

湖 南 省 地 方 标 准

DB43/T 2060—2021

地理标志产品 湘绣

Product of geographical indication—Hunan embroidery

2021 – 05 – 07 发布

2021 – 08 – 07 实施

目 次

前言..... III

引言..... V

1 范围 1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义1

4 地理标志产品保护范围 2

5 分类2

6 技术要求2

7 试验方法5

8 检验规则6

9 标志、标签、包装、贮存和运输6

附录 A（规范性） 湘绣地理标志产品保护范围7

附录 B（资料性） 湘绣的其他分类8

参考文献..... 13

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由湖南省知识产权局提出。

本文件由湖南省地理标志产品标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：长沙市湘绣协会、湖南经纬标准化事务所（有限合伙）、长沙市开福区市场监督管理局、湖南金球湘绣有限公司、湖南沙坪天利湘绣股份有限公司、长沙市伊飞湘绣有限公司、毛珊刺绣艺术工作室、湖南再红湘绣有限公司、长沙市湘绣研究所、湖南手牌湘绣有限公司、长沙紫金湘绣有限公司、长沙市林樨工艺品有限公司、湖南鸢锦刺绣有限公司、湖南臻丝堂文化创意有限公司、长沙市开福区华茂绣庄。

本文件主要起草人：刘慧婷、肖学锋、江建红、刘开荣、王晓阳、艾钊翥、胡义平、彭建、毛珊、江再红、苏本、徐向荣、陶林樨、彭喻、马威、李华容。

引 言

湘绣是湖南省著名的传统手工艺品之一，与苏绣、粤绣、蜀绣一起并称中国四大名绣。湘绣以质地上乘、风格独特、工艺精湛、针法细腻见长且历史悠久而饮誉世界，沙坪更有“中国湘绣之乡”的美誉。

湘绣自古就具有极高的观赏和收藏价值，并以其独特的艺术魅力和应用价值历千年而不衰，现今已成为了我国重要的出口创汇的地方传统产品之一，也是对外友好往来的重要馈赠礼品，为中外文化交流和出口贸易作出贡献。

“一口银针十支玉指百束锦丝，弘扬绣乡千年传统；三湘夸颂四海称荣五洲赞誉，织就人间万物风华。”长沙市沙坪湘绣人在继承优良传统的同时，将依靠科技手段，不断钻研、探索，让“湘绣之乡”的美誉大放异彩，湘绣也记录着绚丽辉煌发展历史，见证着古代文明，传承着湘楚文化。

地理标志产品 湘绣

1 范围

本文件规定了湘绣的术语和定义、地理标志产品保护范围、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、贮存和运输。

本文件适用于原国家质量监督检验检疫总局《关于批准对洪湖莲子、薤山叠翠、碣滩茶、湘绣、马水桔实施地理标志产品保护的公告》（总局 2011 年第 38 号）批准的湘绣（沙坪产区）的生产和销售。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装

GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第 2 部分：定负荷法

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语

GB/T 26380 纺织品 丝绸术语

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 30557 丝绸 机织物疵点术语

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法

原国家质量监督检验检疫总局 2011 年第 38 号 《关于批准对洪湖莲子、薤山叠翠、碣滩茶、湘绣、马水桔实施地理标志产品保护的公告》

3 术语和定义

GB/T 24250、GB/T 26380、GB/T 30557 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

湘绣 Hunan embroidery

以针代笔、以线润色来表现物象，以湘楚文化为底蕴，具有独特艺术体系和独特风格，主要以染色

纯桑蚕丝为绣线，大多在丝织物、棉、麻等底料上，运用平针、掺针、游针、齐针、毛针、交叉针、鬃毛针等湘派传统和创新针法，利用丝线的折光、反光原理，通过手工运针走线方式，体现“活、新、工、精、亮”等特色的刺绣艺术作品。

注：“活”指绣品灵动、逼真、立体感强；“新”指绣品题材、技艺、形式或装裱新颖；“工”指绣品工艺精湛；“精”指绣品精致；“亮”指绣品颜色亮丽，明暗对比强烈。

3.2

丝织物 silk fabrics

丝绸

以蚕丝、化学纤维长丝或以其为主要原料织成的各种织物。按织物的组织、加工工艺、质地和外观效应，可分为纺、绉、缎、绫、纱、罗、绒、锦、绡、呢、葛、绋、绢、绸等十四大类。

[来源：GB/T 26380—2011，3.1]

3.3

疵点 defects

织物上呈现的可能削弱其预期性能并影响制成品外观的缺陷。

[来源：GB/T 24250—2009，2.2]

4 地理标志产品保护范围

湘绣地理标志产品保护范围应限于原国家质量监督检验检疫总局《关于批准对洪湖莲子、蕲山叠翠、碣滩茶、湘绣、马水桔实施地理标志产品保护的公告》（2011年第38号）批准的范围，见附录A。

5 分类

5.1 按用途分类

按用途分为实用类湘绣、装饰类湘绣。实用类包括服装、床上用品、居家饰品等湘绣。装饰类包括摆件、挂件、屏风等湘绣。

5.2 按绣法分类

按绣法分为单面绣、双面绣、双面异绣。双面异绣包括异色、异形、局异、全异。

注：湘绣的其他分类见附录B。

6 技术要求

6.1 要求内容

湘绣的要求分为基本安全性能、内在质量、外观质量。装饰类湘绣的内在质量包括纤维含量允差、色牢度两项。实用类湘绣的内在质量包括纤维含量允差、疵裂程度、色牢度三项。装饰类湘绣和实用类湘绣的外观质量包括规格尺寸允许偏差、外观疵点、画面、工艺、装裱五项。

6.2 分等规定

湘绣品质由内在质量、外观质量中的最低等级项目评定。其等级分为优等品（极品）、一等品（精品）、合格品。

6.3 基本安全性能

湘绣应符合 GB 18401 要求，其中婴幼儿及儿童产品的安全性能应符合 GB 31701 要求。

6.4 内在质量要求

装饰类湘绣内在质量要求见表 1，实用类湘绣内在质量要求见表 2。

表 1 装饰类湘绣内在质量要求

项目			单位	指标方向性	优等品 (极品)	要求 一等品 (精品)	合格品
纤维含量允差 ^a			%	—	按 GB/T 29862 执行		
耐光						3	2
色牢度 ^{b,c}	干摩擦		级	≥	4	3	
	耐摩擦	湿摩擦			3	2	
注：可采集与绣样相同材质的绣线与底料供检测。							
^a 绣线可按具体情况不考核纤维含量。							
^b 底料、绣线分别考核。底料如为本白、漂白织物不考核色牢度。							
^c 每一色种的绣线，取最深色样品用于测试耐摩擦色牢度、最浅色样品用于测试耐光色牢度。							

表 2 实用类湘绣内在质量要求

项目		单位	指标方向性	要求		
				优等品 (极品)	一等品 (精品)	合格品
纤维含量允差 ^a		%	—	按 GB/T 29862 执行		
疵裂程度（定负荷 67N） ^b		mm	≤	6		
色牢度	耐光	级	≥	3		2
	耐皂洗 ^c			变色	4	3
				沾色	3	2
	耐干洗 ^d			变色	4	3
沾色		3	2			
色牢度	耐水	级	≥	4		3
	耐摩擦			变色	4	3
				沾色	3	
	耐汗渍			干摩擦	4	3
湿摩擦		3	2			
耐汗渍	变色	级	≥	4		3
	沾色			3		
^a 绣线可按具体情况不考核纤维含量。						
^b 应在产品标签中明示相关注意事项，警告用语，且考核疵裂程度。						
^c 明示不可水洗的产品不考核耐皂洗色牢度。						
^d 明示不可干洗的产品不考核耐干洗色牢度；耐干洗色牢度、耐皂洗色牢度可按具体情况选一项考核。						

以上内容
仅为本文
档的试下
载部分，
为可阅读
页数的一
半内容。
如要下载
或阅读全
文，请访
问：

[https://d
.book118.](https://d.book118.com/985240341210011304)