

# 目 录

电机车司机操作规程 .....	- 2 -
调度绞车司机操作规程 .....	- 4 -
架空乘人装置司机操作规程 .....	- 6 -
无极绳绞车司机操作规程 .....	- 10 -
翻车机司机操作规程 .....	- 12 -
信号工操作规程.....	- 13 -
拥罐工操作规程.....	- 15 -
电机车跟车工操作规程 .....	- 17 -
人车跟车工操作规程 .....	- 17 -
无极绳绞车跟车工操作规程 .....	- 19 -
行车调度工操作规程 .....	- 20 -
轨道工操作规程.....	- 21 -
机电维修工操作规程 .....	- 23 -
矿车维修工操作规程 .....	- 25 -
蓄电池机车充电工操作规程 .....	- 26 -

## 电机车司机操作规程

### 一、上岗条件

- 1、必要通过培训考试获得合格证，并持证上岗。
- 2、必要熟悉本岗位机电设备性能、供电系统及《煤矿安全规程》有关规定；掌握关于设备、仪器、仪表、工具和消防器材的用法，并能对的解决普通故障。

### 二、安全规定

- 3、操作时司机必应保持正常坐姿目视前方，左手握控制器把手，右手握制动手把，禁止将头或身体探出车外。
- 4、司机不得擅自离开岗位，禁止在机车行驶中或尚未停稳前离开司机室司机。暂时离开司机室时，必要切断电源，将控制手把取下保管好，扳紧手闸，但不得关闭车灯。
- 5、按顺序接通关于电路、启动相应仪表、仪器，点亮照灯红尾灯。

### 三、操作准备

6、为保证行车安全，开车前（即每班开车前）司机必要认真作如下检查：

- （1）驾驶室应完好；
- （2）各部连接装置、各紧固件连接可靠；
- （3）手闸、电闸及撒砂装置应灵活有效；
- （4）照明灯应明亮，喇叭、警铃音响清晰、宏亮；
- （5）通讯装置正常；

- (6) 集电器起落应灵活；
- (7) 控制器换向和操作手把应灵活，闭锁应可靠；
- (8) 按规定进行电气防爆检查；
- (9) 润滑应良好；

#### 四、正常操作

7、接到发车信号后，将控制器换向手把扳倒所需行车方向，先鸣笛(响铃)示警，然后松开手闸，按顺时针方向转动控制手把，使车速逐渐增长到运营速度。

8、运营中，控制器操作手只指准许在规定“正常运营位置”上时间停放。

9、正常运营时，机车必要在列车前端，但在顶车区域内不受此限。

10、列车行驶速度，运人时不得超过4米/秒，运送大型材料或爆破材料时，不得超过2米/秒，车场调车时不得超过1.5米/秒，列车制动距离，运送物料时不得超过40米，运送人员时不得超过20米。两列车在同一轨道，同一方向行驶时，必要保持不少于100米距离。

11、接近风门、巷道口、硐室出口、弯道、道岔、坡度较大或噪声较大等场合，必要鸣笛、减速慢行。

12、列车浮现故障或发生不正常现象是，必要减速停车；有发生事故危险或接到紧急停车信号时，必要紧急停车。

13、需要减速是，应将控制手把按逆时针方向逐渐转动、直至扳回零位，大幅度减速时应迅速扳回零，如果车速依然较快可恰当增长手闸，并酌情以撒沙，禁止使用“逆电流”即“打倒车”办法制动电机车或变化电机车行驶方向。

14、要紧急停车时，必要镇定、迅速将控制手把转到零位，电闸手闸并用，并持续均匀撒沙。

15、制动结束后，必要及时将控制手把转到零位。

16、机车掉道须抬车解决时，必要切断电源。

## 五、收尾工作

17、每班工作结束后，清理工作现场，填写关于记录并履行交接班手续后，方可离开岗位。

## 调度绞车司机操作规程

### 一、上岗条件

1、小绞车司机必要通过专业技术培训，持证上岗。

2、熟悉所使用绞车构造、性能、原理、重要技术参数、完好原则；能进行普通性检查、维修、润滑保养及故障解决，按照本规程规定进行操作。

### 二、安全规定

3、小绞车硐室（或安装地点）应挂有司机岗位责任制和小绞车管理牌板

4、必要执行“行人不开车，开车不行人”规定。

5、禁止使用绞车兜车（指主钩头未挂在第一辆车前碰头上）；

禁止使用调度绞车向斜巷中裹车（指在斜巷底车场弯道中用绞车牵引车辆）。

6、矿车掉道时禁止用小绞车硬拉复拉。

7、认真执行岗位责任制和交接班制度。

### 三、运营前检查

7、检查小绞车安装地点，顶帮支护必要安全可靠，视野便于操作和瞭望，工作区域无杂乱异物。

8、检查小绞车安装固定应平衡牢固，用地锚或混凝土基本小绞车要检查地锚，基本螺栓无松动、变化。

9、检查小绞车制动闸和工作闸，闸带必要完整无断裂。

10、检查钢丝绳：规定无弯折、硬伤、无打结、无严重锈蚀、断丝不超限，在滚筒上钢丝绳头要牢固，不准剥股穿绳，在滚筒上排列应整洁，无严重咬绳爬绳现象。

11、检查小绞车控制开关、操作按钮、电机、电铃等应无失爆现象，信号必要声光兼备，声音清晰，精确可靠。

12、试空车：可松开离合闸、压紧制动闸、启动绞车空转，应无异常响动和振动，无甩油现象。

### 四、运营操作

13、听到清晰、精确信号后，一方面应先送上红灯，向行人警示，压紧制动闸、松开离合闸，按信号指令方向启动空转。

14、绞车工作时缓缓压紧离合闸把、同步缓缓松开制动阀把，使滚筒慢转，平稳启动加速，最后压紧离合闸，松开制动闸，达到正常运营速度。

15、小绞车司机必要在护绳板后操作，禁止在绞车侧面或滚筒前面操作，禁止一手开车、一手解决爬绳。

16、下放矿车时，应与把钩工配合好，随推车随放绳，不准留有余绳，以免车过边坡点突然加速崩钢丝绳。

17、禁止两个闸同步压紧，以防烧坏电机。

18、小绞车运营中，司机应集中精力，注意观测，手不离闸把，如收到不明信号及时停车查明因素。

19、接近停车位置，应慢慢闸紧制动闸，同步逐渐松开离合闸，使绞车减速，听到停车信号后，闸紧制动闸，松开离合闸，停车，停电。

20、上提矿车、车过上口变坡点时，司机应停车精确禁止停车不到位。

## 五、收尾工作

21、每班工作结束后，填写关于记录并履行交接班手续后，方可离开岗位。

## 架空乘人装置司机操作规程

### 一、开车前准备

1、每次开车前必要进行一次常规检查，详细检查内容：

①各部位连接螺栓与否松动，防爆设备与否能可靠防爆。

②减速机齿轮油、液压泵站液压油与否足量，有无漏油和渗油等现象。

③

制动器制动闸瓦与否在正常位置上，制动闸瓦与制动轮间隙大小与否合理，摩擦表面与否完好、有无油污，制动衬垫厚度与否在规定的范畴内，制动与否正常有效。

④油箱内液压油油面与否在油标中位刻度以上。

⑤检查钢丝绳走向以及接头状况及磨损、锈蚀状况。

⑥启动系统，检查设备运转响声与否正常，各种安全保护实行及信号报警系统与否安全可靠。

⑦检查架空乘人装置安装地点（硐室）顶、帮支护与否安全可靠，设备周边有无障碍物。

2、开车前，通过打点喊话或其他方式，确认架空乘人装置运营区域内，无任何影响架空乘人装置正常运营不安全因素，如无行人或其他障碍物等。

3、选取架空乘人装置运营方式，即手动持续运营，集中上下人员。

4、该架空乘人装置最大运营速度不得超过 1.4m/s。

5、以上准备工作就绪后，等待开车指令，准备开车运营。

## 二、开车时操作

1、接到开车指令后，一方面确认显示屏上各项保护正常无动作后，然后按下开车预警按钮，按下“电机启动”按钮，准备启动设备。

2、按下“开车预警”按钮，播报内容不得少于五遍，听到警示后准备开车。

3、按下“启动”按钮，听到“设备启动，请注意安全”提示音，



预警声停止，架空乘人装置启动前约 1S 低速闸和高速闸启动，显示面板显示“工作制动闸松开”和“轮边制动闸松开”

然后架空乘人装置启动，同步显示窗口显示架空乘人装置运营发光图形及相应参数。

4、操作人员必要提示准备乘坐人员，要等架空乘人装置运营平稳后方可乘坐。

### 三、装置运营中

1、在架空乘人装置运营过程中，若要短时停止架空乘人装置运营，可通过打点或喊话先行告知，再按下“停止”按钮，架空乘人装置停止运营。

2、在架空乘人装置运营过程中，要随时注意架空乘人装置运营状况，若发现架空乘人装置有如下状态时，必要及时停止架空乘人装置运营，待查明因素并使其恢复正常后，方可继续启动架空乘人装置运营。

●电机转动响声浮现异常或冒烟。●钢丝绳在驱动轮上打滑。●钢丝绳和驱动轮速度明显变慢或变快。

●乘人违规乘车。●突然停电或有其他险情时。●保护起作用后故障未解决。●有其他异常响声、异味。

3、操作人员须离开岗位查找故障时，必要按下控制台上“急停、禁启”按钮，并挂上“故障检修，禁止启动”警示牌，并向上级主管部门报告。当对系统进行全面检修时必要断开总电源开关，挂上“设备检修，禁止合闸”警示牌，并派专人监护。

4、在架空乘人装置运营过程中，禁止任何人对旋转运营中部件进行检修和更换，以防发生安全事故。

5、在架空乘人装置运营过程中，禁止任何人调节液压站中液压阀以及其她任何可以调节部位。

6、架空乘人装置操作人员应及时作好架空乘人装置运营记录，交班时向接班人员交底，并作好记录。

#### 四、其她规定

1、开车前先发预警信号，确认沿线路无人施工作业时，方可开车。

2、不容许带电启动电控装置或维修电控装置。

3、架空乘人装置在运营时，要设有专职司机（一人操作一人监护），在规定下车位置，要设专职人员进行摘挂乘人吊椅，上下乘车点应设立上下车平台，并有明显语音声光警示标志。

4、禁止乘人打瞌睡，禁止运送超限物品，特别是危险品和爆炸品，禁止减速机缺（少）油运营。

5、当更换钢丝绳或松掉重锤时，在重新启动系统运营时，应将钢丝绳各空载运营 4 小时，使钢丝绳产生新扭力重新平衡，并对每个托绳轮和压绳轮中心与设备运营中心偏差重新调节在规定值内。

6、驱动轮、迂回轮和托绳轮轮衬，以及抱索器衬垫，磨损余厚等于或不大于原厚度 1/3 时，须及时进行更换。

7、减速机运营时外壳温度不超过 90℃，若运营中浮现异常，油温突然升高，应及时停车检查，排除故障。

8、轮边制动器在松闸状态下，制动闸块与制动盘之间闸间隙不得超过 2mm，制动时闸块与制动盘紧密接触，有效接触面积不不大于设计 85%。

9、当电控设备和部件使用环境相对湿度超过 85%时，应对电气设备和元件进行特殊解决。如加外箱隔离潮湿，并在箱内放置干燥剂，做到一周更换一次干燥剂。电控装置运营一段时间后，应定期对电控设备进行除尘、防水和防潮解决，发现问题及时解决。

10、声光报警信号在矿井下应清晰可见，报警信号应敏捷可靠，若发现信号异常，应及时修复。

11、电气开关由于井下环境湿度大，要经常检查电气开关，保证电气开关动作可靠。

12、牵引钢丝绳有效期限、断丝、直径缩小和锈蚀限度，应符合《煤矿安全规程》第 408、409、410、411、412、413 和 414 条规定，否则应及时进行更换。

13、机壳及外露金属表面，均应进行防腐解决。

## 无极绳绞车司机操作规程

### 一、上岗条件：

- 1、无极绳绞车司机，必要通过培训考试合格后持证上岗，无证人员不得操作绞车。
- 2、必要理解本设备构造、性能、原理、重要技术参数、牵引能力及完好原则，并会普通性检查、维修、保养及故障解决。
- 3、司机必要集中精力，谨慎操作，不得擅自离岗。
- 4、严格执行“行人不行车，行车不行人”规定。

### 二、运营前检查：

- 1、开车前要检查实验操作按钮与否灵活可靠，信号与否声光语音兼

备，清晰响亮。

- 2、检查绞车周边无极绳车跑道内无障碍物，钢丝绳在滚筒上有无咬绳现象，尾轮与否正常。
- 3、检查压绳轮组、平托轮等与否牢固。
- 4、检查制动装置与否正常，手制动闸与否在松闸位置。
- 5、检查变速箱润滑油面与否符合规定，变速箱档位与否到位。
- 6、检查钢丝绳磨损、断丝状况与否符合规定。
- 7、检查起动机等电控设备与否正常。
- 8、车辆之间连接与否牢固，载重车与否过载和偏载，各连接处螺栓螺母与否紧固。
- 9、检查梭车固定钢丝绳两只楔块与否紧固，轨道内及道旁托压绳辊与否齐全完好，机尾轮有无安全护罩。

### 三、绞车运营

- 1、开车前检查完毕后，应发信号联系，听到清晰、精确信号后，按下启动按钮，启动绞车。
- 2、司机在开车时要经常观测绞车和液压张紧装置运营状况，禁止擅自离岗。
- 3、绞车运营时，要时刻注意观测尾轮固定状况，发现异常及时告知司机停机，并进行加固解决。
- 4、听到停车信号后，司机应及时按下停止按钮。

### 四、注意事项

- 1、无信号或信号不清不准开车。
- 2、运转设备有异常现象必要停车检查。

- 3、绞车运营中，要定期检查各运转部位声音与否正常，温度与否超限，运营时注意滑轮和配重与否上下移动灵活，不得有卡滞现象。
- 4、信号、保护、制动装置失灵或不可靠，必要停车解决。
- 5、停车后，如有跑车现象，应及时使用手闸制动装置，制动抱闸未松开不得启动绞车。
- 6、钢丝绳摆动及排列不整洁、串绳时，必要停车检查。
- 7、重车、空车落道未上道前，不得开车拖动。
- 8、司机离岗时，必要切断电源，闭锁开关。

## **翻车机司机操作规程**

### **一、普通规定**

- 1、翻车司机必要由通过专业培训并获得合格证，才干从事本工作。
- 2、应熟悉本岗机械设备性能，供电系统，信号联系方式及普通故障解决办法。
- 3、认真执行岗位责任制度和交接班制度。
- 4、上岗时应穿着规定劳保用品。

### **二、准备工作**

- 5、翻车机开动前应检查电机、减速机、制动装置、内处阻车器、滚圈、滚轮、轴承、开关及信号装置等与否完好。
- 6、开动前应向各部轴承、回转部位等注油，并检查减速器注油与否符合原则。

7、检查各回转部位保护装置及危险部位护栏与否齐全完好。

8、检查洒水除尘装置使用与否可靠。

### 三、翻车作业

9、翻车应先开空车运转，以便检查各部机构运转状况，确认无误再行翻车。

10、翻车前向煤仓岗位人员电话联系，待收到准许翻车后，才干翻车。

11、向翻车机内推车时推动速度不能不不大于 1 米/秒。

12、在翻车机前摘链时必要停车。

13、开动翻车机到装车位置（即内外道对正）停稳，打开阻车器，推动重车，顶出空车后再行翻车。

14、设备运转后，翻车工不得离开操纵台，要监视运营状态，发现异常现象，及时停机。

### 四、收尾工作

15、工作结束后，打扫好环境卫生，整顿好工具。

### 五、安全注意事项

16、检查各部机件和注油时，必要切断电源，停止运转，并挂上停电作业标牌。

17、矿车在翻车机内，掉道时，必要切断电源，再进行解决，并设人监护。

18、如果必要进入煤仓解决，故障应关闭阻车器，切断电源，系好安全带，再行解决。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/978020031073006050>