一、建设项目基本情况

建设项目名称	1.99 万吨高强耐磨特种铁型材升级改造项目		
项目代码	2202-610261-04-02-787655		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	陕西省铜川市新区南环路		
地理坐标	纬度：34 度 51 分 59.817 秒，经度：108 度 57 分 18.825 秒		
国民经济行业类别	C3391 黑色金属铸造	建设项目行业类别	68、铸造及其他金属制品制造
建设性质	☐新建（迁建） ☐改建 ☐扩建 ☑技术改造	建设项目申报情形	☑首次申报项目 ☐不予批准后再次申报项目 ☐超五年重新审核项目 ☐重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	铜川市新区发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	300	环保投资（万元）	70.0
环保投资占比（%）	23.33%	施工工期	1 月
是否开工建设	☑否 ☐是：_____	用地面积（m^2）	/
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《铜川高新技术产业开发区总体规划（2016-2030）》 审批机关：陕西省人民政府 审批文件及文号：《陕西省人民政府关于同意建设铜川高新技术开发区的批复》（陕政函[2018]79 号）		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	**园区规划符合性分析：** 本项目选址于铜川市经济技术开发区，南部产业园区是与新区开发建设同步规划建设的，成立于2013年10月31日。规划面积6.8平方公里，至2017年入驻企业共42家，规模以上工业企业共18家（新区共32家），2017年实现总产值25.06亿元。2018年4月2日，省政府第3次常务会议研究同意设立省级高新技术产业开发区，即铜川高新技术产业开发区，规划区域面积3.62平方公里（规划区域均在市南部产业园区范围内）。市南部产业园区以建设省级高新技术产业开发区为引领，正努力打造全市产业转型升级引领区、高新产业技术聚集区、自主创新示范区和科学发展的先行区。园区内水、电、气、路、通讯等基础设施全面到位。初步形成了食品加工、新型建材、		

装备制造和休闲医药等为主的产业格局。

根据《铜川高新技术产业开发区总体规划（2016-2030）》中“南部工业园区，以生物产业和装备制造等产业为重点，以先进材料为辅，大力发展汽车零部件、光伏节能、高分子复合等产业，建设高新技术和新兴产业基地”，本项目主要生产高微合金化、高强度、高致密的耐磨特种铁型材新材料及铁型材进行初加工和精加工，为高端铸造项目，符合园区装备制造业的主导产业定位，用地性质为工业用地，铜川高新技术产业开发区属于工业聚集地，区位优势明显，周边交通运输便捷，电力供应有保障，能源及物流条件优良。因此，本项目符合园区规划。

其他符合性分析

1、产业政策符合性

本项目属于黑色金属冶炼和压延加工业，根据《产业结构调整指导目录》（2019 年本），项目属于第一类鼓励类项目（十四、机械：20、高强度、高塑性球墨铸铁件；高性能蠕墨铸铁件；高精度、高压、大流量液压铸件；24、壳型、精密组芯造型、硅溶胶熔模、压铸、半固态、挤压、差压、调压等特种铸造技术与装备）。

对照《市场准入负面清单》（2022 年版），本项目不属于“清单”中禁止准入类项目。项目不在《陕西省限制投资类产业指导目录》（陕发改产业[2007]97 号），符合国家及陕西省现行的有关产业政策。建设单位已取得铜川市新区发展和改革局关于“1.99 万吨高强耐磨特种铁型材升级改造项目”的备案确认书。项目代码：2202-610261-04-02-787655。

2、项目与相关政策符合性分析

表1-1　项目与相关政策符合性分析

规划	规划内容	项目情况	符合性
关于印发《工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知（环大气[2019]56 号）	加大产业结构调整力度。严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园区，配套建设高效环保的治理设施。	项目位于铜川高新技术产业开发区内；本项目中频炉熔炼废气采用“集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒”处理工艺处理，集气效率可达85%，处理效率可达95%。	符合
	根据附件 4 中“重点行业工业炉窑大气污染治理要求”，机械制造行业中的铸造工艺使用的中频炉	项目中频炉熔炼废气采用“集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒”处理工艺处理，集气效率可达	符合

		应配备袋式等高效除尘设施。	85%，处理效率可达95%。	
	《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见（环环评〔2021〕45号）》	提升清洁生产和污染防治水平。新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。	本项目为铸造及其他金属制品制造，不属于石化、化工等行业，不属于高耗能高排放行业。	符合
	废钢铁加工行业准入条件	废钢铁加工产品达到废钢铁国家标准和行业标准。不得销售给生产建设用刚的工频炉、中频炉企业，以及使用30吨及以下电炉（高合金电炉除外）等落后生产设备的企业。	项目为高端铸造产业，利用生铁、废钢熔炼铸造生产工艺进行制造高微合金化、高强度、高致密的耐磨特种铁型材新材料，不属于落后生产设备的企业。	符合
	工业和信息化部办公厅、发展改革委办公厅、生态环境部办公厅关于重点区域严禁新增铸造产能的通知（工信厅联装〔2019〕44号）	对确有必要新建或改造升级的高端铸造建设项目，原则上应使用天然气或电等清洁能源，所有产生颗粒物或VOCS的工序应配备高效收集和处理装置	本项目中频炉所使用的能源为电能，且中频炉熔炼废气采用“集气罩+布袋除尘器+15m高排气筒”处理工艺处理，集气效率可达85%，处理效率可达95%。	符合
		严格把好铸造建设项目源头关口，严禁新增铸造产能建设项目；重点区域新建或改造升级的高端铸造建设项目必须严格实施等量或减量置换，并将产能置换方案报送当地省级工业和信息化主管部门。	受陕西省铜川市工业和信息化局委托，西安市铸造学会和陕西省机械工程学会铸造分会聘请行业专家组成专家组，对我公司及其他公司的铸造产能进行了核算，形成《铜川市铸造企业铸造产能核算报告》及《陕西中星材料有限责任公司铸造产能核算报告》，核算出我公司（铜川中星材料有限公司）的年铸铁件最大熔炼能力为4.2万吨，闲置产能3.2万吨（见附件）。项目建成后不新增铸造产能。	符合
	陕西省工业炉窑大气污染综合治理实施方案	关中地区严格控制涉工业炉窑建设项目，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能		符合
	《陕西省蓝天保卫战2022年工作方案	针对铸造、铁合金、焦化、水泥、砖瓦、	本项目中频炉熔炼废气采用“集气罩+	符合

		石灰、耐火材料、有色金属冶炼等行业企业,严格控制物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放,粉粒类物料堆放 场以及大型煤炭和矿石物料堆场,基本完成抑尘设施建设和物料输送系统封闭改造。	布袋除尘器+15m 高排气筒”处理工艺处理，集气效率可达85%，处理效率可达95%。	
	《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2019）	企业规模：现有企业及新（改、扩）建企业上一年度（或近三年）其最高销售收入应不低于表 1 的规定要求。	项目为企业项目，建成后年产 1.99 万吨高品质铁型材及 5000 吨零部件加工能力，销售收入约 1.5 亿元，符合《铸造企业规范条件》表 1　企业生产规模中新（改、扩）建企业参考产量不低于 10000 吨，销售收入不低于 7000 万元的要求。	符合
		生产工艺：企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺。不应采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七〇砂制型/芯等落后铸造工艺；粘土砂批量铸件生产企业不应采用手工造型；水玻璃熔模精密铸造企业模壳硬化不应采用氯化铵硬化工艺；铝合金、锌合金等有色金属熔炼不应采用六氯乙烷等有毒有害的精炼剂。	项目利用生铁熔炼铸造生产工艺进行制造高微合金化、高强度、高致密的耐磨特种铁型材新材料及铁型材进行初加工和精加工，不采用落后铸造工艺等，不属于国家明令淘汰的生产工艺。	符合
		生产装备： 企业不应使用国家明令淘汰的生产装备，如：无芯工频感应电炉、0.25 吨及以上无磁轭的铝壳中频感应电炉等。 企业应配备与生产能力想匹配的熔炼、保温和精炼设备，如冲天炉、中频感应电炉、电弧炉、精炼炉（AOD、VOD、LF	项目包含 3 个中频炉，为 1 台 GW-10T 感应无芯中频熔炼炉；1 台 GW-5T 感应无芯中频熔炼炉；1 台 GW-3T 感应无芯中频熔炼炉。均为钢壳有磁炉。不属于国家明令淘汰的生产装备，且中频炉年工作时间 3000h，满足其生产能力。	符合

	炉等）、电阻炉、燃气炉、保温炉等。		
能源消耗：新（改、扩）建铸造项目应开展节能评估和审查。	企业已开展了节能评估和审查，目前已取得了项目节能报告的审查意见。项目3t感应无芯中频熔炼炉的能耗为548.27千瓦·小时/吨金属液，5t感应无芯中频熔炼炉的能耗为533.14千瓦·小时/吨金属液，10t感应无芯中频熔炼炉的能耗为518.08千瓦·小时/吨金属液，符合表4　中频无心感应电炉熔炼铸铁的能耗指标（1500℃）。	符合

3、本项目与“三线一单”相符性分析

表1-2　与“三线一单”相符性分析

“三线一单”	符合性分析
生态保护红线	项目所在地及周边无天然林及珍稀植被；区域内生物多样性程度低，无珍稀动物。根据《陕西省生态保护红线划定方案》，项目建设不涉及生态红线区域，本项目符合陕西省生态保护红线划定方案的相关要求。
环境质量底线	本项目评价范围所在区域的环境空气质量为不达标区，项目实施后产生的废气、噪声等虽然对大气环境、声环境造成一定的负面影响，但对其影响程度很小，不会改变环境功能区，能够符合环境质量底线。
资源利用上线	本项目不属于高耗能高污染的生产企业，项目总体耗能较小，且用水、电、燃气等资源不会突破区域的资源利用上线。
《陕西省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》	本项目所在区域不属于《陕西省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》监督检查范围。

与《铜川市“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析：

铜川市人民政府于2021年11月26日发布了《铜川市“三线一单”生态环境分区管控方案》（铜政发〔2021〕33号）要求：以改善生态环境质量为核心，建立以环境管控单元为基础的生态环境分区管控体系。针对不同环境管控单元特征，分别提出管控要求，实施差异化环境准入，促进环境管理精准化。根据铜川市生态环境管控单元分布示意图，本项目位于重点管控单元。本项目生态环境管控单元位置图见附图六，本项目与《铜川市“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析见表1-3。

表1-3　与《铜川市“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析

序号	市（区）	区县	管控单元分类	单元要素属性	管控要求		项目情况	符合性
1	铜川市	耀州区	总体要求	/	空间布局约束	严格执行《产业结构调整指导目录》（2019 年），对鼓励类项目，按照有关规定审批、核准或备案；对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对淘汰类项目，禁止投资并按规定期限淘汰。 严格“两高”项目准入，原则上不新增煤电、石化、化工、钢铁、有色金属冶炼、建材等“两高”行业项目（民生等项目除外，后续对“两高”范围国家如有新规定的，从其规定）	本项目属于铸造及其他金属制品制造，不属于石化、化工等行业，不属于高耗能高排放行业。根据《产业结构调整指导目录》（2019 年本），项目属于第一类鼓励类项目，符合相关规定。	符合
					污染物排放管控	对“两高”项目严格把关，新建、改建、扩建“两高”项目须满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求，制定配套区域污染物削减方案。	本项目为铸造及其他金属制品制造，不属于石化、化工等行业，不属于高耗能高排放行业。	符合
2			重点管控区	大气环境高排	空间约束要求	禁止引进国家现行产业政策明令禁止或淘汰的产业及工艺	项目利用生铁熔炼铸造生产工艺进行制造高微合金化、高强度、高致密的耐磨特种铁型材新材料及铁	符合

				放重点管控区			型材进行初加工和精加工，不采用落后铸造工艺等，不属于国家明令淘汰的生产工艺。	
					污染物排放管控	新建“两高”项目需要依据环境质量改善目标，制定配套污染物削减方案。	本项目为铸造及其他金属制品制造，不属于“两高”项目。	符合
				水环境工业污染重点管控区	空间布局约束	区域内严格控制高耗水、高污染行业发展，鼓励和引导企业向园区集中。	本项目为铸造及其他金属制品制造，不属于高耗水高污染行业。本项目生产过程中不排水。	符合

本项目位于重点管控单元，不属于高耗能高排放项目，不属于环境风险项目；项目排放的废气污染物均采取高效的治理措施，污染物排放量大幅减少；项目按照规范要求进行危险废物储存，严格危险废物贮存，加强管理，将环境风险事故发生概率降低至最低程度。

综上，本项目符合“三线一单”管控要求。

4、项目选址合理性分析

本项目的行业类别为黑色金属铸造，满足《铜川高新技术产业开发区产业发展规划（2016-2030）》；项目于铜川高新技术产业开发区园区的铜川中星材料有限责任公司原有场地内进行建设，用地性质为工业用地，满足功能区布局规划及园区土地利用规划。

项目厂区东南侧为果园、东北侧和西北侧为空地，西南侧隔道路为公司现有工程厂房，四邻关系图见附图二。项目评价范围内无自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等，不在国家、地方规划的重点生态功能区的敏感区域内，拟建地自然环境及社会环境条件较为优越，环境空气环境质量状况较好，有利于项目建设。在采取相应的污染物防治措施后，项目运行期间各类污染物均能达标排放，对环境的影响可以接受。因此，在严格落实本报告提出的环保措施前提下，项目的建设和运行不会对外环境产生较大影响，从环境影响角度分析，其选址可行。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/958003061137006046