附件1： 竞赛样题

第 45 届世界技能大赛全国选拔赛

工业机械装调项目

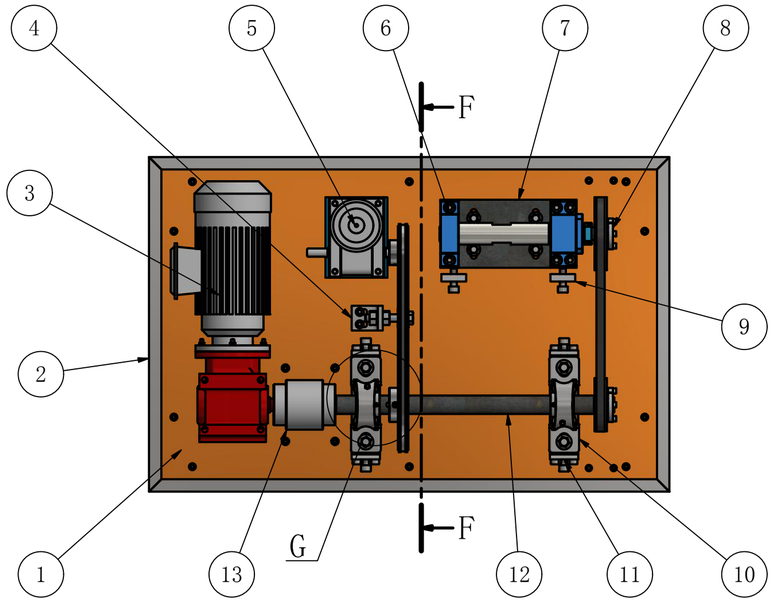
竞

赛

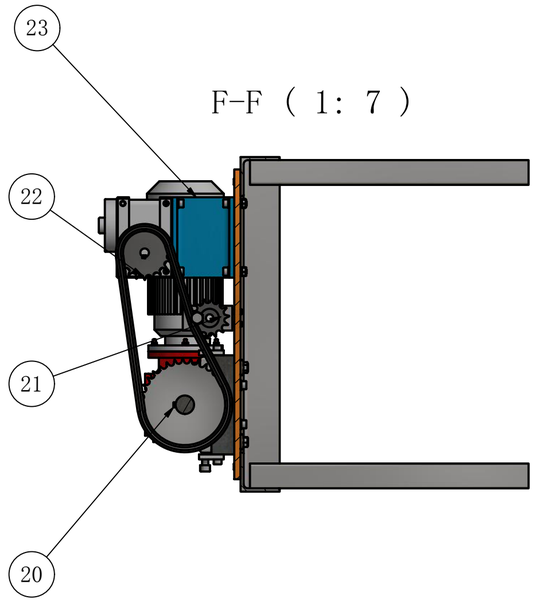
样

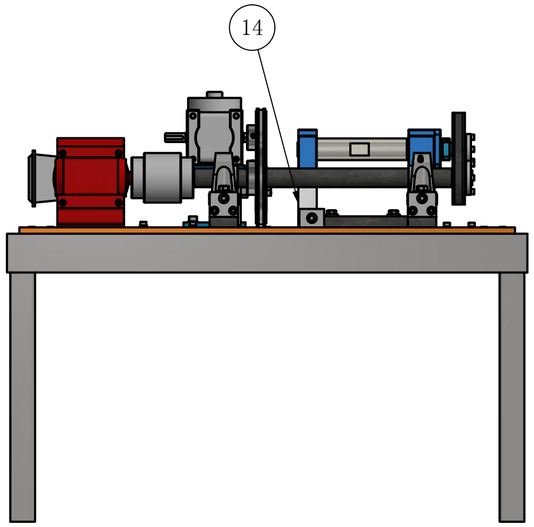
题

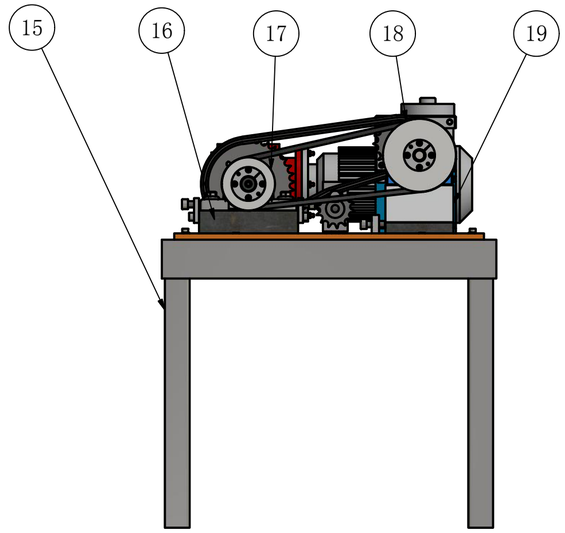
2018 年 4 月

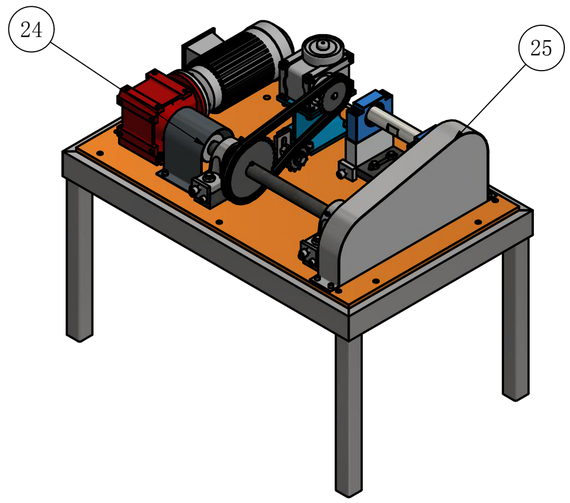


F-F (1: 7)

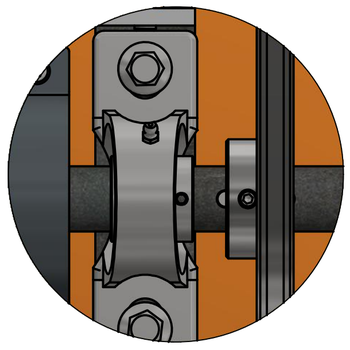








G (1 : 2)



序号	零件代号	数量	描述
25	带轮罩壳	1	
24	L型链张紧轮支撑板	1	
23	工字钢垫板	1	100X100X6
22	链张紧轮	1	14齿
21	小链轮	1	20齿
20	大链轮	1	35齿
19	分割器	1	45DF（4等分）
18	带轮罩壳	1	
19	胀紧套	2	
17	大带轮	1	
16	小带轮	1	
15	轴承座底板	1	
14	轴承组件	1	6205Z
13	联轴器	1	
12	电机减速箱	1	SEW-SEW-S37DT71D4
11	轴承座位置调整板	2	Q235
14	轴承座垫块2	1	铝
9	轴承座垫块1	1	铝
8	轴1	1	45钢
7	联轴器罩壳	1	
6	调心轴承座垫块	2	Q235
5	调心轴承位置调整板	4	Q235
4	调心轴承	2	SY 30 FM
3	方管	4	
2	角钢	4	63X63X6
1	底板	1	Q235

第45届世界技能大赛
工业机械装调项目全国选拔赛

worldskills China

Skill:工业机械装调

Scale:1: 7 | Date: 2018.4 | Paper: A2

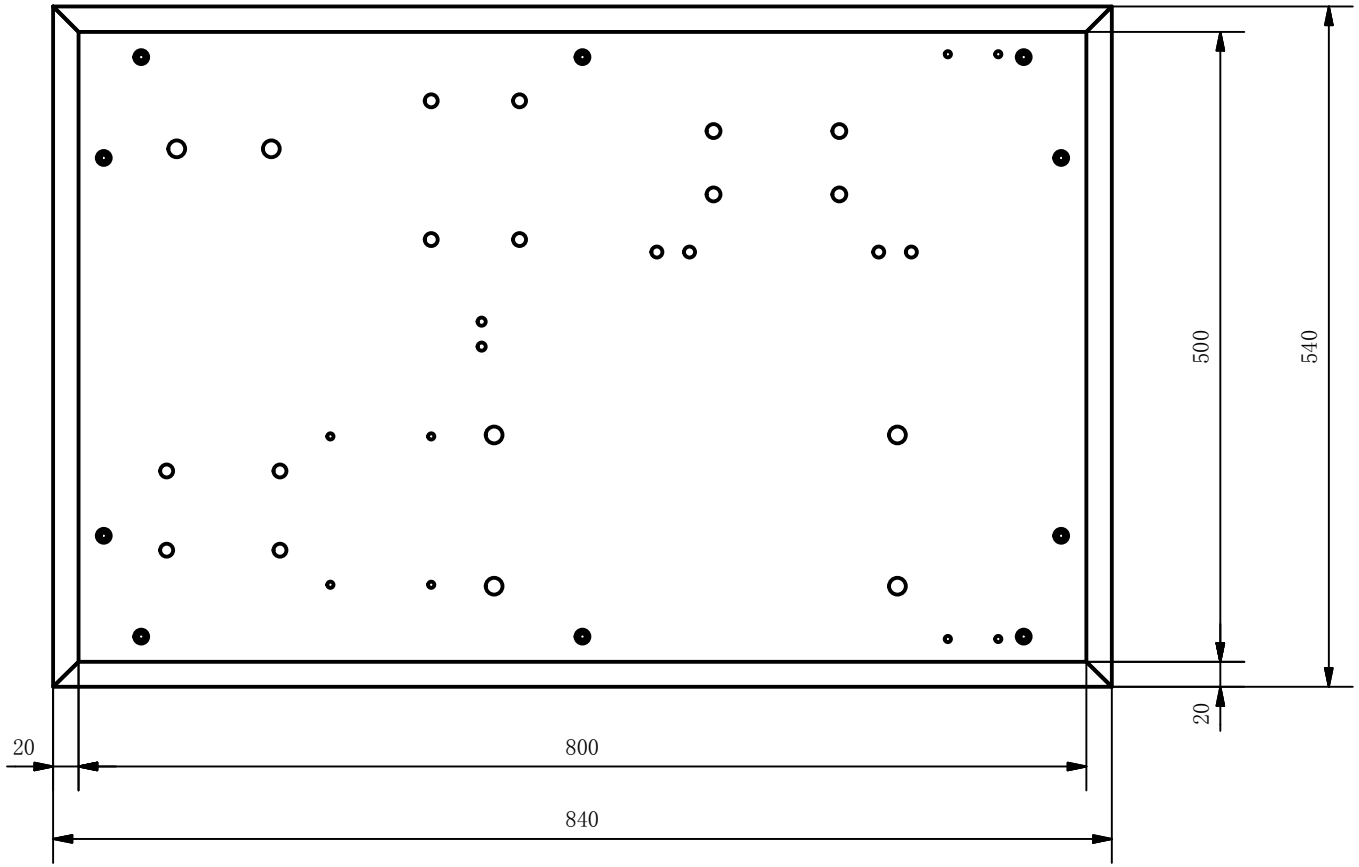
Drawn/design by:

Drawing No: 模拟传输工作台

Projektion A
ISO 5456-2

Quantity: 1 | Page: 1

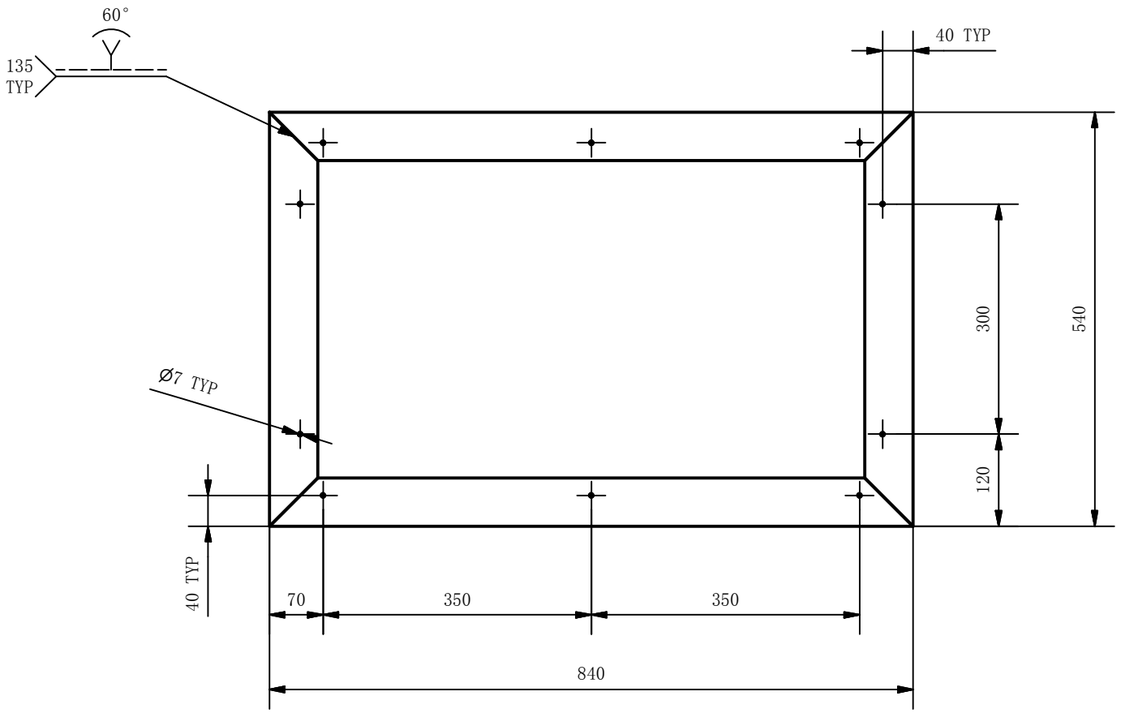
Material: | Rve: 1.0

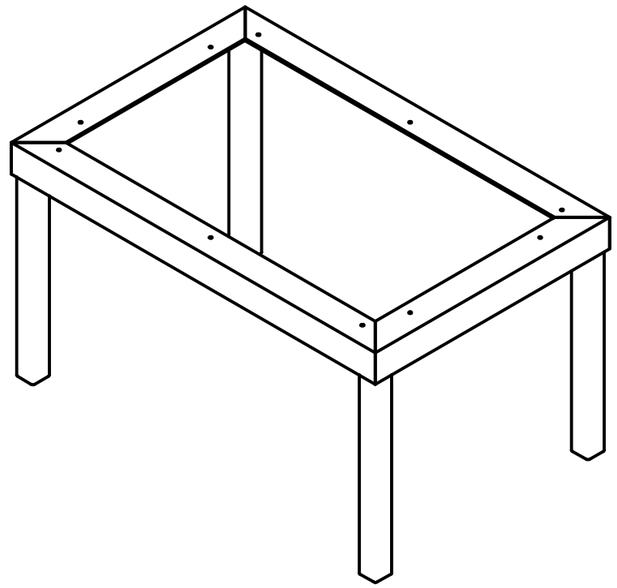


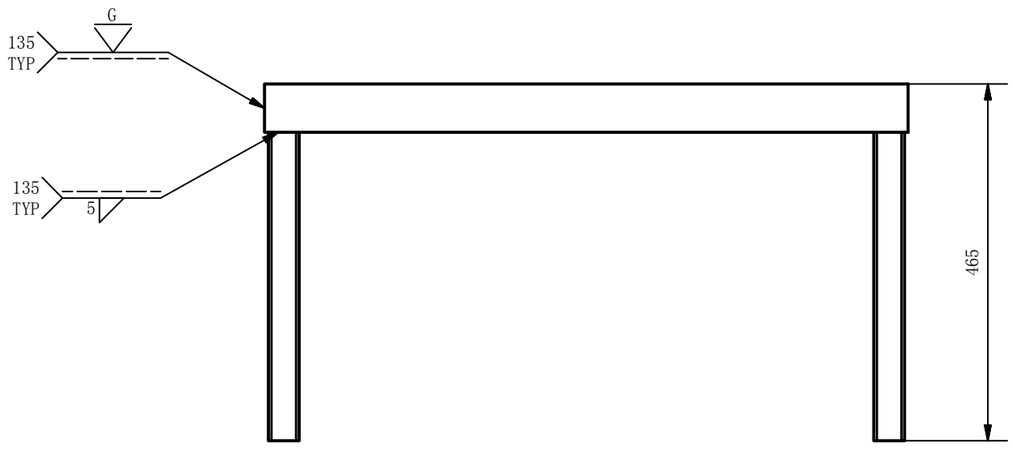
第45届世界技能大赛
工业机械装调项目全国选拔赛

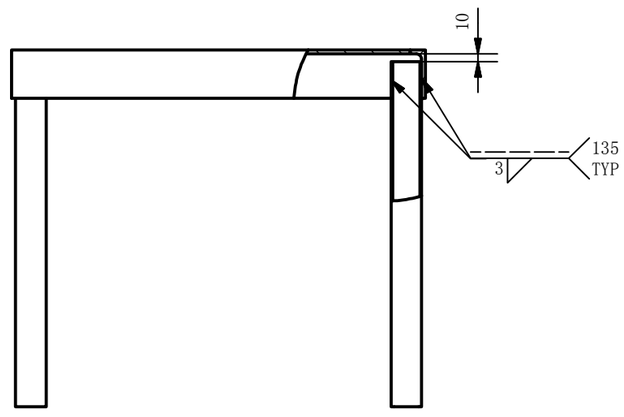
worldskills China

Skill: Industrial mechanics Millwright			Projektion A ISO 5456-2
Scale: 1: 6	Date: 2018.4	Paper: A4	
Drawn/design by:			
Drawing No: 底板支架安装图		Quantity: 1	Page: 2
		Material: Q235	Rve: 1.0





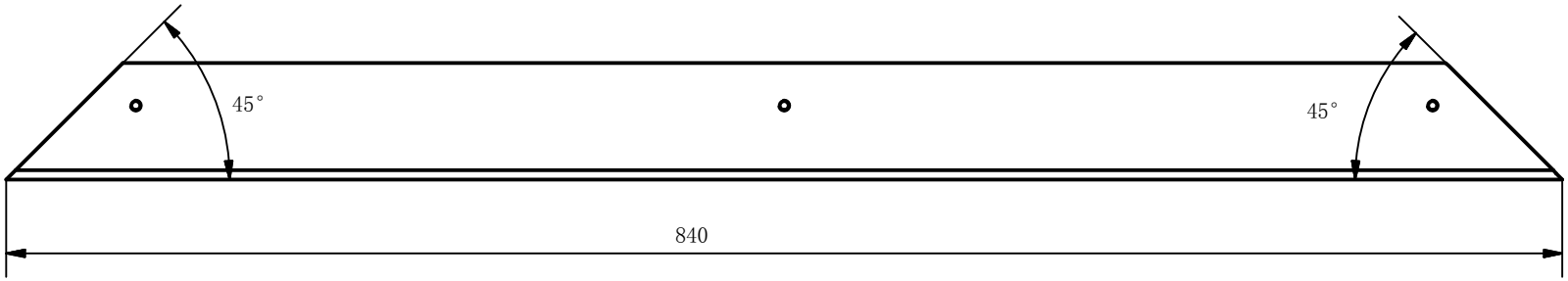


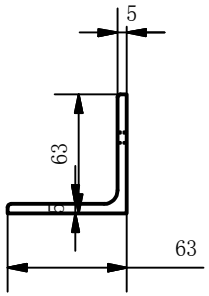


技术要求：
1、焊接表面无裂纹、无夹渣、焊瘤等缺陷。
2、焊后需清理工件表面的飞溅物。

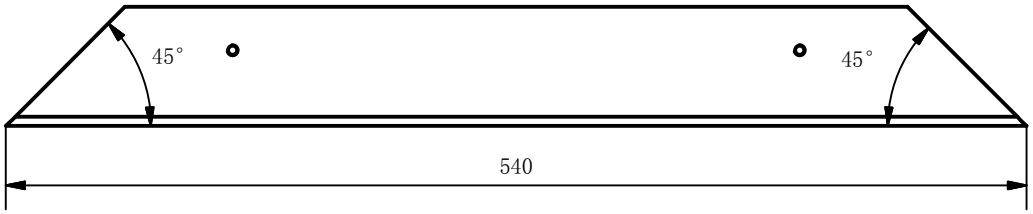
第45届世界技能大赛 工业机械装调项目全国选拔赛			world skills China
Skill：Industrial mechanics Millwright			Projektion A ISO 5456-2
Scale：1：6	Date：2018.4	Paper：A3	
Drawn/design by：			
Drawing No：支架焊接			Quantity：1 / Page：3 Material： / Rve： 1.0

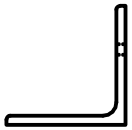
长角钢，数量：2件



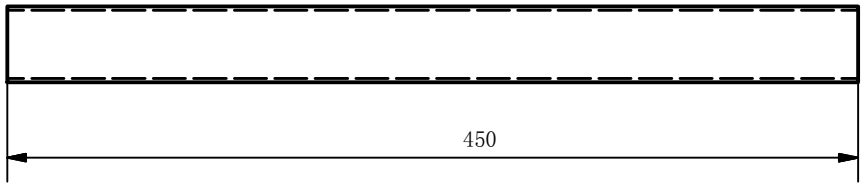


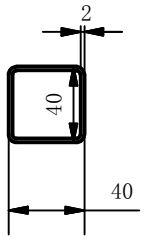
短角钢，数量：2件



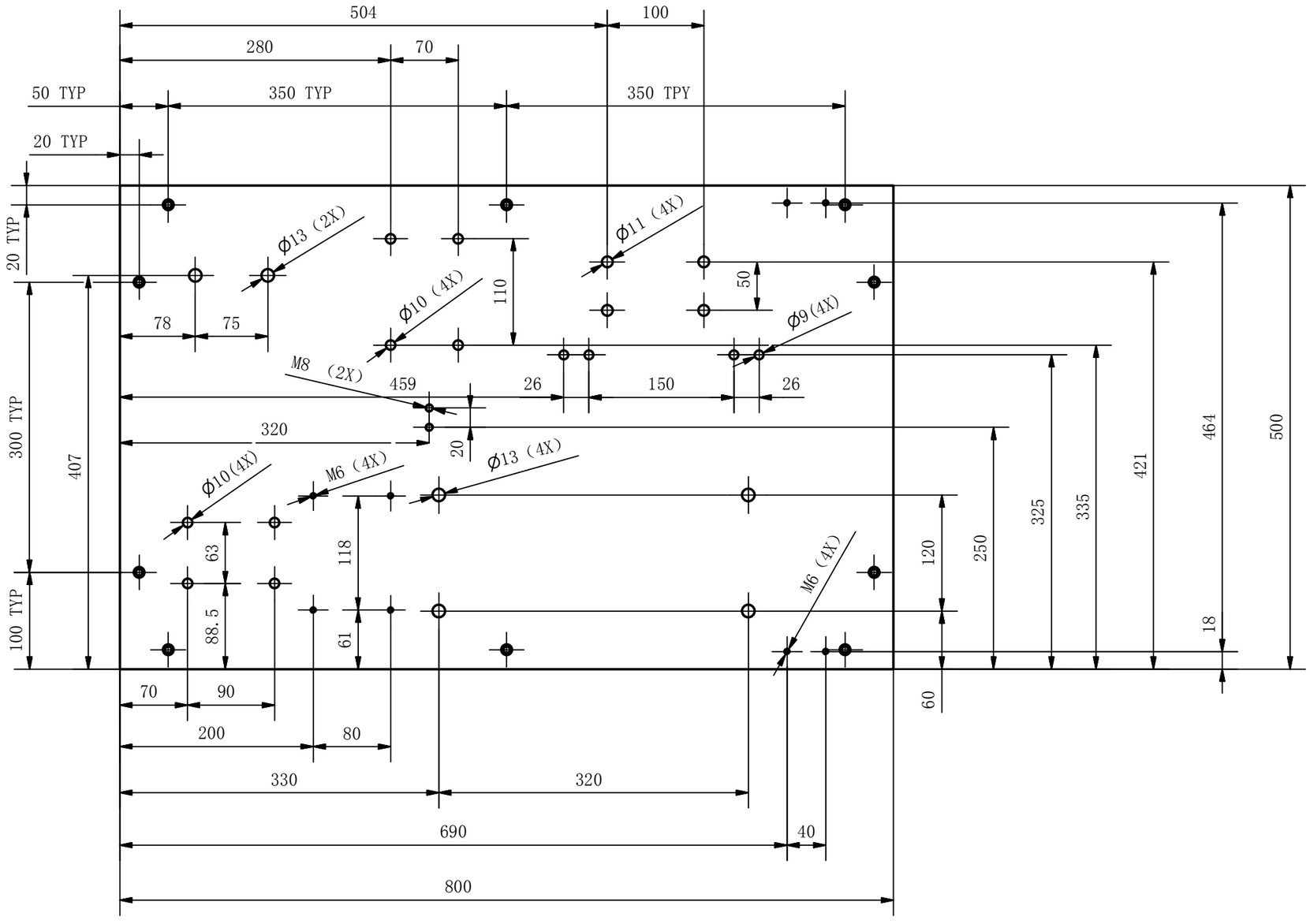


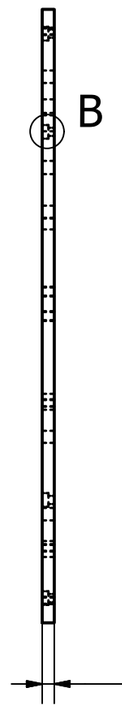
方钢，数量：4件

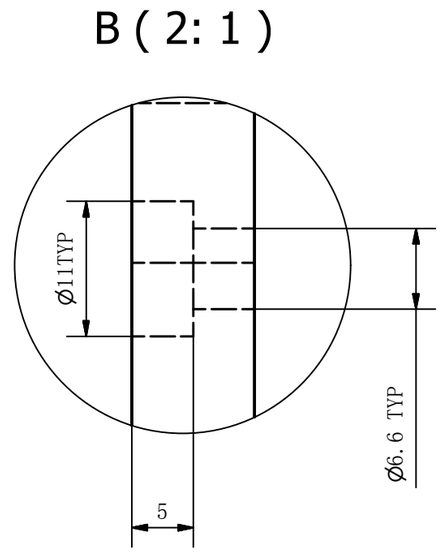




第45届世界技能大赛 工业机械装调项目全国选拔赛				
Skill: Industrial mechanics Millwright			Projektion A ISO 5456-2	
Scale: 1 : 4	Date: 2018.4	Paper: A4		
Drawn/design by:				
Drawing No: 角钢、方钢			Quantity:	Page: 4
			Material: Q235	Rve: 1.0



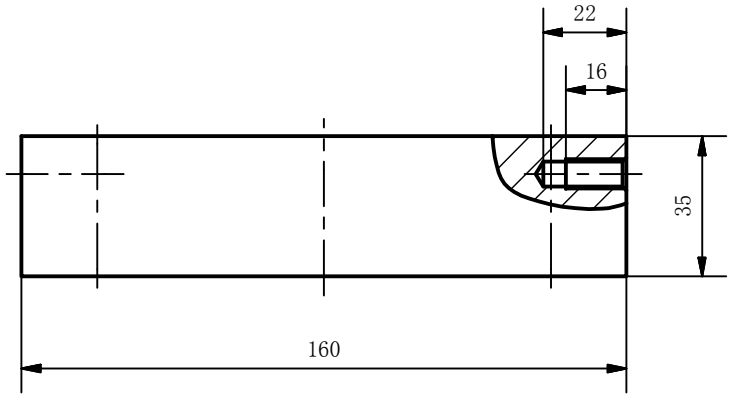


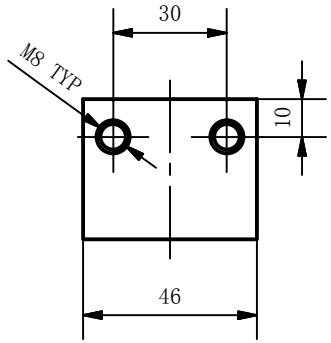


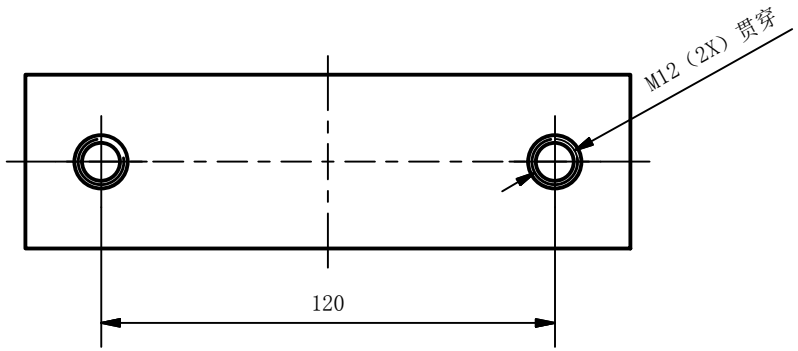
技术要求：
1、未注尺寸公差按线性尺寸的一般公差（GB/1804-2000）f精密级。
2、棱边倒钝，无毛刺。

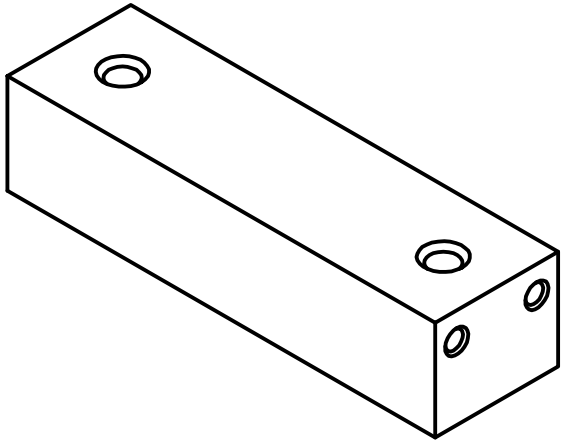
第45届世界技能大赛
工业机械装调项目全国选拔赛

Skill:工业机械装调			Projektion A ISO 5456-2
Scale:1:5	Date: 2018.4	Paper: A3	
Drawn/design by:			
Drawing No: 底板			Quantity: 1 / Page: 5
			Material: / Rve: 1.0



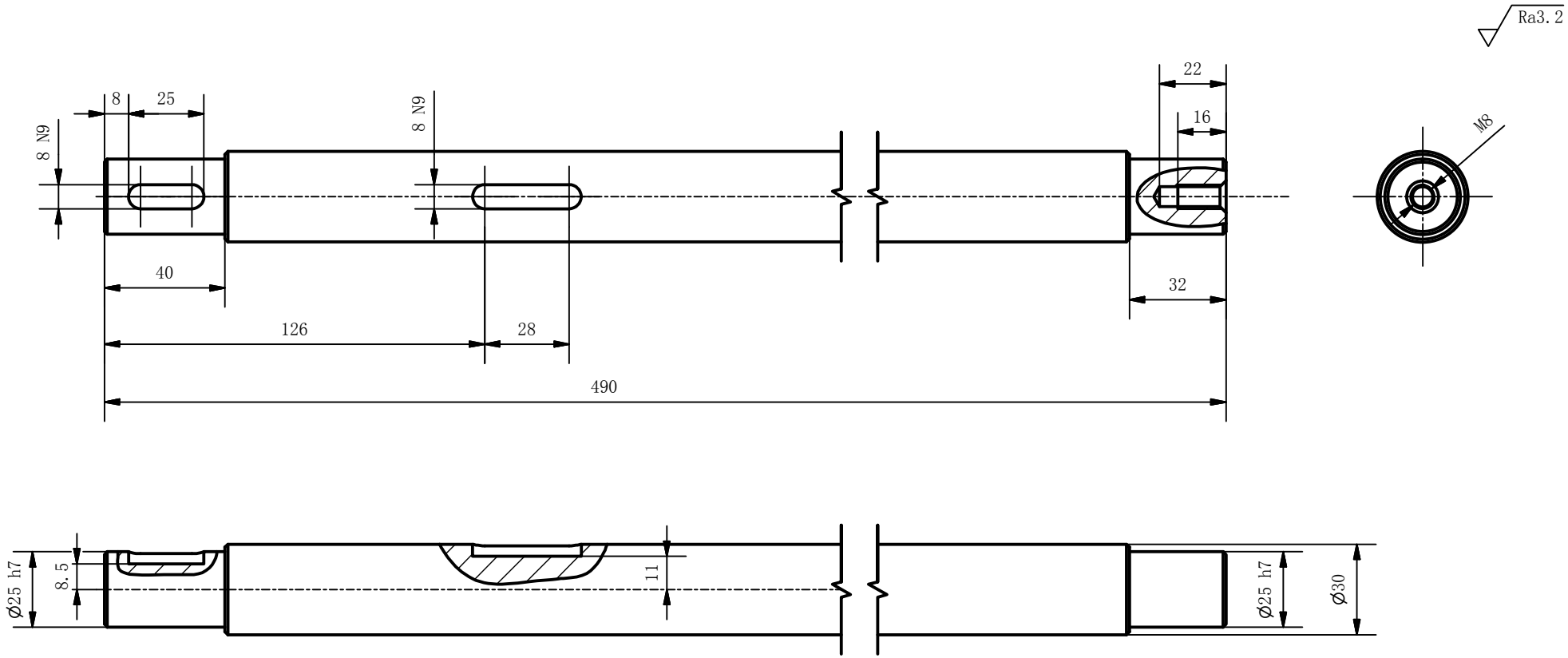






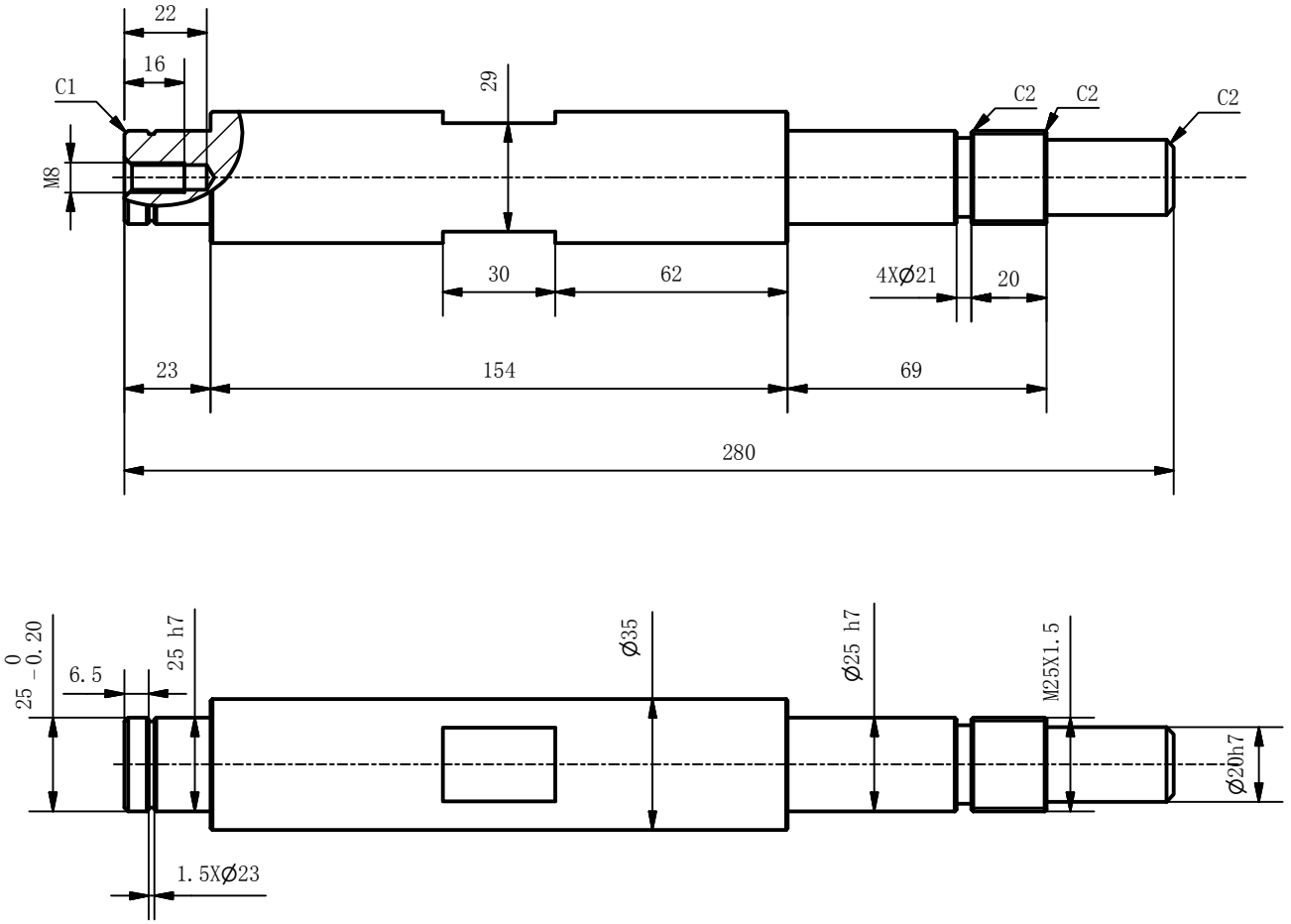
技术要求：
1.未注尺寸公差按线性尺寸的一般公差（GB/1804-2000）f精密级。
2.棱边倒钝，无毛刺。

第45届世界技能大赛 工业机械装调项目全国选拔赛				
Skill: Industrial mechanics Millwright			Projektion A ISO 5456-2	
Scale:1: 2	Date: 2018.4	Paper: A4		
Drawn/design by:				
Drawing No: 调心轴承座垫块			Quantity: 2	Page: 6
			Material: 45钢	Rve: 1.0



技术要求：
1. 未注尺寸公差按线性尺寸的一般公差（GB/1804-2000）f精密级。
2. 未注倒角1mm。
3. 棱边倒钝，无毛刺。

第45届世界技能大赛 工业机械装调项目广东省选拔赛			worldskills China
Skill: Industrial mechanics Millwright			Projektion A ISO 5456-2
Scale: 1: 2	Date: 2018.4	Paper: A4	
Drawn/design by:			
Drawing No: 轴1		Quantity: 1	Page: 7
		Material: 45钢	Rve: 1.0

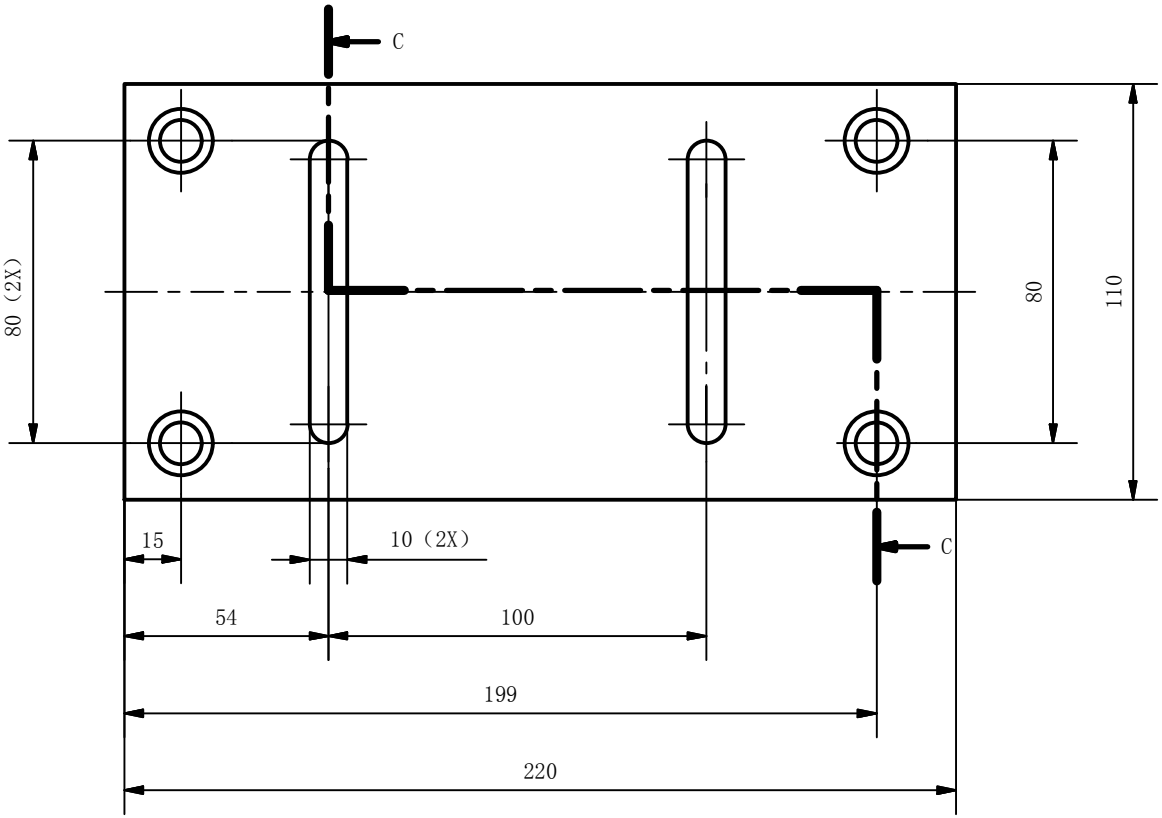


技术要求：
1. 未注尺寸公差按线性尺寸的一般公差（GB/1804-2000）f精密级。
2. 未注倒角C0.5。
3. 棱边倒钝，无毛刺。

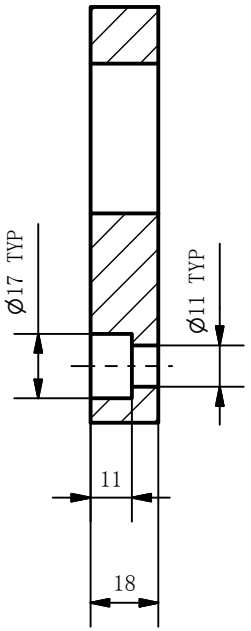
第45届世界技能大赛
工业机械装调项目广东省选拔赛

worldskills China

Skill: Industrial mechanics Millwright			Projektion A ISO 5456-2
Scale: 1: 2	Date: 2018.4	Paper: A4	
Drawn/design by:			
Drawing No: 轴2		Quantity: 1	Page: 8
		Material: 45钢	Rve: 1.0



C-C (1 : 2)



技术要求：
1. 未注尺寸公差按线性尺寸的一般公差（GB/1804-2000）f精密级。
2. 棱边倒钝，无毛刺。

第45届世界技能大赛 工业机械装调项目全国选拔赛				
Skill: Industrial mechanics Millwright			Projektion A ISO 5456-2	
Scale: 1: 2	Date: 2018.4	Paper: A4		
Drawn/design by:				
Drawing No: 轴承座底板			Quantity: 1	Page: 9
			Material: Q235	Rve: 1.0

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/968112043007006043