目录

摘 要 3

Abstract 4

第一章 绪论 5

1 模具的简单介绍 5

1.2 国内外发展差距 6

1.3 设计内容 8

第二章 模具材料选择和注塑工艺分析 9

2.1 产量及生产要求 9

2.2 材料特性 9

2.3 零件图纸 9

2.3.1 尺寸要求 9

2.3.2 精度确定 10

2.3.3 塑料制品形状 10

2.3.4 脱模斜度 10

2.3.5 分型面选择 10

第三章 注塑机与标准模架的选择与校核 12

3.1 注塑机的选择 12

3.2 注射机校核 13

3.2.1 注射量的校核 14

3.2.2 校核压力 14

3.2.3 校核模具安装尺寸 14

3.2.4 校核移模行程 14

3.2.5 校核注塑机锁模力 15

3.3 标准模架的确定 15

第四章 成型零件尺寸及结构 18

4.1 成型零件的概述 18

4.2 型腔的设计 18

4.3 型芯的设计 19

4.4 型腔零件的强度刚度校核 20
4.5 脱模力的计算 21
第五章 浇注系统的设计 22
5.1 概述 22
5.2 浇注系统设计 22
5.2.1 主流道设计 22
5.2.2 分流道设计 23
5.2.3 浇口的设计 23
第 6 章 推出机构与导向机构的设计 25
6.1 概述 25
6.2 脱模及推出机构 25
6.2.1 脱模力 25
6.2.2 推出机构 26
6.2.3 推杆强度校核 26
6.3 合模导向机构设计 27
6.4 排气糟设计 28
第七章 冷却系统 29
7.1 温度塑件品质影响 29
7.2 冷却系统设计规则 29
7.3 冷却系统的计算 30
第八章 模具工作过程及装配 32
8.1 模具工作过程的概述 32
8.2 模具装配 32
结论 34
致 谢 35
附图 36
参考文献 37

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

https://d.book118.com/995023304002011301