

离心机操作规程 15 篇

【第 1 篇】离心机使用的操作规程

1. 全部离心机应处于正常的工作状态并具有合格的机械性能，以避免损害事故的发生。
2. 离心机应放在相宜的位置和高度，以便于工作人员的各项操作。
3. 离心管和盛放样品的容器应该由厚壁玻璃制成，最好为塑料制品，并在使用前应检查是否破损。用于离心和离心管和标本容器应始终盖严。要尽量用螺旋盖。操作感染性物质必需在平安柜内打开盖子。
4. 操作病原微生物时，离心桶的装载、平衡、密封和打开必需在生物平安柜内举行，离心桶配平，要用蒸馏水或 70% 乙醇来平衡。
5. 当使用固定角离心机转子时，必需当心不能将离心管装得过满，否则会导致漏液。
6. 每次使用后，要清除离心桶、转子和离心机腔的污染。

【第 2 篇】结晶器、离心机操作工平安操作规程

- 1、离心机停机时禁止用手、棒等物品拦阻离心机停车。
- 2、离心机运转时，严禁打开机壳大门，开停车必需与干燥工联系。
- 3、离心机不得带负荷启动，闸皮未松开不得启动。
- 4、离心机未开油泵，不得启动，未停转不得停油泵。
- 5、离心机运转时禁止将铁棒、手等物品伸到离心机内。
- 6、禁止用铁器敲打管线设备。
- 7、管线检修清扫时，禁止站在法兰间隙或出口处。

【第 3 篇】台式低速离心机操作规程

台式低速离心机操作规程及注重事项

分别技术是按照颗粒在一个有用离心场合中的状态而进展起来的新技术。不同密度、大小或外形的颗粒在不同速度的离心场合中沉降，所以一个大体是球形非均一的混合物，可以用离心的办法加以分别，台式低速离心机是为了进一步讨论生物化学、分别大量的物质。例如收集细胞、分别血浆，从这些预纯化的制剂中分别 dna 和蛋白质分子，并可分别出病毒以及大规模大肠杆菌、严细胞成份、核蛋白微粒等。

台式低速离心机操作规程

首先将台式低速离心机所配离心管加入需分别的物质，分离插入离心头孔中。（但每支离心管所加物质其数量必需基本相等）合上盖板、接通电源、打开电源开关，电源指示灯亮，然后将“选时”器选至你需要离心工作时光或选至常开位置（逆时针终于点），此时台式低速离心机即进入工作状态，调速为离心速度挑选，其工作状态为 500～4000 转/分左右。可按照实际需要自行挑选适当位置。

台式低速离心机注重事项：

- 1、严禁各种液体或其它杂物进入离心工作室内，否则会损坏主机。
- 2、台式低速离心机外壳应妥当接地，以免整机受潮影响而发生意外。
- 3、离心头在高速运转时，请不要任意打开上盖。
- 4、禁止高速直接起动，必需由低速至高速渐渐起动！

【第 4 篇】沉降离心机平安技术操作规程

一、普通要求

第 1 条 必需经过本工种专业和平安、技术培训,考试合格,取得操作资历证后,方可持证上岗。

第 2 条 把握沉降机的工作原理、构造、技术特征及正确的操作办法,了解常见故障发生缘由及预防措施,认识消防器材的存放地点及使用办法。

第 3 条 严格执行《选煤厂平安规程》、技术操作规程、岗位责任制、交接班制度和其他有关规定。

第 4 条 了解沉降机的冷却水系统和润滑系统的作用,及其管路布置状况,并能正确操作。

第 5 条 认识本岗位设备的开停车程序及上下工序的联系。

第 6 条 上岗时必需穿戴好劳动庇护用品。

二、平安规定

第 7 条 离心机不得超负荷运行。入料中不得混有软、硬杂物及大颗粒物料。

第 8 条 离心机的油泵电机、振动电机和回转电机之间必需实现闭锁。

第 9 条、 设备运行中,工作人员不得爬到离心机上作业。

第 10 条 沉降离心机的固定螺栓必需紧固,严防隔振弹簧断裂变形。

第 11 条 沉降离心机必需装设平安庇护装置及传感器。

三、工作前的预备

第 12 条 开车前应检查转子转动是否灵便,入料管及下料端有无阻塞现象。

第 13 条 检查传动三角带数量和张紧度是否符合要求。

第 14 条 检查液压站油箱内的油位是否正常,油位低时准时添加。

第 15 条 检查控制箱指示灯、仪器、仪表是否灵便牢靠。

第 16 条 了解 601 粗粒煤泥浓缩机底流状况,确定开启台数及入料阀门的大小。

四、正常操作的规定

第 17 条 接到开车信号后,一人操作,一人监护启动开车。

第 18 条 先开润滑油泵,待油压正常后,且正常运转 5min 后,方可启动沉降机主电机。

第 19 条 沉降机一定要空载启动,待电机切换电阻运转正常后,方可打开入料闸门给料,给料大小准时调节。

第 20 条 运行中要注重观看电流变化及排料状况,各润滑部位的温升是否正常,发觉异样准时处理。

第 21 条 普通状况下,要将 601 底流降至 300g/l 以下,方允许停车。

第 22 条 正常停车时,要先停止给料,处理完给料和机体内物料后,关闭给料阀门,用清水冲洗沉降机筒体及螺旋推动器 10-15min,方可停主电机,待主电机停止运转后,再停润滑油泵。

五、特别状况下的处理

第 23 条 沉降机运行中浮现切销子事故,要分析缘由并揭大盖盘车,待将大部分物料盘出,一人能盘动转子时,方可装上平安销正常启动,严禁带料强行启动。

六、操作后的工作

第 28 条 停车前,要先停止给料,将机体内的物料所有处理完后,方可

停车,严禁待料停车。

第 29 条、交接班前应将工作区域卫生清理整洁,各类物品码放整齐。

第 30 条、应在现场举行交接班,向接班人员具体交待清本班沉降离心机的运转情况、浮现的故障及存在的问题,履行完交接班手续后,方可交接。

【第 5 篇】ss800 离心机使用、维护、保养操作规程

1、开车前预备工作。检查主螺帽是否松动，刹车装置是否有效，以及各部衔接螺丝是否松动，各部分检查没有问题后再开车。

2、开车是在允许的状况下，应先用手转动转鼓后再给电源；

3、对采纳双通电机驱动的离心机，首先用低速启动。当转速达到正常值时，再转换高速级。

4、当机身发生反常震惊时应探找缘由，并设法解决之，否则将会降低机器寿命，甚至造成事故。

5、除发生事故外，普通不允许急刹车。刹车应缓慢，分数次刹车为宜，否则因惯性力缘故很简单使主轴螺帽松动，或主轴折断，造成事故。

6、检修时在滚动轴承处应加入钙基润滑脂。机器清洗时假如用水或温水洗涤，可以在拆修时换油一次。如用热水与蒸汽洗涤，因钙基润滑脂简单熔化漏掉，故应常常注重加油，以免缺油使轴承损毁，其加油时光，按照使用状况确定。加油时，卸下主轴螺帽，压入钙基润滑脂。

7、运转时如有异样响声与强烈震惊，应立刻停车检查，以免造成事

故。

【第 6 篇】筛网沉降离心机司机操作规程

一、普通规定

- 1、应经平安和本工种专业技术培训,利用考试取得合格证后,持证上岗。
- 2、严格执行《选煤厂平安规程》、岗位责任制、交接班制度和其他有关规定。
- 3、认识选煤工艺流程及各种技术指标要求。
- 4、认识所属机电设备的结构、工作原理和技术参数。
- 5、把握设备开、停车挨次及检查和排解一般故障的办法。
- 6、上岗前必需按规定穿戴好劳动庇护用品,女工发辫要盘入帽内,禁止戴围巾,禁止穿高跟鞋和拖鞋或赤脚进入工作现场。
- 7、工作现场应保持整齐清洁,地面做到“四无”设备做到“五不漏”。

二、操作程序

开车前的检查

- 1、确认检修工作已经完成,检修人员已经撤离设备。
- 2、与调度联系沉降机开动台数和开机序号。
- 3、了解各台沉降机冷却水的供给状况,应保证达到技术要求。
- 4、按《选煤厂机电设备检查通则》要求,对设备做一般性检查,并进一步做如下检查:
 - a、减振橡胶弹簧应齐全,无损坏、老化现象,工作牢靠。
 - b、润滑油箱油量、油质应符合要求,无漏油现象。

- c、转动部件运转应灵便牢靠。
- d、各检测仪表应完整、敏捷牢靠。
- e、各沉降机入料闸阀应灵便好用,下料溜槽通畅。

5、确认一切正常后,向调度发出可以开车信号。

开车、停车

开车

1、就地开车时,接到调度的开车指令,按下启动按钮开车;集控开车时,由调度举行集中控制开车。

2、先启动油泵电机,油压达到正常值后,启动主电机。

3、空载启动,待沉降离心机运转正常后,方可缓慢给料直到扭矩适中进入正常运行。

停车

1、接到停车信号后,先停止给料,然后冲洗沉降离心机 5~15min,待机内剩余物料冲洗整洁后,再停车。

2、停车挨次为:主电机—油泵电机。

3、停车后还应举行以下工作:

a、清理橡胶振动弹簧周内的积煤和油污。

b、每周打开冲洗孔冲洗排料端一次。

c、检查三角带的松紧度,松紧要适当。

4、检查转筒上筛面筛缝及犁形刮料板的磨损状况,磨损过大的要准时更换。

5、按规定填好岗位记录,搞好交接班工作。

三、正常运转中注重事项

- 1、油压、油质、油温,以及有无漏油和油管阻塞现象,正常油压普通为 0.2mpa,油箱油位要求处于油标中间,油温应符合使用说明书的要求。
- 2、注重观看电流表指数扣指针摆动状况.注重聆听沉降机有无异样音响,检查有无剧烈振动,发觉问题准时处理。
- 3、常常检查回收煤泥的数量及水分、粒度组成,扭矩变化.以分析其工作状态。
- 4、沉降机入料要匀称,按照底流浓度、煤泥性质适当调节,避开因入料过多造成平安销剪断。
- 5、注重过滤液及溢流的排放状况,以推断筛网的磨损。
- 6、沉降机的技术指标必需达到工艺要求,严禁铁器、坚硬杂物进入筛网沉降离心机内。
- 7、为削减筛面磨损和煤的损失,应控制入料粒度上限。

四、特别状况的处理

- 1、过滤段的排出滤液削减或中断,说明筛缝被物料堵死,此时用喷水清洗,喷水不能解决时,应停机拆开维修。
- 2、发觉电流表指示读数增强而扭矩指示不增强,应检查排液管是否被堵,如排液畅通,应停机检查固体排料端犁形刮料板。
- 3、运行中发觉以下状况,应立刻停车处理:
 - a、平安销被剪断。
 - b、产生剧烈振动。

c、报警。

d、溢流液、过滤液管路及排料溜槽阻塞。

五、平安注重事项

1、筛网沉降离心机入料量要由小逐渐加大,防止一次加足引起沉降机振动过大。

2、停止入料后冲洗机体内部,防止煤泥沉积压死转子,长久停车恢复运行前也应举行冲洗。

3、每月对滤油器、过滤器、滤芯清洗一次,半年换一次润滑油。

【第 7 篇】引进卧式振动离心机平安技术操作规程

一、开车前的检查:

1、检查油箱中的油位是否合适,油是否洁净符合要求,全部盖子螺栓是否齐全紧固,周围是否有杂物等影响离心机智活运转的因素,筛篮上没有任何杂物或松动的部件。

2、用手转动每个转动轮,看离心机是否可以自由转动。

3、离心机的启车挨次是:先启油泵电机,待油压正常后,再启动主驱电机,最后启动振动电机。

二、运转中注重事项:

1、注重运行过程中浮现的任何异样响,必需立刻举行检查并消退产生的缘由才干开机,但注重一小时内起停车次数不能超过四次。

2、入料要求匀称,滤液排放系统应有足够的风量,通风管的阻塞将影响产品的水分,产品水分高及滤液中有粗颗粒,都要检查缘由举行处理。

3、注重机械运转和振动有否异样,注重润滑油压力表是否正常,浮现

的任何状况都要查明缘由,举行处理后才干开机。

4、 该设备的运转应在全厂集中控制中,润滑油的压力低于要求数值,自动庇护应起作用,对压力开关的牢靠性应做定期检查。

三、 停机和维护：

1、 当系统停煤后应使设备运转 5 分钟,保持机内无煤时才干停主电机,再停振动电机, 5分钟后停油泵电机,停机后应对设备举行检查,保证机内无积累物、无松动部位。

2、 离心机运行 250 小时应举行第一次换油,以后保证 1500 小时或半年换一次油,油位不能低于其一半,停机时油位不能超过观看玻璃的 3/4,换油时油过滤器应同时更换。

【第 8 篇】电动离心机操作规程

1、 电动离心机运转前应先切断电源并先松开离心机刹车，可以手试转动转鼓，看有无咬煞状况。

2、 检查其他部位有无松动及不正常状况。

3、 接通电源依顺时针方向开车启动（通常从静止状态到正常运转约需 40-60 秒左右）。

4、 通常每台设备到厂后均须空车运转 3 小时左右，无异样状况即可工作。

5、 物料尽可能要放置匀称。

6、 必需专人操作，容量不得超过额定量。

7、 严禁机器超速运转，以免影响机器使用寿命。

8、 电动离心机开动后，若有异样状况必需停车检查，须要时需予以

拆洗维修。

9、电动离心机工作时是高速运转，因此切不可用身体触及其转鼓，以防意外。

10、滤布的目数应按照所分离物料的固相颗粒的大小而定，否则影响分离效果。另外滤布安装时应将滤布

11、密封圈嵌入转鼓密封槽内，以防物料跑入。

12、为确保离心机正常运转，转动部件请每隔 6 个月后加油保养一次。同时查看轴承处运转润滑状况，有无磨损现象；制动装置中的部件是否有磨损状况，严峻的予以更换；轴承盖有无漏油状况。

13、电动离心机使用完毕，应作好清洁工作，保持机器干净。

14、不要将非防腐型电动离心机与于高腐蚀性物料的分离；另外严格按照设备要求、规定操作，非防爆型电动离心机切不可用于易燃、易爆场合。

【第 9 篇】卧式离心机岗位操作规程

1 上岗操作基本要求

持证上岗，经三级平安教导考试合格。

劳保用品穿戴齐全、规范，女工应将发辫塞入帽内。

严格执行交接班制度并做好记录。

不准酒后上岗和班中饮酒，不准疲劳上岗，工作过程中要集中精力。

保持现场干净。

本岗位至少两人作业。

2 岗位操作程序

2.1开车前的预备与检查

主机及减振器螺栓紧固无松动。

配电盘开关及线路是否正常，确定调速电位器已旋到底。

使用前主轴承按规定添加润滑剂。

皮带无损坏开裂，皮带松紧适度（下压皮带最大纵向偏离在1.5~3.5cm为准）。

检查转鼓灵便程度，手盘转鼓轻松无卡阻回弹现象。

2.2启动

先合上电控箱开关，再合上调速器开关。

按“启动”按钮，“启动”指示灯亮。

检查主电机转向与防护罩是否指示相同。

缓慢右旋调速器，同时观看电流表不得超过 20a,将转速调至1200r/min,正常后电流 18a。

2.3运行及检查

按“工作”按钮，“工作”指示灯亮。

调节过程中，时刻注重主电机无杂音，主轴承高度处振动最大不得超过

7.1mm/s.

空试正常后，通水试运行，进水由小到额定流量并保持匀称，不得骤然开大进水阀。

通水后检查各密封部位有无泄漏，随时监视电机电流不得超过 25a,正常运行后电流值 22a 左右。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/967146162134006200>