情况下，用于治疗疾病所需的最小药物剂量。

3

中毒剂量

指在正常用药情况下，能够引起患者中毒的最小药物剂量。

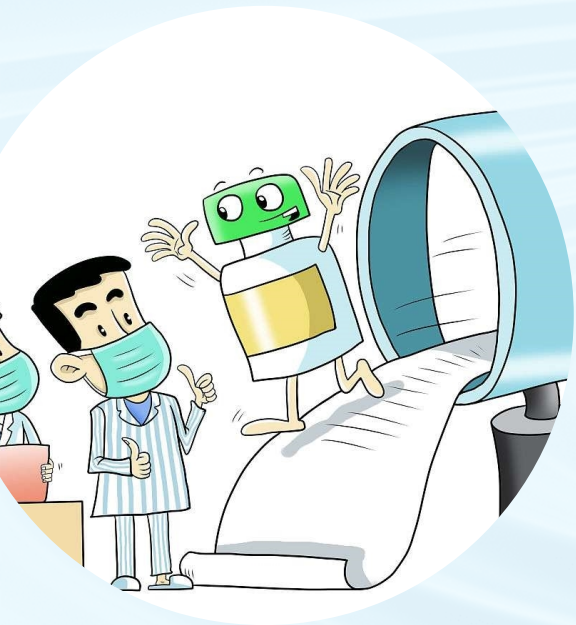




02

毒性药品的管理





制定需求计划

根据医院需求和库存情况，制定合理的毒性药品采购计划。

审核供应商资质

对供应商的资质进行审核，确保其具有合法的销售资质。

签订合同

与供应商签订采购合同，明确药品名称、规格、数量、质量要求等条款。

进货验收

对进货的毒性药品进行验收，核对药品名称、规格、数量是否与采购计划一致。

验收与检验



01

外观检查

对毒性药品的包装、标签、说明书等进行检查，确保药品无破损、受潮、污染等情况。

02

质量检验

对毒性药品进行质量检验，包括药品的有效期、性状、鉴别、含量等指标，确保药品质量符合规定。

03

登记入库

对验收合格的毒性药品进行登记入库，建立药品档案，以便后续管理。



储存与保管



专库储存

毒性药品应存放在专用仓库或专用药柜中，与其他药品分开存放，避免混淆。

定期检查

定期对毒性药品进行检查，确保药品质量稳定，无变质、损坏等情况。

严格控制温度和湿度

根据毒性药品的性质和储存要求，严格控制仓库的温度和湿度，确保药品质量稳定。



出库与发货

● 出库审核

对出库的毒性药品进行审核，确保出库药品的名称、规格、数量与发货单一致。

● 安全包装

对毒性药品进行安全包装，确保在运输过程中不发生泄漏或损坏等情况。

● 发货单据

对发货单据进行妥善保存，以便后续查询和核对。





使用与调配

严格遵守规定

医务人员在使用和调配毒性药品时，必须严格遵守相关规定和操作规程。

做好防护措施

使用和调配毒性药品时，必须做好个人防护措施，如佩戴手套、口罩等。

仔细核对处方

在调配毒性药品时，必须仔细核对处方内容，确保药品名称、规格、剂量等与处方一致。

合理用药指导

医生在开具毒性药品处方时，应当向患者提供合理的用药指导，包括用药方法、注意事项、不良反应及处理方法等。





03

毒性药品的使用规范



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/948046073102006107>