

冲压工考试：高级冲压工考试卷及答案

考试时间：120 分钟 考试总分：100 分

题号	一	二	三	四	五	总分
分数						

遵守考场纪律，维护学问尊严，杜绝违纪行为，确保考试结果公正。

1、填空题

冲压是对板料施加压力，使之产生〔 〕或〔 〕，从而获得〔 〕或〔 〕的加工方法。

此题答案：

2、推断题

型腔模按成形工作的性质不同，可以为拉深模、塑料模及锻模。〔 〕

此题答案：

3、单项选择题

上模与下模使用导柱导向，原则上导柱固定在〔 〕。A、下模

B、上模

C、以上均可

此题答案：

4、填空题

螺旋传动是利用内、外螺纹组成的〔 〕，将主动件的回转运动转变为从动件的直线运动。

此题答案：

5、问答题

简述固定卸料装置与弹性卸料装置的选择方法。

此题答案：

6、填空题

冲模的精度，在相当程度上取决于〔 〕、〔 〕等导向零件的导向性能，

装配时必需保证其相对位置的准确性。

此题答案：

7、多项选择题

承受弹压卸料板的一般冲裁模具，弹压卸料板具有作用是〔 〕。A.压料

B.导料

C.顶料

D.卸料

此题答案：

8、单项选择题

冲孔件上孔与边缘之间的距离不能过小，以避开工件变形、模壁过薄或因材料易被拉入凹模而影响模具寿命。一般而言，孔边距取：圆孔〔 〕 t ，矩形孔〔 〕 t 。A、〔1-1.5〕，〔2-2.5〕

B、〔0.5-1〕，〔1-1.5〕

C、〔1-1.5〕，〔1.5-2〕

此题答案：

9、填空题

冲压设备制动器的作用是在离合器断开时使〔 〕在所需要的位置上。

此题答案：

10、填空题

安装冲模时，肯定要使冲床的封闭高度〔 〕冲模的封闭高度。

此题答案：

11、单项选择题

圆形模座的直径：比凹模板直径大〔 〕。A、30~70mm

B、30~80mm

C、40~90mm

D、40~90mm

此题答案：

12、填空题

冷冲模装配后必需安装到冲床上进展试模，以〔 〕、〔 〕和〔 〕模具在实际工作时可以暴露的各种缺陷。

此题答案：

13、单项选择题

在设计与制造冲裁模时应选用〔 〕的合理间隙。A、最小

B、最大

C、大小适中

此题答案：

14、单项选择题

自然橡胶加硫磺硫化后，当硫的含量较少时，橡胶比较〔 〕。A、松软

B、耐油

C、简洁成形

D、耐酸碱

此题答案：

15、单项选择题

以下冲压工序中属于根本工序的有〔 〕。A、冲孔

B、弯曲

C、拉深

此题答案：

16、填空题

划规可用于〔 〕、〔 〕、〔 〕、〔 〕和〔 〕。

此题答案：

17、推断题

斜口剪床适合剪切厚而宽的坯料。〔 〕

此题答案：

18、推断题

T7 是高级优质构造钢。〔 〕

此题答案：

19、推断题

模具设计的首要原则是制造简洁，构造简洁，然后再考虑

22、填空题
冲压设备离合器的作用是实现〔 〕与〔 〕的接合与分别。

此题答案：

23、问答题

什么是最小相对弯曲半径？

此题答案：

24、推断题

液体在不等横截面的管中流淌，液流速度和液体压力与横截面积的大小成反比。
〔 〕

此题答案：

25、单项选择题

正火能细化晶粒，改善低碳钢和低碳合金钢的〔 〕性。A、可焊

B、切削加工

C、机加工

D、可锻

此题答案：

26、填空题

现在最有效的安全措施是〔 〕。

此题答案：

27、填空题

装配时零件之间保存必要的〔 〕，保证部件组装时的〔 〕。

此题答案：

28、单项选择题

关于压机装模高度和模具封闭高度，以下那种表达正确〔 〕。A、装模高度应大于封闭高度；

B、封闭高度应大于装模高度；

C、装模高度和封闭高度可以依据实际状况调整，既可以同时调大，也可以同时调小。

此题答案：

29、单项选择题

方管的开放长度应以〔 〕尺寸为准。A.里侧中性层

B.里侧

C.外侧中性层

D.外侧

此题答案：

30、填空题

常见工件定位方法有〔 〕、〔 〕和〔 〕。

此题答案：

31、填空题

改善零件、部件的构造工艺性，可便于〔 〕和〔 〕，从而提高劳动生产率。

此题答案：

32、单项选择题

关于拉延模导向，以下说法错误的选项是〔 〕。A、外导向是指压边圈和凹模之间的导向

B、内导向是指压边圈和凸模之间的导向

C、内导向的导向精度较高

此题答案：

33、填空题

冲裁间隙过大，可致使制件光亮带减小，塌角〔圆角带〕与断裂带〔 〕，制件毛刺〔 〕。

此题答案：

34、推断题

材料的塑性越好，则弯曲系数越大。〔 〕

此题答案：

35、单项选择题

钢铆钉在冷铆前必需进展去除硬化，提高塑性的〔 〕。A.回火处理

B.退火处理

C.淬火处理

D.正火处理

此题答案：

36、填空题

百分表盘有 100 个刻度，两条刻线之间代表〔 〕。

此题答案：

37、问答题

解释什么是拉深？

此题答案：

38、单项选择题

在弯曲变形中，始终存在着一个中性层，它的长度〔 〕。A、不变
B、变长

C、变短

此题答案：

39、填空题

剪切和冲裁都属于〔 〕。

此题答案：

40、单项选择题

用不去除材料的方法获得的外表粗糙度用符号〔 〕表注。A、

B、

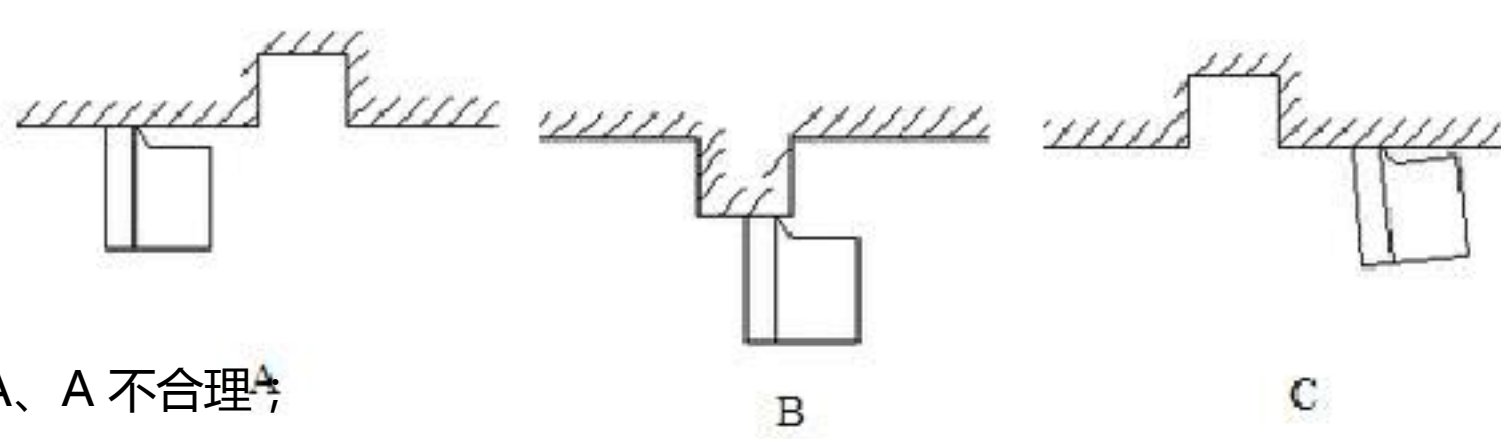
C、

D、

此题答案：

41、单项选择题

以下图的废料刀布置不合理的是〔 〕。



A、A 不合理；

B、B 不合理；

C、C 不合理；

D、B 和 C 都不合理。

此题答案：

42、单项选择题

以下哪个不需要在工艺方案图上表示出来〔 〕。A、工艺接刀图

B、废料的排出方向

C、废料盒及滑槽的布置

D、到底标记

此题答案：

43、单项选择题

〔 〕刃口磨钝，冲孔件孔边会消灭较高而薄的毛刺。A、凸模

B、凹模

C、凸、凹模

此题答案：

44、推断题

冲床中，离合器是用来启动和停顿滑块运动的装置。〔 〕

此题答案：

45、推断题

塑性好的低碳钢和低合金钢，焊接性能不好。〔 〕

此题答案：

46、单项选择题

以下不是带传动的特点的是〔 〕。A.传动平稳

B.噪声小

C.传动比恒定

D.装拆便利

此题答案：

47、单项选择题

下面哪个不是模具的实体加工基准〔 〕。A、基准点

B、基准孔

C、基准面

此题答案：

48、推断题

合金元素含量低的材料焊接性能比合金元素含量高的差。〔 〕

此题答案：

49、单项选择题

不属于送进导向的定位零件：〔 〕。A、导料销

B、导料板

C、侧压板

D、侧刃

此题答案：

50、推断题

在冲裁中，只要凸、凹模间隙取值得当，冲压件就可以不产生毛刺。〔 〕

此题答案：

51、单项选择题

冲床是以下设备的俗称：〔 〕。A、油压机；

B、剪板机；

C、机械压力机；

D、空气锤。

此题答案：

52、单项选择题

不是级进模的特点有〔 〕。A、级进模比单工序模生产率高

B、工件精度较高

C、便于操作和实现生产自动化

D、适合大批量生产大型冲压件

此题答案：

53、填空题

〔 〕可以使几个液压缸实现按预定的挨次动作。

此题答案：

54、单项选择题

轴在切削过程中形成的三个外表不包括〔 〕。A.已加工外表

B.待加工外表

C.不加工外表

D.加工外表

此题答案：

55、单项选择题

在拉深筒件或者方筒件，在制品的壁部会产生细小的皱折，主要的消退方法有

〔 〕。A、将凹模的圆角半径 r_a 适当削减

B、提高拉深模的压边力

C、修整凹模平面

此题答案：

56、推断题

附有生产厂家产品质量合格证的冲压原材料，进厂入库时不需进展验收。〔 〕

此题答案：

57、多项选择题

工件弯曲时应使弯曲线与纤维方向〔 〕。A.平行

B.垂直

C.夹肯定的角度

此题答案：

58、推断题

冲压设备好的企业发生人身损害事故的可能性比设备差的企业来得少。〔 〕

此题答案：

59、单项选择题

冲床一次冲程中，在冲模的同一部位上同时完成数道冲裁工序的模具叫做〔 〕。A、简洁模

B、连续模

C、复合模

此题答案：

60、单项选择题

陶瓷一般可分为传统陶瓷和〔 〕陶瓷两大类。A、耐配

B、高温

C、耐腐蚀

D、特种

此题答案：

61、多项选择题

冲裁大小不同、相距较近的孔时，为了削减孔的变形，应先冲〔 〕的孔。A、大

B、小

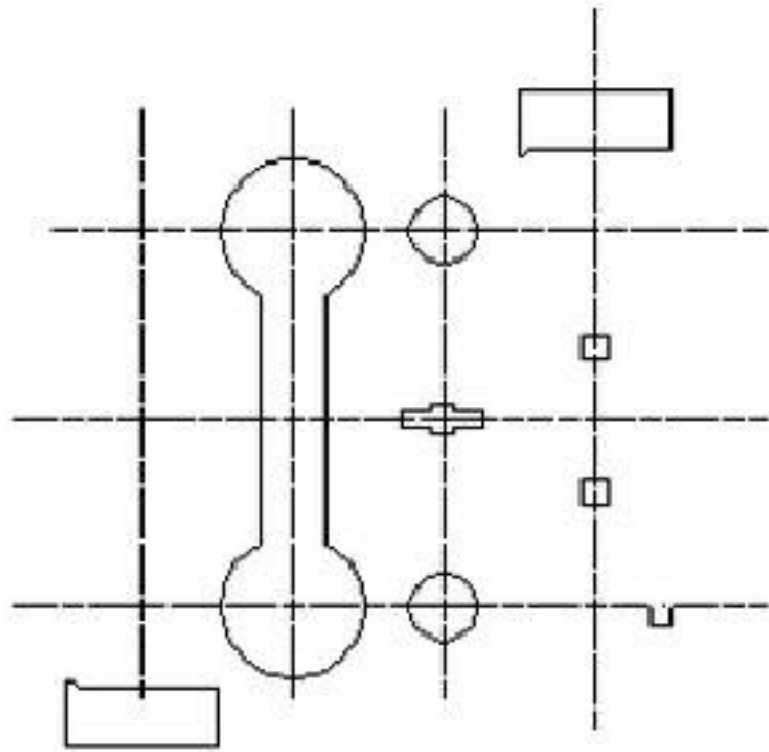
C、精度高

D、一般精度

此题答案：

62、问答题

绘图题：依据图示的凹模简图。



凹模示意图

- 1) 画出冲裁的制件图。
- 2) 画出该冲裁件的排样图。

此题答案：

63、单项选择题

工艺切口冲制的最正确时机是〔 〕。A、反成型最深，马上产生开裂时

B、离下死点 5mm 时

C、反成型最深，马上产生开裂前 5mm 时

D、离下死点 10mm 时

此题答案：

64、推断题

金属材料对弯曲成型的适应性一般用拉伸试验来鉴定。〔 〕

此题答案：

65、单项选择题

在设计修边废料滑道时，模具内废料滑槽的角度要大于〔 〕。A、20 度

B、30 度

C、40 度

D、50 度

此题答案：

66、单项选择题

在冲裁时，假设在冲裁件断面四周产生高度不齐的毛刺激，主要是由以下哪些缘由造成的〔 〕。A、凸、凹模间隙局部不全都

B、凸、凹模间隙过大

C、凸、凹模间隙过小

此题答案：

67、多项选择题

冲裁模的台阶式凸模安装局部〔固定局部〕与凸模固定板的孔的协作采有〔 〕。A、H7/m6

B、H7/n6

C、H7/a6

D、H7/r6

此题答案：

68、问答题

计算题：某种零件用青铜 QSn6.5-0.1Y2 0.5mmX200mm 的带料生产，下料宽度为 34mm，步距 18mm，该零件的工艺定额是多少？生产 20230 件你应当领多少 Kg 下好的理论净重材料？〔比重 8.8g/cm³〕

此题答案：

69、单项选择题

机械图样上未标注单位的尺寸值的单位为〔 〕。A、米

B、厘米

C、毫米

此题答案：

70、填空题

依据被铆件的相互位置不同，铆接有〔 〕、〔 〕和〔 〕三种形式。

此题答案：

71、单项选择题

电弧引燃后，焊条应作〔 〕方向的根本运动，才能使焊接持续不断地进展。

A.两个

- B.三个
- C.四个
- D.五个

此题答案：

72、推断题

等分圆周时，计算弦长公式 $L=2R\sin[\alpha/2]$ ，式中 α 表示圆周角。〔 〕

此题答案：

73、问答题

典型轿车生产工艺流程包括哪四大工艺及主要作用？

此题答案：

74、填空题

变压器的主要作用的就是〔 〕。

此题答案：

75、多项选择题

冲裁模常见的送料定距方式有〔 〕。A.档料销档料

B.侧刃定距

此题答案：

76、推断题

光电式安全装置能用在一般的转键离合器冲床上。〔 〕

此题答案：

77、单项选择题

在冲压形成的工序中，当需要屡次变形工序时，要进展中间工序〔 〕。A、

回火

B、正火

C、退火

此题答案：

78、填空题

工艺尺寸链中封闭环确实定是随着零件的〔 〕而转变。

此题答案：

79、单项选择题

上、下模座的导套、导柱安装孔中心距精度在〔 〕以下。A、0.01mm

B、0.02mm

C、0.03mm

D、0.04mm

此题答案：

80、推断题

回火的主要目的在于消退淬火造成的剩余应力，故回火与去应力退火无本质区分。〔 〕

此题答案：

81、单项选择题

一般状况下，当模具部件超过〔 〕时，均应布置起吊螺纹孔或其他起吊机构

A、5KG

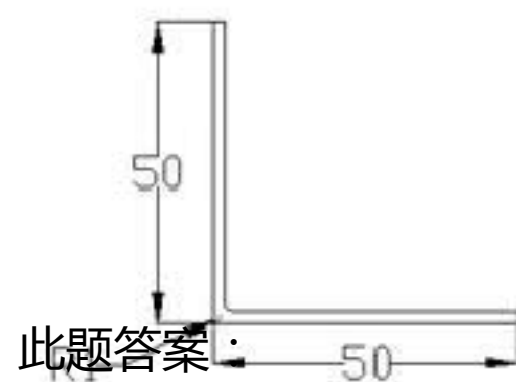
B、15KG

C、10KG

此题答案：

82、问答题

计算题：计算以下图所示的零件的开放图，材料厚度 $T=2\text{mm}$ 。



83、单项选择题

钢管在弯曲时，截面变成椭圆形，其圆度大小与〔 〕无关。A.钢管直径

B.钢管壁厚

C.钢管外表质量

D.弯曲半径

此题答案：

84、填空题

工件定位的实质是确定工件上〔 〕的位置。

此题答案：

85、填空题

成形基工序的目的是使冲压毛坯发生〔 〕，以获得要求的制件〔 〕和〔 〕。

此题答案：

86、单项选择题

关于模具材料硬度与韧性说法错误的选项是〔 〕。A.高硬度有助于提高材料的抗磨损性能，但是对材料韧性有负面影响；

B.高硬度降低了材料的脆性；

C.设计缺陷和加工缺陷也是影响韧性的重要因素。

此题答案：

87、单项选择题

球化退火是将珠光体中的渗碳体由片状转化为球状，主要用于〔 〕。A、亚共析钢

B、低碳钢

C、过共析钢

此题答案：

88、填空题

尺寸链封闭环的根本尺寸，是其他组成环根本尺寸的〔 〕。

此题答案：

89、单项选择题

钢随着温度逐步上升，力学性能也会发生变化，主要是〔 〕。A.变形抗力降低，塑性提高

B.变形抗力提高，塑性提高

C.变形抗力提高，塑性降低

D.变形抗力降低，塑性降低

此题答案：

90、单项选择题

对冲压用的材料，进展材料验收时的主要内容有〔 〕。A、外观检验

B、机械性能检验

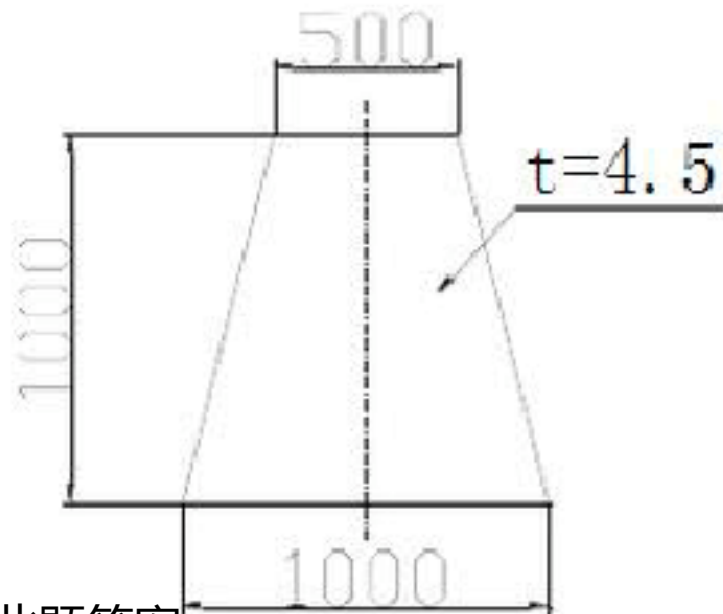
C、化学成份检验

D、内部组织检验

此题答案：

91、问答题

计算题：计算如下图钢板制工件的质量。〔材料的密度为 7.85kg/dm^3 〕



此题答案：

92、单项选择题

图样能够准确的表达物体〔 〕尺寸及技术要求。A、构造

B、形式

C、外形

D、视图

此题答案：

93、推断题

J31-250 冲床是小型压力机。〔 〕

此题答案：

94、单项选择题

以下方法中，属不常用的开放方法的是〔 〕。A.平行线法

B.三角形法

C.放射线法

D.分瓣法

此题答案：

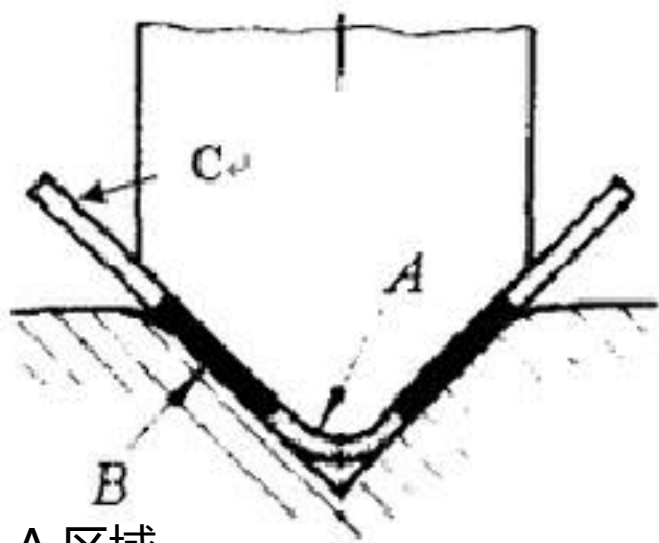
95、填空题

弯曲模的角度必需比弯曲件成品的角度小〔 〕。

此题答案：

96、单项选择题

在零件成形过程中，当不变形区域受到力的作用时称为传力区，在以下图所示的弯曲变形中，属于传力区的是〔 〕。



A.A 区域

B.B 区域

C.C 区域

此题答案：

97、单项选择题

火焰矫正时，钢材加热的温度一般为〔 〕。A.100℃~250℃

B.600℃~700℃

C.250℃~300℃

D.150℃~300℃

此题答案：

98、填空题

一般尺寸精度要求高，其〔 〕、〔 〕要求也高。

此题答案：

99、推断题

将能量由工作机构传递到原动机的装置称为传动装置。〔 〕

此题答案：

100、填空题

经统计说明：〔 〕是造成人身损害事故的主要缘由。

此题答案：

101、单项选择题

以下关于到位标记销的说法不正确的选项是〔 〕。A、位置尽量设置在零件的对角两侧处；

- B、尽量设置在废料区；
C、拉延模才需设置，后序翻边整形模不需要。

此题答案：

102、推断题

模具必需保证操 | 此题答案：

106、多项选择题

模具失效的缘由一般有：〔 〕。A、磨损

B、变形

C、崩刃

D、折断

E、胀裂

此题答案：

107、单项选择题

以下措施中，可以削减热滚弯时氧化皮的危害的是〔 〕。A.缩短高温加热时间

B.承受厚钢板

C.去除滚弯机上、下辊上杂物

D.提高加热温度

此题答案：

108、推断题

销通常用于零件的连接，不能用来定位。〔 〕

此题答案：

109、填空题

剪切的目的是将板料切成具有〔 〕。

此题答案：

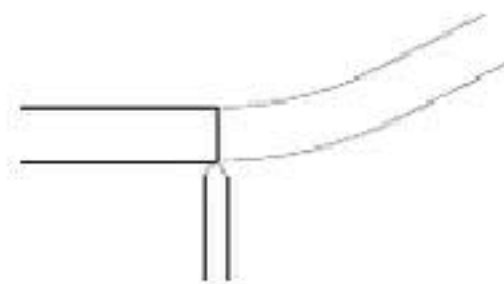
110、问答题

拉深件的变形特点是什么？

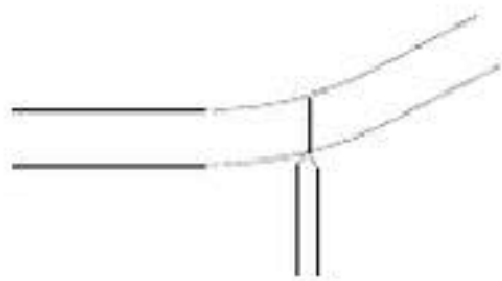
此题答案：

111、单项选择题

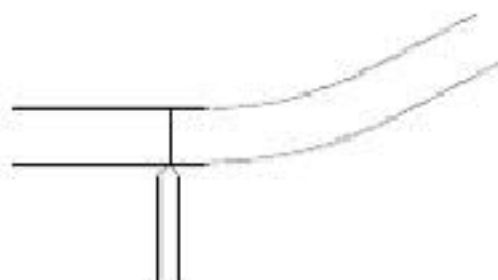
以下镶块分块合理的是〔 〕。A.



B.



C.



此题答案：

112、填空题

按冲压工序的组合方式分为单冲模、〔 〕、级进模。

此题答案：

113、推断题

所谓金属材料的中性层，就是材料在被弯曲时，在断面上由拉伸向压缩的过渡间，必有一层金属既不受拉也不受压，其长度尺寸保持不变的金属层，就是金属中间的那一层。〔 〕

117、填空题

串联电路中，总电压等于()，即 $U=U_1+U_2+...$ 。

此题答案：

118、填空题

铰铸铁孔时加煤油润滑，因煤油的〔 〕，铰孔后孔径会〔 〕。

此题答案：

119、单项选择题

过热现象降低了构件力学性能，特别是〔 〕。A.刚性

B.冲击韧性

C.塑性

D.弹性

此题答案：

120、单项选择题

在选择焊条直径的大小时，不必考虑〔 〕。A.焊件力学性能

B.焊件厚度

C.接头型式

D.焊缝位置

此题答案：

121、单项选择题

经烘干的碱性焊条最好放在〔 〕的烘箱或焊条保温筒内。A.200℃~250℃

B.80℃~100℃

C.300℃~550℃

D.100℃~120℃

此题答案：

122、推断题

公差与协作标注时，必需将公差代号和偏差数值都标注清楚。〔 〕

此题答案：

123、单项选择题

金属在剪切〔 〕时形成了冲裁件断面的光亮带。A、弹性变形

B、扭曲

C、弯曲

D、塑性变形

此题答案：

124、多项选择题

拉深时，要求拉深件的材料应具有〔 〕。A.小的板厚方向性系数

B.低的屈强比

C.良好塑性

D.高的屈强比

此题答案：

125、填空题

只要工件被夹紧不动，即说明其〔 〕都被限制了。

此题答案：

126、单项选择题

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/968031106061006073>