

建设工程技术与计量（安装工程）：切割和焊接

姓名：_____ 年级：_____ 学号：_____

题型	选择题	填空题	解答题	判断题	计算题	附加题	总分
得分							

评卷人	得分

- 多项选择题：连续闪光对焊焊接循环包括（ ）。A. 闪光
B. 顶锻
C. 保持
D. 休止
E. 准备
- 填空题：常见的气焊、电弧焊、电渣焊、气体保护电弧焊等都属于（ ）的方法。
- 单项选择题：对于多数熔化焊设备而言，电力变压器是否合适的决定性因素是（ ）。
A、允许的电流值
B、允许的电压降
C、允许的发热程度
- 单项选择题：随着电弧电压和弧长增加，电弧的摆动加剧，熔宽明显增加，余高和熔深略有增加。C. 相等
D. 相差不大
- 多项选择题：根据接头、坡口以及焊缝结合形式的不同，可分为（ ）等。
A、对接焊缝
B、角焊缝
C、塞焊缝
D、端焊缝
- 多项选择题：外伤四大急救技术是（ ）和搬运。
A、止血
B、包扎
C、复苏
D、固定
- 多项选择题：焊割动火前可用（ ）将设备内的易燃易爆物质全部置换出来，分析合格经批准后方可在设备外部动火。
A、氮气
B、二氧化碳
C、水蒸气
D、氧气
- 多项选择题：常用化工、燃料容器的焊补方法有（ ）。A. 置换焊补

- B. 不置换焊补
C. 带压不置换焊补
- 13、单项选择题：阳极区放出的热量占（ ）左右。
A、4.3%
B、43%
- 14、多项选择题：对于连续驱动摩擦焊焊接过程的控制方法有（ ）。A. 时间控制
B. 功率峰值控制
C. 变形量控制
D. 温度控制
E. 压力控制
- 15、单项选择题：间接加热电阻钎焊的电流为（ ）。A. 100-3000A
B. 100-2800A
C. 100-3200A
D. 100-3400A
- 16、填空题：（ ）是利用高温高速的强劲的等离子射流，将被切割金属部分熔化并随即吹除，形成狭窄的切口而完成切割的方法。
- 17、填空题：（ ）是指将一定比例的各种粉料加入适量粘结剂，混合搅拌并形成颗粒，然后经高温烧结而成。
- 18、单项选择题：带压不置换焊补时，压力一般控制在（ ）MM水柱0.015—0.049为宜 A. 1.5—5
B. 15—50
C. 150—500
D. 500—600
- 19、单项选择题：如果气割速度要快，可采用稍（ ）些的火焰能率。
A、小
B、大
- 20、填空题：乙炔在氧气中的爆炸极限为（ ）
- 21、单项选择题：紫外线对眼睛的伤害是最大的尤其波长在（ ）伤害更大。A. 0.32m以下
B. 0.32m以上
C. 0.4m
D. 0.5m
- 22、单项选择题 | C、可见光线
D、放射线
- 26、单项选择题：电焊机的空载电压是指（ ）
A、焊接电压为零时的端电压
B、焊接输出电流为零时的端电压
C、焊接电阻为零时的端电压
D、焊接时的端电压
- 27、单项选择题：原子氢焊是一种（ ）。
A、钎焊
B、压焊
C、弧焊
- 28、单项选择题：焊缝倾角 $80^\circ \sim 90^\circ$ ，焊缝转角 $0^\circ \sim 180^\circ$ 的焊接位置，称为（ ）焊位置。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/966210015242010121>