

# 第23章 织物使用保养与品质评定

# 第一节 织物的去污与防污

## 一、织物上的污垢

1. 污垢的定义及来源
2. 污垢的分类

## 二、污垢与织物结合的形式

1. 结合方式

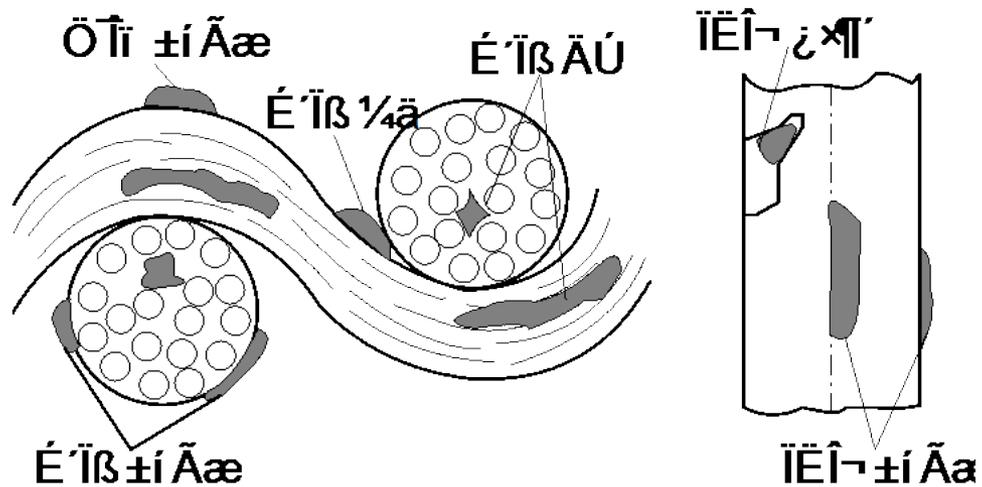


图22-1 污垢与织物机械结合示意图

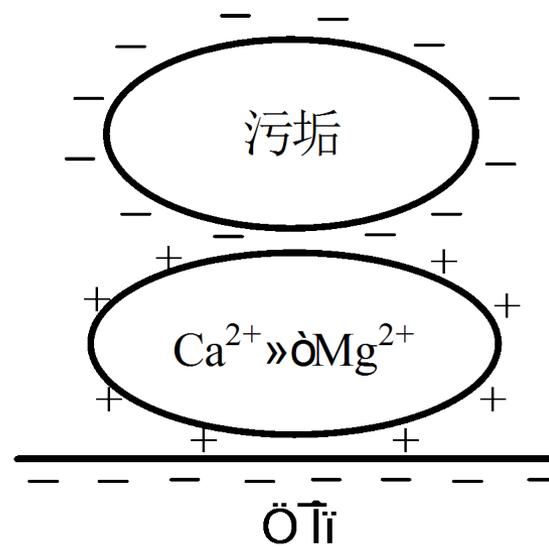


图22-2 阳离子桥

## 2. 结合及作用方式的变化

### 三、织物的去污

#### 1. 基本原理

#### 2. 水洗

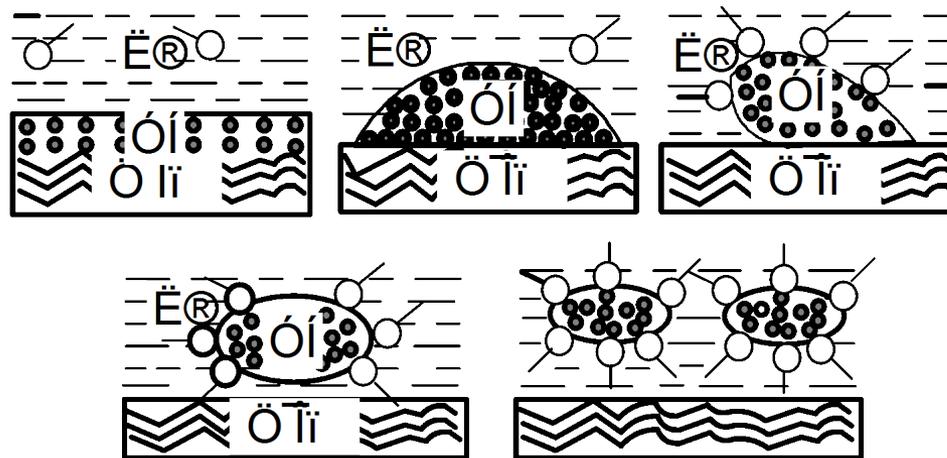


图22-3 油污的“卷缩”

### 3. 干洗

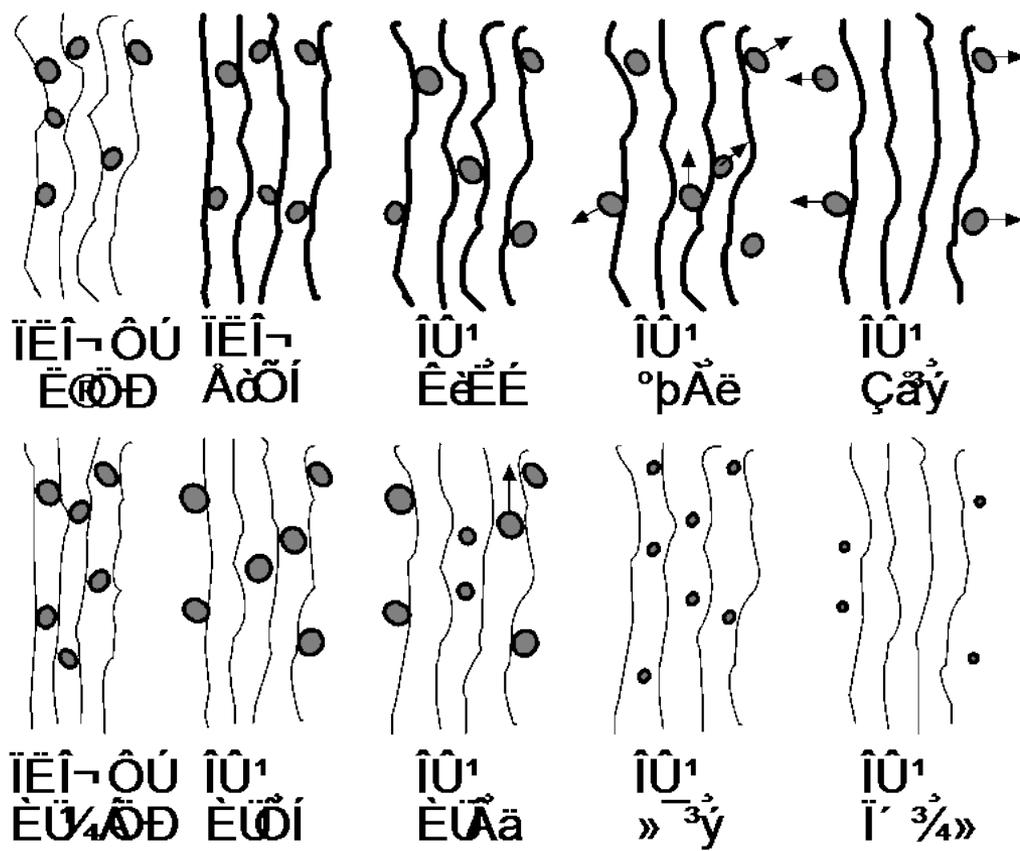
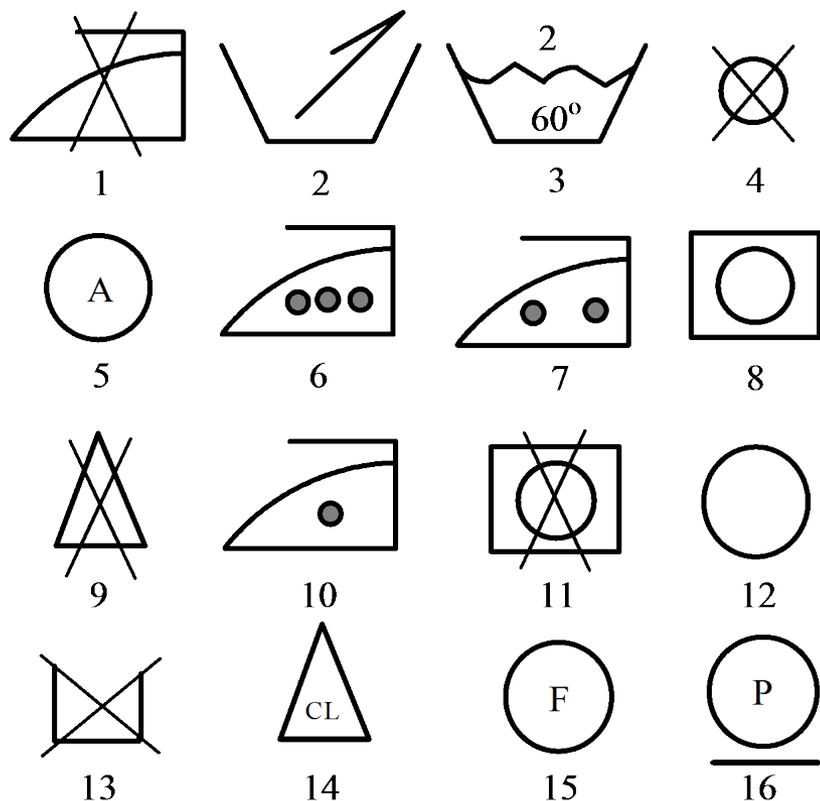


图22-4 干洗和水洗中污垢与纤维的分离

## 4. 常见的洗涤对象与标志



**1**—切勿用熨斗烫 **2**—只能用手搓洗，切勿使用洗衣机 **3**—可以用洗衣机洗涤，曲线上的数字表示有2种洗涤选择方式（通常为中洗或弱洗），曲线下面的数字表示允许水温 **4**—不可干洗 **5**—可以干洗，圆圈内字母表示干洗剂的型号（**A**表示所有类型的干洗剂均可使用） **6**—熨斗温度可为高温（ $200^{\circ}\text{C}$ ） **7**—熨斗温度可达 $150^{\circ}\text{C}$  **8**—可以放入滚筒式干衣机内处理 **9**—不可以使用含氯成分的洗涤剂 **10**—应该使用低温熨斗熨烫 **11**—不可使用干洗方式洗涤 **12**—可以干洗，“**P**”表示可以使用各种类型干洗剂 **13**—不可用水洗涤 **14**—可用含氯成分的洗涤剂，但需十分小心 **15**—可以洗涤，“**F**”表示可以用白色酒精和II号洗衣粉洗涤 **16**—干洗时需小心。

图22-5 国际常用的洗涤标志

**图22-6 我国规定的洗涤标志**

**1**—可以水洗，**30**表示洗涤温度为30℃，其水温分别为30、40、50、60、70、95℃等 **2**—可以××℃水洗，但要充分注意 **3**—只能用手洗，勿用洗衣机 **4**—不可用水洗 **5**—洗后不可拧绞 **6**—可以干洗 **7**—可以干洗，但要加倍小心 **8**—切勿用洗衣机洗涤 **9**—可以用含氯漂白剂 **10**—不可干洗 **11**—可转笼翻转干燥 **12**—不可转笼翻转干燥 **13**—可以晾晒干 **14**—洗涤后滴干 **15**—洗后将服装铺平晾晒干 **16**—洗后阴干 **17**—不得用含氯的漂白剂 **18**—可以用温度熨斗熨烫（可高至200℃） **19**—可以用熨斗熨烫（两点表示熨斗温度可热到150℃） **20**—应使用低温熨斗熨烫（约100℃左右） **21**—可用熨斗熨烫，但须垫烫布 **22**—用蒸汽熨斗熨烫 **23**—切勿用熨斗熨烫。

## 四、织物的防污

1. 防污的基本概念
2. 主要防污对象及内容
3. 防污的基本方法

表22-1 氟化物整理后的防油性能

RF	防油性
$\text{CF}_3$	0
$\text{C}_2\text{F}_5$	60
$\text{C}_3\text{F}_7$	90
$\text{C}_5\text{F}_{11}$	100
$\text{C}_7\text{F}_{15}$	120
$\text{C}_9\text{F}_{19}$	130

## 第二节 织物的防霉与防蛀

### 一、织物的防霉

1. 防霉的必要性
2. 防霉的基本途径
3. 织物的防霉方法
4. 织物的防霉整理
5. 纤维的防霉整理

### 二、织物的防蛀

1. 防蛀的必要性及对象
2. 防蛀的途径及方法

# 第三节 纺织品其它保养处理

## 一、纺织品的柔软及外形保养

1. 柔软与抗静电保养
2. 织物抗皱的保养

## 二、纺织品的收藏与保管

1. 悬挂与放置
2. 存放条件

## 三、常见纺织品的的基本保管

1. 棉、麻织物
2. 呢绒纺织品
3. 丝织物
4. 化纤织物

# 第四节 织物的鉴别

## 一、鉴别要素与层次

1. 要素
2. 层次

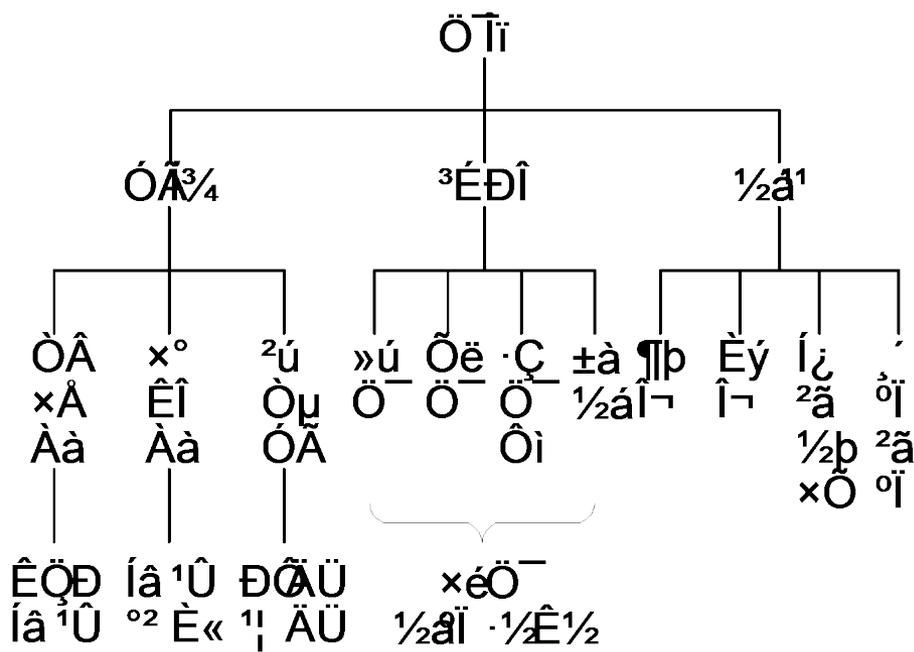


图22-7 织物鉴别的层次

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/978131050030006137>