

毕 业 设 计 任 务 书（理工）

学院			学生姓名		
专业		班级		学号	
指 导 教师			职 称		
课 题 名称					
起 止 日期	自 2008 年 月 日起至 2008 年 月 日				
一、课题来源、目的与要求： 来源：联系生产实际的课题 目的与要求： 1) 综合运用本专业所学课程的理论和生产实际知识，进行一次冷冲压模具设计工作的实际训练，从而培养和提高学生独立工作的能力。 2) 巩固与扩充“冷冲压模具设计”等课程所学内容，掌握冷冲压模具设计的方法和步骤。 3) 掌握冷冲压模具设计的基本技能，如计算、绘画、查阅设计资料和手册，熟悉标准和规范等。					
二、主要设计内容： 1. 设计一套多工位级进模； 2. 独立完成冲压工艺设计，冲模结构与计算； 3. 完成总装配图及全部零件图。 4. 撰写设计说明书，要求内容全面完整，15000 字以上； 5. 要求翻译 2 万印刷字符（或译出 5000 汉字）以上有关技术资料；					

三、主要设计技术指标与参数：	
四、分阶段指导性进度计划： 第 1 阶段：研究设计任务，收集设计资料，撰写开题报告 时间：1 周 第 2 阶段：总体设计方案的拟定 时间：1 周 第 3 阶段：工艺计算及主要零部件设计 时间：2 周 第 4 阶段：装配图设计绘制 时间：2 周 第 5 阶段：零件图设计绘制 时间：1 周 第 6 阶段：编写设计说明书 时间：1 周 第 7 阶段：翻译外文资料 时间：1 周 第 8 阶段：整理资料、准备答辩 时间：1 周	
五、主要参考文献资料： [1] 王新华 《冲模结构图册》 北京：机械工业出版社，2003 年 4 月 [2] 夏琴香 《冲压成型工艺及模具设计》 华南理工大学出版社，2004 年 5 月 [3] 国家标准总局. GB 2851 ~2857-81. 中华人民共和国国家标准. 北京：中国标准出版社，1984-01-01 [4] 李天佑 《冲模图册》 北京：机械工业出版社，1988 年 11 月 [5] 欧阳波仪 《现代冷冲模设计基础实例》 北京：化学工业出版社，2006 年 4 月 [6] 《冲模设计手册》编写组 《冲模设计手册》 机械工业出版社 [7] 虞传宝 《冷冲压及塑料成型工艺与模具设计资料》 机械工业出版社 [8] 丁松聚 《冷冲模设计》 机械工业出版社 [9] 陈炎嗣 《多工位级进模设计与制造》 机械工业出版社 [10] 肖景容 《冲压工艺学》 北京：机械工业出版社，1988 年 7 月 [11]	
指导教师（签字）： 2008 年 月 日	系主任（签字）： 2008 年 月 日

注：本表由指导教师填写，经系主任审定后下发学生。

开题报告

开题报告的写作应包括以下几方面的内容：

- (1) 综述本课题国内外研究动态，说明选题的依据和意义；
- (2) 研究的大体内容，拟解决的要紧问题；
- (3) 研究步骤、方式及方法；
- (4) 研究工作进度；
- (5) 要紧参考文献。

开题报告模板如下页所示

毕业设计开题报告（理工类）

设计题目					
学生姓名		学号		专业	
一、课题的目的意义： 本课题来自 xxx，课题的题目为：xxx 冲压工艺与模具设计。材料可以选择 Q235,根据该厂的实际生产情况，对 xxx 制定工艺方案，拟定其工艺路线，并对工艺方案进行论证。确定其合理性，用计算机软件设计出一套用于生产实际的模具。 通过本次的设计一方面巩固冲压模设计的理论知识，另一方面学会在实际应用中来思考问题并解决问题，提高自己的实际应用能力。能够就实际情况提出可行的几种冲压方案，对各方面进行综合考虑，比较选择最佳方案。另外，也增强自己在实际模具设计过程中的经济意识和安全意识。为自己今后走上工作岗位奠定理论与实践基础。					
二、近年来国内外研究现状： 1 冲压模具的现状 冲压是金属塑性成形加工的基本方法之一，它主要用于加工板料零件，所以也称为板料成形。板料成形生产技术对航空、航天、国防、汽车、船舶以及其它日用品的生产和发展具有十分重要的意义。目前，我国的模具技术有了很大发展，模具的精密度、复杂程度和寿命都有很大提高。如，主要的汽车模具企业已能生产大型、精密的轿车覆盖件模具；体现高水平制造技术的多工位级进模的覆盖面增加； 2 当前冲压模具技术发展呈现三大特点： 充分运用 IT 技术发展模具设计、制造；缩短金属成形模具的试模时间；级进冲模发展迅速。 3 冲压成形技术的发展趋势 进入 90 年代以来，高全面促进了传统成形技术的改造及先进成形技术的形成和发展。21 世纪的冲压技术将以更快的速度持续发展，发展的方向将更加突出“精、省、净”的需求。 冲压成形技术将更加科学化、数字化、可控化。科学化主要体现在对成形过程、产量、成本、效益的预测和可控程度。成形过程的数值模拟技术将在实用化方面取得很大发展，并与数字化制造系统很好地集成。人工智能技术、智能化控制将从简单形状零件成形发展到覆盖件等复杂形状零件成形，从而真正进入实用阶段。 4 现代模具加工技术的特点 从过去劳动密集，主要依靠钳工技巧，发展到更多依靠各种高效自动化机床加工，70%—80%零件是依靠加工保证精度，直接装配的。从一般的车铣刨磨机床加工，发展至采用各种数控机床和加工中心进行模具零件的加工。从一般的机加工方法，发展到采用机电结合的数控电火花成形、数控电火花切割以及各种特殊加工技术相结合。例如电铸成形、精密铸造成形、粉末冶金成形、激光加工等。					
三、设计方案的可行性分析和预期目标： 总体的设计方案及可行性的分析： 方案 1： 方案 2： 方案 3： 比较各方案					

四、所需要的仪器设备、材料:

仪器设备：丁字尺一把、A₁图板一张、3张以上A₀图纸、圆规、直尺、量规、橡皮、铅笔、计算机一台等。

材料：与冷冲模具有关的设计资料等。

五、课题分阶段进度计划:

序号	起止日期	工 作 内 容	阶段成果
1		研究设计任务，收集设计资料，撰写开题报告	
2		总体设计方案的拟定	
3		设计计算	
4		主要零部件设计	
5		装配图设计绘制	
6		零件图设计绘制	
7		编写设计说明书	
8		翻译外文资料	
9		整理资料、准备答辩	

指导教师意见:

签字:

200 年 月 日

毕业设计评审表（指导教师用）

课题名称				学生姓名		
序号	评审项目	指 标			满分	得分
1	课题完成情况	按期完成任务书规定的任务；工作努力，严谨务实；遵守纪律；善于与他人合作；动手能力强。			20	
2	调查与综合	能独立查阅文献资料；完成社会调查或现场考察任务；有收集、综合和正确利用各种信息及获取新知识的能力；开题报告质量高。			10	
3	译 文	按要求完成外文资料翻译，翻译准确、通顺，译文数量符合要求。			10	
4	设计或实验方案	设计或实验方案论证充分；计算、分析、论据正确；对前人工作有所改进或突破。			20	
5	图纸、设计说明书质量	图纸完备或完成任务书所规定的工作；图样正确、规范，符合国家标准；设计合理，工艺可行。计算准确、论据充分、结构严谨；语言准确、流畅，符合撰写要求。			30	
6	基础理论的掌握及创新	较好地掌握本专业的基础理论和专业知识；工作中有创新意识或成果有一定的应用价值。			10	
合 计						
评语：						

指导教师签字：

20 年 月 日

毕业设计评审表（评阅人用）

课题名称		学生姓名		
序号	评审项目	指 标	满分	得分
1	课题完成情况	课题内容、难易程度和工作量符合教学基本要求。	20	
2	调查与综合	有收集、综合和正确利用各种信息的能力； 开题报告质量高。	15	
3	译 文	外文资料翻译准确、通顺、流畅，译文数量符合要求。	5	
4	设计或实验方案	设计方案论证充分、合理；数据采用、计算、处理正确；对前人工作有所改进或突破。	20	
5	图纸及设计说明书	图纸完备或完成任务书所规定的工作、准确、规范，符合国家标准。结构设计合理，工艺可行。说明书结构严谨，层次分明，文字通顺、技术用语准确，书写格式符合要求。	30	
6	基础理论及创新	较好地掌握本专业的基础理论和专业知识；有一定的创新内容或成果有一定的应用价值。	10	
合 计				
评语： 评阅人签字：				

年 月 日

装订顺序

第一：封面

第二：设计任务书

第三：开题报告

第四：工作进程表

第五：设计工作总结

第六：毕业设计评审表（指导教师用）

第七：毕业设计评审表（评阅人用）

第八：毕业设计答辩评审表

第九：答辩记录表

山东理工大学

学院_____系_____

专业_____班级_____

学生姓名_____学号_____

指导教师_____职称_____

_____职称_____

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/956013203043010214>