

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 沙河市光锐钢化玻璃有限公司
年产 500 万平方米钢化玻璃项目

建设单位（盖章）： 沙河市光锐钢化玻璃有限公司

编制日期： 2021 年 5 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	沙河市光锐钢化玻璃有限公司年产 500 万平方米钢化玻璃项目		
项目代码	2105-130582-07-02-664114		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	河北省邢台市沙河市新城镇东郝庄村南		
地理坐标	(114 度 22 分 19.015 秒, 36 度 53 分 30.587 秒)		
国民经济行业类别	C3042 特种玻璃制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 57 特种玻璃制造
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	沙河市科技和工业信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	沙工信技改备字（2021）22 号
总投资（万元）	600	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	1.7	施工工期	1 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	6500
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	1、与产业政策相符性 根据国家发改委颁布的《产业结构调整指导目录(2019 年本)》，扩建项目建设不在其规定的限制类和淘汰类范围内；扩建项目不属于《河北省新增限制和淘汰类产业目录(2015 年版)》中区域禁止和淘汰建设项目，也不在该文件规定的环境敏感区内，项目建设符合河北省政策要求；对照《邢台市禁止投资的产业目录（2015 年版）》，项目不属于禁止类、淘汰类建设项目；本项目已在沙河市科技和工业信息化局备案（见附件），备案证号：沙工信技改备字[2021]22 号。 综上所述，扩建项目的建设符合产业政策。 2、“三线一单”符合性分析 按照《“十三五”环境影响评价改革实施方案》(环办环评[2016]95 号)、《生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单编制技术指南(试行)》(环办环评[2017]99 号)，扩建项目“三线一单”符合性分析如下： （1）生态保护红线 是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容,规划区域涉及生态保护红线的,在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求,提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外,在生态保护红线范围内,严控各类开发建设活动,依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。 根据河北省人民政府关于发布《河北省生态保护红线》的通知(冀政字[2018]23 号),扩建项目选址位于河北省邢台市沙河市新城镇东郝庄村南,现有工程厂区内。厂址占地已取得
---------	---

	邢台市城乡规划局沙河分局关于沙河市光锐钢化玻璃制品厂年产 60 万平方米深加工钢化玻璃项目申请用地选址的意见和沙河市国土资源局关于沙河市光锐钢化玻璃制品厂年产 60 万平方米深加工钢化玻璃项目申请用地选址的意见。项目选址不涉及铁路、公路、航道、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施。综上，扩建项目不在沙河市生态红线范围内，符合生态保护红线要求。 (2) 环境质量底线 是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。 区域环境空气属于《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二类区，声环境属于《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类区标准，区域执行地下水环境质量目标为《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)III类标准。 根据《2019 年邢台市生态环境状况公报》，评价指标中 SO₂ 年均值及百分位 24 小时平均值、CO 百分位 24 小时平均值、O₃ 百分位最大 8 小时平均值满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单(环境保护部公告 2018 年第 29 号)中二级标准，NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年均值及相应的百分位 24 小时平均值超过了《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单(环境保护部公告 2018 年第 29 号)中二级标准要求。因此沙河区域属于不达标区。扩建项目无废水外排，废气治理后达标外排，对周边环境影响较小，符合环境质量底线要求。固废全部合理处置。项目产噪设备采取降噪措施后，预测厂界噪声满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类区标准，未突破声环境质量底线。 (3) 资源利用上线 资源是环境的载体，资源利用上线
--	--

	是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”
--	----------------------------

	。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。 扩建项目给水全部为从附近村庄外购，由罐车运至厂区；新鲜水用量较小，水资源消耗量对区域资源利用总量占比很小，不会突破区域资源利用上线；扩建项目供电依托当地供电管网，用电量较小，不会突破区域资源利用上线；扩建项目不需要燃煤、天然气等，不新增区域煤炭消耗量；扩建项目不新增占地，土地资源消耗符合要求。扩建项目总体上不会突破资源利用上线。 综上，扩建项目建设符合资源利用上线的要求。 （4）环境准入负面清单：是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。 扩建项目所用生产设备和生产工艺不属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》（国家发展和改革委员会令 第29号）限制类及淘汰类，为允许类。且不属于《河北省人民政府办公厅<关于印发河北省新增限制类和淘汰类产业目录(2015年版)>的通知》（冀政办发[2015]7号）中规定的限制类、淘汰类项目。不在有关环境政策规定的准入负面清单内。本项目已在沙河市科技和工业信息化局备案（见附件），备案证号：沙工信技改备字[2021]22号。 3、选址可行性分析
--	---

	扩建项目选址不变，位于沙河市新城镇东郝庄村南，
--	-------------------------

	现有工程厂区内，该项目厂址附近无文物、自然保护区、风景名胜区、集中式生活饮用水源地等环境敏感区。该项目厂址所在地交通较为便利，有利于项目原料、产品的运输。建设区内电力、通讯等基础设施配套状况良好，为项目的建设提供了良好的环境。 综合以上分析，项目周围交通便利，项目建设后不会对周围敏感点大气、水、声环境产生明显影响，且项目符合“三线一单”要求。因此，扩建项目选址可行。
--	--

二、建设项目工程分析

1、建设内容

本项目在沙河市光锐钢化玻璃有限公司现有厂区内，主要为扩建 3 条生产流水线，提高企业的生产规模。新增的主要生产设备有 CNC 切割台、清洗机、真空泵、钢化炉、划圆机、叉车等，同时新建 10 条传感器组装流水线用于半成品的组装。主要建设内容见表 1。

表 1 项目主要建设内容一览表

工程类别	建设内容	备注
主体工程	磨边车间 2 座、钢化车间 1 座、切割车间 1 座	依托
辅助工程	办公楼 1 座、切割车间沉淀池 4 座（尺寸 4*4*3m）、磨边车间沉淀池 2 座（尺寸 4*4*2m）	依托
储运工程	仓库 1 座	依托
公用工程	给水	由罐车从附近村庄拉至厂区
	排水	项目职工生活污水泼洒抑尘；清洗水循环使用，不外排
	供热	项目生产用热采用电加热，职工生活采用空调
	供电	由当地供电电网供给
环保工程	废气	项目生产过程中产生的粉尘采用湿式密闭工作的方式无组织排放
	废水	项目职工生活污水泼洒抑尘；生产废水循环使用，不外排
	噪声	选用低噪声设备，设置基础减振，采用建筑隔声等措施
	固废	项目生产过程中产生的不合格产品、下脚料及废包装材料，统一收集后外售；沉淀池产生的沉渣，定期外运填坑或筑路；生活垃圾由环卫部门统一处理

建设内容

2、平面布置

项目在现有工程厂区内进行，大门位于厂区西侧，磨边车间位于厂区东侧，切割车间位于厂区北侧，钢化车间位于厂区南侧，办公楼位于厂区西侧、切割车间南侧，仓库位于厂区西侧、钢化车间北侧。沉淀池分别位于切割车间和磨边车间内。具体平面布置图详见附图。

3、产品方案

项目扩建前后产品方案见下表。

表 2 项目扩建前后一览表

名称	规格型号	单位	扩建前	扩建后
钢化玻璃	根据客户需求	m ² /a	60 万	500 万

4、原辅材料

扩建后全厂主要原辅材料消耗情况见下表。

表 3 扩建后全厂主要原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	单位	扩建前	扩建后
1	钢化玻璃	m ² /a	60 万	500 万

5、主要生产设备

本次扩建完成后，全厂新增部分生产设备，主要包括 CNC 切割台、清洗机、真空泵、钢化炉、划圆机、叉车等。扩建完成后全厂主要生产设备见下表。

表 4 扩建完成后全厂主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量	备注
1	CNC 切割台	YR-CNC	台	7	新增 3 台
2	直线双边机	YD-1020/GZM18-120-500	台	20	新增 8 台
3	自动中转台	双直边配套系统	台	10	新增 5 台
4	传送带	双直边配套系统	条	10	新增 5 条
5	手动倒角机		台	37	新增 17 台
6	双头靠磨机		台	20	新增 9 台
7	三头靠磨机		台	13	新增 13 台
8	打孔机		台	5	新增 2 台
9	清洗机	1200-C	台	16	新增 7 台
10	CNC 加工中心	ZD-1100P	组	10	新增 4 组
11	切角机		台	5	拆除 1 台
12	真空泵	2BV-2070	台	5	新增 2 台
13	循环水泵	ISI00-65-200	台	5	不变
14	螺杆空压机	37SFB	台	2	新增 2 台
15	螺杆空压机	MN55-8VSD	台	1	新增 1 台
16	冷干机	BY-75	台	2	新增 2 台
17	冷干机	DX6XD	台	1	新增 1 台
18	航车	2.8T	台	1	不变
19	钢化炉		条	8	新增 4 台
20	划圆机		台	4	不变
21	叉车		台	3	新增 1 台
22	异形切割机		台	4	新增 3 台
23	直线单边机		台	6	新增 6 台
24	传感器组装流水线		条	10	新增 10 条

6、项目劳动定员及工作制度

扩建完成后全厂劳动定员新增 25 人，共 45 人，实行一班 8 小时工作制，年运行时间为 300 天。

7、公用工程

(1) 给水

给水：项目给水全部由罐车从附近村庄拉至厂区，水质、水量可满足项目用水要求。扩建完成后全厂用水主要为职工生活用水、生产用水和绿化用水，项目新鲜水总用水量为 $7.91\text{m}^3/\text{d}$ ($2373\text{m}^3/\text{a}$)。

①职工生活用水：项目劳动定员 45 人，均为附近村民，厂内不设食堂和浴室，采用北方农村常见的旱厕，根据《河北省用水定额》(DB13/T1161-2016)，用水定额按 $40\text{L}/\text{人} \cdot \text{d}$ ，则生活用水量为 $1.8\text{m}^3/\text{d}$ 。

②生产用水：主要为玻璃清洗用水和磨边冷却水，根据企业提供资料，循环水补充量为 $5\text{m}^3/\text{d}$ 。

③绿化用水：项目绿化用水定额按 $0.6\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{a}$ 计算，年绿化时间按 270 天计，则绿化水量为 $1.11\text{m}^3/\text{d}$ 。

(2) 排水

项目排水系统采用雨污分流制，雨、雪水单独收集后外排。项目废水主要为职工生活污水和生产废水（玻璃清洗废水和磨边冷却废水）。项目生活污水按用水量 80% 计算，生活污水量为 $1.44\text{m}^3/\text{d}$ ，由于废水产生量小，且水质简单，直接泼洒抑尘；生产废水经沉淀池处理后循环使用，不外排。

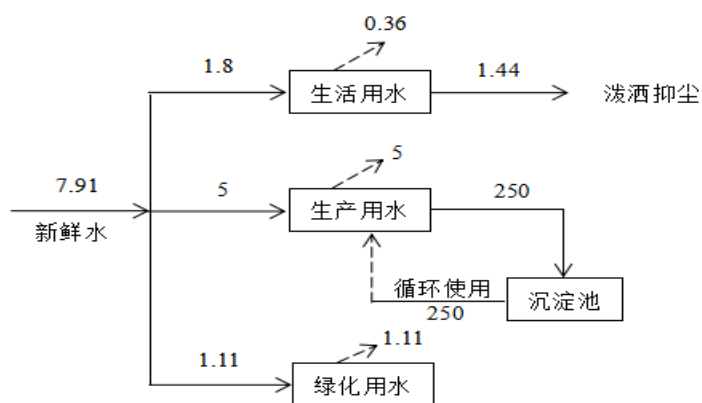


图 1 项目扩建完成后全厂水量平衡图 单位： m^3/d

(3) 供电

本项目供电依托当地供电管网，可满足项目用电要求。

(4) 供热

本项目生产用热采用电加热，职工生活采用空调。

工艺流程和产排污环节	扩建项目在现有厂区内，主要为扩建 3 条生产流水线，新增部分设备，提高企业的生产规模，生产工艺不发生改变，生产工艺及排污节点见下图： <pre> graph LR A[玻璃原片] --> B[切割] B --> C[磨边] C --> D[清洗、干燥] D --> E[加热] E --> F[淬冷] F --> G[检验] G --> H[包装入库] B --> GN1[G、N] C --> GN2[G、N] D --> WNW[W、N] E --> N1[N] F --> N2[N] </pre> G 废气、N 噪声、S 固废 图 2 扩建项目工艺流程及产污节点图 工艺流程简述： (1) 原片切割 玻璃由上片台自动取片平稳传送至切割机，切割机根据尺寸自行进行切割。 (2) 磨边 根据产品要求对玻璃进行磨边、钻孔加工，供下一道工序使用。 (3) 清洗、干燥 玻璃原片在进入钢化炉前由清洗机清洗干净，并用空气干燥。清洗废水水质简单，经沉淀池处理后可循环使用，沉淀池须作防渗、硬化处理。 (4) 钢化成型 本工序设置的钢化机组由装片台、电加热炉、冷却段及卸片台组成。经前述工序处理好的半成品玻璃在装片台装片后由输送辊道送入加热炉（采用电加热、工作温度为 600℃～700℃），玻璃被加热至预定温度后，立即被送入风栅淬冷，最后从卸片台卸片即成钢化玻璃。 取片结构结构与上片基本相同。当玻璃冷却完成后，被自动送到下片段。钢化好的玻璃由人工或设备从取片卸下。 (5) 检验与包装 检验时由人工检验，不合格产品统一收集后外售，合格产品包装入库。 主要污染工序：
-------------------	---

	运营期 (1) 废气：废气主要为切割、磨边工序产生的微量粉尘。 (2) 废水：废水主要为职工生活污水和生产废水（玻璃清洗废水和磨边冷却废水）。 (3) 噪声：噪声主要为打孔机、切角机等设备运行时的设备噪声，噪声声级值在 75~85dB(A)。 (4) 固废：项目主要固体废弃物为职工生活垃圾、生产过程中产生的不合格产品和下脚料、废包装材料、沉淀池沉渣。											
与项目有关的原有环境污染问题	1、现有工程概况、环评批复及建设情况 厂区现有工程为“钢化玻璃生产线技术提升项目”。现有工程环评批复、验收及排污登记情况见下表： 表 5 现有工程环评批复及验收情况表 <table><tr><th>工程名称</th><th>环评批复</th><th>竣工环保验收</th><th>排污登记</th></tr><tr><td>年产 60 万平方米深加工钢化玻璃</td><td>2014 年 10 月 16 日</td><td>2014 年 12 月 24 日</td><td rowspan="2">2020 年 7 月 24 日，企业完成并取得排污许可证（证书编号：91130582319977286B001W，有效期至 2023 年 7 月 23 日）</td></tr><tr><td>钢化玻璃生产线技术提升项目</td><td>2019 年 9 月 3 日</td><td>2019 年 10 月 20 日</td></tr></table> 2、现有工程工艺流程及排污节点 <pre>graph LR; A[玻璃原片] --> B[切割]; B --> C[磨边]; C --> D[清洗、干燥]; D --> E[加热]; E --> F[淬冷]; F --> G[检验]; G --> H[包装入库]; B -- "G、N" --> BN1[G、N]; C -- "G、N" --> BN2[G、N]; D -- "W、N" --> WNN[W、N]; E -- "N" --> N1[N]; F -- "N" --> N2[N];</pre> G 废气、N 噪声、S 固废 图 3 现有项目工艺流程及产排污节点图 工艺简述：	工程名称	环评批复	竣工环保验收	排污登记	年产 60 万平方米深加工钢化玻璃	2014 年 10 月 16 日	2014 年 12 月 24 日	2020 年 7 月 24 日，企业完成并取得排污许可证（证书编号：91130582319977286B001W，有效期至 2023 年 7 月 23 日）	钢化玻璃生产线技术提升项目	2019 年 9 月 3 日	2019 年 10 月 20 日
工程名称	环评批复	竣工环保验收	排污登记									
年产 60 万平方米深加工钢化玻璃	2014 年 10 月 16 日	2014 年 12 月 24 日	2020 年 7 月 24 日，企业完成并取得排污许可证（证书编号：91130582319977286B001W，有效期至 2023 年 7 月 23 日）									
钢化玻璃生产线技术提升项目	2019 年 9 月 3 日	2019 年 10 月 20 日										

玻璃由上片自动取片平稳传送至切割机，切割机根据尺寸自行进行切割，随后根据要求对玻璃进行磨边，供下一道工序使用；玻璃原片在进入钢化炉前由清洗机清洗干净，并用空气干燥。随后由输送辊道送入加热炉（采用电加热，工作温度为 600℃~700℃），玻璃被加热至预定温度后，立即被送入封栅淬冷和冷却，最后从卸片台卸片即成钢护玻璃；检验时由人工检验，不合格产品统一收集后外售，合格产品包装入库。

3、现有工程主要污染情况及污染防治措施

（1）废气

现有工程废气主要为切割工序和磨边工序产生的微量粉尘。

现有工程加工过程中切割、磨边采用湿式密闭工作方式，在磨边机磨边的同时，在砂轮与玻璃接触部位冲设备冷却水，以降低设备局部温度同时减少玻璃粉尘的产生。根据邯郸潇湘环境监测有限公司 2021 年 4 月 7 日出具的检测报告〔潇湘监测（测）2021-0007-2 号〕，厂界无组织颗粒物最大浓度值为 0.359mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值（≤1.0mg/m³）。

（2）废水

现有工程废水主要为职工生活污水、玻璃清洗废水和磨边冷却废水。职工生活污水水质简单，直接泼洒抑尘，不外排，厂区设置防渗旱厕，定期清掏用作农肥；玻璃清洗废水和磨边冷却废水经沉淀池处理后循环使用，不外排。不会对周围环境造成影响。

（3）噪声

现有工程噪声主要为切角机、打孔机等设备运营产生的噪声，设备噪声值在 75-85dB（A）之间，采取选用低噪声设备、基础减震和厂房隔声等治理措施；根据 2021 年 4 月 7 日邯郸潇湘环境监测有限公司的检测报告〔潇湘监测（测）2021-0007-2 号〕可知，厂界昼间噪声最大值为 58.5dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（DB12348-2008）中 2 类区标准（即昼间 60dB（A），夜间 50dB（A））。

（4）固废

	现有工程固废主要是职工生活垃圾、生产的不合格品以及下脚料、废弃的包装材料、沉淀池沉渣。
--	---

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/977145150031006115>