

纸浆模制品竣工环境保护验收报告

一、项目概况

1. 项目基本情况

(1) 本项目位于我国某工业园区，占地约 50 亩，主要建设内容包括纸浆模制品生产线、污水处理设施、废气处理设施、固体废物处理设施等。项目总投资约为 1.2 亿元，设计年产量为 10 万吨纸浆模制品，预计年产值可达 2 亿元。项目于 2020 年 6 月开工建设，2021 年 6 月竣工，历时一年。

(2) 项目建设过程中，严格按照国家环保法律法规和相关政策要求，对环境影响进行了充分评估和预测。项目环评报告经专家评审通过，并获得环保部门批复。在项目建设过程中，我们注重环保设施与主体工程的同步设计、同步施工、同步投产，确保项目建成后能够达到环境保护的要求。

(3) 项目采用先进的环保技术和设备，如高效沉淀池、生物滤池、活性炭吸附塔等，对废水、废气、固体废物进行有效处理。同时，项目还注重资源节约和综合利用，如采用循环水系统，提高水资源利用率，减少废水排放；采用节能设备，降低能耗，减少污染物排放。通过这些措施，项目在满足生产需求的同时，最大限度地降低了对环境的影响。

2. 项目建设内容及规模

(1)

本项目建设内容包括纸浆模制品生产线、废水处理系统、废气处理系统、固体废物处理系统及配套设施。生产线主要采用自动化生产设备，包括浆料调配系统、模压成型系统、烘干系统、切割系统等，能够实现从原料到成品的自动化生产过程。废水处理系统采用先进的多级处理工艺，确保废水达标排放。废气处理系统采用活性炭吸附、洗涤塔等设备，有效去除生产过程中产生的有害气体。固体废物处理系统则对生产过程中产生的废料进行分类回收和无害化处理。

(2) 项目规模设计年产量为 10 万吨纸浆模制品，包括纸管、纸盒、纸托等产品。其中，纸管年产量为 6 万吨，纸盒年产量为 3 万吨，纸托年产量为 1 万吨。生产线设计生产能力满足市场需求，且具有良好的扩展性。项目占地面积约 50 亩，建设面积约为 2.5 万平方米，包括生产车间、仓库、办公区等设施。

(3) 项目总投资约为 1.2 亿元，其中设备投资占 60%，土建投资占 30%，其他费用占 10%。项目采用先进的生产工艺和设备，确保产品质量稳定，提高生产效率。项目建成投产后，预计年产值可达 2 亿元，实现利润约 3000 万元，具有良好的经济效益和社会效益。同时，项目在促进地方经济发展、解决就业、推动产业升级等方面也将发挥重要作用。

3. 环境影响评价及批复情况

(1)

本项目环境影响评价工作严格按照国家相关法律法规和标准进行，委托具有资质的环境影响评价机构编制了环境影响评价报告。报告详细分析了项目可能产生的环境影响，包括废水、废气、噪声、固体废物等，并提出了相应的环境保护措施。

(2) 环境影响评价报告经过专家评审，评审委员会认为报告内容完整、数据可靠、分析合理，提出的环保措施可行。评审委员会一致同意本项目环境影响评价报告，并建议项目实施单位在项目建设和运营过程中严格执行环保措施，确保环境保护目标的实现。

(3) 项目环境影响评价报告经环保部门审批，批复文件要求项目在建设和运营过程中严格执行环境影响评价报告提出的各项环保措施，确保废水、废气、噪声、固体废物等污染物排放达到国家和地方排放标准。批复文件还要求项目实施单位定期向环保部门报告环境监测结果，接受环保部门的监督检查。

二、环境保护措施落实情况

1. 废水治理措施

(1) 本项目废水治理措施主要包括预处理、生化处理和深度处理三个阶段。预处理阶段对废水进行初步筛选和调整 pH 值，以去除悬浮物和部分有机物，为后续处理提供有利条件。生化处理阶段采用活性污泥法，通过好氧和厌氧微生物的作用，将有机物分解为二氧化碳、水和其他无害物质。深

度处理阶段则采用膜生物反应器（MBR）技术，进一步去除细小悬浮物和微生物，确保出水水质达到排放标准。

(2) 废水处理设施采用全封闭式设计，减少废水外溢和恶臭气体排放。系统配备自动控制系统，实现废水处理的自动化运行，提高处理效率和稳定性。在废水处理过程中，系统对污泥进行有效处理，实现污泥资源化利用，减少对环境的影响。此外，项目还设有应急处理设施，以应对突发性废水排放。

(3) 废水处理设施运行过程中，定期进行水质监测，确保各项指标符合国家和地方排放标准。同时，项目实施单位与当地环保部门保持紧密沟通，及时反馈环境监测数据，接受监督检查。通过这些措施，本项目废水治理达到预期目标，有效保护了周边水环境。

2. 废气治理措施

(1) 本项目废气治理措施针对生产过程中产生的有机挥发物（VOCs）、粉尘等污染物，采用了多种技术手段相结合的方式。首先，在生产设备设计阶段，我们采用了低挥发性有机化合物（VOCs）的原材料，从源头上减少 VOCs 的排放。其次，在生产过程中，对产生 VOCs 的设备进行了封闭处理，并设置收集管道，确保 VOCs 能够被有效收集。

(2)

对于收集到的 VOCs，本项目采用活性炭吸附和催化燃烧技术进行净化处理。活性炭吸附装置能够吸附 VOCs，随后通过催化燃烧装置将吸附的 VOCs 氧化成水和二氧化碳，达到排放标准。此外，为了确保废气处理系统的稳定运行，我们配备了在线监测系统，实时监控 VOCs 的排放浓度，及时发现和处理异常情况。

(3) 在粉尘治理方面，本项目采用了高效脉冲喷淋除尘器，对生产过程中产生的粉尘进行高效捕集。除尘器采用脉冲喷吹清灰方式，能够有效降低阻力，延长滤袋使用寿命。同时，为了减少粉尘排放对周边环境的影响，项目还设置了喷淋降尘系统，通过喷淋水雾对粉尘进行抑制和沉降。所有废气处理设施均符合国家环保排放标准，确保了项目的环境友好性。

3. 固体废物处理措施

(1) 本项目固体废物处理措施遵循减量化、资源化、无害化的原则，确保固体废物得到有效处理和处置。生产过程中产生的固体废物主要包括废纸浆、废塑料、废金属等。对于废纸浆，我们采用压滤脱水的方式，将废纸浆中的水分分离出来，然后进行资源化利用，如制作再生纸浆。

(2) 废塑料和废金属则通过分类收集，分别送往专业的回收处理中心进行回收再利用。在厂区内，我们设置了专门的废物分类存放区域，确保不同类型的废物不会混合，便于后续处理。同时，项目还配备了废物粉碎和分拣设备，提高

废物回收的效率。

(3)

对于不能回收利用的固体废物，如焚烧炉灰渣等，我们采用安全填埋的方式进行处理。填埋场选址符合国家相关标准，并采取了防渗、防漏、防尘等措施，确保填埋场不会对周边环境造成污染。此外，项目还定期对填埋场进行监测，确保其符合环保要求。通过这些措施，本项目实现了固体废物的有效管理和处置，达到了环保标准。

4. 噪声与振动控制措施

(1) 本项目噪声与振动控制措施主要针对生产设备、运输设备和厂房结构等方面。在生产设备方面，我们选择了低噪声、低振动的设备，并在设备安装过程中采取了减震措施，如使用减震垫、减震基础等，以降低设备运行时的噪声和振动。

(2) 对于运输设备，我们采取了封闭运输方式，并在运输线路两侧设置隔音屏障，减少运输过程中产生的噪声对周边环境的影响。此外，运输车辆在进入厂区前必须进行噪声检测，确保符合厂区内噪声排放标准。

(3) 在厂房结构设计上，我们采用了吸声、隔声、减振等技术。厂房墙壁和屋顶使用隔音材料，减少噪声的传播。同时，在厂房内部，我们设置了隔音室和隔声通道，为敏感区域提供良好的噪声控制。对于振动控制，我们在地面和设备之间设置隔振垫，减少振动传递到地基。通过这些综合措施，本项目有效控制了噪声和振动，确保了生产环境和生活区的安静。

三、环境监测情况

1. 废水监测

(1)

本项目废水监测体系按照国家相关标准要求建立，主要包括对废水排放口的水质进行连续监测和定期采样分析。监测指标包括化学需氧量（COD）、生化需氧量（BOD）、悬浮物（SS）、氨氮、总磷、重金属等常规污染物，以及 pH 值、溶解氧（DO）等水质参数。

(2) 废水监测设备采用高精度在线监测仪和实验室分析仪器相结合的方式。在线监测仪安装在废水排放口，实时监测关键污染物浓度，确保排放水质符合国家标准。实验室分析仪器用于对废水样品进行详细分析，包括 COD、BOD、SS 等指标的定量测定。

(3) 监测数据由自动化系统实时记录，并通过网络传输至环保部门监控平台，实现数据共享和远程监控。监测频率根据污染物排放特征和环保要求确定，一般每日至少进行一次在线监测，每月至少进行一次实验室分析。项目实施单位定期对监测设备进行校准和维护，确保监测数据的准确性和可靠性。通过严格的废水监测体系，本项目能够及时掌握废水排放状况，为环境保护决策提供科学依据。

2. 废气监测

(1) 本项目废气监测工作遵循国家环保标准和规范，对生产过程中产生的废气进行了全面监测。监测内容主要包括挥发性有机化合物（VOCs）、氮氧化物（NO_x）、颗粒物（PM₁₀、PM_{2.5}）、二氧化硫（SO₂）等污染物。监测点设置在废气排放源附近，确保能够准确反映污染物排放情况。

(2)

废气监测采用在线监测系统和实验室分析方法相结合的方式。在线监测系统实时监测关键污染物浓度，如 VOCs 和 NO_x，能够及时发现异常排放情况。实验室分析则用于对废气样品进行详细分析，包括 SO₂、颗粒物等指标的定量测定。

(3) 监测数据由自动化系统实时记录，并通过网络传输至环保部门监控平台，实现数据共享和远程监控。监测频率根据污染物排放特征和环保要求确定，一般每日至少进行一次在线监测，每月至少进行一次实验室分析。项目实施单位对监测设备进行定期校准和维护，确保监测数据的准确性和可靠性。通过严格的废气监测体系，本项目能够有效控制污染物排放，保护环境。

3. 噪声监测

(1) 本项目噪声监测工作严格按照国家噪声监测标准进行，监测范围包括厂区内各主要噪声源和厂界噪声。监测内容包括生产设备噪声、运输车辆噪声、厂界噪声等。监测点设置在可能产生噪声的位置，如车间、仓库、装卸区等，以及厂界边界。

(2) 噪声监测采用精密的噪声监测仪器，包括声级计和噪声记录仪。监测过程中，对每个监测点进行多次测量，取平均值作为最终结果。监测数据记录详细，包括日期、时间、噪声级别、风向、风速等信息。

(3)

监测数据由自动化系统实时记录，并通过网络传输至环保部门监控平台，实现数据共享和远程监控。监测频率根据噪声排放特征和环保要求确定，一般每日至少进行一次监测，每月至少进行一次全面评估。项目实施单位对监测设备进行定期校准和维护，确保监测数据的准确性和有效性。通过持续的噪声监测，本项目能够及时发现并解决噪声超标问题，保障周边居民的生活环境。

4. 固体废物监测

(1) 本项目固体废物监测工作依据国家固体废物监测相关法规和标准，对固体废物的产生、收集、运输和处置全过程进行监测。监测内容包括固体废物的种类、数量、成分、物理状态以及处理处置方法等。

(2) 固体废物监测采用实验室分析和技术检测相结合的方法。实验室分析主要包括对固体废物的化学成分、有害物质含量等进行测定。技术检测则包括对固体废物进行物理性质分析，如颗粒度、湿度等。监测过程中，对每批固体废物进行取样，确保监测数据的全面性和代表性。

(3) 监测数据记录详实，包括采样时间、采样地点、样品编号、监测结果等。数据通过自动化系统实时记录，并定期汇总分析。监测频率根据固体废物产生量和处理处置需求确定，一般每季度至少进行一次全面监测。项目实施单位对监测设备进行定期校准和维护，确保监测数据的准确性和可靠性。通过有效的固体废物监测，本项目能够确保固体废物

得到合规处理，降低对环境的影响。

四、环境影响评价与实际影响对比分析

1. 废水排放对比分析

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/968024034047007013>