

建设项目环境影响报告表

(污染影响类 承诺制项目公示本)

项目名称： 四川轩扬新材料有限公司改扩建项目

建设单位（盖章）： 四川轩扬新材料有限公司

编制日期： 二零二三年七月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	四川轩扬新材料有限公司改扩建项目		
项目代码	2303-510181-07-02-740580		
建设单位联系人	***	联系方式	*****
建设地点	四川省成都市都江堰市四川都江堰青城山旅游装备产业功能区 (都江堰市工业集中发展区) 上阳街 412 号		
地理坐标	(东经 103 度 40 分 14.555 秒, 北纬 31 度 1 分 48.401 秒)		
国民经济行业类别	塑料板、管、型材 制造 (C2922)	建设项目 行业类别	053 塑料制品业 292 其他 (年用非溶剂型低 VOCs 含 量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	都江堰市经济科 技和信息化局	项目审批(核准/ 备案)文号(选填)	川投资备 【2303-510181-07-02-74058 0】JXQB-0060 号
总投资(万元)	500	环保投资(万元)	40
环保投资占比(%)	8	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海) 面积(m ²)	950.4
专项评价设置情况	本项目不需要设置专项评价。 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)》(试行), 本项目专项评价设置情况分析见下表。		
	表1-1 专项评价设置情况一览表		
	专项评价 类别	设置原则	专项设置情况
大气	排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目	本项目不排放有毒有害污染物及以上物质, 不需要做大气专项评价	
地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂	本项目产生的废水均预处理后再进入污水处理厂, 不直排, 不需要做专项评价	

	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目风险物质数量与临界量的比值Q为0.000006<1，未超过临界量，不做专项评价
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目位于工业园区内，用水来自市政管网，不属于河道取水的污染类项目，不设置专项评价
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目为内陆工程，不向海排放污染物，不设置专项评价
<p>注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。</p>			
规划情况	<p>规划名称：《四川青城山旅游装备产业功能区控制性详细规划的批复》</p> <p>审批机关：都江堰市人民政府</p> <p>审批文件名称及文号：关于对《四川青城山旅游装备产业功能区控制性详细规划的批复》（都府函【2018】324号）</p>		
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《都江堰市工业集中发展区总体规划环境影响报告书》</p> <p>审批机关：成都市生态环境局</p> <p>审批文件名称及文号：于2019年4月8日取得《关于<都江堰市工业集中发展区总体规划环境影响报告书>审查意见的函》（成环评函【2019】12号）</p>		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1. 与都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）规划符合性分析</p> <p>本项目位于四川省成都市都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）上阳街412号（经纬度：东经103度40分14.555秒，北纬31度1分48.401秒），根据（成都市生态环境局关于《都江堰市工业集中发展区总体规划环境</p>		

影响报告书》审查意见的函）（成环评函【2019】12号）：规划范围东至干河子、西至老成灌铁路，南至创汇路，北至规划道路，规划面积 11.8km²（包括北区 7.2km²，南区 4.6km²），规划主导产业为优先发展旅游装备制造和食品饮料，适度发展新材料、精密机械和医药。

园区内已入驻 133 家生产型企业，产业结构以精密机械、新材料、食品医药为主。

环境准入条件：

鼓励入园的产业

在精密机械、新材料、食品医药等现有产业基础上，优化调整产业结构，后续以发展旅游装备制造和食品饮料为主导，适度发展新材料、精密机械和医药。

环境准入负面清单

（1）不符合国家现行法律法规、行业准入条件。环保政策项目；列入国家产能过剩项目（产能置换项目除外）；列入产业结构调整指导目录限制及禁止类项目。

（2）与园区生活空间冲突或经环保论证与周边企业、规划用地等环境不相容或存在重大环境风险隐患且无法消除项目。

（3）严禁引入化工、纺织、印染、化纤、电镀、制革、制浆、造纸、化学合成药等项目。

（4）严禁新增三类工业用地，禁止新建使用三类工业用地的建设项目。

综上所述，本项目为塑料制品业项目，选址位于都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）内，不属于都江堰市青城山旅游装备产业功能区禁止发展的产业，属于允许发展的企业，因此其生产内容符合都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）引入要求，属于其中规划的允许类。

其他符合性分析	<p>1. 产业政策的符合性</p> <p>根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）（2019年修改），本项目行业代码为C2922塑料板、管、型材制造。</p> <p>根据中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中鼓励类、限制类、淘汰类项目，根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40号），第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，视为允许类”，因此，本项目为允许类，该建设项目符合国家产业政策。</p> <p>同时项目经都江堰市经济科技和信息化局备案，备案号为：川投资备【2303-510181-07-02-740580】JXQB-0060号。</p> <p>综上所述，本项目符合国家现行产业政策。</p> <p>2. 项目用地符合性分析</p> <p>项目位于四川省成都市都江堰市四川都江堰青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）上阳街412号，新租赁一间都江堰市钧福塑料责任有限公司厂房进行生产线建设，本项目为扩建项目，在新租赁的厂房（950.4m²）上进行扩建，原有项目不变，项目所在地属于都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区），根据都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）工业规划图（附图2），本项目用地为工业用地。</p> <p>该项目选址位置符合都江堰市城市发展规划及土地利用规划。</p> <p>3. 项目与“三线一单”符合性分析</p> <p>3.1. 环境管控单元</p> <p>根据四川政务服务网—四川省生态环境厅“三线一单”应用平台线上查询结果，本项目位于都江堰市青城山旅游装备产业</p>
---------	---

功能区（都江堰市工业集中发展区）上阳街412号，根据《成都市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（成府发【2021】8号），本项目位于工业重点管控单元。本项目与四川省“三线一单”数据分析系统位置关系图如下，网址：http://103.203.219.138:8083/gis2/n_index.html。



图 1-1 四川省“三线一单”数据分析系统

根据四川政务服务网“三线一单”符合性分析（https://tftb.sczfwf.gov.cn:8085/hos-server/pub/jmas/jmasbucket/jmopen_files/webapp/html5/sxydctfx/index.html?areaCode=510000000000）可知，本项目不涉及生态保护红线。项目共涉及 4 个管控单元，具体情况见下表：

表1-2 本项目涉及环境管控单元一览表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	所属市(州)	所属区县	准入清单类型	管控类型
ZH51018120002	四川都江堰经济开发区(即青城山旅游装备产业功能区、都江堰市工业集中发展区)	成都市	都江堰市	环境管控单元	环境综合管控单元工业重点管控单元
YS5101812210005	四川都江堰经济开发区(即青城山旅游装备产业功能区、都江堰市工业集中发展区)	成都市	都江堰市	水环境管控分区	水环境工业污染重点管控区
YS5101812310030	四川都江堰经济开发区(即青城山旅游装备产业功能区、都江堰市工业集中发展区)	成都市	都江堰市	大气环境管控分区	大气环境高排放重点管控区
YS5101812420018	都江堰市建设用地污染风险重点管控区	成都市	都江堰市	土壤污染风险管控分区	建设用地污染风险重点管控区

“三线一单”符合性分析截图如下。



图 1-2 项目“三线一单”符合性分析查询截图

综上，拟建项目位于成都都江堰市环境综合管控单元工业重点管控单元（管控单元名称：四川都江堰经济开发区（即青城山旅游装备产业功能区、都江堰市工业集中发展区），管控单元编号：ZH51018120002），项目与管控单元相对位置关系图如下。



图 1-3 项目与环境管控单元相对位置关系图

3.2. 与成都市“三线一单”符合性分析

(1) 生态保护红线

根据《长江经济带战略环境影响评价成都市“三线一单”文本（阶段成果）》，成都市境内划定的生态保护红线面积1190.15平方公里，占成都市国土面积约8.30%，涵盖了水源涵养、生物多样性维护、水土保持功能极重要区以及水土流失、极敏感区，还包括龙溪虹口国家级自然保护区、白水河国家级自然保护区、鞍子河省级自然保护区、黑水河省级自然保护区、龙泉湖自然保护区、鸡冠山-九龙沟风景名胜区、西岭雪山风景名胜区、青城山—都江堰风景名胜区、龙泉花果山风景名胜区、龙门山风景名胜区、天台山风景名胜区、大熊猫栖息地自然遗产地、龙门山国家地质公园、老鹰水库、成都市自来水六厂饮用水水源地等法定保护区域，以及极小种群物种分布栖息地、国家一级公益林、特大和大型地质灾害隐患点等各类保护地。

成都市生态保护红线集中分布在龙门山山脉和龙泉山山脉，另有少量分布于城市区域，详见下图，详细内容见下表。

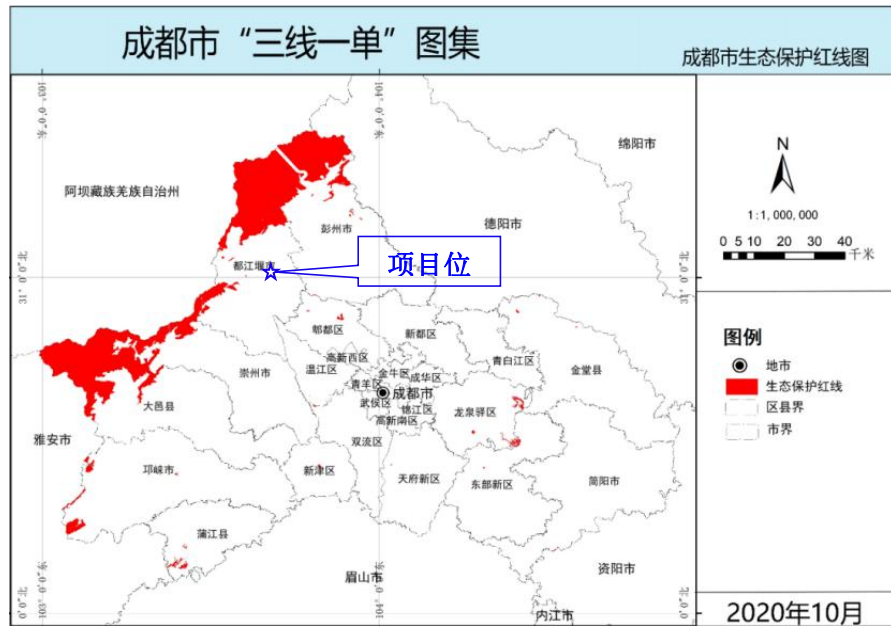


图 1-4 成都市生态保护红线图

表1-3 成都市生态保护红线类型统计表

序号	生态保护红线区域名称	主导生态功能重要性类型	面积 (km ²)	生态保护红线区域
1	岷山（龙门山）生物多样性维护-水源涵养生态保护红线	生物多样性维护-水源涵养	670.46	龙溪-虹口、白水河自然保护区，龙门山、都江堰-青城山等风景名胜区，龙门山国家级地质公园，大熊猫世界自然遗产地
2	邛崃山（龙门山）生物多样性维护生态保护红线	生物多样性保护	477.76	鞍子河、黑水河自然保护区，天台山、西岭雪山等风景名胜区
3	盆地城市饮用水源-水土保持生态保护红线	饮用水源保护-水土保持	42.92	龙泉湖自然保护区、龙泉花果山风景名胜区，市级及以上城市集中式饮用水水源保护区

由《长江经济带战略环境影响评价成都市“三线一单”文本（阶段成果）》及成都市生态保护红线分布图可知，本项目位于四川都江堰市工业集中发展区内，区域不涉及生态保护红线。

（2）环境质量底线

环境质量底线是对已无环境容量的，新上、增加污染物总

量的项目坚决不批。

本项目所在区域为环境空气功能区二类区，根据成都市都江堰生态环境局发布的《2021年都江堰市环境质量概况》中相关内容：2021年都江堰市环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准要求；区域地表水环境达到《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中II类标准；根据项目进行的现状检测可知，项目区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准要求，则项目区域为达标区。

经分析，项目废气、废水污染物排放处理后能达标排放，不影响污染物减排任务的完成，项目对周围环境的影响程度不大，满足环境质量底线要求。

（3）自然资源利用上线

本项目能源主要依托市政电网供电，市政给水管网供水，用水用电能源消耗较小符合要求，项目拟在园区空置厂房内进行建设，不新增建设用地，不涉及占用基本农田，土地资源消耗符合要求。本项目的建设不会突破区域资源利用上线。

（4）生态环境准入清单

根据项目所在地所属环境管控单元的生态环境准入清单，从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率四个维度，论述项目的符合性，具体分析详见下表：

表1-4 项目与工业重点管控单元符合性分析					
其他符合性分析	类别		对应管控要求	本项目情况	符合性
	普适性清单管控单元	空间布局约束	<p>禁止开发建设活动的要求：</p> <p>(1) 禁止引入不符合国家行业准入条件的项目以及列入产业结构指导目录禁止类和市场准入负面清单的项目。</p> <p>(2) 禁止在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内新建石油化工、煤化工、涉磷、造纸、印染、制革等项目，现有上述项目可进行节能环保等升级改造，但必须满足区域减排与环境质量改善要求。</p> <p>(3) 禁止在长江干支流 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。</p> <p>(4) 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。</p> <p>(5) 禁止生产高 VOCs 含量有机溶剂型涂料、油墨和胶黏剂的新、扩建项目。</p> <p>(6) 禁止新建、扩建使用燃煤设施的工业项目。</p>		本项目位于都江堰市工业集中发展区内，不涉及长江干流 1km 范围内；属于塑料制品项目，为允许类项目，不属于化工、有色等高污染项目。
<p>限制开发活动建设的要求：</p> <p>(1) 严控列入产业结构指导目录限制类行业的项目。</p> <p>(2) 控制水泥、平板玻璃、日用玻璃、涂料、铸造、砖瓦等行业产能。</p> <p>(3) 严控列入国家产能过剩的项目，继续化解过剩产能，严禁钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业新增产能，对确有必要新建的必须实施等量或减量置换。</p>			本项目为塑料制品项目，为允许类项目，不属于水泥、平板玻璃、日用玻璃、涂料、铸造、砖瓦等行业，不属于国家产能过剩的项目	符合	
<p>不符合空间布局要求活动的退出要求：</p> <p>(1) 现有属于禁止引入产业门类的企业，原则上限制发展，污染物排放只降不增，允许以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建，引导企业结合产业升级等适时搬迁。</p> <p>(2) 加快布局分散的企业向园区集中，鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。</p>			本项目不属于禁止类项目，属于允许类，本项目位于都江堰市工业集中发展区	符合	
污染物排放管控		<p>现有源提标升级改造：</p> <p>(1) 污水收集处理率达 100%；排放标准根据流域及其水质现状等提出相应标准。岷江、沱江流域现有及扩建工业园区污水处理厂执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）。</p> <p>(2) 加快推进钢铁、平板玻璃、水泥等重点行业超低排放改造；加快推进涉</p>		冷却废水通过总排口直接排入污水管网，经蒲阳镇污水处理厂处理，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）工业园区	符合

			<p>挥发性有机物重点行业深度治理。</p> <p>(3) 推广低(无) VOCs 含量原辅材料。进一步提高木质家具制造、包装印刷、医药化工等行业低 VOCs 原辅材料替代率。</p> <p>(4) 全面推进在用锅炉提标改造, 按期执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》(DB51/2672-2020) 要求。</p>	<p>集中式污水处理厂标准排入蒲阳河; 本项目不涉及重点行业。</p>	
			<p>污染物排放绩效水平准入要求:</p> <p>(1) 电子信息行业、汽车制造行业应分别参考执行成都市电子信息行业资源环境绩效指标、汽车制造行业资源环境绩效指标。</p> <p>(2) 工业固体废弃物利用处置率达 100%, 危险废物处置率达 100%。</p> <p>(3) 推进老旧燃气锅炉和成型生物质锅炉低氮燃烧改造或改电工作。</p> <p>(4) 推进低(无) VOCs 含量源头替代。聚焦工业和服务业、溶剂使用源等 VOCs 重点来源, 出台源头替代实施方案, 重点推广水性、高固含量、无溶剂、低 VOCs 含量型的涂料、胶粘剂和油墨产品的生产。推进低 VOCs 含量、低反应活性等环境友好型原辅材料和产品的替代。</p>	<p>本项目生活垃圾由环卫统一清运, 设有危废暂存间, 定期交由有资质单位处理, 处置率 100%。本项目产生的 VOCs 经二级活性炭进行处理后 VOCs 削减量约 80%, 污染排放指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求。</p>	符合
		环境 风险 防控	<p>企业环境风险防控要求:</p> <p>(1) 涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改、扩建项目, 严控准入要求。</p> <p>(2) 严格涉重金属(铅、汞、镉、铬、砷)企业和园区环境准入管理, 新(改、扩)建重点行业建设项目应遵循重金属污染物“减量置换”或“等量替代”的原则。</p>	<p>本项目不涉及重金属</p>	符合
			<p>园区环境风险防控要求:</p> <p>(1) 园区风险防控体系要求: 构建三级环境风险防控体系, 强化危化品泄漏应急处置措施, 确保风险可控。</p> <p>(2) 针对化工园区建立有毒有害气体环境风险预警体系, 建立区域、流域联动应急响应体系, 实行联防联控。</p>	<p>本项目设有危废暂存间, 定期交由有资质单位处理</p>	符合
			<p>用地环境风险防控要求:</p> <p>(1) 化工、电镀等行业企业拆除生产设施设备、构筑物 and 污染治理设施, 要事先制定残留污染物清理和安全处置方案, 要严格按照有关规定实施安全处理处置, 防范拆除活动污染土壤。</p> <p>(2) 已污染地块, 应当依法开展土壤污染状况调查、治理与修复, 符合相关土壤环境质量要求后, 方可进入用地程序。</p> <p>(3) 重有色金属冶炼行业、金属表面处理及热处理加工行业、皮革及其制品</p>	<p>本项目不属于化工、电镀、重金属冶炼行业</p>	符合

		制造业、化学原料及化学制品制造业、铅酸蓄电池制造行业等应满足重点重金属排放行业污染治理相关要求，重金属重点行业清洁生产总体上达到国内先进水平,重金属重点排污企业达标排放率达 100%。		
	资源 利用 效率	<p>水资源利用效率要求：</p> <p>(1) 到 2022 年，万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量较 2015 年分别降低 30%和 28%。</p> <p>(2) 鼓励引导新建、改建、扩建工业园区按照有关要求统筹建设工业废水集中处理和回用设施，适时推进企业间串联用水、分质用水、一水多用，实现水循环梯级优化利用和废水集中处理回用，创建节水型工业园区。</p> <p>(3) 鼓励火力发电、纺织、造纸、化工、食品和醇等高耗水企业对废水进行深度处理回用，降低单位产品耗水量。火电、有色、造纸、印染等高耗水行业项目具备使用再生水条件但未有效利用的，要严格控制新增取水许可。</p>	本项目间接冷却水循环使用，满足重复利用的要求。	符合
		<p>能源利用效率要求：</p> <p>(1) 除威立雅三瓦窑热电（成都）有限公司外，禁止贮存、使用燃煤等高污染燃料。</p> <p>(2) 在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、改建、扩建任何燃用高污染燃料的项目和设备，已建成使用高污染燃料的各类设备应当拆除或者改用管道天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。</p> <p>(3) 禁止新建、改建（已有锅炉配套治理设施升级改造除外）、扩建燃煤、生物质锅炉（含成型生物质锅炉）。</p> <p>(4) 工业企业单位工业增加值能耗对标国内先进水平及以上；工业园区污染能耗物耗水耗指标满足省级生态工业园区或更高要求等。</p> <p>(5) 电力、钢铁、纺织、造纸、石油石化、化工、食品发酵等高耗水行业达到先进定额标准。</p>	本项目不使用高污染燃料，不涉及锅炉	符合
项目所在各单元级清单管控要求具体见下表：				

表1-5 本项目与工业重点管控单元的符合性分析表

环境 管控 单元 编码	环境 管控 单元 名称	全省总体管控要求	成都市成都平原 经济区总体管控 要求	成都市总体管控 要求	管控 类别	单元特性管控要求	本项目情况	符合 性
YS5 1018 1242 0018	都江堰市 建设用地 污染 风险 重点 管控 区	优先保护单元中，生态保护红线原则上按照禁止开发区域的要求进行管理，其中自然保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动；一般生态空间按限制开发区域的要求进行管理，原则上不再新建各类开发区和扩大现有工业园区面积，已有的工业开发区要逐步改造成为低能耗、可循环、“零污染”的生态型工业区，鼓励	针对突出生态环境问题，大力优化调整产业结构，实施最严格的环境准入要求。加快GDP贡献小、污染排放强度大的产业如建材、家具等产业替代升级，结构优化。对重点发展的电子信息、装备制造、先进材料、食品饮料、生物医药等产业提出最严格的环境准入门槛。岷沱江流域执行岷沱江污染物排放标准。优化涉危涉化产业布局，严控环境风险，保障人身安全。	(1) 坚持绿色发展。针对突出生态环境问题，大力优化调整产业结构，实施严格的环境准入要求，鼓励发展节能环保产业。 (2) 协同减污降碳。坚决遏制“两高”项目盲目发展并推进其绿色转型，对现存企业执行最严格排放标准和总量控制要求。加大能源结构调整，逐步优化扩大高污染燃料禁燃区范围。 (3) 提高清洁能源占比。加大交通运输结构调整，鼓励推广新能源汽车，加大货运“公转铁”运	空间 布局 约束	禁止开发建设活动的要求限制开发建设活动的要求允许开发建设活动的要求不符合空间布局要求活动的退出要求其他空间布局约束要求	本项目不属于禁止类项目，属于允许类，本项目位于都江堰市工业集中发展区	符合
					污染物 排放 管控	/		
					环境 风险 防控	/		
					资源 开发 效率 要求	/		
ZH5 1018 1200 02	四川 都江 堰经 济开 发区 (即 青城 山旅 游装 备产				空间 布局 约束	禁止开发建设活动的要求 1、禁止引入专业电镀、化学合成药项目；2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求限制开发活动的要求 1、工业集中钢铁项目（压加工项目除外），在确保环保标的前提下，许其在2035 前暂存，进行传统业升级改造，不得擅自扩大生产规模，环保不达标企业关停转移；2、其他执行工业重点管控单元普适性管控要求允许开发建设活动的要求不符合空间布局要求活动的退出要求 执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目不属于专业电镀、化学合成药项目	符合

	业功能区、都江堰市工业集中发展区)	发展“飞地经济”。重点管控单元中，针对环境质量是否达标以及经济社会发展水平等因素，制定差别化的生态环境准入要求，对环境质量不达标区域，提出污染物削减比例要求，对环境质量达标区域，提出允许排放量建议指标。 一般管控单元中，执行区域生态环境保护的基本要求；对其中的永久基本农田实施永久特殊保护，不得擅自占用或者改变用途；对其中要素重点管控区提出水和大气污染重点管控要求。	输比例。 (4)提升产业能级。对重点发展的电子信息、装备制造、新型材料、食品饮料、生物医药等产业执行最严格的资源环境绩效要求，达到国内先进水平。加快GDP贡献小、污染排放强度大的产业如建材、家具等产业转型升级。优化涉危化产业布局，严控环境风险，保障人居安全。 (5)降低工业消耗。工业企业单位工业增加值能耗达到国内先进水平及以上；工业园区污染能耗物耗水耗指标对应满足国家级、省级生态工业园或更高要求等。 (6)强化“三水”统筹。优化水资	其他空间布局约束要求			
				污染排放管控	<p>现有源提标升级改造</p> <p>1、推动都江堰拉法基水泥有限责任公司对照《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》绩效分级中A级企业要求，完成深度治理；</p> <p>2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求。</p> <p>新增源等量或倍量替代执行工业重点管控单元普适性管控要求。</p> <p>新增源排放标准限值执行工业重点管控单元普适性管控要求。</p> <p>污染物排放绩效水平准入要求</p> <p>执行工业重点管控单元普适性管控要求。其他污染物排放管控要求</p>	本项目不新增生活污水；冷却废水循环使用，定期外排，通过管道直接排入污水管网，经蒲阳镇污水处理厂处理，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）工业园区集中式污水处理厂标准排入蒲阳河；本项目不涉及重点行业	符合
				环境风险防控	<p>严格管控类农用地管控要求执行工业重管控单元普适性管控要求。</p> <p>安全利用类农用地管控要求执行工业重点管控单元普适性管控要求。</p> <p>污染地块管控要求执行工业重点管控单元普适性管控要求。园区环境风险防控要求执行工业重点管控单元普适性管控要求。企业环境风险防控要求执行工业重点管控单元普适性管控要求。</p> <p>其他环境风险防控要求</p>	本项目建设用地为工业用地，不属于农用地	符合
资源开发效率要求	<p>水资源利用效率要求</p> <p>执行工业重点管控单元普适性管控要求。</p> <p>地下水开采要求</p> <p>能源利用效率要求</p> <p>执行工业重点管控单元普适性管控要求。</p>	本项目间接冷却水循环利用；不使用高污染燃料，不涉及锅炉	符合				

YS5101812210005	四川都江堰经济开发区（即青城山旅游装备产业功能区、都江堰市工业集中发展区）		源、水生态、水环境“三水”统筹，实行最严格水资源管理制度，严控引入水资源消耗大和水污染排放大的产业。	空间布局约束	其他资源利用效率要求 禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 其他空间布局约束要求	本项目不属于禁止类项目，属于允许类	符合
				污染物排放管控	城镇污水污染控制措施要求 工业废水污染控制措施要求 深入实施工业企业污水处理设施升级改造，全面实现工业废水达标排放；强化工业集聚区污水治理，推进工业污水集中处理设施及配套收集系统建设与提标升级改造，推进工业园区“零直排区”建设。加强23个省级以上工业园区集中污水处理设施运行监管，对66个市级产业功能区污水收集、处理设施存在问题开展整治。 农业面源水污染控制措施要求 船舶港口水污染控制措施要求 饮用水水源和其它特殊水体保护要求	本项目不新增生活污水；冷却废水循环使用，定期外排，通过管道直接排入污水管网，经蒲阳镇污水处理厂处理，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）工业园区集中式污水处理厂标准排入蒲阳河；本项目不涉及重点行业	符合
				环境风险防控	坚持预防为主，构建以企业为主体的环境风险防控体系，优化产业布局，加强协调联动，提升应急救援能力；严格环境风险源头防控，加强环境风险评估，开展沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物等重点企业环境风险评估；强化工业、企业集中分布区环境风险管控，加快建设规范的工业园区，实施技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，并按要求设置生态隔离带，建设相应的	本项目设有危废暂存间，定期交由有资质单位处理；本项目不属于化工、电镀、重金属冶炼行业	符合

					制，合理确定土地用途。		防护工程。		
						资源开发效率要求	/	/	/
						空间布局约束	禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 其他空间布局约束要求	本项目不属于禁止类项目，属于允许类	符合
						污染物排放管控	<p>大气环境质量执行标准 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）：二级</p> <p>区域大气污染物削减/替代要求 新建涉大气污染物排放的工业项目实行2倍削减量替代。</p> <p>燃煤和其他能源大气污染控制要求 工业废气污染控制要求</p> <p>加快产业结构调整，实现产业绿色和低碳发展。一是加速落后过剩产能淘汰和退出，严格控制高污染、高耗能项目准入条件，如钢铁、水泥、平板玻璃、砖瓦等；二是推动传统行业生产方式绿色转型和升级改造，打造汽车、家具行业的绿色产业链化，家具、包装印刷、医药制造、砖瓦等产业集群进行升级改造和综合整治，严禁火电、钢铁、水泥、平板玻璃、砖瓦等传统行业的产能新增；三是通过打造特色产业集群和产业园，深化涉VOCs工业园区和集群整治行动，推动产业集群和产业园建设，提高产业链价值。四是重点区域实行更加严格的产业准入、环保标准、环境监管，执行大气污染物特别排放限</p>	<p>本项目严格控制有机废气和粉尘的排放，严格执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）排放标准限值。</p>	符合
	YS5101812310030	四川都江堰经济开发区（即青城山旅游装备产业功能区、都江堰市工业集中发展区）							

						<p>值。五是通过绿色绩效考核、重污染天气“一厂一策”等实行重点行业差异化分级分类精准管控，促进行业整体提效升级。</p> <p>机动车船大气污染控制要求</p> <p>扬尘污染控制要求</p> <p>完善扬尘污染防治管理办法和各类扬尘污染控制标准，明确治理目标、治理措施、责任主体和考核模式，落实扬尘治理和监管责任。积极推行绿色施工，强化建筑、市政交通、拆迁（除）、绿化“四大工地”扬尘控制，严格落实建设工地“六必须、六不准”和《成都市建设工程文明施工标准化建设技术标准》要求。提高道路清扫机械化和精细化作业水平，增加清扫频次，落实道路分级清扫保洁要求，建成区道路实施机械化湿式清扫。</p> <p>农业生产经营活动大气污染控制要求</p> <p>重点行业企业专项治理要求</p> <p>其他大气污染物排放管控要求</p>		
					环境 风险 防控	/	/	/
					资源 开发 效率 要求	/	/	/
<p>综上，本项目建设符合“三线一单”单元级管控的要求，项目不在生态保护红线内、未超出环境质量底线及资源利用上线、未列入环境准入负面清单内。</p>								

其他 符合 性 分 析	4. 与大气相关法规、规范符合性分析			
	表1-6 与大气相关法规、规范符合性分析			
	法规规范	相关要求	本项目情况	符合性
	《中华人民共和国大气污染防治法》	产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。	项目主要生产塑料土工格室、土工格栅和吸塑排水板，属于建筑用品类。 本项目塑料焊接机和挤出机设置在相对密闭的厂房内，废气经过集气罩+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 排气筒达标排放。	符合
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（生态环境部环大气[2019]53号）	重点对含非甲烷总烃物料（包括含非甲烷总烃原辅材料、含非甲烷总烃产品、含非甲烷总烃废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减非甲烷总烃无组织排放企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。	本项目不属于该文件提到的重点区域，塑料焊接机和挤出机安装于相对密闭的生产车间内，并对产生的有机废气的点位安装集气罩进行收集，采用二级活性炭吸附装置对有机废气进行处理，处理后由 15m 高排气筒排放	符合	
《四川省打赢蓝天保卫战实施方案》（川府发〔2019〕4号）	严格涉及非甲烷总烃排放的建设项目环境准入，加强源头控制新、改、扩建涉及非甲烷总烃排放项目，从原辅材料和工艺过程大力推广使用低（无）非甲烷总烃含量的涂料、有机溶剂、胶黏剂、油墨等原辅材料，配套改进生产工艺扎实推进重点领域非甲烷总烃治理。加强非甲烷总烃的收集和治理，严格控制生产、储存、装卸等环节的排放。推进石化、医药、农药等化工类，汽车制造、机械设备制造、家具制造等工业涂装类，包装印刷等行业非甲烷总烃综合治理。	本项目位于都江堰市青城山市旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区），属于四川省大气污染防治重点区域执行大气污染物特别排放限值；项目加强 VOCs 的收集和治理，产生的有机废气经处理后达标排放，符合《四川省蓝天保卫战行动方案》的要求。	符合	

《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	有机聚合物产品用于制品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化/融化、加工成型(挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等)等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至非甲烷总烃废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至非甲烷总烃废气收集处理系统。	挤出机和塑料焊接机安装于相对密闭的生产车间内，并对产生的有机废气的点位安装集气罩进行收集，收集效率达90%；采用二级活性炭吸附装置对有机废气进行处理；处理效率达到80%。	符合
与《成都市重污染天气应急预案(2020年修订)》符合性	按照黄色预警、橙色预警、红色预警分别采取相应应急响应措施。	本项目将严格执行相关规定(包括粉尘、有机废气工位停产或限产)。	符合
《成都市2023年大气污染防治工作方案》	持续推进汽车整车制造、工业涂装、包装印刷、出版物印刷、木质家具制造、汽车零部件、工程机械、钢结构等行业低VOCs含量原辅材料替代	本项目原料主要为PE、PP和聚氯乙烯，其含有的有机物挥发性较低，且本项目属于塑料加工行业，不属于工业涂装、包装印刷等行业	符合

综上，本项目符合《中华人民共和国大气污染防治法》、《四川省挥发性有机物污染治理实施方案（2018—2020年）》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（生态环境部环大气[2019]53号）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《成都市2023年大气污染防治工作方案》等大气污染防治等相关要求。

表1-7 与《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等10个行业应急减排措施制定技术指南》（试行）2023年2月

相关要求	本项目情况	符合性
原料、能源类型： 1、原料全部会用非再生料（即使用原包料、非废旧塑料）； 2、能源使用电、天然气、液化石油气等清洁能源	本项目不使用再生料；能源为电	符合
生产工艺及装备水平： 属于《产业结构调整指导目录》鼓励类和允许类	本项目属于《产业结构调整指导目录》允许类	符合
污染治理技术： 1、VOCs治理采用燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧），吸附浓缩+燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧），或采用喷淋、吸附等两级及以上组合工艺处理（采用一次活性炭吸附的，活性炭碘值不低于800mg/g，预处理单元配备压差表），或引至锅炉燃烧； 2、除尘采用袋式除尘，滤筒除尘等高效除尘技术； 3、NOx采用低氮燃烧、SNCR/SCR等适宜技术	本项目产生的VOCs采用二级活性炭工艺处理；产生的粉尘通过布袋除尘器处理，处理后达标排放	符合

<p>无组织管控：1、VOCs 物料储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于室内；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；储存真实蒸气压≥ 76.6 kPa 的挥发性有机液体储罐，应采用低压罐、压力罐或其他等效措施；储存真实蒸气压≥ 10.3 kPa 但< 76.6 kPa 且储罐容积≥ 20 m³ 的挥发性有机液体储罐，以及储存真实蒸气压≥ 0.7 kPa 但< 10.3 kPa 且储罐容积≥ 30 m³ 的挥发性有机液体储罐，采用高级密封方式的浮顶罐或采用固定顶罐密闭排气至 VOCs 治理设施。</p> <p>2、粉状物料采取气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式；粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式；液态 VOCs 物料采用密闭管道输送。</p> <p>3、投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、压延、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥等涉 VOCs 工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气收集至 VOCs 废气处理设施；采用局部气体收集的，距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 m/s。</p> <p>4、废吸附剂应采用密闭的包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账。</p> <p>5、按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求，开展泄漏检测与修复工作。受控密封点在 1000 个及以上的企业，建立 LDAR 管理平台。</p> <p>6、厂区道路硬化，并采取清扫、洒水等措施，保持整洁；车间内不得有可见粉尘外逸及明显异味</p>	<p>本项目含有 VOCs 原料均储存于密闭的包装袋中；粒状物料均采取封闭输送方式；投料、挤塑、冷却等涉及 VOCs 的工序均在密闭设备内操作，废气通过集气罩收集至二级活性炭装置处理</p>	<p>符合</p>
<p>排放限制：1、全厂有组织 PM、非甲烷总烃（NMHC）排放浓度分别不高于 10、10 mg/m³。</p> <p>2、VOCs 治理设施同步运行率和去除率分别达到 100% 和 80%；去除率确实达不到的，厂区内无组织排放监控点 NMHC 的 1h 平均浓度值不高于 4 mg/m³，厂界 NMHC 小时平均浓度不高于 2 mg/m³</p>	<p>本项目有组织颗粒物及 VOCs 排放浓度均低于 10 mg/m³；二级活性炭去除率为 80%</p>	<p>符合</p>
<p>5. 与水污染防治相关规划符合性分析</p> <p>根据《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发〔2015〕17号）的文件精神，四川省政府办公室于 2015 年 12 月颁布了《四川省人民政府关于印发水污染防治行动计划四川省工作方案的通知》（川府发〔2015〕59 号）、《沱江流域水污染防治规划（2017-2020 年）》（川污防“三大战役”办〔2017〕23 号）和《四川省打赢蓝天保卫战等九个实施方案的通知》（川府发〔2019〕4 号）。本项目与上述规划的符合性如下：</p>		

表1-8 与水污染防治相关规划符合性分析			
文件名称	相关要求	本项目情况	符合性
国务院关于印发水污染防治行动计划的通知“国发[2015]17号”	（一）狠抓工业污染防治。取缔“十小”企业。全面排查装备水平低、环保设施差的小型工业企业。2016年底前，按照水污染防治法律法规要求，全部取缔不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼油、电镀、农药等严重污染水环境的生产项目。	本项目符合国家产业政策，不属于“十小”企业、不属于取缔项目。	符合
	（六）优化空间布局。合理确定发展布局、结构和规模。充分考虑水资源、水环境承载能力，以水定城、以水定地、以水定人、以水定产。重大项目原则上布局在优化开发区和重点开发区，并符合城乡规划和土地利用总体规划。，严格控制缺水地区、水污染严重地区和敏感区域高耗水、高污染行业发展，新建、改建、扩建重点行业建设项目实行主要污染物排放减量置换。七大重点流域干流沿岸，要严格控制石油加工、化学原料和化学制品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属冶炼、纺织印染等项目环境风险，合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施。	本项目不属于高耗水企业、高污染行业。不在严格控制发展之列。	符合
	（七）推进循环发展。加强工业水循环利用。推进矿井水综合利用，煤炭矿区的补充用水、周边地区生产和生态用水应优先使用矿井水，加强洗煤废水循环利用。鼓励钢铁、纺织印染、造纸、石油石化、化工、制革等高耗水企业废水深度处理回用。具备使用再生水条件但未充分利用的钢铁、火电、化工、制浆造纸、印染。	本项目不新增生活污水；冷却废水循环使用，定期外排，通过管道直接排入污水管网，经蒲阳镇污水处理厂处理，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）工业园区集中式污水处理厂标准排入蒲阳河；本项目无外排废水	符合
《沱江流域水污染防治规划（2017-2020年）》（川污防“三大战役”办[2017]23号）	六、全面控制水污染排放 （一）生活污染源控制。完善配套污水收集管网建设。重点对城中村、老旧城区、城乡结合部以及现有合流制排水系统实施污水截流收集、雨污分流、初期雨水收集强改造，不具备改造条件的，应采取增加截留倍数、调蓄等措施防止污水外溢。城镇新区建设均实施雨污分流。	《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）工业园区集中式污水处理厂标准排入蒲阳河；本项目无外排废水	符合
《关于印发四川省打赢蓝天保卫战等九个实施方案的通知》川府发〔2019〕4号	三、重点任务 （一）加强水污染治理。加快治理企业违法违规排污。全面整治完毕重污染落后工艺、设备和不符合国家产业政策的小型 and 重污染项目。	本项目所用设备和采取的生产工艺不属于淘汰和限制类之列。	符合

综上所述，项目与《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发〔2015〕17号）、《四川省人民政府关于印发水污染防治行动计划四川省工作方案的通知》（川府发〔2015〕59号）、《沱江流域水污染防治规划（2017-2020年）》（川污防“三大战役”办[2017]23号）和《四川省打赢蓝天保卫战等九个实施方案的通知》（川府发[2019]4号）的要求相符。

6. 项目与承诺制审批的符合性分析

根据《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发【2018】449），同时本项目属于《成都市生态环境局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单的通知（2021年版）》（成环发【2021】36号）中产业功能区内应编制环境影响报告表的承诺制项目正面清单。

本项目的符合性如下表所示：

表1-9 本项目与审批承诺制符合性分析

文件名称	类别	相关要求	本项目情况	符合性
《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案》	实施范围	已完成规划环评或跟踪环评的自贸区、产业园区；	本项目位于都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）。园区已于2019年4月8日取得（成都市生态环境局关于《都江堰市工业集中发展区总体规划环境影响报告书》审查意见的函）（成环环评函【2019】12号）	符合
	实施对象	自贸区按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的项目、产业园区按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的部分项目	本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理目录》(部令第16号)中二十六、橡胶和塑料制品业53-塑料制品292”的“其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表	符合
	实施条件	建设单位完成工商注册，项目地块位于自贸区、产业园区内，自贸区和产业园区已完成规划环评或跟踪环评，项目的环境影响评价审批权限属于市级或县级环保行政主管部门。不包括关系	建设单位已完成工商注册（统一社会信用代码为：915101813430640491，本项目位于都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区），该园区已完成规划环评（成环环评函【2019】12号）；本项目审批权限属于成都市都江堰生态环境局。	符合

		国家安全、涉及重大公共利益的项目。	本项目不属于关系国家安全、涉及重大公共利益项目。	
《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面 2021 年版）	实施对象	正面清单内的建设项目	本项目属于《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单》（成环发[2021]36 号）产业功能区内应编制环境影响报告表的承诺制项目正面清单中“塑料制品业 292”	符合

因此本项目符合（成环发【2018】449号文件）和（成环发【2021】36号），实行建设项目环境影响评价文件审批承诺制。

7. 与外环境关系相容性分析

综上所述，项目与《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发〔2015〕17 号）、《四川省人民政府关于印发水污染防治行动计划四川省工作方案的通知》（川府发〔2015〕59 号）、《沱江流域水污染防治规划（2017-2020 年）》（川污防“三大战役”办[2017]23 号）和《四川省打赢蓝天保卫战等九个实施方案的通知》（川府发[2019]4 号）的要求相符。

根据调查，项目外环境情况如下：

（1）租赁厂外环境分析

项目东侧 22m 为成都市长峰钢铁有限公司一厂区（棒材生产线），东侧 388m 处为成都青城耐火材料有限公司，东侧 394m 处为中国电建集团都江电力设备有限公司，东侧 463m 处为成都格林斯奇机电设备有限公司；

项目南侧 141m 为天府软件园都江堰孵化园区 A 区，南侧 286m 处为都江堰泰瑞科技有限公司；

项目东南侧 276m 处为都江堰防控应急大队，东南侧 466m 处为都江堰市岷江油脂公司，东南侧 484m 处都江堰光明光电材料责任有限公司；

项目西南侧 145m 为蒲阳镇街道办事处，西南侧 366m 为天府软件园都江堰孵化园区 B 区；

项目西侧 111m 为四川蓉开电气成套设备有限公司，西侧 315m 为都江堰东建国汽车销售服务有限公司，西侧 327m 为四川蜀腾母料有限公司（母线生产），西侧 395m 处为上阳街 440 号院（居民区），西侧 397m 处为中国水利水电第十工程有限公司；

项目西北侧 194m 为四川骏驰冶金成套设备制造有限公司，项目西北侧 203m

为成都肯百特电子科技有限公司，项目西北侧 242m 为都江堰市中小企业园南区；

项目北侧 204m 为蜀龙消防工程有限公司，北侧 213m 为都江堰市煜杰砂浆建材有限公司，北侧 376m 为都江堰市中小企业园北区，北侧 379m 为都江堰市鑫亿烘干设备有限公司；

项目东北侧 429m 为四川恒瑞通达生物科技有限公司。

(2) 租赁厂内部环境分析

项目北侧紧邻艾珐发动机配件有限公司；

项目西南侧 65m 为成都都江堰易辰塑料包装厂；

项目西侧 35m 为都江堰市钧福塑料责任有限公司生产厂房；

项目西北侧 35m 为膳米科技（成都）有限公司，该公司主要生产米制品和自热方便米饭，该公司厂房采用洁净板材进行全密闭，同时内部通风设置专用的新风系统，采用洁净系统过滤后新风，使其内部形成正压，不受外界环境影响，保证厂房洁净度达到 10000 级，不设置卫生防护距离，但要求周围 200m 范围内不再引入涉及高浓度粉尘、高浓度有机废气等大气污染物排放的企业。位于膳米科技北面 65m 处的鑫长顺科技有限公司于 2021 年技改，根据鑫长顺技改环评评价可知，其 VOCs 排放浓度为 $6.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，并在 2021 年 12 月取得了批复，允许其建设。

本项目有机废气排放浓度为 $1.264\text{mg}/\text{m}^3$ ，不属于高浓度有机废气，项目产生的有机废气经两级活性炭处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放；少量破碎粉尘通过布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放，排放浓度为 $3.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，有机废气及颗粒物的排放浓度都低于 2021 年鑫长顺科技有限公司的排放浓度。因此，本项目不会对其造成影响，选址合理。

西北侧 65m 为四川通汇达科技有限公司，西北侧 84m 为成都市德蕴科技有限公司，西北侧 110m 为都江堰鑫长顺科技有限公司，西北侧 173m 为成都景兴康包装制品有限公司；

项目北侧 61m 为成都川景金属包装有限公司，北侧 108m 为成都博骏嘉能精密机械有限责任公司。

因此，项目位于四川都江堰青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）内，项目周边大部分为工业企业；本项目与外环境相容，选址合理。

项目外环境简单，没有明显的环境制约因素。项目不在水源保护区及生态控制区，同时项目所在区域无需保护的文物、旅游景观等敏感点，符合本项目建设需要。

综上，项目外环境简单，项目四周紧邻均为工业企业，没有明显的环境制约因素。外环境相容性较好。

项目外环境关系见附图 3-1 和下表。

表1-10 项目与周边相容性分析一览表

名称	方位	距离	生产类型/经营内容	
成都市长峰钢铁有限公司一厂区	东	22m	棒材生产	
成都青城耐火材料有限公司	东	388m	耐火材料生产	
中国电建集团都江电力设备有限公司	东	394m	设备生产	
成都格林斯奇机电设备有限公司	东	463m	机电设备生产	
天府软件园都江堰孵化园A区	南	141m	企业	
都江堰泰瑞科技有限公司	南	286m	耐火材料生产	
都江堰防控应急大队	东南	276m	企业	
都江堰市岷江油脂公司	东南	466m	植物油生产	
都江堰光明光电材料责任有限公司	东南	484m	光学玻璃生产	
蒲阳镇街道办事处	西南	145m	行政办公	
天府软件园都江堰孵化园区 B 区	西南	366m	办公	
四川蓉开电气成套设备有限公司	西	111m	电子配件生产	
都江堰东建国汽车销售服务有限公司	西	315m	汽车销售及维修	
四川蜀腾母料有限公司	西	327m	母线生产	
上阳街 440 号院	西	395m	居民区	
中国水利水电第十工程有限公司	西	397m	机电安装	
四川骏驰冶金成套设备制造有限公司	西北	194m	设备制造	
成都肯百特电子科技有限公司	西北	203m	电子配件生产	
都江堰市中小企业园南区	西北	242m	企业	
蜀龙消防工程有限公司	北	204m	消防设施施工	
都江堰市煜杰砂浆建材有限公司	北	213m	预拌砂浆生产	
都江堰市中小企业园北区	北	376m	企业	
都江堰市鑫亿烘干设备有限公司	北	379m	设备生产	
四川恒瑞通达生物科技有限公司	东北	429m	兽药生产研发	
厂 区 内 部 环 境	都江堰市钧福塑料责任有限公司生产厂房	南	55	塑料制品加工
	成都都江堰易辰塑料包装厂	西南	65m	塑料包装加工
	都江堰市钧福塑料责任有限公司生产厂房	西	35m	塑料制品加工
	膳米科技（成都）有限公司	西北	35m	食品生产
	四川通汇达科技有限公司	西北	65m	塑料制品加工
	成都市德蕴科技有限公司	西北	84m	塑料包装加工
	成都景兴康包装制品有限公司	西北	173m	塑料制品
	都江堰鑫长顺科技有限公司	西北	110m	塑料包装加工

艾珐（成都）发动机配件有限公司	北	紧邻	机械配件
成都川景金属包装有限公司	北	61m	金属包装加工
成都博骏嘉能精密机械有限责任公司	北	108m	机械加工

本项目选址位于四川都江堰青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）上阳街 412 号，地理位置见附图 1。项目所在地交通运输条件好，对外道路主要为蒲阳干道，便于原辅材料运输。本次改扩建工程员工办公、生活设施可依托原有项目。项目所在地周边无自然保护区、人文景观和名胜古迹等环境敏感点。本项目运营期主要为生产过程产生的废气、噪声及生活污水，通过优化平面布置及采取相应措施后，能实现达标排放，对外环境无明显影响。

综上，本项目的建设无重大外环境制约因素，与规划相容，选址合理。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1. 项目由来</p> <p>四川轩扬新材料有限公司（都江堰轩扬新材料有限公司）于 2015 年租赁都江堰钧福塑料有限责任公司位于都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）上阳街 412 号厂房及场地 1680m²（以下简称“老厂”），建设植草格生产线及排水板生产线，到 2022 年，全厂生产植草格 25 万 m²/a、排水板 35 万 m²/a。</p> <p>由于市场需求和公司规划，四川轩扬新材料有限公司拟新租赁一个厂房（占地 950.4m²）进行扩建，厂房位于都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）上阳街 412 号。新厂房与老厂只有 20m 的距离，具体位置关系见附图 3-2。</p> <p>扩建内容：新增排水吸塑机 2 台，新增土工格室生产线 2 条（包含打孔机和塑料超声波焊接机）；新增土工格栅生产线 2 条（包含挤出机和塑料焊接机），建成后新增年产土工格室 40 万平方米，土工格栅 40 万平方米，吸塑排水板 20 万平方米。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境影响评价分类管理名录》的有关规定，四川轩扬新材料有限公司新增四川轩扬新材料有限公司改扩建项目，属于二十六、橡胶和塑料制品业中的“53 塑料制品业 292”类别的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 以下的除外）”，应编制《建设项目环境影响报告表》。</p> <p>2. 项目名称、性质及基本建设情况</p> <p>项目名称：四川轩扬新材料有限公司改扩建项目；</p> <p>建设单位：四川轩扬新材料有限公司；</p> <p>建设性质：改扩建；</p> <p>建设地点：四川省成都市都江堰市四川都江堰青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）上阳街 412 号；</p> <p>项目投资：项目总投资 500 万元；</p> <p>建设规模：项目新租赁一个厂房（占地面积 950.4m²）内进行扩建。新增排</p>
------	---

水板吸塑机 2 台，新增土工格室生产线 2 条，新增土工格栅生产线 2 条；建成后新增年产土工格室 40 万 m²/a，土工格栅 40 万 m²/a，吸塑排水板 20 万 m²/a。

3. 产品方案

本次生产产品为吸塑排水板、土工格室与土工格栅。具体产品方案见下表：

表 2-1 项目产品方案

位置	产品名称	规格、型号及规模				
		扩建前生产能力		扩建后生产能力		扩建前后产量变化
		规格	规模	规格	规模	规模
老厂	植草格	500~650mm*420~650mm*0.3mm	25 万 m ² /a	500~650mm*420~650mm*0.6~0.9mm	25 万 m ² /a	不变
	排水板	2400~3000mm*1500mm*0.3mm	35 万 m ² /a	2400~3000mm*1500mm*1.0~1.5mm	35 万 m ² /a	不变
新厂 (本项目)	吸塑排水板	/	/	1000~1200mm*4000~10000mm*10~50mm	20 万 m ² /a	新增 20 万 m ² /a
	土工格室	/	/	6000mm*10000mm*50-200mm	40 万 m ² /a	新增 40 万 m ² /a
	土工格栅	/	/	6000mm*50000mm	40 万 m ² /a	新增 40 万 m ² /a
合计		/	60 万 m ² /a	/	160 万 m ² /a	增加 100 万 m ² /a

注：本项目不使用废旧塑料及再生塑料作为原料

本项目产品图片见下图：



虹吸排水板



土工格栅



土工格室

图 2-1 项目产品图片

4. 项目组成

本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等组成，项目组成及主要环境问题见下表。

表 2-2 本项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模		可能产生的环境问题		备注
			施工期	营运期	
主体工程	生产车间	租赁一个新厂房（950.4m ² ）进行本项目的生产，内置排水板吸塑机 2 台，土工格室生产线 2 条，土工格栅生产线 2 条	施工扬尘和运输机械排放的尾气；施工废水和施工人员生活污水；设备噪声等。	废气、噪声、废水、固废	新增
公辅工程	供电	市政电网		/	依托
	供水	园区市政管网		/	依托
	排水	园区污水管网		废水	依托
	厂区道路	水泥硬化，依托都江堰钧福塑料有限责任公司		/	依托
	冷却水循环系统	新增一座冷却塔及容积 40m ³ 的循环水池		噪声、废水	新建
办公及生活设施	办公室	办公室依托轩杨老厂办公室，面积为 80m ²		生活污水、生活垃圾	依托
环保工程	废气	VOCs：在挤出机、吸塑机、塑料焊接机产气点上方分别设置集气罩，有机废气经过新建的一套二级活性炭吸附装置+15m 排气筒（DA002）排放		废气、固废	新建
		颗粒物：项目产生的废边角料、不合格产品，收集暂存，依托老厂的破碎机进行破碎处理，产生的粉尘通过老厂的布袋除尘器处理后通过老厂 15m 排气筒（DA001）排放	废气、固废	依托	

	废水	生活污水依托都江堰钧福塑料有限责任公司容积 15m ³ 预处理池处理后通过园区管网进入蒲阳污水处理厂	废水	依托	
	噪声	选用低噪声设备；优化总图布置；高噪声设备布置在车间中部；厂房隔声；减震装置及软管连接等措施	噪声	新建	
	地下水防渗措施	本项目租赁的厂房已做好厂房地面一般防渗处理，防渗混凝土 150mm 厚， $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$	/	依托	
		对新建的危废暂存间做重点防渗处理， $K \leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$	/	新建	
	一般固废	废包装材料收集暂存于固废堆放区	固废	新建	
	危险废物	废活性炭、废机油、废油桶等危废依托暂存于老厂的危废暂存间，定期交由成都中丰环境治理有限公司处理	固废	依托	
	储运工程	原辅料堆放区	原辅料堆放区位于生产车间内中部，建筑面积约 100m ² ；	/	新建
		危废暂存间	新建一间 10m ² 的危废暂存间	/	新建
成品库房		本项目不在厂区设置成品库房，在销售地点租赁仓库堆放成品	/	/	

5. 主要生产设备

改扩建后，项目全厂主要设备见下表。

表 2-3 项目主要设备一览表（全厂）

序号	设备名称	型号/规格	数量（台/个）		备注
			原有	改扩建后	
老厂					
1	注塑机	海达注塑机 388、390、438	9	9	不变
2	挤塑机	骏升机械 Authorized	3	3	不变
3	植草格模具	08~40mm	15	15	不变
4	排水板模具	20~50mm	15	15	不变
5	混料机	3kw	1	1	不变
6	烘料机	Zq500 30kw	1	1	不变
7	冷却塔+冷却循环水池（80m ³ ）	循环水量 25m ³ /h	1	1	不变
8	撕碎机（本项目依托）	辛建机械 600	1	1	不变
9	破碎机（本项目依托）	辛建机械 400	2	2	不变
10	布袋除尘器	/	1	1	不变
11	二级活性炭装置	/	1	1	不变
新厂（本项目）					
1	吸塑机	Jjs-1200	/	2	增加 2 台

2	超声波塑料焊接机	全自动格室焊接机 HJA-16	/	2	增加 2 台
3	打孔机	带触摸屏打孔机 HJ-40	/	2	增加 2 台
4	挤出机	(土工格栅及土工格室) HJ-100	/	2	增加 2 台
5	塑料焊接机	全自动钢塑格栅焊接机 HJM-24-6	/	2	增加 2 台
6	二级活性炭装置	/	/	1	增加 1 台
7	冷却塔+循环水池 (40m ³)	循环水量 15m ³ /h	/	1	增加一套

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《部分工业行业淘汰落后工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》可知，项目所用设备均不属于国家禁止或明令淘汰的设备。

6. 主要原辅料及能源消耗

改扩建后，项目全厂所需的原（辅）料，消耗的能源等具体见下表。

表 2-4 项目改扩建前后原辅料变化情况表

类别	名称	性状	扩建前年 耗量	本次变化 情况	扩建后年 耗量	最大 储量	包装 方式	贮存场 所	来源
老厂									
排水板	PE 颗粒	白色蜡状	900t/a	0	900t/a	90t	袋装	原料堆 放区	外购
	色母粒	/	12.13t/a	0	12.13t/a	2t	袋装		外购
植草格	PP 颗粒	白色蜡状	880t/a	0	880t/a	50t	袋装		外购
	色母粒	/	11.87t/a	0	11.87t/a	1t	袋装		外购
辅料	打包带	条状	2.0t/a	0	2.0t/a	1.0t	盒装	不在厂区内 储存	外购
	液压油	液体	1.4t/a	0	1.4t/a	/			外购
	机油	液态	30kg/a	0	30kg/a	/			外购
	黄油	半固态	6kg/a	0	6kg/a	/			外购
本项目									
吸塑排水板	PVC 片材	固态	0	+200t/a	200t/a	20t	袋装	原料堆 放区	外购
土工格 室	PE 颗粒	白色蜡状	0	+300t/a	300t/a	30t	袋装		外购
	色母粒	/	0	+4t/a	4t/a	1t	袋装		外购
土工格 栅	PP 颗粒	白色蜡状	0	+300t/a	300t/a	30t	袋装		外购
	色母粒	/	0	+4t/a	4t/a	1t	袋装		外购
辅料	钢丝	固态	0	+100t/a	100t/a	10t	袋装		不在厂区内 暂存
	扣件	固态	0	+6t/a	6t/a	1t	袋装	外购	
	机油	液态	0	+30kg/a	30kg/a	/		外购	
能源	新鲜水	/	1939m ³ /a	+500	2439	/	/	市政公用	
	电	/	20 万 kw.h/a	+20 万 kw.h/a	40 万 kw.h/a	/	/		

备注：本项目外购的 PP 颗粒、PE 颗粒和色母粒均为全新的原料，不涉及再生塑料的使用。

PE 颗粒：聚乙烯（polyethene，简称 PE）是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达 $-100\sim-70^{\circ}\text{C}$ ），化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸）。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。

PP 颗粒：聚丙烯是丙烯加聚反应而成的聚合物，一种有机物。系白色蜡状材料，外观透明而轻。化学式为 $(\text{C}_3\text{H}_6)_x$ ，密度为 $0.89\sim 0.91\text{g}/\text{cm}^3$ ，易燃，熔化温度 165°C ，在 155°C 左右软化，使用温度范围为 $-30\sim 140^{\circ}\text{C}$ 。在 80°C 以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀，能在高温和氧化作用下分解，分解温度 310°C 。聚丙烯广泛应用于服装、毛毯等纤维制品、医疗器械、汽车、自行车、零件、输送管道、化工容器等生产，也用于食品、药品包装。

色母料：色母（Color Master Batch）的全称叫色母粒（本项目使用不含重金属的色母粒），也叫色种，是一种新型高分子材料专用着色剂，亦称颜料制备物（Pigment Preparation）。色母主要用在塑料上。色母由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体，可称颜料浓缩物（Pigment Concentration），所以它的着色力高于颜料本身。加工时用少量色母料和未着色树脂掺混，就可达到设计颜料浓度的着色树脂或制品。

PVC 片材：PVC 为聚氯乙烯。PVC 片材为聚氯乙烯制成的片材。应用广泛，阻燃自熄，质优价廉。主要用于制作 PVC 贴牌、PVC 铁丝、PVC 发泡板、PVC 水管、PVC 塑料门窗等。PVC 具有良好的加工性能，制造成本低，耐腐蚀，绝缘。

液压油：液压油就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。注塑机在运行过程中会使用液压油，液压油每隔 5 年更换一次。

机油：能对发动机起到润滑减磨、辅助冷却降温、密封防漏、防锈防蚀、减震缓冲等作用，挤塑机在使用过程中会使用机油，机油每 2 年更换一次。

7. 工作制度及劳动定员

劳动定员：本次新增 10 名工作人员。

工作制度：本项目年运行 250 天，每日工作 24 小时，三班制，每班 8 小时工作制。

8. 公用工程及辅助设施

(1) 供配电

项目生产、生活用电由园区电网搭接供给。原有项目供电设施依托都江堰市钧福塑料有限责任公司已有设施，已设置配电房一个，可满足原有项目需求。

(2) 给水系统

本项目采用园区市政自来水作为给水水源。用水指标参考“四川省人民政府关于印发《四川省用水定额》的通知”（川府函〔2021〕8 号）所制定的各项用水定额执行。营运期生产车间内地坪日常清洁使用扫帚打扫，不进行冲洗。项目用水主要是设备冷却用水和办公生活用水。

生活用水：本项目新增 10 名员工，不在厂区内食宿，参考《四川省用水定额》（川府函〔2021〕8 号），每人日用水量按照 60L/m³·d 计。每日用水量为 0.6m³/d。

冷却用水：本项目新增一套冷却水循环系统，有效容积为（40m³），设置冷却水塔和水槽；项目挤出机及吸塑机需要使用冷却水。冷却水循环量为 15m³/h，蒸发损耗量为 0.36m³/d。冷却水循环过程中不使用含磷阻垢剂等药剂，循环后每 2 月更换一次，排放量 25m³/次（约为 0.6m³/d、150m³/a）；则需定期补充冷却水，补充水量约为 0.96m³/d。

表 2-5 本项目用水量及排水情况

序号	用水单元	用水量标准	人数	最大日用水量 m ³ /d	年最大用水量 m ³ /a	最大日废水量 m ³ /d	蒸发损耗量 m ³ /d	年最大废水量 m ³ /a	备注
1	冷却系统补充用水	/	/	0.96	240	0.6	0.36	150	冷却水循环使用，定期外排
2	生活用水	60L/m ³ ·d	10	0.6	150	0.51	0.09	127.5	预处理池处理
3	不可预见用水	按以上用水总量的 10% 计算		0.156	/	/	/	/	蒸发损耗
总计				1.716	390	1.11	0.45	277.5	/

(3) 排水系统

本项目新增 10 名工作人员，生活用水量为 0.6m³/d，生活污水排放量以用水

量 85%计，污水排放量为 0.51m³/d，经过预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后，经总排口进入园区污水管网；

本项目新增循环冷却系统，冷却水循环量为 15m³/h，蒸发损耗量为 0.36m³/d。冷却水循环过程中不使用含磷阻垢剂等药剂，循环使用后定期外排，排放量 25m³/次（约为 0.6m³/d），补充水量约为 0.96m³/d。

本项目水平衡图见下图。

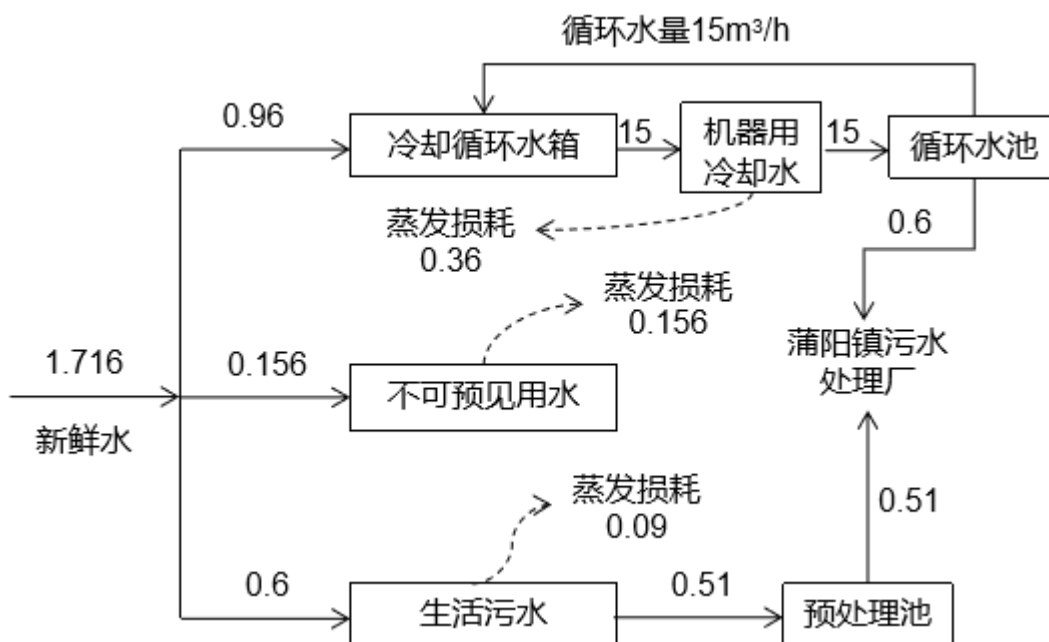


图 2-2 本项目水平衡图 (m³/d)

9. 项目平面布置合理性分析

项目严格按照国家建筑设计、消防、通风、环保等规范要求，进行厂区总图布置设计和建设，力争做到功能分区明确、间距合理、工艺流畅、运输方便、符合环保、安全、卫生、消防要求。

本项目在新租的空厂房中建设，厂房呈矩形，南北走向布置；本项目根据项目工艺流程，将厂区分为原料成品暂存区、一般固废暂存区、吸塑生产区、土工格栅生产区以及土工格室生产区等几个分区。项目生产布局顺应工艺流程，能充分保证生产工艺的顺畅，并且又便于各物料的组织交通。

本项目在尽量满足生产的工艺、运输、防火及安全要求的前提下，功能分区明确、组织协作良好，方便生产联系和管理，避免人流、物流交叉干扰、污染。项目平面布置比较合理。

环保设施方面，在吸塑机上方、焊接机焊接上方、挤出机上方布置集气罩，

做到充分收集工序产生的有机废气；经收集后的有机废气经管道收集汇总送入厂房东侧新建的二级活性炭吸附装置处理，最后由1根15米高排气筒（DA001）排放。

综上所述，本项目生产区与暂存区分离，物流与人流分离，供电、供水线路简捷，土地利用合理，建筑物平面布局美观、大方，突出与环境协调。本项目平面布置较合理。

1. 施工期工艺流程及产污环节

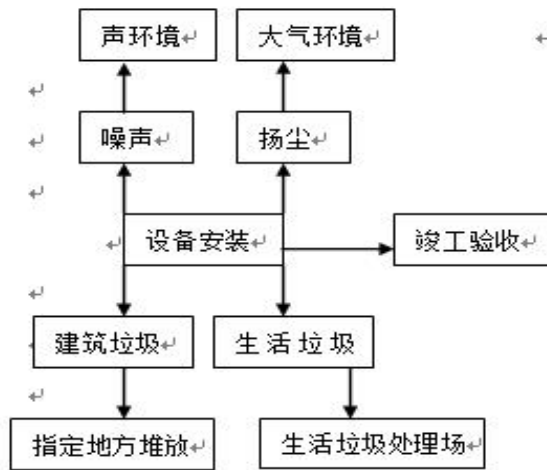


图 2-1 项目施工流程图

本项目工程施工期间对环境的影响主要表现在设备安装、工程验收等建设工序，将产生噪声、固体废弃物和废气等污染物。其污染物如下：

噪声：电钻、切割机、磨光机等设备产生的噪声。

固废：建筑垃圾及生活垃圾。

污水：施工人员产生的生活废水。

废气：设备安装过程中产生的少量扬尘。

2. 运营期产品工艺流程及产污环节

(1) 吸塑排水板生产工艺

产品工艺流程见下图。

工艺流程和产排污环

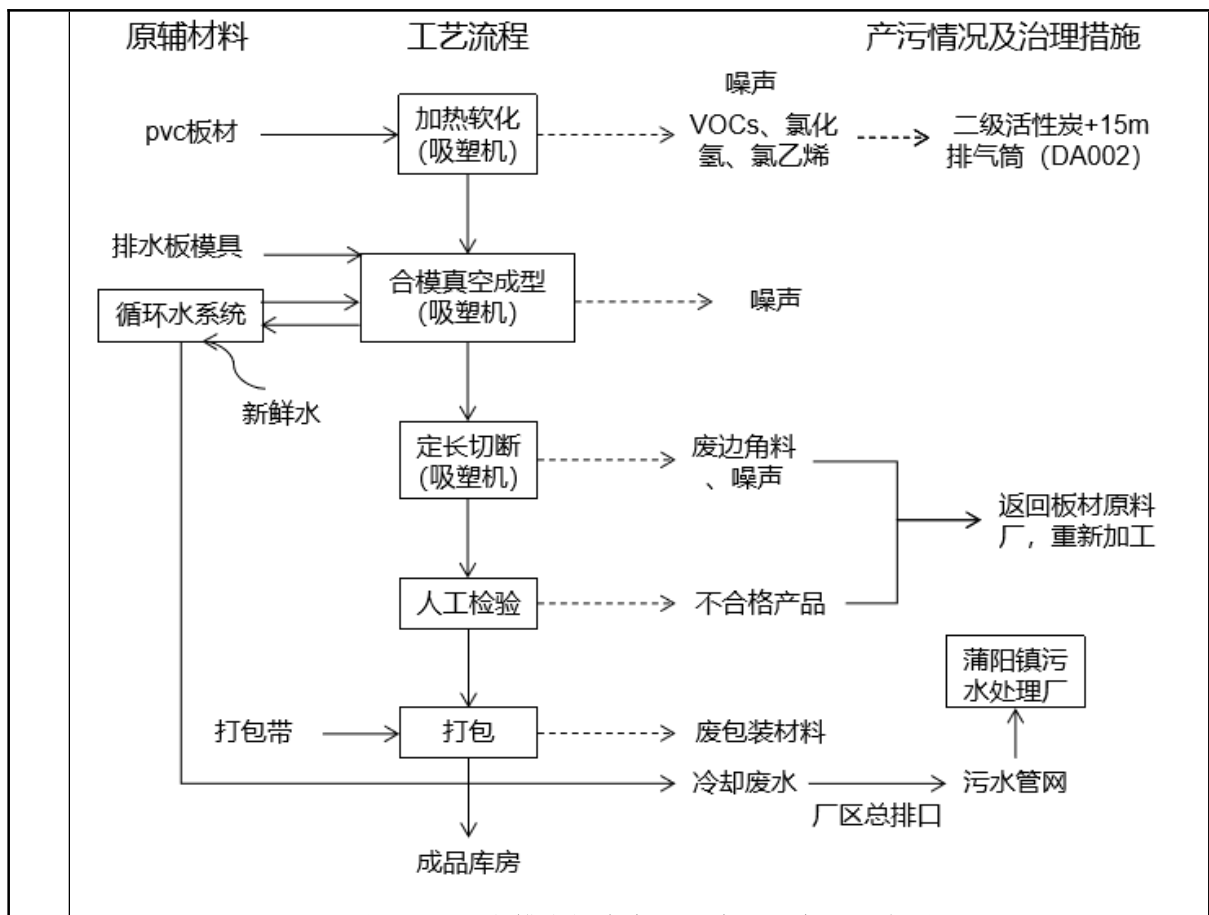


图 2-2 吸塑排水板生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

【加热软化】：外购 PVC 板材，将其放入吸塑机中，通过吸塑机对物料进行加热软化（温度控制在 100℃），在此温度下，物料分子中的化学键不会发生断裂，不会出现热分解现象，因此不会有热分解废气产生，但会挥发出少量的未聚合单体，形成有机废气；聚氯乙烯在加热时也会挥发出少量的氯化氢及氯乙烯。

该工序产生噪声、少量的有机废气、氯化氢、氯乙烯。

【合模真空成型】：根据不同客户需求，在吸塑机中放入不同规格尺寸的模具，吸塑机将加热软化后的 PVC 板材通过模具压成不同规格的排水板。同时，使用冷却循环塔对设备进行间接冷却降温，冷却水循环使用，不添加药剂，定期外排。

该工序产生噪声，循环冷却水。

【定长切断】：根据不同客户需求，对吸塑机进行设置，吸塑机按照设计尺寸自动将排水板进行定长切断。

该工序产生噪声和废边角料。

【人工检验】：吸塑件需经性能、外观等检验过程，检验不合格，将不合格产品打包交由原板材厂回收再加工处理。

此工序产生不合格产品。

【打包】：为了方便将排水板运输至成品仓库，将检验合格的排水板进行打包。

此工序产生废包装材料。

【入库】：打包后的排水板将暂存在成品暂存区内。

(2) 土工格栅生产工艺

工艺流程及产污环节见下图。

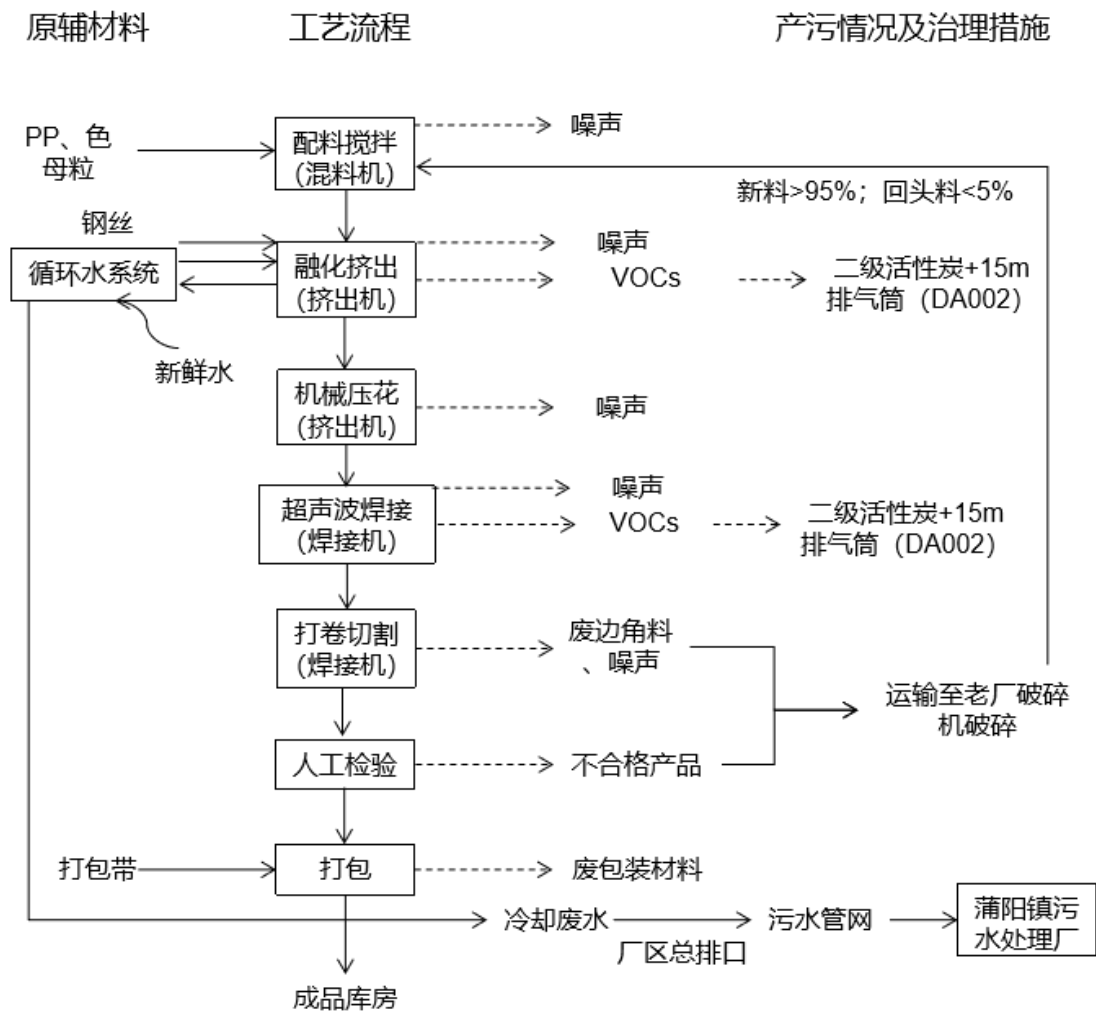


图 2-3 土工格栅生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

【配料搅拌】：根据产品的配方及客户的特殊需求，将购买的全新 PP 聚乙烯颗粒和色母粒（PP 为新料，不使用废旧塑料）或将外购的全新原料和回用的

二次料（不合格产品破碎料）按照合适的比例（新料>95%:回头料<5%），通过混料机进行充分混合，混合后通过自动上料系统，输送至挤出机中（PP 颗粒剂色母颗粒本身为大颗粒，不易飞扬不会产生粉尘）。

此工序会产生噪声。

【融化挤出】：物料通过管道进入挤出机后，通过挤出机对物料进行加热（温度控制在 180℃左右），在此温度下，物料分子中的化学键不会发生断裂，不会出现热分解现象，因此不会有热分解废气产生，但会挥发出少量的未聚合单体，形成有机废气。挤出前将钢丝放入挤出机中，提前设置好挤出机的数据，将加热融化后的物料按照一定的规格挤出包裹钢丝并冷却定型。使用冷却塔对设备进行冷却降温，冷却水循环使用，定期外排。

本工序产生少量的有机废气、循环冷却水和噪声。

【机械压花】：挤出后的条状塑料先经过挤出机进行压花。

此工序产生噪声。

【超声波焊接】：将压花后的条状塑料送入超声波焊接机中，提前设置好焊接程序，将单独的塑料条焊接成格栅状的。

超声波焊接原理—超声波作用于热塑性的塑料接触面时，会产生每秒几万次的高频振动，这种达到一定振幅的高频振动，通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时发散，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速融化，加上一定压力后，使其融为一体。当超声波停止作用后，让压力持续几秒钟，使其凝固成型，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料强度。

此工序会产生少量的有机废气及噪声。

【打卷切割】：将焊接好的格栅通过焊接机（焊接打卷一体机）进行打卷并切割，方便后续的打包。

此工序会产生废边角料和噪声。

【人工检验】：土工格栅需经性能、外观等检验过程，检验不合格，将不合格产品送至破碎机和撕碎机中进行破碎回用。

此工序会产生不合格品，收集后破碎再利用。

【打包】：为了方便将土工格栅运输至成品仓库，将检验合格的土工格栅进

行打包。

此工序产生废包装材料。

(3) 土工格室生产工艺

土工格室生产工艺及产污环节见下图。

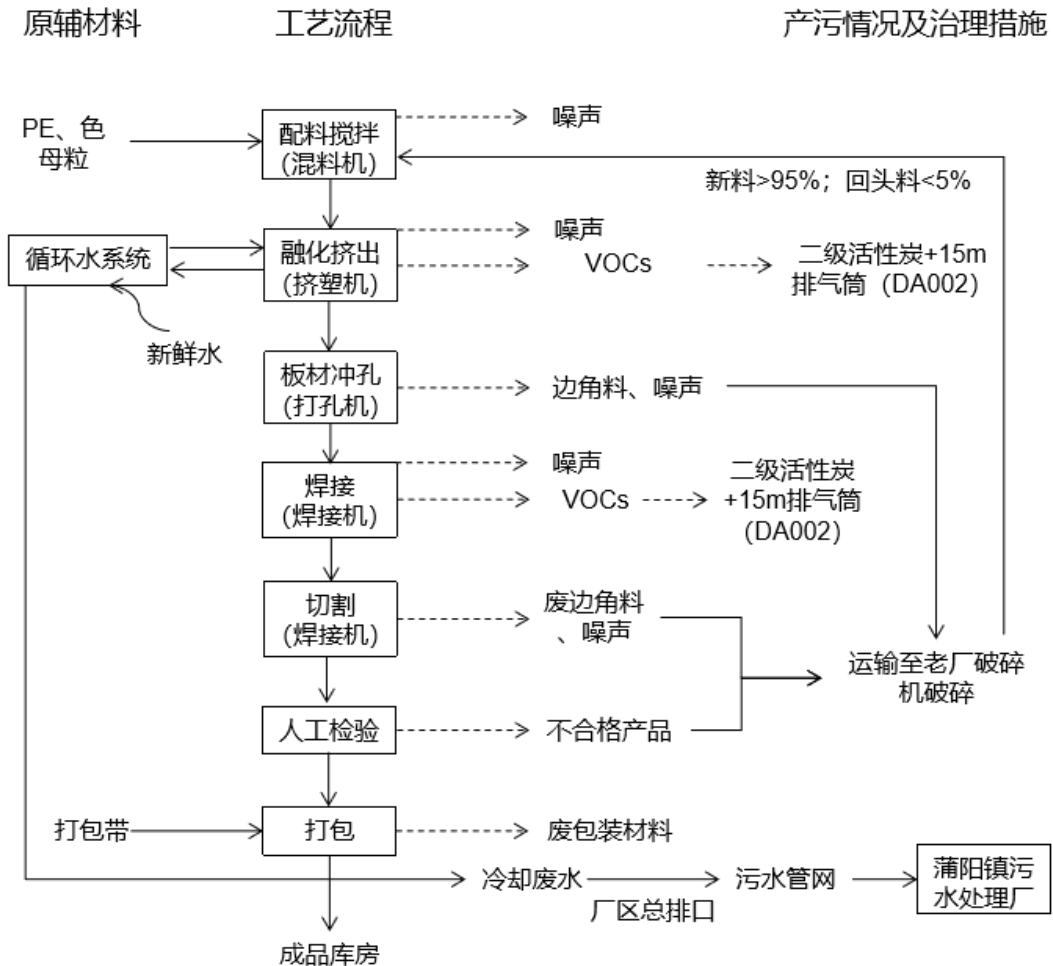


图 2-4 土工格室生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

【配料搅拌】：根据产品的配方及客户的特殊需求，将购买的全新 PE 聚乙烯颗粒和色母粒（PE 为新料，不使用废旧塑料）或将外购的全新原料和回用的二次料（不合格产品破碎料）按照合适的比例（新料>95%:回头料<5%），通过混料机进行充分混合，混合后通过自动上料系统，输送至 1 号挤塑机中。

此工序会产生噪声。

【融化挤出】：物料通过管道进入挤塑机后，通过挤塑机对物料进行加热（温度控制在 180℃左右），在此温度下，物料分子中的化学键不会发生断裂，不会出现热分解现象，因此不会有热分解废气产生，但会挥发出少量的未聚合单体，

形成有机废气。提前设置好挤塑机的数据，将加热融化后的物料按照一定的规格挤出并冷却定型。使用冷却塔对设备进行冷却降温，冷却水循环使用，定期外排。

本工序产生少量的有机废气、循环冷却水和噪声。

【板材冲孔】：将挤塑出的塑料通过打孔机进行打孔。

此工序产生边角料和噪声。

【焊接】：将打孔后的塑料送入焊接机中，提前设置好焊接程序，进行焊接。焊接温度在 140℃左右，焊接时会产生少量的有机废气。

此工序会产生少量的有机废气及噪声。

【切割】：将焊接好的格室通过焊接机（焊接打卷一体机）切割成所需要的规格。

此工序会产生废边角料和噪声。

【人工检验】：土工格室需经性能、外观等检验过程，检验不合格，将不合格产品送至破碎机和撕碎机中进行破碎回用。

此工序会产生不合格品，收集后破碎再利用。

【打包】：为了方便将土工格室运输至成品仓库，将检验合格的土工格栅进行打包。

此工序产生废包装材料。

【入库】：打包后的土工格室将通过汽车运输至销售点租赁的成品仓库进行暂存。

【破碎】：项目检验工序将产生不合格品、生产工序将产生废边角料，不合格产品和废边角料集中收集后，统一运至轩杨老厂，依托老厂的撕碎机撕碎，再使用老厂的破碎机进行破碎，破碎后当天回用于配料工序，每个月破碎 1~2 次，新料与回头料的比例为：新料>95%：回头料<5%。

老厂破碎机进出料口分别设置集气罩（采用四面围挡，仅留进、出料口），产生的粉尘经过收集后由布袋除尘装置处理后通过老厂的一根 15m 高排气筒 DA001 排放。

（4）主要污染工序

根据工艺流程分析可知，项目运营期产生的主要污染物如下表：

表 2-6 拟建项目主要污染物一览表

影响因素		产污环节	污染因子
废气		挤出	VOCs
		吸塑	VOCs、HCl、氯乙烯
		塑料焊接	VOCs
		破碎	粉尘
废水		循环冷却水	SS、COD
噪声		挤出机、焊接机、挤塑机等	固定源噪声
固体废弃物	一般工业固体废物	办公	办公生活垃圾
		包装	废包装材料
		生产	废模具
		检验	不合格品
		切割、修边	废边角料
	危险废物	废气处理	废活性炭
		设备维护	含油手套、抹布、废液压油、废机油、废油桶

与项目有关的原有环境污染问题

1. 公司情况介绍

四川轩扬新材料有限公司（原名都江堰轩扬新材料有限公司，于 2017 年 6 月 15 日变更为现名）2015 年与都江堰钧福塑料有限责任公司签订租赁协议，租赁其位于都江堰市青城山旅游装备产业功能区（都江堰市工业集中发展区）上阳街 412 号厂房及场地，占地面积 1680m²（以下简称“老厂”），建设塑料建材生产项目。新建塑料建材生产项目（以下简称一期项目），形成年产植草格 20 万 m²/a、排水板 10 万 m²/a，于 2016 年取得了《关于都江堰轩扬新材料有限公司塑料建材生产项目环境影响报告表审查批复》（都环建函[2016]98 号），详见附件 9-1；2017 年 6 月 15 日都江堰轩扬新材料有限公司变更为四川轩扬新材料有限公司，2018 年 10 月 23 日取得了原都江堰市环境保护局出具《关于塑料建材生产项目竣工环境保护验收批复》（都环建验[2018]95 号），详见附件 10。建设单位根据市场需求和规划，于 2022 年在原有厂房内部进行改扩建（以下简称“二期项目”），新增 5 台注塑机和 2 台挤塑机，新增植草格 5 万 m²/a，排水板 25 万 m²/a。建成后全厂年产植草格 25 万 m²/a，排水板 35 万 m²/a。二期项目于 2022 年取得环评批复，详见附件 9-2；于 2022 年完成自主验收（验收监测报告详见附件 9-3），并投产。

本项目为四川轩扬新材料有限公司第三期项目，新租赁了都江堰钧福塑料有限责任公司一间空厂房，占地面积 950.4m²，作为新厂。

2. 项目用地情况及原项目概况

都江堰钧福塑料有限责任公司成立于 2006 年，位于都江堰经济开发区上阳街，占地面积 34215.63m²（土地证见附件 4-2），于 2007 年 9 月编制了“都江堰钧福塑料有限责任公司塑料母料生产建设项目环境影响报告表”，并于 2007 年 9 月 30 日取得了原成都市环境保护局出具《关于都江堰钧福塑料有限责任公司塑料母料生产建设项目环境影响报告表审查批复》（成环建[2007]复字 777 号），详见附件 9-1；2014 年 10 月，都江堰钧福塑料有限责任公司进行了“塑料母料生产项目”竣工环保验收，2014 年 10 月 21 日取得了原成都市环境保护局出具《关于都江堰钧福塑料有限责任公司塑料母料生产建设项目竣工环保验收批复》（成环工验[2014]53 号），详见附件 10。

本项目租赁的厂房现状为空置状态，之前作为膳米科技（成都）有限公司的库房使用，目前，车间已全部清空，不存在污染情况及遗留工业固废的情况。

3. 本项目与老厂的依托关系

本项目依托老厂的危废暂存间、破碎间及预处理池。依托可行性分析见下表。

表 2-7 依托可行性分析一览表

依托部分	数量	内容		依托可行性
		厂区原情况	本项目	
破碎间	1 套	设置两台破碎机，破碎不合格产品，产生的粉尘经过集气罩收集，通过布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 DA001 排放	依托一台破碎机使用	原项目破碎机每周集中破碎一次，每次破碎时间为 6h；本次依托原项目破碎机使用，与原项目破碎时间错开，每周破碎 2 次，每次破碎 4h。依托可行。
预处理池	1 套	工作人员 31 人，依托都江堰钧福塑料有限责任公司一个容积为 15m ³ 预处理池处理后通过园区管网进入蒲阳污水处理厂	本项目新增 10 人，依托使用	本项目新增 10 人，不在厂区内食宿，每日新增生活污水 0.51m ³ /d；预处理池已使用 13.9435m ³ /d，剩余约 1.0m ³ /d，本项目新增 0.51m ³ /d，预处理池余量能满足本项目废水的处理需求，依托可行

本项目（所在的新厂）与老厂位置关系见下图。



图 2-5 本项目与老厂之间的位置关系图

4. 老厂项目环评、验收与运营情况

表 2-8 老厂项目环评、验收和运营情况一览表

序号	项目名称	产品方案	环评情况	验收情况	建设与运营情况
1	塑料建材生产项目	年产植草格 20 万 m ² /a、排水板 10 万 m ² /a	2016 年取得批复（都环建函[2016]98 号）	2018 年取得验收批复（都环建验[2018]95 号）	建成运营中
2	四川轩扬新材料有限公司技改项目	新增植草格 5 万 m ² /a、排水板 25 万 m ² /a	2022 年取得批复（成都环承诺环评审[2022]1 号）	2022 年 7 月 31 日通过了自主验收评审会	建成运营中

四川轩扬新材料有限公司现有生产能力为植草格 25 万 m²/a、排水板 35 万 m²/a。

5. 老厂项目工艺

(1) 注塑生产工艺

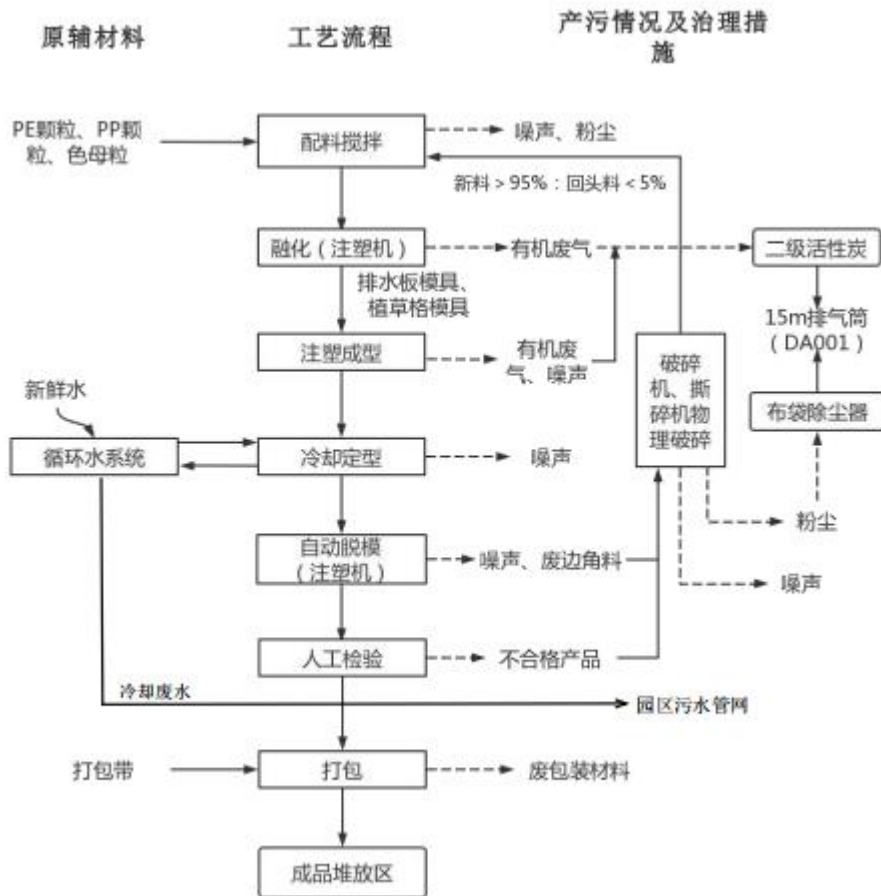


图 2-6 注塑生产工艺流程及产污节点图

注塑工艺流程简述:

【配料搅拌】：外购 PP 聚丙烯颗粒、PE 聚乙烯颗粒和色母粒（均为新料，不使用废旧塑料）进行注塑，为满足不同客户需求，按需加入浓色母粒；将外购的全新塑料原料和色母粒或将外购的全新塑料原料和回用的二次料（不合格品破碎料）按照合适的比例（新料>95%：回头料<5%），通过混料机、烘料机进行充分混合后通过自动上料系统，输送至注塑机。

该工序将产生噪声。

【融化】：PP 聚丙烯颗粒与色母粒、PE 聚乙烯颗粒和色母粒搅拌完成后，通过管道输送至注塑机处，使用注塑机将物料加热至 180℃。

该工序将产生有机废气。

【注塑成型】：当物料加热至 220℃时，物料成熔融状态，然后使用注塑机通过管道将物料注入植草格模具或排水板模具中基本成型。使用冷却循环塔对设

备进行冷却降温，冷却水循环使用，部分定期外排，植草格模具和排水板模具为定制的钢模具，可以重复利用。

本工序主要产生少量的有机废气、废水和噪声。

【自动脱模】：植草格和排水板经冷却定型后通过注塑机在模具下方的顶针将植草格或排水板与模具进行分离，脱模不使用脱模剂。

该工序将产生噪声和废边角料。

【人工检验】：注塑件需经性能、外观等检验。

检验工序将产生不合格品，收集后破碎再利用。

【打包】：检验合格的植草格和排水板使用打包带进行打包。

打包工序将产生废包装材料。

【成品库房】：打包后的植草格和排水板通过汽车运输至销售点（租赁的成品仓库）进行暂存。

【破碎】：项目检验工序将产生不合格品、生产工序将产生废边角料，不合格产品和废边角料集中收集后，经撕碎机撕碎后再由破碎机进行破碎，破碎后当天回用于配料工序，每个月破碎 1~2 次，新料与回头料的比例为：新料>95%：回头料<5%。项目在破碎机进出料口分别设置集气罩（采用四面围挡，仅留进、出料口），收集后经过一套布袋除尘装置处理。

该工序将产生机械噪声、破碎粉尘。

（2）排水板挤塑生产工艺

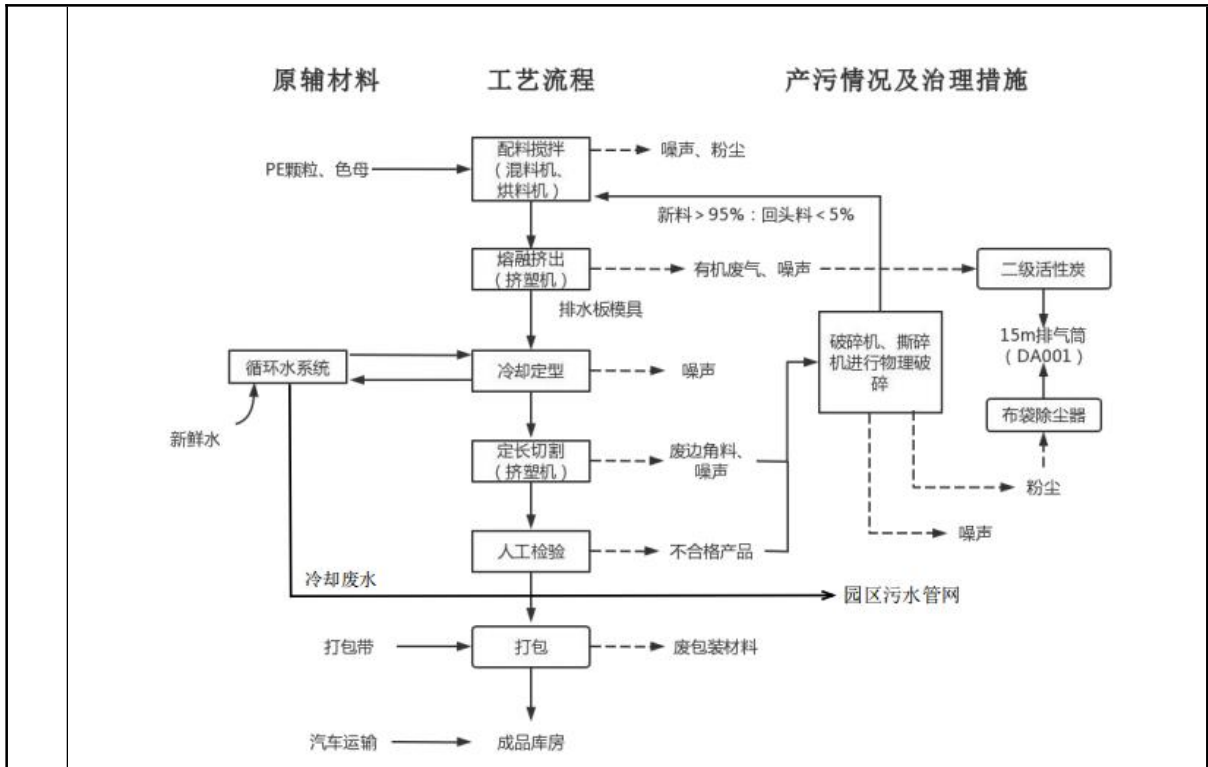


图 2-7 排水板挤塑生产工艺流程及产污节点图

排水板挤塑工艺流程简述：

【配料搅拌】：外购全新 PE 聚丙烯颗粒和色母粒，根据产品的配方以及客户的特殊需要进行原辅料比例调整，按照比例将 PE 聚丙烯颗粒和色母粒倒入混料机或烘料机中进行搅拌混合。

该工序将产生噪声。

【熔融挤出】：物料通过管道进入挤塑机后，通过挤塑机对物料进行加热（温度控制在 180℃~200℃），在此温度下，物料分子中的化学键不会发生断裂，不会出现热分解现象，因此不会有热分解废气产生，但会挥发出少量的未聚合单体，形成有机废气——VOCs。根据不同客户需求在挤塑机挤出段按照不同规格的模具，物料通过排水板模具挤出形成不同规格排水板。使用冷却循环塔对设备进行冷却降温，冷却水循环使用，部分定期外排。

本工序主要产生少量的有机废气、废水和噪声。

【定长切断】：根据不同客户需求，对挤塑机进行设置，挤塑机按照设计尺寸自动将排水板进行定长切断。

本工序主要产生噪声和边角料，边角料收集后破碎再利用。

【人工检验】：挤出件需经性能、外观等检验过程。

检验工序将产生不合格品，收集后破碎再利用。

【打包】：为了方便排水板进行运输，将检验合格的排水板进打包。

检验工序将产生废包装材料。

【成品堆放区】：打包后的排水板堆放于厂区成品堆放区进行暂存。

【破碎】：项目检验工序将产生不合格品、生产工序将产生废边角料，根据企业提供资料，项目不合格产品和废边角料产生量约为原料用量的 1%，不合格产品和废边角料集中收集后，经撕碎机撕碎后再由破碎机破碎，破碎后当天回用于配料工序，每个月破碎 1~2 次，新料与回头料的比例为：新料>95%：回头料<5%。项目在破碎机进出料口分别设置集气罩（采用四面围挡，仅留进、出料口），收集后经过一套布袋除尘装置处理。

该工序将产生机械噪声、破碎粉尘。

6. 老厂工程污染物治理及排放情况

根据老厂项目环保验收报告，老厂项目污染物排放情况及治理措施如下：

（1）废水污染物治理及排放情况

①生产废水

根据项目工艺流程和设备性质，出循环水外，工艺设备均不涉及用水工段，原项目运营期外排生产废水为冷却循环水。间接冷取水循环使用，不添加药剂定期排放，单独设置管道经厂区总排口排入园区污水管网。

②生活污水

全厂工作人员 31 人，年工作 250 天，生产实行三班制，不设置食堂、职工倒班宿舍。生活用水 60L/人·d 计，职工用水为 0.9m³/a，排污系数为 0.85，则生活污水产生量 0.765m³/d（191.3m³/a）。依托厂区已建成生活污水预处理池处理（15m³），排入园区污水管网，最终由蒲阳镇污水处理厂处理后排入蒲阳河。

经验收现场检查，都江堰市钧福塑料有限责任公司内企业多为塑料制品生产企业，各企业主要废水均为生活污水，均依托都江堰市钧福塑料有限责任公司污水处理系统收集处置，经钧福塑料有限责任公司污水排口排放。原项目未另设污水排口。

（2）废气污染物治理及排放情况

老厂项目加热采用电能，为清洁能源。废气主要为聚丙烯树脂（PP）和聚乙

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/948054010030006023>