



智能制造在质量管 控中的应用





contents

目录

- 智能制造概述
- 质量管控在智能制造中作用
- 智能制造在质量管控中应用场景
- 智能制造在质量管控中关键技术
- 智能制造在质量管控中实施策略
- 智能制造在质量管控中挑战与机遇

01

CATALOGUE

智能制造概述



智能制造定义与发展



智能制造定义

智能制造是一种基于先进制造技术与信息技术深度融合的生产方式，通过智能化技术提高生产效率、降低成本、优化产品质量。

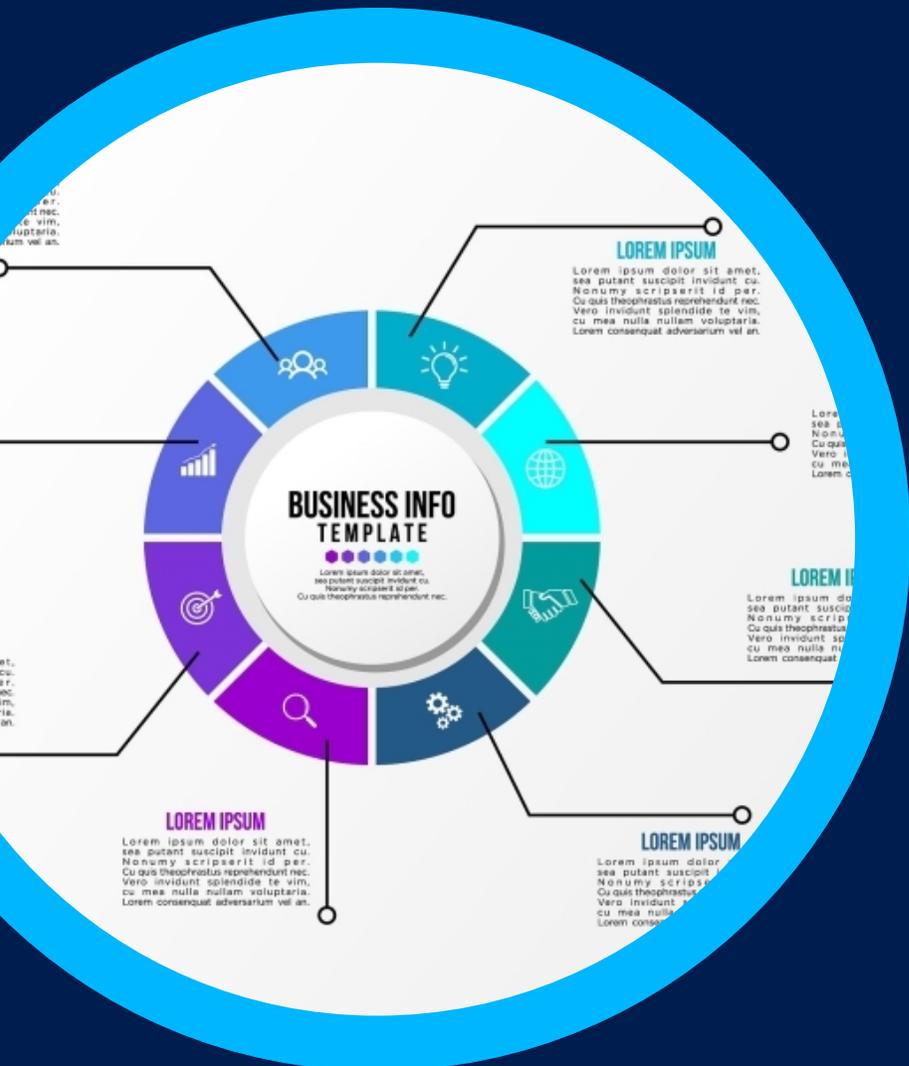


智能制造发展

随着工业4.0、中国制造2025等战略的提出，智能制造在全球范围内得到广泛关注和发展，成为制造业转型升级的重要方向。



智能制造技术体系



01

工业互联网

构建工业物联网平台，实现设备、产品、生产线等信息的实时采集、传输和处理。

02

工业大数据

运用大数据技术，对生产过程中的海量数据进行挖掘和分析，为质量管控提供数据支持。

03

工业人工智能

应用人工智能技术，实现生产过程的自动化、智能化和优化，提高产品质量和生产效率。



智能制造与质量管控关系

提升质量水平

智能制造通过精细化、自动化的生产方式，减少人为因素对产品质量的影响，提高产品质量的稳定性和一致性。

实现质量追溯

智能制造具备完整的数据采集和记录能力，可实现产品质量的全程追溯，为质量问题的分析和解决提供有力支持。

促进质量创新

智能制造的柔性化、个性化生产方式，为企业提供了更多的质量创新空间，满足不同客户的需求。

02

CATALOGUE

质量管控在智能制造中作用

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/978067053112006052>