

机修专业实习报告（精选5篇）

转眼间一个辛苦的实习生活又结束了，这段时间里，一定有很多值得分享的经验吧，让我们好好总结一下，写一份实习报告吧。可是怎样写实习报告才能出彩呢？以下是小编精心整理的机修专业实习报告（精选5篇），欢迎阅读与收藏。

机修专业实习报告1

我是xx级汽车班xxx，经过我们在xx的实习，让我初步认识到了许多关于汽车维修与保养得知识，让我在今后的专业学习中打下了可观的理论与实践基础。

一、实习手段

1. 熟悉汽车修缮环境、修缮工具。为将来任务打下根底。
2. 经过现场维修实习和企业员工的交换指导，对于理论联络实际，把所学的理论学问加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、处理工程实际成绩的能力，为后继专业学问的进修、课程设想和毕业设想打下坚实的根底。
3. 维修实习是对我们的一次分析能力的培养和锻炼。在整个实习进程中充分调动我们的客观能动性，深化细致地认真观察、理论，使本人的动手能力得到进步。

二、实习内容：

卡赛威实习流程如下：

（一）汽车保养

汽车保养是很重要的，买的一辆新车，首先要懂得如何保养。汽车保养需求做的几项任务：

干净汽车表面，检查门窗玻璃、刮水器、室内镜、后视镜、门锁与升降器手摇柄能否完全有效。检查散热器的水量、曲轴箱内的机油量、油箱内的燃油储量、蓄电池内的电解液液面高度能否符合请求。检查喇叭、灯光能否完全、有效，安装能否结实。检查转向机构各连接部位能否松旷，安装能否结实。检查轮胎气压能否充足，并肃清胎间及胎纹间杂物。检查转向盘的游动间隙能否符合标准；轮毂轴承、转向节主销能否松动。检查离合器和制动踏板的自由路程能否符合规则。

检查轮胎螺母、半轴螺栓、钢板弹簧骑马螺栓和u形螺栓能否结实可靠。起动发动机后，观察仪表任务能否正常，倾听发动机有无异响。检查车辆有无漏水、漏油、漏气、漏电等“四漏”景象。检查拖挂安装任务能否可靠。

机油的作用次要是对发动机进行光滑、冷却、密封、干净、防锈、防腐.....若没有机油，汽车的心脏就不能正常运转。使用矿物油，普通5000公里换一次机油。正确的换油标准是以“引擎运转工夫”来计算的。（自估均匀时速：公里/小时）x（100小时/矿物油—200小时/分解油）=换油公里数。

汽车换机油的五个步骤：

（1）正确选用光滑油的质量级别和粘度级别。

（2）选用正轨厂家消费的高质量机油滤芯，防止因滤芯质量成绩造成的油路堵塞、压力不足或过滤成效差而影响光滑成效。

（3）换油时要在发动机出于正常任务温度时关闭发动机，拧开加油口盖，拆下放油螺丝放出旧油，用公用工具拧下旧滤清器。有条件时应对发动机进行清洗以便完全清洗掉发动机内的油泥和胶质。

（4）改换新滤芯时要检查滤芯密封圈能否完好，如发觉有变形、破损等要及时改换。拆卸滤芯时应将滤芯内灌满干净光滑油，并将密封圈上涂抹光滑油，以防止在安装时造成保护。

（5）机油滤芯装好后，拧紧放油螺丝，按请求往发动机曲轴箱内加注一定量的新光滑油，油尺、油面应在高低刻线之间，装好油尺、拧紧加油口盖，发动发动机快速转动几分钟，检查油压能否正常、有无漏油景象，如有异常应及时停机检查排除。机油切不可加得过多或过少，过多会造成光滑油耗费过快，发动机运转阻力增加，燃油耗费增加。过少会造成油压太低、光滑不良等后果。

汽车保养除了换机油外，还要用电脑检测仪检查车各个电控部件能否正常。检查发动机机油液位，发动机冷冻液液位，主动变速器光滑油液位，（手动变速器光滑油，由于构造不同不需检查）刹车油油位，动力转向光滑油油位和轮胎气压。谈到轮胎气压，很多车主看到车轮很扁，以为气压不足，而给汽车车胎打气，直至不扁。实际上这是错的。太高的轮胎气压，造成轮胎过早磨损，在高速公路行驶时，简单发作爆胎，非常风险。轮胎气压太低也不好，最好按各车的标准，可查随车手册或驾驶员车门侧边的说明标签。

汽车制动液检查与改换：汽车行驶一定的工夫就要检查制动液，必要时需改换。制动液在使用一定工夫后，会出现沸点降低、净化及不同程度的氧化蜕变，所以应根据气候、环境条件、季节变化及工况等及时检查其质量功能，做到及时改换。普通工况下，制动液在使用2年或5万公里后就应改换。原则上，不同型号的制动液不能混用，免得相互间产生化学反响，影响制动成效。不同车型，使用的制动液也常常不同。制动液有矿物油型制动液、分解型制动液等类型。分解型制动液具有很多长处被普遍使用。

此外，在改换制动液时应使用专业改换设备，这样改换制动液更完全，不残留杂质，防止出现气阻，并能有效防止野生改换制动液常出现的成绩。如制动发软、放液（气）阀的保护。

1、发动机火花塞的改换

虽说在工夫和行驶里程上没有改换机油请求得严格。但假如长工夫不改换火花塞，也会影响发动机任务及寿命。火花塞普通分为两种，一种是普通型，这种火花塞使用寿命是两年或四万八千公里。另一种铂金火花塞，这种火花塞由于使用了铂金材料，而寿命可达十二万公里或五年。大多数汽车的火花塞能够本人改换，特别是四缸发动机更为简单。全世界的家用小汽车火花塞只有两种尺寸，你假如想本人改换火花塞，可到autozone或autoparts等汽车零部件商店，报上你汽车的年代及型号，购置和你汽车婚配的火花塞，然后向效劳生借用改换火花塞的工具便可本人改换。

2、装惹事车

车身变形严重的惹事车，机修师傅都要把其发动机、仪表盘、座椅、车桥等部件拆上去，经钣金师傅将车身改正后在装上去。在我实习时期正好我们组就装了一辆轿车。上面我简单叙说一下其拆卸的步骤：

（1）、固定发动机

（2）v6发动机是由四颗螺栓经减振块固联在车架上的。为了防止因车祸使车架变形，车架上的螺栓孔有多个，这样更能够把发动机合适地固定在车架上。

（3）装变速器操纵杆等发动机部件：固定好发动机后就能够把变速器操纵杆连接到发动机变速箱上。离合器也能够固定在冲突片推杆上，把车架底部排气管与发动机气管相连接好。

安装龙门架、安全杠

（4）在龙门架上装发动机和空调散热百叶窗以及冷却油管散热管总成。把龙门架固定在发动机后面，再装上安全杠。

装空调鼓风机和转向助力泵装半轴

（5）将前轮驱动的左右半轴两端辨别固定在车轮和分动器两边（手动变速器的左右半轴可互换，主动变速器的发动机左右半轴不能互换）。

（6）装转向系

将方向掌握器总成装在车厢四周，其经过万向节与转向拉杆连接。最初将方向盘调好地位固定在方向掌握器总成上。

（7）布线

如今越高档的车，其电控部分越繁杂，传感器越多，其线路非常单一。在安装时要特别留意其走向和每条线束的用处。否则就会出现线束太短或过长等成绩。这请求修车师傅对车的线路走向要非常熟悉。在接插线合时要特别留意观察对接两个插头孔的大小、孔位、色彩等特征。由于为了减小修车师傅的工为难度，不同用处的线束的特征都有区别。

（8）安装雨刮器总成

在装雨刮器总成时要先把中控电脑板合拆上去，否则就会由于地位空间不够很难装出来。关于惹事车，要把车架上固定雨刮器的两个螺栓孔调好，否则雨刮器装上去后运转时会有异响。

（9）装仪表和任务台

仪表总成的电路是古代集成电路，只需求将相应的插头插在上面即可。任务台上要安装空调风量掌握口、负驾驶地位安全气囊和固定任务台的支架等部件。

（10）装电瓶并发动发动机试车

安装电瓶时要把总的搭铁线螺栓用砂纸砂光亮，使其导电优良。在装接线柱时该当先装正极后装负极，防止装好负极装正极时不当心搭铁产生火花伤人。

发动发动机试车，在试车前要先加好机油、转向助力油、刹车油、冷却液、空气滤清器以及汽油，细心检查一下便能够发动。发动后用电脑检测仪检查有无其它毛病，然后调试。

总之，这次实习我学到的东西可真不少。

机修专业实习报告2

一. 概述

这次为期一个月的毕业实习就是我顺利完成大学所有课程以及参与社会实践活动很重要的一部分。我所自主实习的地点就是瑞安市益鑫磁性机械有限公司。可以说我在这里的实习中学到了很多在课堂没学到的知识，受益匪浅，为毕业之后顺利就业奠定了良好的基础。

瑞安市益鑫磁性机械有限公司，位于浙江省瑞安市汀田镇，就是一家私营企业，我的实习岗位就是旋转式压片机生产线，在师傅和同事的帮助下，我顺利完成了各项生产、检测任务，通过不懈的努力和出色的表现，得到了师傅同事的一致认可。

二. 实习目的

更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的基础。可以使我们通过实习获得基本生产的感性知识，对于理论联系实际，扩大知识面；同时毕业实习又就是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。逐步实现由学生到社会的转变。培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也就是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们以后的工作，奠定十分必要的基础。

三. 实习单位及岗位介绍

(1) 实习单位简介

瑞安市益鑫磁性机械有限公司简介：

瑞安市益鑫磁性机械有限公司，位于浙江省瑞安市汀田镇，就是一家私营企业，主要生产旋转式压机及加工配件,排胚机,压磁芯机械,压磁环机械,机加工,电热器,挂具,辅助设备等，本公司专业生产旋转式压机，就是一家集科研、开发、生产、销售为一体的高科技企业。旋转式压机代替了的来的单冲压机，被广泛用于磁性材料的加工。它大大提升了工作效率，降低了生产成本。就是一支刚崛起的生力军，获得了用户的一致好评。现有员工近两百人，厂房面积1000平方米。

企业的经营理念：爱心、信心、决心。

企业的从业精神：融合、责任、进步。

企业的成长定位：长期、稳定、发展、科技

企业的文化特征：辛勤工作的文化;负责任的文化;

团结合作且资源共享的文化;

有贡献就有所得的文化。

企业的.核心竞争力：速度、品质、技术、弹性、成本。

(2) 岗位介绍

我们生产的产品就是旋转式压机及加工配件。我从事的岗位就是零件生产线的一名工人，隶属于检测段，就是组装段与后测试段的过度，有着至关重要的作用。

四. 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都就是陌生的。车间里的工作环境还好，就就是人特别多，车间也非常大，有1000多平方。呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作1个月。第一天进入车间开始工作时，所在线体的线长、多能工给我安排工作任务，分配给我的任务就是跟着一名叫荏良志的老员工学习零件检测，我按照师傅教我的方法，运用完成品检查治具开始慢慢学着检查零件，在检查的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上检查零件，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都就是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不就是很了解，于就是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向线体里的师傅、员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及生产组装产品、检查产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(a、b班)，两班的工作时间段为：早上8:10至下午18:10,晚上6:10至早上4:10.车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待副线长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一

下工作前的准备工作，于就是我便到我们工站的工具存放区找来一些工作中需要用到相关用具(比如：游标卡尺，塞规，不良品票，产品标识单等)。在机台位置上根据SOP(员工作业指导书)上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的治具将流水线上的零件检测好，并将检测完毕的零件放回流水线，进行下一道工序。另外在工作中，检测生产出的零件有时会出现异常，要按照规定的程序填写不良品票，放弃废品，或交给线外人员继续加工。

在工作期间有些产品的检测难度较大。第一次检查可能NG，这时需要追加四次检测，在这四次当中出现一次NG, 视为不良，不能像良品一样放回流水线，需要单独放置在规定地点。为了提高检测效率，避免NG的发生，于就是我便向同工站的员工同事交流，向他们请教简单快速的检测方法技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着检测这有难度的零件，从中体会检测的效果。同时在加工中保持一颗积极乐观的心态，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索检测产品的有效方法和技巧。有时在测试工站，对怎样高效率的检测不太明白，此时，我便向员工同事学习，另外也可以询问品管(品质管理员)，按品管提供的要求进行生产、检测产品。

五. 实际操作

经过一段时间的零件生产，工装组装的学习，我对车间产品整个生产流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常出现的不良现象和代码也比较熟悉了，对机床操作，零件加工精度，检测产品的效率也在不断提高。上班期间，接受线长、副线长和多能工分配的工作任务

，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向线长、多能工反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决治具小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在测量时尽量仔细认真，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的零件数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿!这工作任务也较艰巨的啊!

六. 实习期工作总结和收获

实习期间，我对实习企业的生产和装配的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。实习的工作与所学专业有很大的关系，实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：[https://d.book118.com/995010321040011
330](https://d.book118.com/995010321040011330)