

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(承诺制项目报批本)

项目名称： 汽车玻璃及配件生产制造项目

建设单位（盖章）： 成都恒昇斌盛科技有限公司

编制日期： 2023年10月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	15
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	34
四、主要环境影响和保护措施.....	41
五、环境保护措施监督检查清单.....	68
六、结论.....	70

附图及附件

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 成都高性能纤维材料产业功能区用地布局规划图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 项目平面布置及分区防渗图

附图 5 项目跟踪监测计划点位图

附件：

附件 1 项目环评委托书

附件 2 项目投资备案表

附件 3 项目土地出让合同

附件 4 园区同意入园函

附件 5 园区规划环评审查意见

附件 6 引用监测报告

附件 7 胶水 VOCs 检验报告

附件 8 油墨 VOCs 检测报告

附件 9 建设单位营业执照

一、建设项目基本情况

建设项目名称	汽车玻璃及配件生产制造项目			
项目代码	2020-510113-30-03-526113			
建设单位联系人	张训君	联系方式	13808215506	
建设地点	四川省 成都市 青白江区 弥牟镇曙光村十六组			
地理坐标	(104 度 10 分 46.4113 秒, 30 度 52 分 34.5278 秒)			
国民经济行业类别	C3042 特种玻璃制造 C3312 金属门窗制造 M7452 检测服务	建设项目行业类别	“二十七、非金属矿物制品业-30、玻璃制造”中“特种玻璃制造”类	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案）部门（选填）	青白江区行政审批和营商环境建设局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	川投资备【2020-510113-30-03-526113】PGQB-0606 号	
总投资（万元）	50000	环保投资（万元）	121.1	
环保投资占比（%）	0.24	施工工期	12 个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	23945.31	
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）表1判定，本项目无需设置专项评价，其判定结果如下：			
	表1-1 专项评价设置情况判定表			
	专项评价的类别	设置原则	本项目	判定结果
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	本项目排放废气不含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气	无需设置大气专项
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目生产废水经处理后回用，不外排；生活污水经预处理达标后排入园区污水管网后进入青白江第二污水处理厂	无需设置地表水专项
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量	无需设置环境风险专项	
生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的	本项目用水为市政自来水，不从河道取水	无需设置生态专项	

		新增河道取水的污染类建设项目		
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目	本项目位于内陆区域,不涉及海洋	无需设置海洋专项
规划情况	<p>规划名称：《成都高性能纤维材料产业功能区控制性详细规划》</p> <p>审批机关：成都市人民政府</p> <p>审批文件名称及文号：成委厅[2021]53号</p>			
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《成都高性能纤维材料产业功能区控制性详细规划环境影响报告书》</p> <p>召集审查机关：成都市生态环境局</p> <p>审查文件名称及文号：《成都市生态环境局关于印发<成都高性能纤维材料产业功能区控制性详细规划环境影响报告书>审查意见的函》（成环审函【2023】228号）</p>			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与成都高性能纤维材料产业功能区控制性详细规划符合性分析</p> <p>成都高性能纤维材料产业功能区规划面积为28.4km²，四至范围为：向西与弥牟老镇区接壤，北接大同路，向南以铁路北环线为界，向东以成金青快速通道为界，其中包含一个国家级开发区—成都国际铁路港经济技术开发区（面积为2.81km²）。除去成都国际铁路港经济技术开发区以外的成都高性能纤维材料产业功能区，规划总面积为25.59km²。</p> <p>根据《成都高性能纤维材料产业功能区控制性详细规划》，其产业定位为以绿色建材、智能制造及新型材料制造为主导产业，建设国家新型工业化（绿色建材）示范基地、国家绿色建材高新技术产业化基地、国家高性能纤维高技术产业化基地、国家特色产业（智能制造）示范基地，创造青白江先进材料特色名片，打造国际领先、国内一流的先进材料产业基地。</p> <p>绿色建材：以成都建工建筑工业化、台玻低辐射镀膜玻璃、瀚江高性能玻璃棉为龙头，着力对现有企业采用更清洁的生产技术、减少天然资源和能源利用、加强固体废物综合利用，推进建筑行业节能减碳，发展绿色建材。未来将引进具有示范带动作用的研发中心和检验检测中心，建设附加值高的赋能型建筑企业。</p> <p>新型材料：规划重点发展新型高性能纤维复合材料（如电子级玻璃纤维布/纱、碳纤维、芳纶、玻纤等）、金属功能材料加工（如高强铝合金、钛合金）、新型能源材料（如电池正负极材料、硅碳/合金类负极材料等）。铝冶炼、钛合金冶炼、覆铜板等生产因受环境容量限制和缺少关键配套企业，难以实现配套招引，不在本区域发展。</p> <p>智能制造：规划智能制造作为新型材料的下游产业发展，重点发展高端装备零部件制造（钛及钛合金材料、钛构件材料零部件）。</p> <p>本项目位于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组，属于成都高性能纤维材料产业</p>			

功能区。项目为特种玻璃制造（C3042），属于成都高性能纤维材料产业功能区规划的绿色建材类产业。

因此，本项目与成都高性能纤维材料产业功能区控制性详细规划相符合。

2、与《成都高性能纤维材料产业功能区控制性详细规划环境影响报告书》及其审查意见的符合性分析

成都市生态环境局于2023年04月07日对《成都高性能纤维材料产业功能区控制性详细规划环境影响报告书》下达了审查意见函，文号为成环审函【2023】228号。本项目与规划环评及审查意见的符合性分析见下表。

表1-2 与成都高性能纤维材料产业功能区规划环评及审查意见符合性分析

规划环评及审查意见	本项目情况	符合性
<p>(1) 主导产业：以重点发展绿色建材、智能制造及新型材料制造。</p> <p>(2) 禁止类：禁止引入印制电路板等废水污染物排放量大的项目；严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建布局重化工园区，严控新建石油化工、煤化工、涉磷、造纸、印染、制革等项目，现有上述项目可进行节能环保升级改造，但必须满足区域减排与环境质量改善要求。禁止在长江干支流1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止生产高VOCs含量有机溶剂型涂料、油墨和胶黏剂的新、扩建项目。</p> <p>(3) 限制类：靠近铁路一侧尽量避免新增居住、医院、学校等噪声污染敏感用地类型。控制水泥、平板玻璃、日用玻璃、涂料、铸造、砖瓦等行业产能。继续化解过剩产能，严禁钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业新增产能，对确有必要新建的必须实施等量或减量置换。</p>	<p>本项目为特种玻璃制造（C3042），位于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组，属于园区主导产业，不属于禁止和限制类，不涉及重金属</p>	符合
<p>(1) 合理进行产业布局，严控环境风险，规划区内饮用水源保护区的保护应严格按照《四川省饮用水水源保护管理条例》和《成都市饮用水水源保护管理条例》等相关要求执行，确保饮用水安全。</p> <p>(2) 园区风险防控体系要求：构建三级环境风险防控体系，强化危化品泄漏应急处置措施，确保风险可控。</p>	<p>本项目为特种玻璃制造（C3042），位于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组，不涉及饮用水源保护区；使用危化品较少，对涉及危化品的场所均采取了重点防渗措施，同时配备了相应的消防器材，环境风险可控</p>	符合
<p>(1) 靠近青白江主城区的工业用地，现有产业逐步调整转化为高新技术研发、创新、孵化等都市经济产业。</p> <p>(2) 平板玻璃企业，如台玻玻璃（成都）有限公司改造后颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度稳定达到10、50、200mg/m³以下。</p> <p>(3) 开展火电、钢铁、建材、玻璃、砖瓦、燃煤锅炉及挥发性有机物重点行业超低排放改造和深度治理；持续推进平板玻璃、水泥行业深度治理。推动平板玻璃企业取消烟气旁路设施，引导建设备用废气处理设施；推进水泥企业深度治理，改造后窑烟气在基准氧含量10%以下。推进轧钢热处理炉采用低氮燃烧技术。</p> <p>(4) 推广低（无）VOCs含量原辅材料。新建、改建、扩建涉VOCs排放的项目，加强源头控制，使用低（无）VOCs含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。</p> <p>(5) 现有锅炉按期执行《成都市锅炉大气污染物</p>	<p>本项目为特种玻璃制造（C3042），位于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组，项目不涉及二氧化硫、氮氧化物的排放；项目使用低VOCs含量的原辅料，产生的VOCs通过集气罩收集后经活性炭吸附处理后达标排放；项目不涉及锅炉</p>	符合

	<p>排放标准》(DB51/2672-2020)。</p> <p>(6) 进一步提高木质家具制造、包装印刷、医药化工等行业低VOCs原辅材料替代率。至规划近期(2025年), 规划区污染物建议总量控制指标: 烟(粉)尘300.32t/a、SO₂ 544.01t/a、NO_x 739.92t/a、VOCs 73.9t/a、COD_{Cr} 405.77t/a、NH₃-N 27.36t/a、TP 2.47t/a; 至规划远期(2035年), 规划区污染物建议总量控制指标为: 烟(粉)尘300.76t/a、SO₂ 539.96t/a、NO_x 752.95t/a、VOCs 82.48t/a、COD_{Cr} 483.12t/a、NH₃-N 29.26t/a、TP 3.48t/a。</p>		
<p>综上, 本项目与成都高性能纤维材料产业功能区规划环评及审查意见相符合。</p>			
<p>其他符合性分析</p>	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)及2019年修改单, 本项目属于“C3042特种玻璃制造、C3312金属门窗制造、M7452检测服务”。根据《产业结构调整指导目录(2019年本)》(2021年修正), 本项目不属于其中鼓励类、限制类和淘汰类; 依据《促进产业结构调整暂行规定》(国发【2005】40号文)的相关规定, 不属于限制、淘汰类落后生产能力、工艺、设备和产品之列, 且符合国家有关法律、法规和政策的规定的属于允许类。</p> <p>同时, 本项目在青白江区行政审批和营商环境建设局进行了备案, 备案号: 川投资备【2020-510113-30-03-526113】FGQB-0606号。</p> <p>综上所述, 本项目的建设符合国家现行产业政策。</p> <p>2、用地性质符合性分析</p> <p>本项目位于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组, 占地面积为23945.31m²。且成都恒昇斌盛科技有限公司取得了《土地出让合同》(不动产单元号: 510113010004GB00012W00000000)。</p> <p>因此, 本项目建设符合当地用地规划要求。</p> <p>3、选址合理性</p> <p>(1) 项目外环境关系</p> <p>本项目位于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组, 总占地23945.31m², 建设3栋厂房。其中1号厂房主要建设工程检测实验室, 2号厂房主要建设特种玻璃生产线, 3号厂房主要建设铝合金门窗及金属栏杆生产线。</p> <p>本项目东侧紧邻成都瑞杰汽车配件有限公司(汽车零部件生产)、约130m处为瑞集能源成都有限公司(机械设备、配件生产)、约178m处为青白江北城物流分拨中心、约528m处为蜀韵北庭(小区, 约5000人)、约594m处为蜀韵南庭(小区, 约3000人); 东南侧约175m处为成都瑞洋汽车部件有限公司(汽车零部件生产)、约240m处为中国重汽集团成都王牌商用车有限公司(汽车生产)、约350m处为谊悦机动车检测有限</p>		

公司（汽车检测）；南侧约200m为园区物流公司；西南侧约317m处为弥牟镇村民（约58人）；西侧约15m处为宝成铁路；西北侧约72m处为弥牟镇村民（约12人）、约215m处为弥牟镇村民（约9人）、约370m处为弥牟镇村民（约30人）、约397m处为弥牟镇村民（约27人）；北侧约100m处为弥牟镇村民（约85人）；东北侧270m处为弥牟镇村民（约48人）。

通过现场调查，本项目厂界外50米范围不存在声环境保护目标；厂界外500米范围内无自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、世界文化自然遗产和森林公园、地质公园、湿地公园等保护地以及饮用水水源保护区、矿泉水、温泉等需要特殊保护的环境敏感点。

（2）项目选址合理性分析

①基础设施情况

本项目选址于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组，土地性质为工业用地，项目建设未改变土地利用性质。项目厂区东侧紧邻正兴路，交通便利，能够满足项目物流运输的要求。区域供电、供气设施均已到位，区域基础设施配套基本完善，可满足本项目生产的需求。

②环境相容性分析

本项目厂界外500m范围内大气环境保护目标主要为周边居民。根据现场调查，周边居民主要位于主导风向的侧风向，废气不会对其产生明显不良影响。项目排气筒设置在主导风向的侧风向，项目外排大气污染物均达标排放。因此本项目不会对周围环境产生明显不良影响。

综上所述，本项目与外环境相容，项目选址合理。

4、审批承诺制符合性分析

根据《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点的通知》（成环发〔2018〕449号）、《成都市生态环境局关于印发〈成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单〉的通知》（成环发〔2023〕56号），本项目与成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制符合性分析见下表。

表1-3 与建设项目环境影响报告表承诺制项目符合性分析

序号	相关要求	本项目情况	符合性
1	实施范围：市域行政区内已完成规划环评或跟踪环评的自贸区、产业园。	本项目地处成都高性能纤维材料产业功能区内，该区域已开展规划环评（成环审函【2023】228号）。	符合
2	实施对象：自贸区内按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的所有项目，产业园区内按照《建设项目环境影响评价分类管理名	本项目位于成都高性能纤维材料产业功能区内，属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）中“二十七、非金属矿物制品业30 57 玻璃制造304”中“特种玻璃制造”，应编制报告表；项目属于成环发	符合

	录》规定应当编制环境影响报告表的部分项目。	(2023) 56号文中附件《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单(2023年版)》中“一、产业园区内承诺制项目正面清单”中“二十七、非金属矿物制品业30 57玻璃制造304”，属于承诺制项目正面清单中编制环境影响报告表的项目。	
3	实施条件：建设单位完成工商注册；项目地块位于自贸区、产业园区内；自贸区 and 产业园区已完成规划环评或跟踪环评；项目的环境影响评价审批权限属于市级及县级环保行政主管部门；不包括关系国家安全、涉及重大公共利益的项目。	建设单位已取得营业执照，完成工商注册；项目地处成都高性能纤维材料产业功能区内，园区已完成规划环评(成环审函【2023】228号)；审批权限属于成都市青白江生态环境局；不属于关系国家安全、涉及重大公共利益的项目。	符合

综上，本项目与成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制相符合。

5、与有机废气相关政策符合性分析

本项目与有机废气相关政策的符合性分析见下表。

表1-4 项目与有机废气相关政策的符合性分析

政策	相关要求	本项目情况	符合性
《中华人民共和国大气污染防治法》	生产、进口、销售和使用含挥发性有机物的原材料和产品的，其挥发性有机物含量应当符合质量标准或者要求。	本项目使用的胶水符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)。	符合
	产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。	本项目使用低 VOCs 含量的原辅料，产生的 VOCs 经集气罩收集处理后达标排放。	符合
《四川省“十四五”生态环境保护规划》	控制挥发性有机物(VOCs)排放。严格控制VOCs排放总量，新建VOCs项目应实施等量或倍量替代。强化VOCs源头削减，以工业涂装、家具制造、包装印刷等行业为重点，大力推进低(无)VOCs含量原辅材料替代。强化VOCs综合治理，以石化、化工、工业涂装、包装印刷、电子、纺织印染、制鞋、家具制造、油品储运销等行业为重点，提升废气收集率、治污设施同步运行率和去除率，科学合理选择治理工艺，推进设施设备提标升级改造。	本项目为特种玻璃制造，不属于四川省“十四五”规划中的重点行业；项目使用低 VOCs 含量的原辅料，加强了废气的收集率和去除率，废气治理工艺科学合理。	符合
《成都市“十四五”生态环境保护规划》	严格控制VOCs排放。制定VOCs总量控制计划，对VOCs指标实行动态管理，加快石化、化工、包装印刷、工业涂装、油墨涂料、家具制造等重点行业VOCs分类治理。推行重点监管企业“一企一策”，推广使用低(无)VOCs含量的原辅料，加强VOCs排放企业生产过程管理，建立管理台账，提高治污设施“三率”，实现厂区和厂界VOCs排放稳定达标。针对中小型企业VOCs排放源，探索实行第三方监督帮扶服务。	本项目使用低 VOCs 含量的原辅料，加强了 VOCs 的收集处理，厂界 VOCs 实现达标排放。	符合
《四川省打赢蓝天保卫战实施方案》(川府发(2019)4号)	提高涉及VOCs排放行业环保准入门槛，新建涉及VOCs排放的工业企业入园。实行区域内VOCs排放等量或倍量削减替代。	本项目位于成都高性能纤维材料产业功能区内，使用低 VOCs 含量的原辅料，加强了 VOCs 的收集处理，厂界 VOCs 实现达标排放。	符合
关于印发《重点行	(一)大力推进源头替代。	本项目产生少量有机废	符合

<p>业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气〔2019〕53号）</p>	<p>（二）全面加强无组织排放控制。重点对含VOCs物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放；加强设备与场所密闭管理。含VOCs物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含VOCs物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。含VOCs物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作；推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。挥发性有机液体装载优先采用底部装载方式；提高废气收集率。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速应不低于0.3米/秒，有行业要求的按相关规定执行。</p> <p>（三）推进建设适宜高效的治污设施。</p>	<p>气，经收集引至有机废气处理设施处理后达标排放。</p>	
<p>《成都市2023年大气污染防治工作方案》（成污防“三大战役”引领“三大战役”（2023）3号）</p>	<p>持续推进挥发性有机物(VOCs)源头替代工程，持续推进汽车整车制造、工业涂装、包装印刷、出版物印刷、木质家具制造、汽车零部件、工程机械、钢结构等行业低VOCs含量原辅材料替代。</p>	<p>本项目位于成都高性能纤维材料产业功能区内，属于特种玻璃制造，使用低挥发性的原辅料。</p>	<p>符合</p>

6、与“三线一单”符合性分析

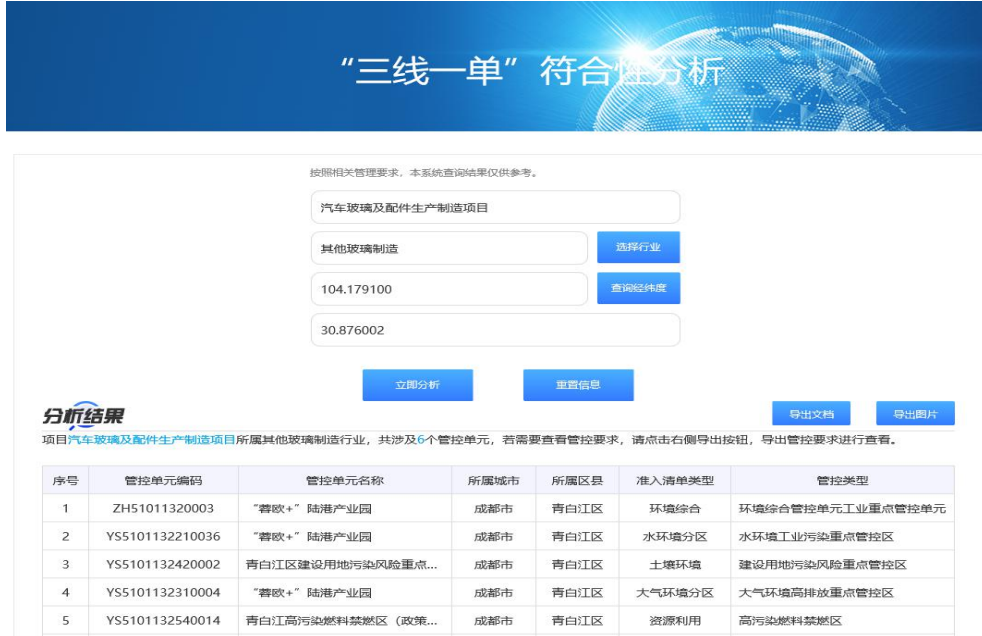
本项目位于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组，项目不涉及成都市生态保护红线。本项目与成都市生态保护红线相对位置如下图所示。



图 1-1 本项目与成都市生态保护红线相对位置图

(1) 环境管控单元

根据四川政务服务网“三线一单”符合性分析系统，输入本项目信息查询结果，项目所在环境管控单元如下所示。



按照相关管理要求，本系统查询结果仅供参考。

汽车玻璃及配件生产制造项目

其他玻璃制造 选择行业

104.179100 查询经纬度

30.876002

立即分析 重置信息

导出文档 导出图片

分析结果

项目汽车玻璃及配件生产制造项目所属其他玻璃制造行业，共涉及6个管控单元，若需要查看管控要求，请点击右侧导出按钮，导出管控要求进行查看。

序号	管控单元编码	管控单元名称	所属城市	所属区县	准入清单类型	管控类型
1	ZH51011320003	“蓉欧+”陆港产业园	成都市	青白江区	环境综合	环境综合管控单元工业重点管控单元
2	YS5101132210036	“蓉欧+”陆港产业园	成都市	青白江区	水环境分区	水环境工业污染重点管控区
3	YS5101132420002	青白江区建设用地污染风险重点...	成都市	青白江区	土壤环境	建设用地污染风险重点管控区
4	YS5101132310004	“蓉欧+”陆港产业园	成都市	青白江区	大气环境分区	大气环境高排放重点管控区
5	YS5101132540014	青白江高污染燃料禁燃区（政策...	成都市	青白江区	资源利用	高污染燃料禁燃区

图 1-2 本项目“三线一单”符合性分析查询图

本项目与管控单元相对位置如下图（图中▼表示项目位置）所示。

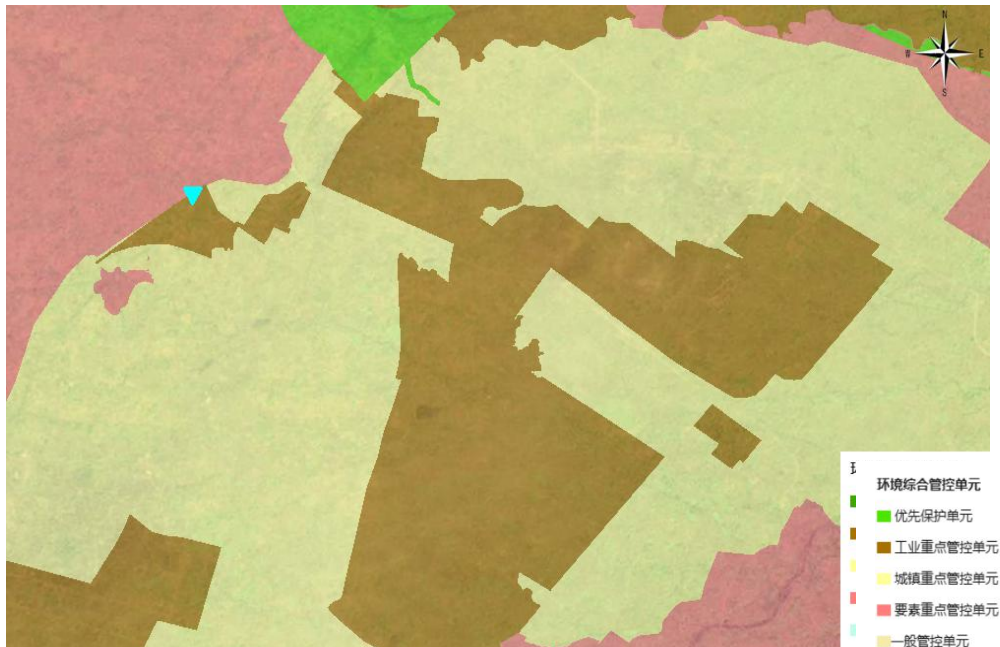


图 1-3 本项目与环境管控单元对照图

综上，本项目涉及到环境管控单元如下表所示。

表1-5 本项目涉及的环境管控单元一览表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	所属市(州)	所属区县	准入清单类型	管控类型
ZH51011320003	“蓉欧+”陆港产业园	成都市	青白江区	环境管控单元	环境综合管控单元工业重点管控单元
YS5101132210036	“蓉欧+”陆港产业园	成都市	青白江区	水环境管控分区	水环境工业污染重点管控区
YS5101132310004	“蓉欧+”陆港产业园	成都市	青白江区	大气环境管控分区	大气环境高排放重点管控区
YS5101132550001	青白江区自然资源重点管控区	成都市	青白江区	自然资源管控分区	自然资源重点管控区
YS5101132540014	青白江高污染燃料禁燃区(政策文件)	成都市	青白江区	自然资源管控分区	高污染燃料禁燃区

(2) 生态环境准入清单符合性分析

本项目位于成都高性能纤维材料产业功能区内，且产业园区规划环境影响评价中已经开展了“三线一单”符合性分析。根据四川省生态环境厅办公室关于印发《产业园区规划环评“三线一单”符合性分析技术要点(试行)》和《项目环评“三线一单”符合性分析技术要点(试行)》的通知(川环办函[2021]469号)，本次环评只需分析项目与产业园区规划环评生态准入要求的符合性。

本项目与生态环境准入清单管控要求符合性分析见下表。

表1-6 本项目与生态环境准入清单管控要求的符合性分析表

“三线一单”具体要求			项目对应情况介绍	符合性
单元	类别	成都市普适性准入清单		
“蓉欧+”陆港产业园 (ZH51011320003)	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求: (1) 禁止在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建石油化工、煤化工、涉磷、造纸、印染、制革等项目，现有上述项目可进行节能环保等升级改造，但必须满足区域减排与环境质量改善要求； (2) 禁止在长江干支流1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目； (3) 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目； (4) 禁止生产高VOCs含量有机溶剂型涂料、油墨和胶黏剂的新、扩建项目； (5) 禁止新建、扩建使用燃煤设施的工业项目； (6) 禁止在本市规划已确定的通风廊道区域内新建、改建、扩建排放大气污染物的工业项目； (7) 绕城高速公路(G4202)以内禁止新建、扩建混凝土(砂浆)、沥青搅拌站； (8) 绕城高速公路(G4202)以内区域，禁止新建大型物流基地、物流集散中心或者商品批发市场	本项目属于特种玻璃制造(C3042)，不属于其禁止开发建设活动，不属于限制开发行业，符合空间布局要求	符合
		限制开发建设活动的要求: (1) 严控列入产业结构指导目录限制类行业的项目； (2) 控制水泥、平板玻璃、日用玻璃、涂料、		

		<p>铸造、砖瓦等行业产能；</p> <p>(3) 严控列入国家产能过剩的项目，继续化解过剩产能，严禁钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业新增产能，对确有必要新建的必须实施等量或减量置换</p> <p>不符合空间布局要求活动的退出要求</p> <p>(1) 现有属于禁止引入产业门类的企业，原则上限制发展，污染物排放只降不增，允许以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建，引导企业结合产业升级等适时搬迁；</p> <p>(2) 加快布局分散的企业向园区集中，鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区；</p> <p>(3) 工业生产中可能产生恶臭气体但未按要求设置合理防护距离的排污单位，引导企业适时搬迁</p>		
		<p>现有源提标升级改造：</p> <p>(1) 污水收集处理率达 100%；排放标准根据流域及其水质现状等提出相应标准；岷江、沱江流域现有及扩建工业园区污水处理厂执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB512311-2016)；</p> <p>(2) 加快推进钢铁、平板玻璃、水泥等重点行业超低排放改造；加快推进涉挥发性有机物重点行业深度治理；</p> <p>(3) 推广低(无) VOCs 含量原辅材料；新建、改建、扩建涉 VOCs 排放的项目，推广使用低(无) VOCs 含量的原辅料；进一步提高木质家具制造、包装印刷、医药化工等行业低 VOCs 原辅材料替代率；</p> <p>(4) 全面推进在用锅炉提标改造，按期执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》(DB512672-2020) 要求</p> <p>其他污染物排放管控要求：</p> <p>(1) 电子信息行业、汽车制造行业应分别参考执行成都市电子信息行业资源环境绩效指标、汽车制造行业资源环境绩效指标；</p> <p>(2) 工业固体废弃物利用处置率达 100%，危险废物处置率达 100%；</p> <p>(3) 推进老旧燃气锅炉和成型生物质锅炉低氮燃烧改造或改电工作；</p> <p>(4) 推进低(无) VOCs 含量源头替代；聚焦工业和服务业、溶剂使用源等 VOCs 重点来源，出台源头替代实施方案，重点推广水性、高固含量、无溶剂、低 VOCs 含量型的涂料、胶粘剂和油墨产品的生产；推进低 VOCs 含量、低反应活性等环境友好型原辅材料和产品的替代；</p> <p>(5) 参照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》(环办环评〔2020〕36 号) 执行；</p> <p>(6) 严格执行废气、废水、噪声、固体废物等国家、行业和地方污染物排放标准</p>	<p>本项目生产废水经收集处理后回用，不外排；生活废水经预处理后进入园区污水管网，污水收集率达到了 100%；本项目为特种玻璃制造，不属于钢铁、平板玻璃、水泥等重点行业；本项目使用低 VOCs 含量的原辅材料；本项目不涉及锅炉</p>	符合
	污染物排放管控		<p>本项目为特种玻璃制造(C3042)，项目一般工业固废和危险废物处置率达 100%；本项目使用低 VOCs 含量的原辅材料；本项目不涉及锅炉</p>	符合
	环境风险防控	<p>其他环境风险防控要求：</p> <p>(1) 涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目，严控准入要求；</p> <p>(2) 严格涉重金属(铅、汞、镉、铬、砷)</p>	<p>本项目不涉及重金属，使用危化品较少，对涉及危化品的场</p>	符合

		<p>企业和园区环境准入管理，新（改、扩）建涉重金属重点行业建设项目实施“等量替代”或“减量替代”；</p> <p>（3）园区风险防控体系要求：构建三级环境风险防控体系，强化危化品泄漏应急处置措施，确保风险可控；</p> <p>（4）针对化工园区建立有毒有害气体环境风险预警体系，建立区域、流域联动应急响应体系，实行联防联控；</p> <p>（5）化工、电镀等行业企业拆除生产设施设备、构筑物 and 污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤；</p> <p>（6）已污染地块，应当依法开展土壤污染状况调查、治理与修复，符合相关土壤环境质量要求后，方可进入用地程序；</p> <p>（7）重有色金属冶炼行业、金属表面处理及热处理加工行业、皮革及其制品制造业、化学原料及化学制品制造业、铅酸蓄电池制造行业等应满足重点重金属排放行业污染治理相关要求，重金属重点行业清洁生产总体上达到国内先进水平，重金属重点排污企业达标排放率达 100%</p>	<p>所均采取了重点防渗措施，同时配备了相应的消防器材，环境风险可控</p>	
		<p>水资源利用效率要求：</p> <p>（1）到 2022 年，万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量较 2015 年分别降低 30%和 28%；</p> <p>（2）鼓励引导新建、改建、扩建工业园区按照有关要求统筹建设工业废水集中处理和回用设施，适时推进企业间串联用水、分质用水、一水多用，实现水循环梯级优化利用和废水集中处理回用，创建节水型工业园区；</p> <p>（3）鼓励火力发电、纺织、造纸、化工、食品和发酵等高耗水企业对废水进行深度处理回用，降低单位产品耗水量；火电、有色、造纸、印染等高耗水行业项目具备使用再生水条件但未有效利用的，要严格控制新增取水许可</p>	<p>本项目生产废水经收集处理后回用，项目用水量不大，不会超过区域用水量总量</p>	符合
	资源开发效率	<p>能源利用总量及效率要求：</p> <p>（1）除威立雅三瓦窑热电（成都）有限公司外，禁止贮存、使用燃煤等高污染燃料；</p> <p>（2）禁止新建、改建（已有锅炉配套治理设施升级改造除外）、扩建燃煤、生物质锅炉（含成型生物质锅炉）；</p> <p>（3）工业企业单位工业增加值能耗对标国内先进水平及以上；工业园区污染能耗物耗水耗指标满足省级生态工业园区或更高要求等；</p> <p>（4）电力、钢铁、纺织、造纸、石油石化、化工、食品发酵等高耗水行业达到先进定额标准</p>	<p>本项目使用能源为电能，不涉及贮存、使用燃煤等高污染燃料</p>	符合
		<p>禁燃区要求：</p> <p>在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料，禁止新建、改建、扩建任何燃用高污染燃料的项目和设备，已建成使用高污染燃料的各类设备应当拆除或者改用管道天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源</p>	<p>本项目使用能源为电能，不涉及贮存、使用燃煤等高污染燃料</p>	符合

本项目与各环境管控单元符合性分析见下表。

表1-7 本项目与管控单元“三线一单”符合性分析

“三线一单”具体要求			项目对应情况介绍	符合性
管控单元	类别	单元特性管控要求		
“蓉欧+”陆港产业园 (ZH51011320003)	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求: 1、禁止引入印制电路板等废水污染物排放量大的项目; 2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目属于特种玻璃制造(C3042),不属于其禁止开发建设活动,不属于限制开发行业,符合空间布局要求	符合
		限制开发建设活动的要求: 1、靠近铁路一侧尽量避免新增居住、医院、学校等噪声污染敏感用地类型; 2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求		
		不符合空间布局要求活动的退出要求: 1、现有化工企业加强环境管理,不新增污染物排放,远期搬迁; 2、对土壤环境可能造成影响的企业(攀成钢、川化集团等)搬迁或关停后,应及时开展场地土壤环境状况调查、风险评估以及必要的土壤修复工作; 3、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求		
	污染物排放管控	现有源提标升级改造: 1、靠近青白江主城区的工业用地,现有产业逐步调整转化为高新技术研发、创新、孵化等都市经济产业; 2、祥福环保发电厂适时提标升级; 3、平板玻璃企业,如台玻玻璃(成都)有限公司改造实现超低排放; 4、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目生产废水经收集处理后回用,不外排;生活废水经预处理后进入园区污水管网,污水收集率达到了100%;项目使用低VOCs含量的原辅材料;符合污染物排放管控要求	符合
		新增源等量或倍量替代: 执行工业重点管控单元普适性管控要求		
		新增源排放标准限值: 执行工业重点管控单元普适性管控要求		
		污染物排放绩效水平准入要求: 执行工业重点管控单元普适性管控要求		
	环境风险防控	严格管控类农用地管控要求: 执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目不涉及饮用水源;对涉及危化品的场所均采取了重点防渗措施,同时配备了相应的消防器材,环境风险可控	符合
		安全利用类农用地管控要求: 执行工业重点管控单元普适性管控要求		
		污染地块管控要求: 执行工业重点管控单元普适性管控要求		
		园区环境风险防控要求: 1、合理进行产业布局,严控环境风险,规划区内饮用水源保护区的保护应严格按照《四川省饮用水水源保护管理条例》和《成都市饮用水水源保护管理条例》等相关要求执行,确保饮用水安全; 2、其余执行工业重点管控单元普适性管控要求		
			企业环境风险管控要求: 1、执行工业重点管控单元普适性管控要求	

		资源开发利用效率	水资源利用效率要求： 1、执行工业重点管控单元普适性管控要求 能源利用效率要求： 1、执行工业重点管控单元普适性管控要求	本项目生产废水经处理后回用，不外排	符合
		污染物排放管控	工业废水污染控制措施要求： 深入实施工业企业污水处理设施升级改造，全面实现工业废水达标排放；强化工业集聚区污水治理，推进工业污水集中处理设施及配套收集系统建设与提标升级改造，推进工业园区“零直排区”建设。加强 23 个省级以上工业园区集中污水处理设施运行监管，对 66 个市级产业功能区污水收集、处理设施存在问题开展整治	本项目生产废水经处理后回用，不外排	符合
	“蓉欧+”陆港产业园 (YS5101132210036)	环境风险防控	坚持预防为主，构建以企业为主体的环境风险防控体系，优化产业布局，加强协调联动，提升应急救援能力；严格环境风险源头防控，加强环境风险评估，开展沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物等重点企业环境风险评估；强化工业、企业集中分布区环境风险管控，加快建设规范的工业园区，实施技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，并按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程	本项目对涉及危化品的场所均采取了重点防渗措施，同时配备了相应的消防器材，环境风险可控	符合
		污染物排放管控	工业废气污染控制要求： 加快产业结构调整，实现产业绿色和低碳发展。一是加速落后过剩产能淘汰和退出，严格控制高污染、高耗能项目准入条件，如钢铁、水泥、平板玻璃、砖瓦等；二是推动传统行业生产方式绿色转型和升级改造，打造汽车、家具行业的绿色产业链化，家具、包装印刷、医药制造、砖瓦等产业集群进行升级改造和综合整治，严禁火电、钢铁、水泥、平板玻璃、砖瓦等传统行业的产能新增；三是通过打造特色产业集群和产业园，深化涉 VOCs 工业园区和集群整治行动，推动产业集群和产业园建设，提高产业链价值。四是重点区域实行更加严格的产业准入、环保标准、环境监管，执行大气污染物特别排放限值。五是通过绿色绩效考核、重污染天气“一厂一策”等实行重点行业差异化分级分类精准管控，促进行业整体提效升级	本项目属于特种玻璃制造，不属于高污染、高耗能项目，项目使用低 VOCs 含量的原辅料，并加强了 VOCs 的收集处理，厂界 VOCs 实现达标排放	符合
	“蓉欧+”陆港产业园 (YS5101132310004)	污染物排放管控	扬尘污染控制要求： 完善扬尘污染防治管理办法和各类扬尘污染控制标准，明确治理目标、治理措施、责任主体和考核模式，落实扬尘治理和监管责任。积极推行绿色施工，强化建筑、市政交通、拆迁（除）、绿化“四大工地”扬尘控制，严格落实建设工地“六必须、六不准”和《成都市建设工程文明施工标准化建设技术标准》要求。提高道路清扫机械化和精细化作业水平，增加清扫频次，落实道路分级清扫保洁要求，建成区道路实施机械化湿式清扫	本项目施工严格落实“六必须、六不准”，符合《成都市建设工程文明施工标准化建设技术标准》要求	符合

青白江高污染燃料禁燃区（政策文件） (YS5101132540014)	资源开发效率要求	能源消耗、污染物排放不得超过能源利用上线 控制性指标	本项目使用能源为电和天然气，不涉及高污染燃料；且能源消耗不大，不会超过能源利用上线指标	符合
青白江区自然资源重点管控区 (YS5101132550001)	空间布局约束	合理开发高效利用水资源，建设节水型社会；优化土地利用布局与结构；优化产业空间布局，构建清洁能源体系	本项目使用的电、天然气均为清洁能源，项目用水量不大，不会超过区域用水总量；项目用地性质为工业用地，不新增用地	符合

根据上表分析可知，本项目满足“三线一单”相关要求。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目基本情况

项目名称：汽车玻璃及配件生产制造项目

建设单位：成都恒昇斌盛科技有限公司

建设地点：成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组

建设性质：新建

项目投资：50000 万元

占地面积：23945.31m²

建设内容及规模：项目总建筑面积 23206.15m²，新建钢结构厂房 3 幢 20620.51m²，研发楼 1 幢 2585.64m²。其中 1 号厂房主要建设工程检测实验室，开展市政工程、建筑工程、水利建设工程涉及各类原材料及工程现场检测业务（不涉及物质化学性质检测），预计年检测各类样品约 5 万组；2 号厂房主要建设特种玻璃生产线 3 条，年产商用车玻璃 10 万套，乘用车玻璃 20 万套，门窗钢化玻璃 100 万 m²，中空玻璃 10 万 m²，夹胶玻璃 10 万 m²；3 号厂房主要建设铝合金门窗及金属栏杆生产线 1 条，年产铝合金门窗框架 6 万 m²，非标金属栏杆 2 万 m。

2、产品方案及产能

本项目1#厂房检测内容如下表所示。

表2-1 本项目1#厂房主要检测项目

序号	检测对象	单位	年检测量	检测内容	备注
1	水泥	组	5000	密度、比表面积、细度、抗压强度、凝结时间等	实验室检测
2	砂石	组	8000	粒径、堆积密度、含水率、抗渗性能等	实验室检测
3	混凝土	组	10000	立方体抗压强度、凝结时间、稠度、泌水率、抗渗性、抗折强度、同条件养护试验等	实验室检测
4	金属材料	组	10000	抗压强度、受冲击变形情况等	实验室检测
5	防水卷材	组	10000	拉伸力、渗透力、变形情况等	实验室检测
6	地基	组	1000	承载力、密实度、变形模量、沉降量等	现场检测
7	主体结构	组	1000	应变（应力）、承载力、尺寸、裂缝长度、宽度、裂缝深度、振动特性（频率、振幅、加速度、速度、阻尼）等	现场检测

注：本项目 1#厂房仅做物理性指标检测，不做化学性检测，检测过程中不涉及化学试剂。

本项目2#、3#厂房产品方案情况如下表所示。

表2-2 本项目2#、3#厂房产品方案表

序号	厂房	产品名称	单位	年产量	规格
1	2#厂房	商用车玻璃	套	10 万	/
2		乘用车玻璃	套	20 万	/
3		钢化玻璃	m ²	100 万	5mm、6mm
4		中空玻璃	m ²	30 万	5+12A+5low-e
5		夹胶玻璃	m ²	10 万	9mm~20mm
6	3#厂房	铝合金门窗框架	m ²	6 万	30cm~6m×40cm~6m

7	非标金属栏杆	m	2万	客户定制
---	--------	---	----	------

3、项目组成及主要环境问题

项目组成及主要环境问题见下表。

表2-3 本项目组成内容及主要的环境问题

名称	建设内容及规模		产生的环境问题		
			施工期	运营期	
主体工程	1#厂房(工程检测实验室)	3F, H=22.25m, 建筑面积 6382.2m ² , 位于厂区东北侧, 一楼布设试验机、击实仪等试验设备; 二、三楼布设混凝土渗透仪、搅拌机、切割机及完成物理试验的各种设备。主要用于开展市政工程、建筑工程、水利建设工程涉及的各种材料检测服务。		废气、废水 噪声及固废	
	2#厂房(特种玻璃生产线)	1F, H=15.15m, 建筑面积 7860.31m ² , 位于厂区中部, 布设 3 条切割线、2 条钢化线、3 条中空线、2 条夹胶线等, 开展钢化玻璃、中空玻璃及夹胶玻璃的生产。			
	3#厂房(铝合金门窗及金属栏杆生产线)	2F, H=18.95m, 建筑面积 6378m ² , 位于厂区西南侧, 一楼布设铝合金门窗生产线; 二楼布设金属栏杆生产线。			
	研发楼	4F, H=16.35m, 建筑面积 2585.64m ² , 位于厂区西南侧, 主要布设员工宿舍、办公室、会议室、食堂及档案室等。			
公用工程	供水	市政给水管网供水		/	
	供电	市政供电		/	
	排水	雨污分流, 生产废水经絮凝沉淀池处理后回用, 不外排; 食堂废水、拖布清洗废水经隔油池处理后与生活污水一起经预处理池排入园区污水管网		/	
储运工程	原料库房	3 个, 分别位于 1#厂房一楼东侧, 40m ² ; 2#厂房西南侧, 400m ² ; 3#厂房一楼东侧, 280m ² 。		/	
	油墨库房	位于 2#厂房东南侧, 30m ² , 主要储存油墨、切削液、机油等, 采取重点防渗漏措施。		环境风险	
	成品库房	2 个, 分别位于 2#厂房南侧, 300m ² , 3#厂房一楼北侧, 260m ² 。		/	
辅助工程	员工宿舍	位于研发楼 4 楼, 建筑面积约 630m ² 。		生活污水、 生活垃圾 食堂废水、 餐厨垃圾	
	办公、会议室	位于研发楼 2、3 楼, 建筑面积约 1250m ² 。			
	食堂	位于研发楼 1 楼, 建筑面积约 200m ² 。			
环保工程	废气治理	VOCs	经集气罩(收集效率 90%)收集后, 经 1 套二级活性炭吸附装置处理(处理效率 90%)后经 15m 排气筒 DA001 排放。	废活性炭	
		食堂油烟	经油烟净化器(处理效率 85%)处理后引至楼顶排气筒 DA002 排放。	/	
		焊接烟尘	经移动式焊烟吸附处理装置收集处理后随车间排风系统排放。	/	
		粉尘	经自然沉降+厂房阻隔+自然通风后飘逸至车间外环境。	/	
	废水治理	生产废水	经絮凝沉淀池(20m ³)处理后回用, 不外排。		污泥
		食堂废水、拖布清洗废水	经隔油池(10m ³)处理后与生活污水一起进入预处理池(40m ³)处理后排入园区污水管网。		废油脂
		生活污水	经预处理池(40m ³)处理后排入园区污水管网。		/
噪声治理	各产噪设备采取隔震垫、采用低噪声设备、厂房隔声、			/	

固废处置	合理布局等进行降噪，风机安装消音器等。	3个厂房各设置1个，共90m ² ，进行了一般防渗。	一般固废
	危废暂存间		1间，20m ² ，位于3#厂房一楼东侧，进行了重点防渗。

4、主要生产设施及生产设施参数

项目主要设备见下表。

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	工序	设备名称	规格型号	数量(台/套)
1	1#厂房 (工程检测实验室)	水泥胶砂搅拌机	JJ-5	1
2		水泥净浆搅拌机	NJ-160B	1
3		水泥胶砂振实台	ZS-15	1
4		水泥细度负压筛析仪	FSY-150B	1
5		水泥胶砂流动度测定仪	NLD-3	1
6		汞灯紫外线试验箱	/	1
7		低温试验箱	600	1
8		空气老化试验箱	400	1
9		恒温恒湿养护箱	YH-40B	1
10		沸煮箱	FZ-31	1
11		箱式电阻炉	5-12	1
12		震击式标准振筛机	ABSX-92A	1
13		自动砂当量试验仪	SD-2	1
14		电热鼓风干燥箱	DHG-9640	2
15		震动台	HZJ	1
16		强制式单卧轴混凝土搅拌机	SJD-60	1
17		砂浆搅拌机	HX-15	1
18		水泥压浆高速搅拌机	HSYJ-6	1
19		自动调压混凝土渗透仪	HP-4	10
20		数显砂浆渗透仪	SS-15	1
21		压力试验机	YAW-2000	2
22		全自动压力试验机	YAW-300C	1
23		微机控制电液伺服液压万能试验机	WAW-600D	1
24		微机控制电子万能试验机	/	1
25		微机控制防水材料试验机	/	1
26		微机控制井盖压力试验机	YJW-1000	1
27		管材弯曲试验机	DSY-60	1
28		全自动车辙试验仪	HYCZ-5	1
29		液压式车辙试样成型机	HYCX-1	1
30		磁力加热搅拌机	78-1	1
31		克利夫兰开口闪点试验仪	SYD-3536	1
32		马歇尔稳定度测定仪	LWD-3C 型	1
33		电热恒温鼓风干燥箱	101-4A	1
34		万用电炉	DL-1	1
35		软化点试验仪	SYD-2806F	1
36		低温恒温槽	DWCX-0506	1
37		电热恒温水箱	CF-B	1
38		马歇尔电动击实仪	MDJ-IIA 型	1
39		金相试样磨抛机	DE214	1
40		切割机	/	1
41		负荷轮试验仪	LFLN-11	1
42		电子拉力试验机	DL-5000	1

43		滚珠式耐磨试验机	/	1
44		微机控制环刚度试验机	/	1
45		多功能电动击实仪	BKJ-III	1
46		土工合成材料抗渗仪	TH-70	1
47		土工布垂直渗透测定仪	TH-20	1
48		波纹管柔韧性试验机	/	1
49		管材静液压试验机	/	1
50		自动岩石切割机	DQ-3	1
51		千斤顶	QF200T-20b	4
52		标准恒温恒湿养护设备	FHBS-60	1
53		超声波加湿器	SK-III	1
54		打印机	/	1
55	2#厂房 (特种玻 璃生产 线)	自动载片机	CY4208	2
56		中空机	/	3
57		丝印机	/	2
58		单边磨机	/	1
59		全自动双边磨机	/	1
60		钢化炉	LB60	2
61		空压机	/	2
62		直磨边机	DE242	4
63		开孔机	/	4
64		分子筛填充机	/	1
65		涂胶机	/	1
66		合片机	/	1
67		打胶机	/	2
68		平压机	/	1
69		高压釜	/	1
70		全自动清洗机	/	5
71		切割机	/	3
72		折弯机	/	1
73		空压机	/	2
74		风机	/	1
75	3#厂房 (铝合金 门窗及金 属栏杆生 产线)	焊机	/	2
76		塑料门窗四角焊接机	/	1
77		锯机	/	5
78		封盖铣床	/	1
79		数控清角机	/	1
80		组角机	/	1
81		冲床	/	3
82		钻床	/	1
83		空压机	/	1
84		干燥过滤器	/	1
85	塑料型材多功能双头铣床	/	1	
86	切割机	/	1	
87	环保设备	二级活性炭吸附装置	风量 8000m ³ /h	1
88		焊烟吸附装置	/	1
89		絮凝沉淀池	处理规模 20m ³ /d	1
90		隔油池	处理规模 10m ³ /d	1
91		预处理池	处理规模 40m ³ /d	1

5、主要原辅材料及燃料的种类和用量

项目主要原辅料及燃料的种类和用量如下表。

表 2-5 项目主要原辅料及能源的种类和用量一览表

序号	产品	名称	单位	年用量	最大储存量	规格/成分/性状/作用
1	1#厂房 (工程 检测实 验室)	纸	箱	1000	100	打印报告
2		打印硒鼓	只	500	100	打印报告
3		一次性口罩	个	2000	500	/
4		线手套	双	1000	400	/
5		自封袋	个	50000	10000	/
1	2#厂房 (特种 玻璃生 产线)	玻璃原片	万 m ³	80	20	1000mm×1600mm、2000mm×800mm、 1500mm×1600mm 等，厚度主要为 3mm~9mm
2		硅酮密封胶	t	30	10	AB 双组份，主要用于中空玻璃的密封工序
3		丁基密封胶	t	30	10	单组分，主要用于中空玻璃的组框工序
4		分子筛	t	3	1	颗粒状，硅酸盐成分
5		铝合金封边条	万 m	8	2	黑色，宽度 10~20mm，厚度约 1~1.2mm，主要 用于中空玻璃封边
6		PVB 胶片	万 m ²	6 (48.8t/a)	2	主要用于夹胶玻璃生产线
7		油墨	t	0.3	0.1	主要用于丝印工序
1	3#厂房 (铝合 金门窗 及金属 栏杆生 产线)	铝合金型材	t	5	2	主要用于铝合金门窗生产
2		衬钢	t	12	3	主要用于金属栏杆生产
3		塑料型材	t	21	5	/
4		铝焊丝	t	0.05	0.05	主要用于焊接工序
5		切削液	t	0.1	0.1	20kg/桶，主要用于切割和机加工
1	能源	水	t/a	4400	/	园区供水管网
2		电	年 /Kw.h	10 万	/	市政电网
1	其他	机油	Kg	50	50	主要用于设备维护
2		活性炭	t	6.48	1.08	主要用于二级活性炭吸附装置
3		絮凝剂 PAC	Kg	100	50	主要成分为聚合氯化铝，用于废水絮凝沉淀

主要原辅料成分或理化性质如下：

丁基密封胶：丁基胶是以聚乙烯为主要基料的单组分、无溶剂密封胶（从根本上消除中空玻璃内表面雾化根源），具有良好的气密封，优异的抗紫外线性能。在较宽温度范围内保持永久黏性，是中空玻璃理想的第一道密封胶。

硅酮密封胶：双组分硅酮结构密封胶为中空玻璃第二道密封胶，由 A 胶和 B 胶组成，A 胶和 B 胶混合比（体积比）为 10: 1，A 为白胶，B 为黑胶，A 胶和 B 胶混合后为黑灰色。A 胶主要成分为 25%硅橡胶、30%硅油和 45%石头粉；B 胶为固化剂，主要成分为硫化剂，

A、B 组分常温下操作，不挥发。硅酮胶是一种直链状的高分子量的聚硅氧烷，分子量一般在 15 万以上，具有耐高温、耐低温、防潮、绝缘、耐老化等优异性能。

分子筛：一种具有立方晶格的硅铝酸盐化合物，主要由硅铝通过氧桥连接组成空旷的骨架结构，在结构中有很多孔径均匀的孔道和排列整齐、内表面积很大的空穴。具有“筛分”分子的作用，故称为分子筛。目前分子筛在冶金、化工、电子、石油化工和天然气等工业中广泛使用。

PVB 胶片：PVB 胶片是半透明的薄膜，主要成分是聚乙烯醇缩丁醛，它是聚乙烯醇与丁醛的缩合产物，不溶于水，软化温度为 60-65℃，分解温度为 400-600℃。

油墨：外观与性状为黑色液体，固体部分：碳酸钠、钛白粉、二氧化硅、氧化锌；液体部分：水性树脂，乙二醇，去离子水，水性流平剂，水性消泡剂，其他助剂。

7、公用工程

(1) 供电

本项目未设置柴油发电机，项目用电通过园区市政电网引入，能够满足本项目需求。

(2) 给水

本项目用水由园区市政给水管网统一进行供给。本项目设有食堂和住宿，项目用水主要有实验用水、磨边用水、钻孔用水、清洗用水、检测用、生活用水、食堂用水、拖布清洗用水、未预见用水等。

(3) 排水

本项目排水采用雨、污分流制。项目生产废水经絮凝沉淀池（20m³/d）处理后回用，不外排；生活污水（食堂废水、拖布清洗废水先经 10m³/d 隔油池处理）经预处理池（40m³/d）处理后进入园区污水管网。

表 2-6 项目给排水情况一览表

项目	用水量 (m ³ /d)	排放系数	排放量 (m ³ /d)	排放去向
实验用水	0.1	0.8	0.08	经絮凝沉淀池处理后回用，不外排
磨边用水	15	0.8	12	
钻孔用水	1	0.8	0.8	
清洗用水	2	0.8	1.6	
生活用水	34	0.8	27.2	经预处理池处理后排入园区污水管网
拖布清洗用水	2.1	0.8	1.68	经隔油池处理后通过预处理池排入园区污水管网
食堂用水	7.5	0.8	6	
未预见用水 (按总用水量 10%计)	6.17	/	/	/
总计	67.87	/	49.36	青白江第二污水处理厂

本项目水平衡如下图所示：

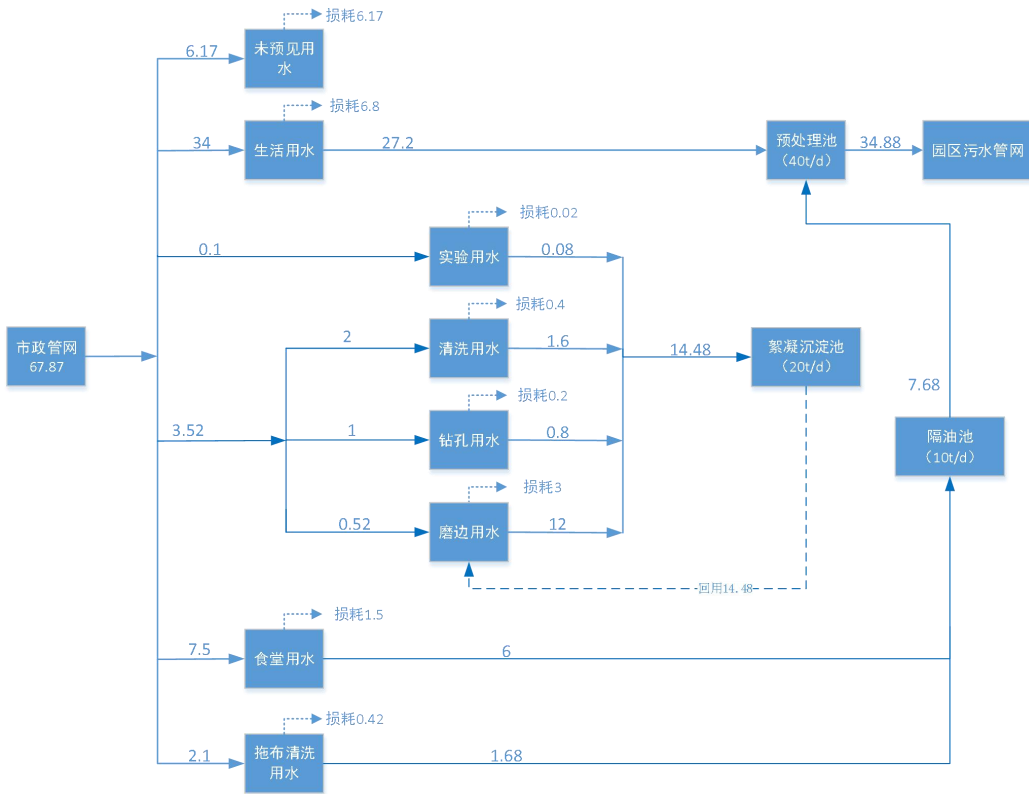


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

8、物料平衡

本项目在丝印、烘干、组框、密封等工序均会产生少量 VOCs，VOCs 物料平衡图如下图所示：

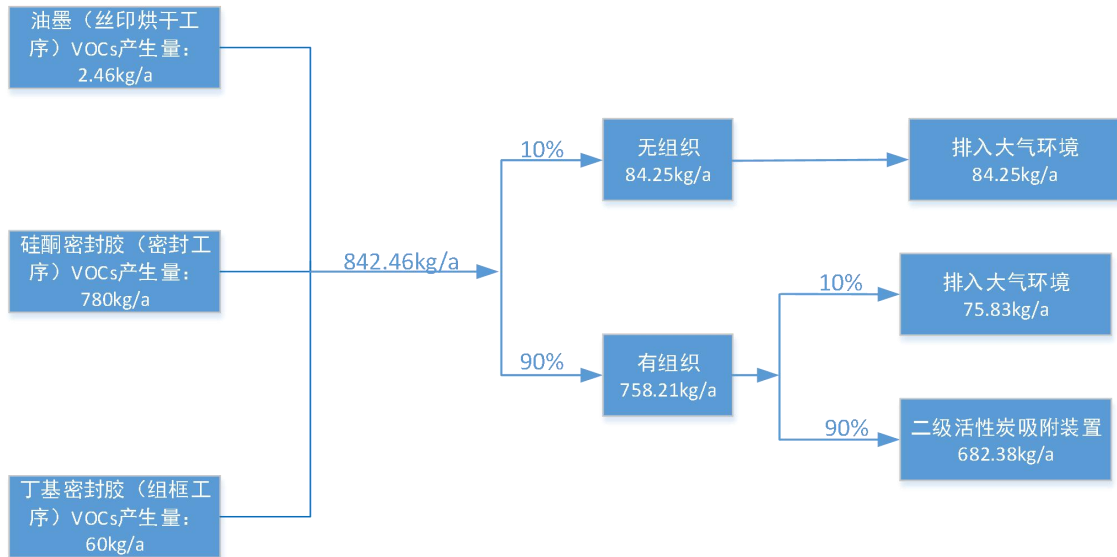


图 2-2 项目 VOCs 物料平衡图

9、依托工程及依托可行性分析

本项目位于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组，属于成都高性能纤维材料产业功能区。园区内给排水、电力等公辅设施均已建，项目依托公辅设施情况如下表所示：

表 2-7 项目依托工程及依托可行性一览表

名称	依托或利用情况	可行性分析
供水	依托园区给水管网供水。	依托可行
供电	市政供电。	依托可行
排水	雨污分流，废水经园区污水管网排入青白江第二污水处理厂；雨水经厂区雨水管网排入园区雨水管网。	依托可行
青白江第二污水处理厂	一期设计规模 5 万 m ³ /d，二期新增规模 5 万 m ³ /d。其中，一期已于 2015 年建成运行，污水处理工艺为改良型 A ² /O 工艺，服务范围为青白江排水规划的二分区：铁路北环线以南区域，主要包括青白江物流园区、工业南区、载货汽车产业园区、商品市场、商住用地（成青线及工业南区之间）及祥福镇。服务面积约为 23.7km ² 。	本项目位于其服务范围内，项目外排废水量为 34.88m ³ /d，对污水处理厂的负荷贡献率极小，依托可行

10、项目劳动定员及工作制度

项目劳动定员 170 人，项目设有食堂、宿舍，住宿人员约 150 人，食堂仅提供 2 餐/d，供餐人次为 300 人次/d，员工年工作时间为 300 天，每天工作 8 小时，夜间不作业。

11、厂区总平面布局及合理性

本项目布置厂房 3 栋（最高 3 层）、研发楼 1 栋（4 层）。其中研发楼布置在远离生产厂房一侧，可有效避免厂区内部之间的互相影响。从厂区总平面布置图可以看出，车间总平面布置功能分区清晰，工艺流程顺畅。车间内各构筑物按《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）要求的防火间距要求进行布置，可满足工艺及标准规范的要求。

（1）将高噪声设备布设在车间中部，能够有效降低噪声对周边环境的影响。

（2）在功能分区上，将车间内划分为原料区、生产区、产品暂存区等三个区域，其中生产区严格按照生产工艺流程布局，能有效减少了物料的转运次数，有利于控制设备噪声对周边环境的影响。

（3）原料库房设置在车间内，在满足安全生产的前提下又使得材料与生产线运距较短，有利于减少原材料搬运噪声；成品库房设于车间出入口一侧，方便成品的外运；项目排气筒均设置在主导风向的侧风向，不会对周围环境造成明显影响。

综上所述，本项目总平面布置分区功能明确，工艺流程顺畅，总体布局较为合理。

1、施工期工艺流程和产污环节

本项目在施工期主要产生施工噪声、施工废水、施工扬尘及施工过程中产生的废弃建筑材料，其次还有生活污水和生活垃圾。施工期工艺及产污环节如下图所示。

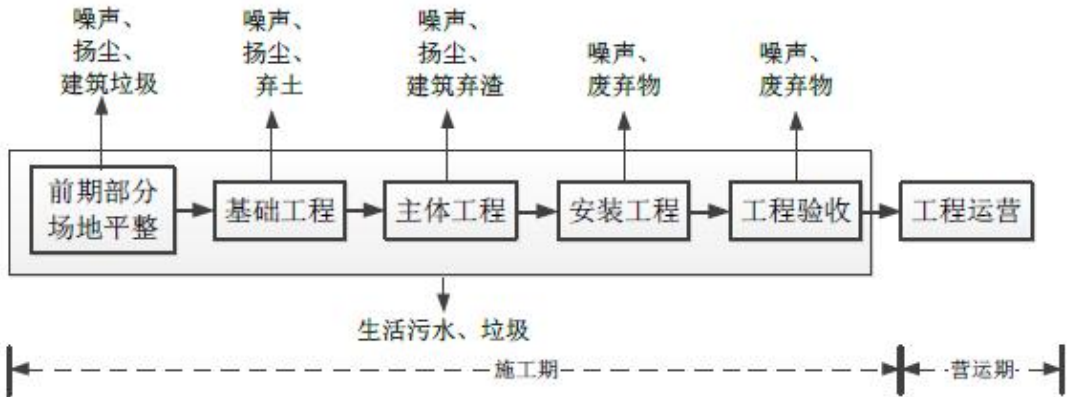


图 2-3 施工期流程及产污环节图

2、运营期工艺流程和产污环节

(1) 1#厂房生产工艺流程及产污环节

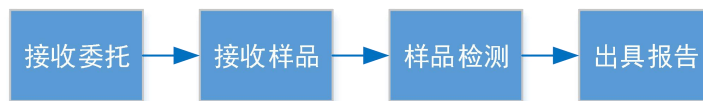
本项目 1#厂房投产以后主要承担市政工程、房屋建筑工程、水利建设工程涉及的各类原材料及工程现场检测业务。项目检测流程分为施工现场检测、实验室检测。

①施工现场检测

施工现场检测主要通过各种仪器对现场需要检测的项目进行检测，经分析后出具相应的检测报告。

② 实验室检测

实验室检测是对客户送来的水泥、砂石、混凝土、金属材料等样品进行抗压性、延展性等检测，皆采用物理实验，不涉及化学性实验检测。



附图 2-4 实验室检测流程图

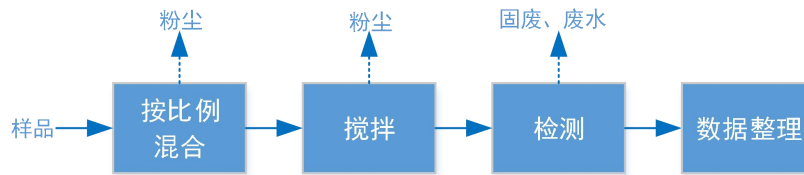
本项目运营期实验室检测主要进行相关单位委托样品的物理性质实验测定，根据样品类别不同主要分为水泥及水泥混凝土实验、土工砂石实验、金属材料实验、防水卷材实验等。

A、水泥及水泥混凝土实验

水泥及水泥混凝土实验主要分为水泥混凝土凝结时间实验、水泥砂浆实验等检测实验项目。

水泥混凝土实验：按规范要求取水泥、砂石材料，根据客户要求的混凝土强度等级，设计计算配合比，根据配合比数据称量试样，将称好的水泥砂石材料和水倒入搅拌机，按规定

时间搅拌，搅拌完成后使用检测仪器检测水泥混凝土凝结时间、抗压强度、加水测定抗渗性等，记录数据并整理。水泥混凝土实验流程图如下：

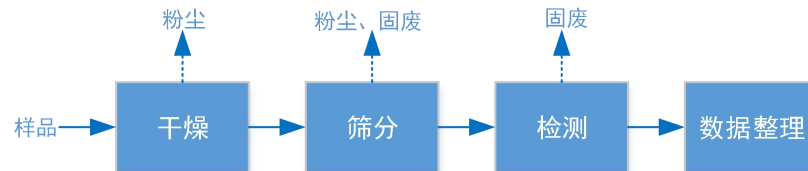


附图 2-5 水泥混凝土实验流程及产污环节图

此过程会产生少量粉尘、废水及固废。

B、土工砂石实验

样品首先经过干燥箱干燥，然后通过振筛机筛选后，经电子秤、指标测定仪等仪器测定砂石的含水率、堆积密度等指标。土工砂石物理性质指标实验流程图如下：

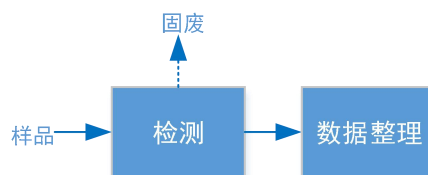


附图 2-6 土工砂石实验流程及产污环节图

此过程会产生少量粉尘和固废。

C、金属材料实验

将金属材料放在各种试验机上进行抗压强度、受冲击形变情况等指标的检测，记录数据进行整理。金属材料实验流程图如下：

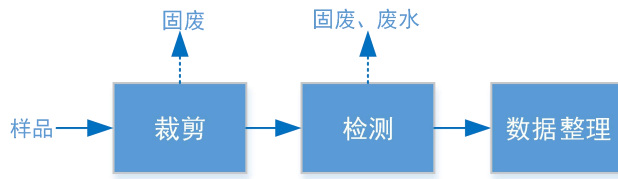


附图 2-7 金属材料实验流程及产污环节图

此过程会产生少量固废。

D、防水卷材实验

防水卷材（土工布等）按标准试样裁剪，在特定的试验机上进行拉伸强度、渗透力、形变情况等指标的检测，记录数据进行整理。土工布常规实验流程图如下：



附图 2-8 防水卷材实验流程及产污环节图

此过程会产生少量废水和固废。

(2) 2#厂房生产工艺流程及产污环节

项目产品关联如下所示：

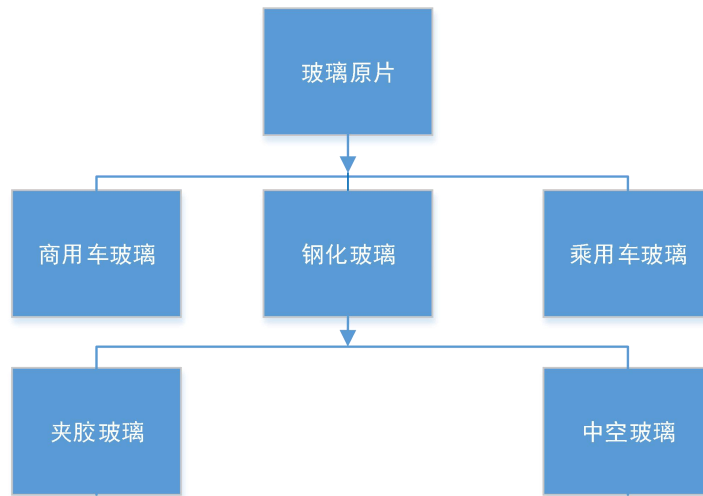
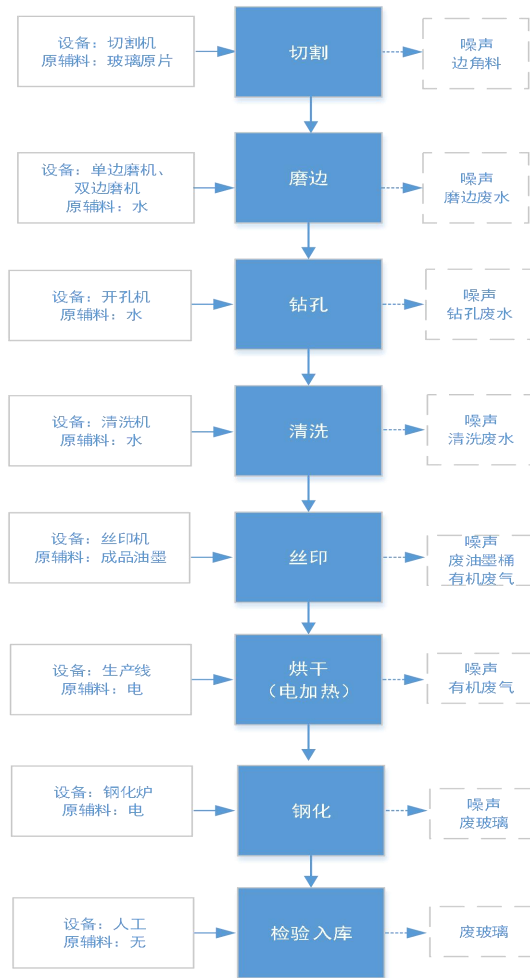


图 2-9 项目产品工艺关联图

A、钢化玻璃（商用车玻璃、乘用车玻璃）生产工艺流程



附图 2-10 钢化玻璃（商用车玻璃、乘用车玻璃）生产工艺流程及产污环节图

钢化玻璃（商用车玻璃、乘用车玻璃）生产工艺流程：

钢化玻璃（商用车玻璃、乘用车玻璃）生产工序分为切割、磨边、打孔、清洗、丝印、烘干、钢化和检验入库等工序。

1) 切割

将外购的玻璃原片利用人工和切割机（切割机上带有金刚石刀轮）进行切割。此切割并非通常意义的直接切割，而是制造划痕，造成应力集中，然后裂片，因此，该过程不会产生切割粉尘。

此过程产生的污染物主要为边角料、噪声。

2) 磨边

将切割好的玻璃送至磨边机（单边磨机、双边磨机）进行磨边，磨边采用湿法作业，以免产生玻璃粉尘。

此过程产生污染物主要为磨边废水、噪声。磨边废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排。

3) 钻孔

将磨边成型玻璃需送至开孔机处对其钻孔，钻孔采用湿法作业，以免产生玻璃粉尘。

此过程产生污染物主要为钻孔废水、噪声。钻孔废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排。

4) 清洗

玻璃在进入钢化生产线前必须将玻璃表面清洗干净。该过程采用清洗机进行清洗，清洗过程主要包括普通自来水清洗和空气干燥。玻璃清洗为连续进行，采用一般清水清洗，本项目清洗过程不使用清洗剂。

此过程产生污染物主要为清洗废水、噪声。清洗废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排。

5) 丝印

通过丝印机将油墨喷射在清洗后的玻璃上，形成所需要的文字或图案。本项目使用成品油墨，可以直接使用，无需调制。

此过程产生污染物主要为废油墨桶、有机废气、噪声。

6) 烘干

丝印后的玻璃通过生产线上烘道进行烘干（电加热至 160-170℃），加热时间为 20s，然后自然冷却至常温。

此过程产生污染物主要为有机废气、噪声。

7) 钢化

玻璃烘干后送入钢化炉进行钢化，项目钢化生产采用先进的水平辊道摆动式生产工艺，该系统包括上片段、加热段、成型段、冷却段、取片段、风机系统和控制系统。清洗后的玻璃由人工送入钢化机组上片段，上片段辊道将玻璃送入钢化炉。

钢化炉为上下断开式，上部炉体通过炉顶提升机构可以自由升降，便于维修。加热方式为上下分区加热，每个区都装有热电偶形成控制回路，热平衡系统可以根据玻璃厚度和品种进行自动调节，保证了加热炉内温度的均匀性及玻璃钢化的平整度。加热过程中，主传电动机拖动陶瓷辊做往复运动，使玻璃均匀加热。按不同的厚度和规格定好电钢化炉生产线的加热时间和加热温度，一般加热温度为 500℃-700℃，加热时间均为 40s/mm 玻璃。

冷却段由传输辊道、上部风栅、下部风栅开合机构、风管等构成。加热好的玻璃通过传输辊道被送到冷却段进行吹风冷却。

取片段结构与上片段基本相同。当玻璃冷却完成后，被自动送到下片段。钢化好的玻璃由人工或设备从取片段卸下。

此过程产生污染物主要为废玻璃、噪声。

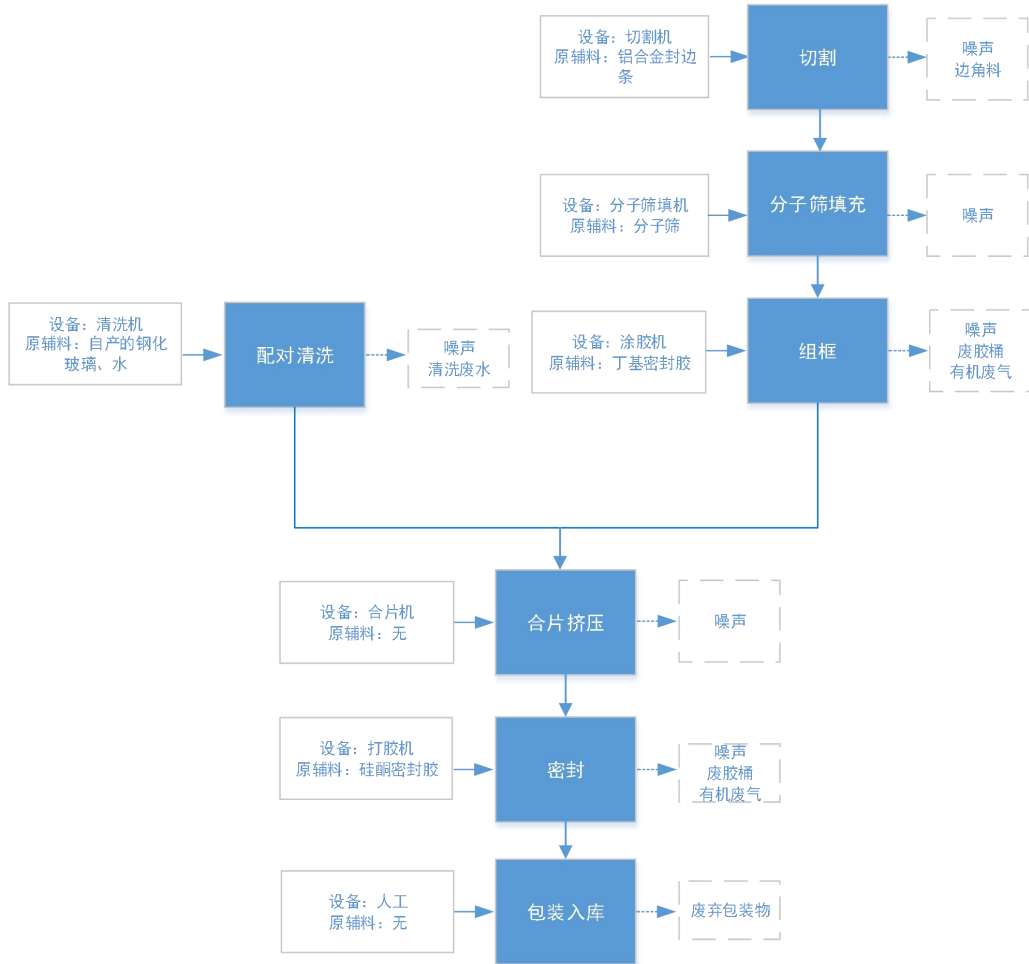
6) 检验入库

对钢化后玻璃进行外观检验，检验其有无气泡、夹杂物，检验不合格则作为废玻璃，废

品回收，合格即为成品。

此过程产生污染物主要为废玻璃。

B、中空玻璃生产工艺流程



附图 2-11 中空玻璃生产工艺流程及产污环节图

中空玻璃生产工艺流程:

中空玻璃主要是由两块或者多块平板玻璃（钢化玻璃）构成，中间用边框隔开，四周边部用胶结密封，中间充入干燥空气，本项目平板玻璃采用自产的钢化玻璃。

中空玻璃生产线主要为铝框切割、分子筛填充、组框、配对清洗、合片挤压、密封等工序。

1) 切割

将铝合金封边条送至切割机处按生产要求进行切割，以备下一工序使用。

此过程产生污染物主要为噪声、边角料。

2) 分子筛填充

利用分子筛填充机将外购的分子筛填入铝框凹槽内。

此过程产生污染物主要为噪声。

3) 组框

利用涂胶机在铝合金条边框上涂刷丁基密封胶，丁基密封胶属于热熔胶，加热温度 $150 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，未超过丁基胶的热分解温度，丁基胶是异丁烯和异戊二烯的共聚物，此过程伴有少量异丁烯和异戊二烯单体挥发，形成有机废气。

此过程产生污染物主要为噪声、有机废气和废胶桶。

4) 配对清洗

钢化玻璃在合片挤压前必须将玻璃表面清洗干净。该过程采用清洗机进行清洗，清洗过程主要包括普通自来水清洗和空气干燥。玻璃清洗为连续进行，采用一般清水清洗，本项目清洗过程不使用清洗剂。

此过程产生污染物主要为清洗废水、噪声。清洗废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排。

5) 合片挤压

自产的钢化玻璃经过输送辊道进入合片位置，固定好，与已经涂过丁基密封胶的铝框段进行合片，然后将合好片的玻璃输送至合片机进行挤压。

此过程产生污染物主要为噪声。

6) 密封

合片挤压完成后，利用打胶机将硅酮密封胶均匀涂抹在玻璃和铝条上，进行封胶，硅酮密封胶在常温下较短时间即可固化。

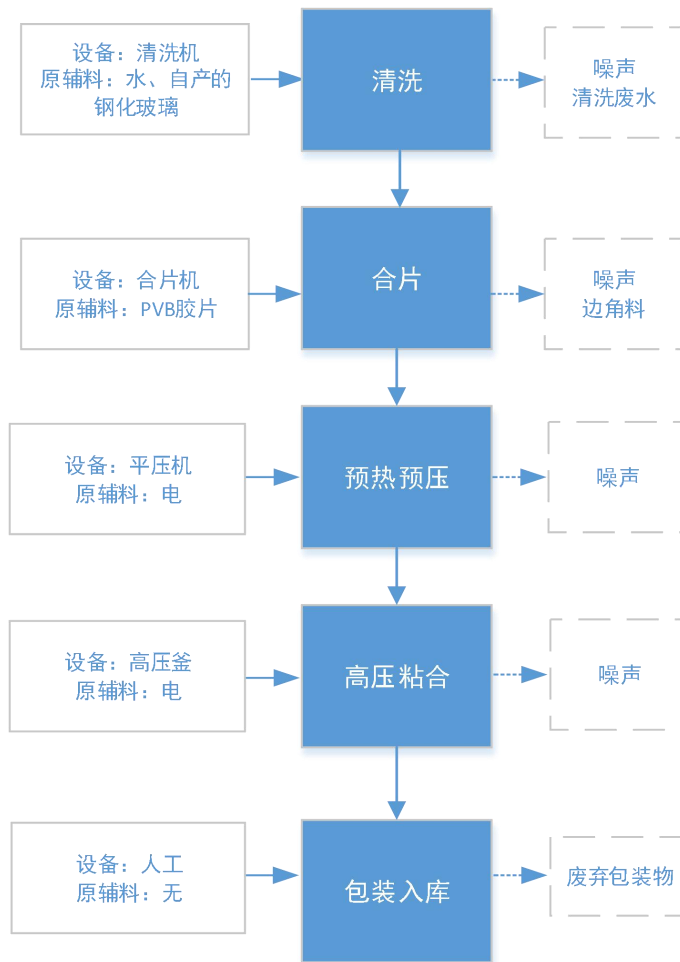
此过程产生污染物主要为有机废气、废胶桶和噪声。

7) 包装入库

对密封后中空玻璃进行包装后入库。

此过程产生污染物主要为废弃包装物。

C、夹胶玻璃生产工艺流程



附图 2-12 夹胶玻璃生产工艺流程及产污环节图

夹胶玻璃生产工艺流程：

夹胶玻璃是经过两层钢化玻璃（本项目自产），塑料材料（PVB 胶片）夹中间层而成的玻璃品。

夹胶玻璃生产线主要为清洗、合片、预热预压、高压粘合等。

1) 清洗

对厂内生产的钢化玻璃使用清洗机进行清洗。玻璃清洗为连续进行，采用一般清水清洗，本项目清洗过程不使用清洗剂。

此过程产生污染物主要为清洗废水、噪声。清洗废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排。

2) 合片

利用合片机将外购 PVB 胶片与清洗后钢化玻璃进行合片，PVB 胶片被放置于两层钢化玻璃中间。对多余的 PVB 胶片进行修边，对于合片要进行温度、湿度控制，一般温度控制在 20-25℃，相对湿度控制在 20-50%。

PVB 胶片是半透明的薄膜，由聚乙烯醇缩丁醛树脂经增塑剂塑化挤压成型的一种高分子材料，性能稳定，软化温度为 60-65℃，分解温度为 400-600℃，分解产物主要为有机废气等。本次控制温度在 20-25℃，因此 PVB 胶片不会分解废气。

此过程产生污染物为边角料、噪声。

3) 预热预压

将合片后的工件送到平压机上进行初压，初压的同时对玻璃和 PVB 胶片进行加热，加热温度在胶片的软化温度以上，一般控制在 100℃左右，初压后的玻璃与胶片粘合，同时胶片变得基本透明。

PVB 胶片是半透明的薄膜，由聚乙烯醇缩丁醛树脂经增塑剂塑化挤压成型的一种高分子材料，性能稳定，软化温度为 60-65℃，分解温度为 400-600℃，分解产物主要为有机废气等。本次控制温度在 100℃左右，且胶片夹于玻璃中，加热时产生的微量有机废气被隔绝，不会散发到空气中。因此 PVB 胶片不会分解废气。

此过程产生污染物为噪声。

4) 高压粘合

将预热预压后的工件送入高压釜内，采用电加热，在 1.2-1.3Mpa 压力和 130-135℃温度的条件下，使玻璃与胶片进行最后粘合，成为夹层玻璃。

PVB 胶片是半透明的薄膜，由聚乙烯醇缩丁醛树脂经增塑剂塑化挤压成型的一种高分子材料，性能稳定，软化温度为 60-65℃，分解温度为 400-600℃，分解产物主要为丁醛废气等。本次控制加热温度为 130-135℃，且胶片夹于玻璃中，加热时产生的微量有机废气被隔绝，不会散发到空气中。此过程 PVB 胶片不会分解废气。

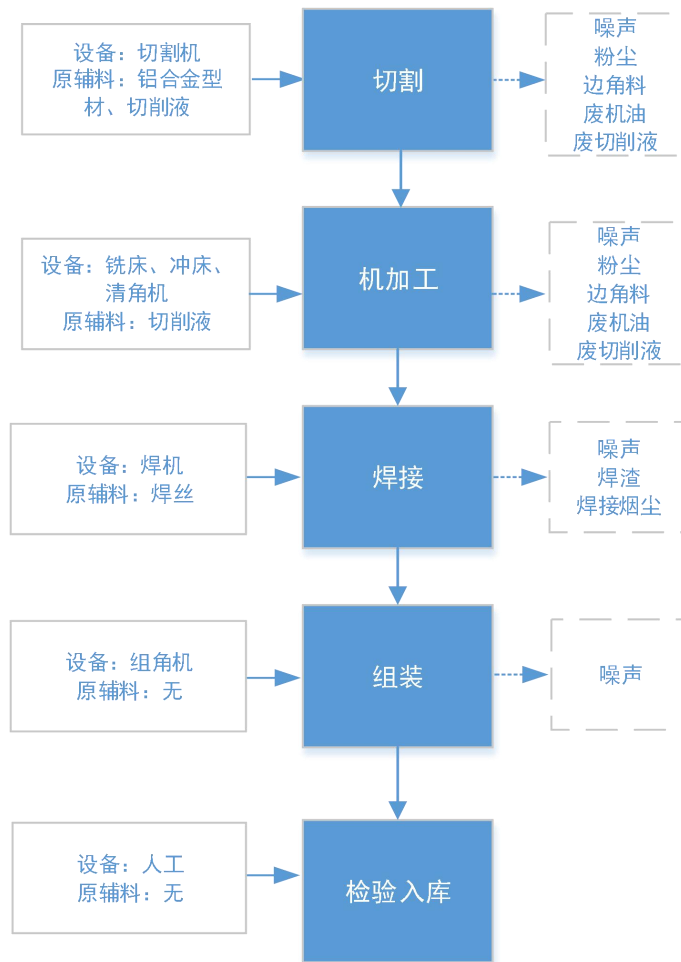
此过程主要产生污染物为噪声。

5) 包装入库

对高压粘合后的玻璃进行包装后入库。

此过程产生污染物主要为废弃包装物。

(3) 3#厂房生产工艺流程及产污环节



附图 2-13 铝合金生产流程及产污环节图

铝合金生产工艺流程:

1) 切割

首先根据图纸及下料单确定下料尺寸，调整好尺寸限位，同时对型材进行检查，颜色、型号、壁厚、数量进行核对，利用切割机、锯机对外购铝合金型材进行切割下料。

此过程产生污染物主要为粉尘、噪声、边角料、废切削液和废机油。

2) 机加工

利用铣床、冲床、清角机等对已下料的铝合金型材冲孔，之后对工件进行铣切。

此过程产生污染物主要为粉尘、噪声、边角料、废切削液和废机油。

3) 焊接

采用焊机设备和铝焊丝对工件边角进行焊接。

此过程产生污染物主要为噪声、焊接烟尘和焊渣。

	<p>4) 组装 采用组角机等设备对工件组装完成后，即为成品。 此过程产生污染物主要为噪声。</p> <p>5) 检验入库 对成品进行人工检验，合格后入库，不合格的产品返回生产。</p> <p>3、营运期产生的污染物</p> <p>(1) 废水：主要为实验废水、磨边废水、钻孔废水、清洗废水、生活污水、拖布清洗废水及食堂废水；</p> <p>(2) 废气：主要为实验粉尘、金属粉尘、食堂油烟、有机废气、焊接烟尘；</p> <p>(3) 噪声：主要为设备生产噪声；</p> <p>(4) 固废：主要为实验固废、边角料、废玻璃、废弃包装物、焊渣、生活垃圾、絮凝沉淀池污泥、餐厨垃圾、隔油池废油脂、废机油、废油墨桶、废胶桶、废切削液、废活性炭、含油抹布手套等。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目位于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组，属于新建项目，根据现场踏勘，本项目所在地的场地目前为空地，本项目建设前未开展过建设，不存在原有的污染问题。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>一、大气环境质量</p> <p>1、大气环境达标情况判定</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，大气常规污染物区域环境质量现状可引用近3年国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。本项目位于成都市青白江区弥牟镇曙光村十六组，本次评价选取《2022年青白江区环境质量公报》（http://qbj.gov.cn/qbjq/c147232/2023-07/06/content_56eaab5247924a68a967684a9ea72ecd.shtml）中的数据对项目所在地的环境质量现状进行调查。</p> <p>根据《2022年青白江区环境质量公报》，项目所在区域内除PM_{2.5}和O₃外，SO₂、NO₂、PM₁₀、CO均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。因此，本项目所在区域为不达标区。</p> <p>2、空气质量达标规划</p> <p>根据《中华人民共和国大气污染防治法》的要求，未达标城市需要编制定限期达标规划，明确限期达标，制定有效的大气污染防治措施。成都市已按要求开展限期达标规划。</p> <p>根据《成都市空气质量达标规划（2018-2027年）》，规划主要内容如下：</p> <p>规划范围与期限：规划范围为成都市行政区域，辖区总面积14334平方公里。包括西河区、青羊区、金牛区、武侯区、成华区、龙泉驿区、青白江区、新都区、温江区、大邑县、简阳市、都江堰市、彭州市、邛崃市、崇州市、金堂县、郫都区、大邑县、蒲江县、新津县，以及成都高新区和天府新区成都直管区。规划基准年为2015年，规划期分为2018年-2020年、2021年-2027年两个阶段。</p> <p>达标期限与分阶段目标：到2020年，环境空气质量明显改善，PM_{2.5}年均浓度下降到49微克/立方米左右，O₃浓度升高趋势基本得到遏制。到2027年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气。</p> <p>总体战略：以未达标、健康危害大的PM_{2.5}为重点控制因子，协同控制臭氧污染，实施空气质量全面达标战略。一是通过升级产业结构、优化空间布局、调整能源结构、推行清洁生产、引导绿色生活，加强大气污染源头控制；二是以工业源、移动源、扬尘源等为重点控制对象，推进多污染源综合防治；三是针对SO₂、NO_x、PM₁₀、PM_{2.5}、VOCs等大气污染物，开展多污染物协同控制，推进大气氨的排放控制。</p>
----------------------	---

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/978050105027006023>