

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 河北施乾报废汽车回收拆解有限公司报废汽车回收拆解及废旧物资回收扩建项目

建设单位(盖章): 河北施乾报废汽车回收拆解有限公司

编制日期: 2022年4月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	河北施乾报废汽车回收拆解有限公司报废汽车回收拆解及废旧物资回收扩建项目		
项目代码	2201-130181-89-01-454175		
建设地点	辛集市位伯工业路与 233 省道交叉口东行 1000 米路北		
地理坐标	(东经 115 度 13 分 55.659 秒, 北纬 38 度 1 分 24.880 秒)		
国民经济行业类别	C4210 金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业 42, 85 金属废料和碎屑加工处理 421
建设性质	<input checked="" type="radio"/> 新建(迁建) <input checked="" type="radio"/> 改建 <input type="radio"/> 扩建 <input checked="" type="radio"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input type="radio"/> 首次申报项目 <input checked="" type="radio"/> 不予批准后再次申报项目 <input checked="" type="radio"/> 超五年重新审核项目 <input checked="" type="radio"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	辛集市行政审批局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	辛行审投资备字(2022)19号
总投资(万元)	1000.00	环保投资(万元)	30.00
环保投资占比(%)	3.0	施工工期	6个月
是否开工建设	<input type="radio"/> 否 <input checked="" type="radio"/> 是	用地(用海)面积(m ²)	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析

1、产业政策符合性分析

本项目属于废弃资源综合利用业，根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》，项目属于“第一类、鼓励类 四十三、环境保护与资源节约综合利用 5、区域性废旧汽车、废旧电器电子产品、废旧船舶、废钢铁、废旧木材、废旧橡胶等资源循环利用基地建设”，不属于《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015年版）》限制类和淘汰类产业，不属于《市场准入负面清单（2020年版）》中的禁限制类项目，亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业。该项目已于2022年01月21日在辛集市行政审批局进行备案（辛行审投资备字（2022）19号）。综上所述，项目符合国家产业政策和河北省地方产业政策。

2、选址可行性分析

项目位于辛集市位伯工业路与233省道交叉口东行1000米路北，根据河北施乾报废汽车回收拆解有限公司提供的不动产权证（冀（2020）辛集市不动产权第0000270号）可知，项目占地为工业用地，且项目周边不涉及饮用水源保护区、自然保护区、珍稀水生生物栖息地和重要渔业水域等环境敏感区域，从环境角度分析，项目选址可行。且辛集市自然资源和规划局为此项目出具了规划意见，符合《辛集市位伯镇总体规划（2018-2030年）》要求。因此，本项目选址符合当地用地和规划要求。

3、“三线一单”符合性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）要求，落实“三线一单”，即落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”（简称“三线一单”），本项目关于落实上述要求的分析如下。

表1 “三线一单”符合性分析一览表

序号	分析内容	该企业情况	评估结果
		本项目位于河北省	符合

	生态保护红线	<p>生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。</p>	<p>辛集市位伯工业路与 233 省道交叉口东行 1000 米路北，项目评价范围内无自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标，符合生态保护红线要求</p>	
	环境质量底线	<p>环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。</p>	<p>本项目对工程产生的废气、固废等污染物均采取了严格的治理和处理、处置措施，在一定程度上减少了污染物的排放，污染物均能达标排放，不会对环境质量底线产生冲击</p>	符合
	资源利用上线	<p>资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。</p>	<p>本项目营运过程中消耗一定量的电能等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求</p>	符合

环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。本项目不属于《关于印发改善大气环境质量实施区域差别化环境准入的指导意见的通知》冀环环评函（2019）308号中“改善大气环境质量实施差别化环境准入管理名录”的限制行业类型与禁止行业类型，亦不属于《市场准入负面清单（2020年版）》中的禁限制类项目。因此，本项目不在环境准入负面清单内。

4、环境管理政策符合性分析

本项目属于废弃资源综合利用业，选址于辛集市位伯工业路与233省道交叉口东行1000米路北。项目扩建完成后破碎废气由集气罩收集后经袋式除尘器+15m高排气筒排放；小车拆解废油液回收废气经活性炭吸附装置+15m高排气筒排放；大车拆解车间油液抽排工序废气经活性炭吸附装置+15m高排气筒排放；存储新能源动力电池危废间废气经喷淋塔+15m高排气筒排放；危废间废油液存放区废气经喷淋塔+干式过滤箱+活性炭吸附箱+15m高排气筒排放；危废间蓄电池存放区废气经喷淋塔+15m高排气筒排放，不会对区域大气环境产生明显影响。项目生产用水循环使用不外排，不会对区域地表水环境产生明显影响。符合《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发〔2015〕17号）和《河北省水污染防治工作方案》中相关要求。

表2 项目与《水污染防治行动计划》符合性分析一览表

编号	分析内容	该企业情况	评估结果
第一条	一、全面控制污染物排放		符合
	1、狠抓工业污染防治，取缔“十小”企业	本项目不属于“十小”企业	
	2、强化城镇生活污水治理，加快城镇污水处理设施建设与改造	不涉及	
	3、推进农业农村污染防治，防治畜禽养殖污染		
4、加强船舶港口污染控制，积极治理船舶污染			
第二	二、推动经济结构转型升级		

	二 条	1、调整产业结构，依法淘汰落后产能	根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015年版）》，本项目不在过剩产能和淘汰落后工艺范围内	符合

		2、优化空间布局，合理确定发展布局、结构和规模。	不涉及	
		3、推进循环发展，加强工业水循环利用	本项目生产用水循环使用不外排	
	第三条	三、着力节约保护水资源		
		1、控制用水总量。实施最严格水资源管理。	本项目用水主要为车辆清洗用水、地面冲洗用水和生活用水，取水量较小	符合
		2、提高用水效率，抓好工业节水，加强城镇节水，发展农业节水。	本项目不属于耗水行业，项目车辆清洗用水、地面冲洗用水循环使用	符合
		3、科学保护水资源，完善水资源保护考核评价体系。	不涉及	符合
	第四条	四、强化科技支撑		
		1、推广示范适用技术。	不涉及	符合
		2、攻关研发前瞻技术		
		3、大力发展环保产业。		
	第五条	五、充分发挥市场机制作用		
		1、理顺价格税费，加快水价改革。	不涉及	符合
		2、促进多元融资，引导社会资本投入。		
		3、建立激励机制。健全节水环保“领跑者”制度。		
	第六条	六、严格环境执法监管		
		1、完善法规标准，健全法律法规。	不涉及	符合
		2、加大执法力度，所有排污单位必须依法实现全面达标排放		
		3、提升监管水平。完善流域协作机制。		
	第七条	七、切实加强水环境管理		
		1、强化环境质量目标管理，明确各类水体水质保护目标。	不涉及	符合
		2、深化污染物排放总量控制，完善污染物统计监测体系。		
		3、严格环境风险控制，防范环境风险。		
		4、全面推行排污许可，依法核发排污许可证。		
	第八条	八、全力保障水生态环境安全		
		1、保障饮用水水源安全，从水源到水龙头全过程监管饮用水安全。	不涉及	符合
		2、深化重点流域污染防治，编制实施七大重点流域水污染防治规划		
		3、加强近岸海域环境保护，实施近岸海域污染防治方案。		
		4、整治城市黑臭水体。		
		5、保护水和湿地生态系统，加强河湖水生态保护。		
	九、明确和落实各方责任			

第九条	1、强化地方政府水环境保护责任	不涉及	符合
	2、加强部门协调联动，建立全国水污染防治工作协作机制，定期研究解决重大问题。		
	3、落实排污单位主体责任。各类排污单位要严格执行环保法律法规和制度，加强污染治理设施建设和运行管理，开展自行监测，落实治污减排、环境风险防范等责任。		
	4、严格目标任务考核。		
第十条	十、强化公众参与和社会监督	本次环评内容会进行公示	符合
	1、依法公开环境信息。		
	2、加强社会监督。		
	3、构建全民行动格局。		

表3 项目与《大气污染防治行动计划》符合性分析一览表

编号	分析内容	该企业情况	评估结果
第一条	一、加大综合治理力度，减少多污染物排放		符合
	1、加强工业企业大气污染综合治理，全面整治燃煤小锅炉	本项目无燃煤锅炉	
	2、深化面源污染治理。综合整治城市扬尘。	破碎废气由集气罩收集后经袋式除尘器+15m高排气筒排放；小车拆解废油液回收废气经活性炭吸附装置净化后15m高排气筒排放；大车拆解车间油液抽排工序废气经活性炭吸附+15m高排气筒排放；存储新能源动力电池危废间废气经喷淋塔+15m高排气筒排放；危废间废油液存放区废气经喷淋塔+干式过滤箱+活性炭吸附箱+15m高排气筒排放；危废间蓄电池存放区废气经喷淋塔+15m高排气筒排放	
	3、强化移动源污染防治。加强城市交通管理。	本项目定期对厂区道路进行泼洒抑尘，减少面源污染	
第二条	二、调整优化产业结构，推动产业转型升级		符合
	1、严控“两高”行业新增产能。严格控制“两高”行业新增产能，新、改、扩建项目要实行产能等量或减量置换。	本项目不属于“两高”行业	

		2、加快淘汰落后产能	根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015年版）》，本项目不在过剩产能和淘汰落后工艺范围内	
		3、压缩过剩产能。	本项目不属于产能过剩行业	
		4、停建产能严重过剩行业违规在建项目。	本项目不属于产能严重过剩行业	
	第三条	三、加快企业技术改造，提高科技创新能力		
		1、强化科技研发和推广。	不涉及	符合
		2、全面推行清洁生产。		
		3、大力发展循环经济。		
	4、大力培育节能环保产业。			
	第四条	四、加快调整能源结构，增加清洁能源供应		
		1、控制煤炭消费总量。	不涉及	符合
		2、加快清洁能源替代利用。		
		3、推进煤炭清洁利用。		
	4、提高能源使用效率。			
	第五条	五、严格节能环保准入，优化产业空间布局		
		1、调整产业布局。	不涉及	符合
		2、强化节能环保指标约束。		
	3、优化空间格局。			
	第六条	六、发挥市场机制作用，完善环境经济政策		
		1、发挥市场机制调节作用。	不涉及	符合
		2、完善价格税收政策。		
	3、拓宽投融资渠道。			
	第七条	七、健全法律法规体系，严格依法监督管理		
		1、完善法律法规标准。	不涉及	符合
		2、提高环境监管能力。		
		3、加大环保执法力度。		
	4、实行环境信息公开。			
	第八条	八、建立区域协作机制，统筹区域环境治理		
		1、建立区域协作机制。	不涉及	符合
		2、分解目标任务。		
	3、实行严格责任追究。			
	第九条	九、建立监测预警应急体系，妥善应对重污染天气		
		1、建立监测预警体系。	不涉及	符合

		2、制定完善应急预案。		
		3、及时采取应急措施。		
第十 条		十、明确政府企业和社会的责任，动员全民参与环境保护		
		1、加强部门协调联动。	不涉及	符合
		2、强化企业施治。		
		3、广泛动员社会参与。		
表 4 项目与土壤污染防治行动计划和净土计划相符性对照表				
文件名称	序号	与项目有关的条例、条文	本项目	政策符合性
国务院关于印发土壤污染防治行动计划的 通知 国发 (2016) 31号	1	防控企业污染。严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、革等行业企业，现有相关行业企业要采用新技术、新工艺，加快提标升级改造步伐。	项目占地为工业用地，不属于优先保护类耕地	符合
	2	防范建设用地新增污染。排放重点污染物的建设项目，在开展环境影响评价时，要增加对土壤环境影响的评价内容，并提出防范土壤污染的具体措施；需要建设的土壤污染防治设施，要与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。	项目无重金属污染物及对土壤有害的因子产生，厂区地面全部硬化，且企业严格按照“三同时”进行施工建设。不会对土壤环境产生影响	符合
河北省人民政府关于印发河北省“净土行动”土壤污染防治工作方案的通知 (冀政发[2017]3号)	1	实施重点监管企业土壤污染监测，列入全省土壤环境重点监管企业名单的企业要自行或委托有资质的环境监测机构对其企业用地每年开展至少1次土壤环境监测，编制土壤环境治理报告，监测数据和报告向当地环保部门备案并向社会公开。规范危险废物处置行为，危险废物产生企业和利用处置企业要根据土壤污染防治的相关要求，完善突发环境事件应急预案内容，并向所在地环保部门备案。	目前未列入上述重点名单	符合
5、本项目与《辛集市人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》符合性分析				
<p>根据辛集市人民政府发布的《辛集市人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（以下简称《意见》），《意见》要求加快实施“</p>				

生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单”，构建生态环境分区管控体系，扎实推进全市生态环境治理体系和治理能力现代化。

本项目位于位伯镇，属于一般管控单元，管控措施见下表。

表 5 辛集市位伯镇管控措施一览表

序号	维度	内容	本项目情况	符合性
1	空间布局约束	1、参照各要素总体管控要求执行。	本项目位于辛集市位伯工业路与233省道交叉口东行1000米路北，根据河北施乾报废汽车回收拆解有限公司提供的不动产权证（冀（2020）辛集市不动产权第0000270号）可知，项目占地为工业用地，不占用基本农田。	符合
2	污染物排放管控	1、参照各要素总体管控要求执行；2、对长期裸露的地块以及乡村土路等实施硬化绿化或透水铺装覆盖等抑尘措施；3、加快推进农村生活污水处理设施建设。	本项目车辆冲洗废水及地面冲洗废水经污水处理系统处理后循环使用；生活废水排入厂区防渗旱厕，定期清掏用作农肥。污水处理系统位于小车拆解车间东侧。不会对土壤环境造成影响。	符合
3	环境风险防控	1、参照各要素总体管控要求执行；2、加快调整种植结构，推进生态绿色种植，减少农药化肥使用量；3、加强灌溉水水质监测，严格控制污水灌溉和污泥农用，灌溉用水应符合农田灌溉水质标准。	本项目按照报告中要求的环境风险防范措施进行管理，将风险发生概率及其产生的破坏降到最低程度。	符合
4	资源利用效率		本项目供水由当地供水管网	符合

			<p>1、参照各要素总体管控要求执行；2、大力推进农业种植结构调整，全面推广工程节水、农艺节水和机制节水，农业灌溉实行定额管理、计量控制；3、积极推广喷灌、滴灌等机械化节水技术的应用，加快推进渠灌区的桥、闸、涵和防渗设施的节水改造，打造生态节水农业示范区；4、推进农业灌溉机井统一管理制度的落实，明确所有权、管理权、使用权，推行精准计量、精准灌溉；5、完善农业灌溉排水体系做好相关配套工程及田间管道工程建设；6、淘汰集中供热管网和双代覆盖范围内的散煤。</p>	<p>提供：项目用电由位伯镇变电站接入，厂区设2台变压器，可满足项目用电需求；本项目占地为工业用地，根据辛集市位伯镇人民政府为本项目出具的项目建设的函，本项目符合位伯镇政府总体规划。项目用水、用电量小、占地小。本项目资源消耗量相对区域资源总量较少。</p>
--	--	--	--	--

6、与报废机动车行业相关技术规范符合性分析表

表 6 项目建设与行业规范符合性分析

序号	类别	《报废机动车回收拆解企业技术规范》GB 22128-2019	《报废机动车拆解环境保护技术规范》HJ 348-2007	本项目情况	符合性分析
1	选址要求	<p>a 符合所在地城市总体规划或国土空间规划 b 不得建在城市居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区</p>	<p>新建拆解、破碎企业应经过环评审批，选址合理，不得建在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内</p>	<p>项目位于辛集市位伯工业路与233省道交叉口东行1000米路北，项目未建设在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内，辛集市自然资源和规划局出具的关于本项目的规划意见，符合《辛集市位伯镇总体规划（2018-2030年）》要求</p>	符合

	2	产能要求		/	扩建后生产规模 一期拆解 30000 辆机动车：	符合

		各地区（直辖市、地级市）依据汽车保有量确定所属的地区类型，依据地区总拆解产能确定企业数量，单个企业最低拆解产能应满足表 2 要求（石家庄市汽车保有量截至 289 万，为 II 档地区类型，对应表 2，单个企业产能为 2 万辆）		拆解小型车 24750 辆（含 1000 辆新能源汽车），中大型车 5250 辆（含 500 辆新能源汽车）。	
3	场地要求	应具备拆解场地、存储场地和办公场地。其中，拆解场地和存储场地（包括临时存储）的地面应硬化并防渗漏，满足 GB 50037-2013 的耐磨和耐撞击地面及防油渗地面要求。	拆解企业的厂区应划分为不同的功能区，包括管理区；未拆解的报废机动车贮存区；拆解作业区；产品（半成品）贮存区；污染控制区（即各类废物的收集、贮存和处理区，下同）；各功能区应有明确的界线和明显的标识；未拆解的报废机动车的贮存区、拆解作业区、产品（半成品）贮存区、污染控制区应具有防渗地面和油水收集设施；拆解作业区、产品（半成品）贮存区、污染控制区应设有防雨、防风设施。	企业场地具备拆解场地、存储场地和办公场地，项目厂区报废汽车储存区和路面采取三合土铺底，上层铺 20cm 的水泥进行硬化防渗处理措施	符合
		拆解场地应为封闭或半封闭车间，应通风、光线良好，安全防范设施齐全；贮存场地应分为报废汽车贮存场地、回用件贮存场地及固体废物贮存场地。废物存储场地中应具有危险废物存储设施，满足 GB 18597-2001 要求		项目不新增占地面积，车间安装通风窗，通风及光线良好；拆解车辆贮存区、拆解作业区等设置明显标识；各车间地面均采取了完善的防渗措施。	符合
4	噪声	应满足 GB 12348-2008 中所规定的 2 类声环境功能区工业企	报废机动车拆解、破碎企业的厂界噪声应满足 GB 12348-2008 中的 II	本项目采取低噪声设备、基础减振、厂房隔声和合理布局等措施，	符合

		业厂界环境噪声 排放限值要求。	类标准要求	降低外排噪声	
5			/		符合

		<p>应具备室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台。车架(车身)剪断、切割设备或压扁设备,不得以氧割设备代替。</p> <p>应具备安全气囊直接引爆装置或者拆除、贮存、引爆装置、消防设施设备、应急救援设备;应具备油水分离器等企业建设环境保护设备。</p>		<p>本项目拆解车间内设置拆解预处理平台、切割设备,不设氧切割设备,具备安全气囊引爆装置及油水分离器、废液收集装置、配备灭火器、应急救援设备等</p>	
	6	<p>环保要求</p> <p>a 应满足 HJ 348-2007 中所规定的清污分流、污水达标排放等环境保护和污染控制的相关要求。</p> <p>b 应适时满足危险废物规范化管理要求的环境管理制度,其中对列入《国家危险废物名录》的危险废物应严格按照有关规定进行管理。</p>	<p>a 报废机动车拆解、破碎企业的建设与运行应以环境无害化方式进行,不能产生二次污染。</p> <p>b 拆解得到的轮胎和塑料部件的贮存区域应具消防设施,并尽量避免大量堆放。</p> <p>c 报废机动车拆解、破碎企业厂区收集的雨水、清洗水和其他非生活废水等应通过收集管道(井)收集后进入污水处理设施进行处理,并达到排放标准后方可排放。</p> <p>d 报废机动车拆解、破碎企业应采取隔音降噪措施。</p>	<p>满足 HJ 348-2007 中所规定的拆解报废汽车环境保护和污染控制的相关要求,废物交给有资质的单位进行处置,制定危废管理制度等,噪声达标排放,设置安全气囊引爆区,项目实施雨污分流,设置污水处理系统能够满足环境保护和污染控制的相关要求</p>	符合
	7	<p>废物存储</p> <p>a 固体废物的贮存设施建设应符合 GB 18599-2020、GB 18597-2001、HJ</p>	<p>在拆解、破碎过程中产生的不可回收利用的工业固体废物应在符合国家标准建设、运行的处</p>	<p>项目拆解完毕后,使用各种专用密闭容器存储回收各种油类和制冷剂,回收的铅蓄</p>	符合

		2025-2012 的要求。	理处置设施进行处 置。	电池、新能源电 池、废油液	

		<p>b 一般工业固体废物贮存设施及包装物应按 GB 15562.2-1995 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合 GB 18597-2001 的要求。所有固体废物避免混合、混放。</p> <p>c 妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置。</p> <p>d 不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放。</p> <p>f 废弃电器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火。</p> <p>g 容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置应防爆，并对其进行日常性检查。</p> <p>h 对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。</p>	<p>禁止采用露天焚烧或简易焚烧的方式处理报废机动车拆解、破碎过程中产生的废电线电缆、废轮胎和其他废物。报废机动车拆解、破碎企业产生的各种危险废物在厂区内的贮存时间不得超过 1 年。</p>	<p>等危险物质分别放入密闭箱内，均在危险废物库内危险废物储存区分区贮存。对存储的各种零部件、材料、废弃物的容器进行标识，对拆解后所有的零部件、材料、废弃物进行分类存储和标识，避免混合、混放，含有害物质的部件应标明有害物质的种类。各种危险废物及时转运，在厂区内的贮存时间不超过</p> <p style="text-align: center;">1 年</p>	

二、建设项目工程分析

1、建设内容		表 7 主要建设内容一览表			
项目组成	工程内容	建设内容			
		现有工程	扩建工程	扩建完成后全厂	
建设内容	主体工程	2 座生产车间, 其中 1 座废旧钢材回收及粉碎车间, 建筑面积为 2469.60m ² , 1 座拆解车间, 包括大车拆解区域建筑面积为 2469.60m ² , 小车拆解区域面积为 2342m ² 。	依托原有拆解生产车间, 新增新能源汽车拆解线一条。	2 座生产车间, 其中 1 座废旧钢材回收及粉碎车间, 建筑面积为 2469.60m ² , 1 座拆解车间, 包括大车拆解区域建筑面积为 2408.60m ² , 小车拆解区域面积为 2281m ² , 新能源汽车拆解区域面积为 122m ² 。	
		零部件存储及附属用房	依托现有工程	1 座, 建筑面积为 1962.44m ² , 钢混结构, 其中门卫 1 座, 建筑面积为 57.25 m ² , 危废间 1 座, 建筑面积为 600m ² , 仓库 1 座 1305.19 m ² , 用于拆解下来的零部件存储,	
		报废机动车贮存区	1 座, 占地面积 3826m ² , 用于废旧汽车存储	依托现有工程	1 座, 占地面积 3826m ² , 用于废旧汽车存储
	辅助工程	机动车查验区	/	设置为机动车查验区, 建筑面积为 455m ²	1 座, 建筑面积为 455m ²
		办公区域	/	1 座, 建筑面积为 780m ²	1 座, 建筑面积为 780m ²
		地磅房	/	1 座, 建筑面积为 38.5m ²	1 座, 建筑面积为 38.5m ²
		消防水池、泵房	/	1 座, 建筑面积为 85m ² , 位于车棚地下	1 座, 建筑面积为 85m ² , 位于车棚地下
		业务室	/	1 座, 建筑面积为 80m ²	1 座, 建筑面积为 80m ²
		新能源电池暂存间	/	1 座, 建筑面积为 60m ²	1 座, 建筑面积为 60m ²
		车棚	/	1 座, 建筑面积为 150m ²	1 座, 建筑面积为 150m ²
配电室		/	1 座, 建筑面积为 40m ²	1 座, 建筑面积为 40m ²	

公用工程	供电	厂区设1台315KVA变压器，可满足项目用电需求	新增变压器1台，400KVA	项目用电由位伯镇变电站接入，厂区设2台变压器，可满足项目用电需求
	供水	项目用水量1747.34m ³ /a，项目供水由当地供水管网提供	项目供水由当地供水管网提供	全厂用水量842.49m ³ /a，项目供水由当地供水管网提供
	供热	项目生产不用热，办公区取暖由电提供	项目生产不用热，冬季办公采暖依托原有	项目生产不用热，办公区取暖由电提供
环保工程	废气治理	废油液回收废气经活性炭吸附装置净化后15m高排气筒排放(DA001)；剪切废气：无组织排放；破碎废气由集气罩收集后经袋式除尘器处理后，15m高排气筒排放(DA002)	大车拆解车间油液抽排工序，新增活性炭吸附+15m高排气筒(DA003)；厂区西北角新建危废间一座，存储新能源动力电池，新增喷淋塔+15m高排气筒(DA004)；厂区东南角危废间废油液存放区新增喷淋塔+干式过滤箱+活性炭吸附箱+15m高排气筒(DA005)；厂区东南角危废间蓄电池存放区，新增喷淋塔+15m高排气筒(DA006)	剪切废气：无组织排放；破碎废气由集气罩收集后经袋式除尘器处理后，15m高排气筒排放(DA001)；小车拆解废油液回收废气经活性炭吸附装置净化后15m高排气筒排放(DA002)；大车拆解车间油液抽排工序废气经活性炭吸附+15m高排气筒(DA003)；存储新能源动力电池危废间废气经喷淋塔+15m高排气筒(DA004)；危废间废油液存放区废气经喷淋塔+干式过滤箱+活性炭吸附箱+15m高排气筒(DA005)；危废间蓄电池存放区废气经喷淋塔+15m高排气筒(DA006)
	废水治理	车辆冲洗废水及地面冲洗废水：经污水处理系统处理后循环使用；生活废水排入厂区防渗旱厕，定期清掏用作农肥。污水处理系统位于小车拆解车间东侧	依托现有工程	车辆冲洗废水及地面冲洗废水：经污水处理系统处理后循环使用；生活废水排入厂区防渗旱厕，定期清掏用作农肥。污水处理系统位于小车拆解车间东侧
	噪声治理	基础减震、厂房隔声等措施	基础减震、厂房隔声等措施	基础减震、厂房隔声等措施

	固废治理	生活垃圾由环卫部门负责清运；一般固废除钢铁外，外售各相关回收单位，危险废物置于危废暂存间，定期送有危废处置资质单位进行处置；废钢铁进行破碎回收外售。	生活垃圾由环卫部门负责清运；一般固废除钢铁外，外售各相关回收单位，危险废物置于危废暂存间，定期送有危废处置资质单位进行处置；废钢铁进行破碎回收外售。	生活垃圾由环卫部门负责清运；一般固废除钢铁外，外售各相关回收单位，危险废物置于危废暂存间，定期送有危废处置资质单位进行处置；废钢铁进行破碎回收外售。
--	------	--	--	--

2、产品方案

(1) 回收拆解的机动车数量

本项目不新增占地面积，在现有一期厂区增加查验区、地磅房、消防水池泵房、办公区域、业务室、新能源电池暂存间、车棚、配件室内等。在现有拆解车间，增加新能源汽车拆解线一条，购置电池安全评估放电设备 A、专用测试转换接口、绝缘工具、绝缘气动工具、绝缘剪、动力电池吊具、防静电废液抽排设备、空调制冷剂抽排设备、气动玻璃切割刀、四柱举升机、天车、叉车、清障车等设备。扩建后生产规模 一期拆解 30000 辆机动车，拆解小型车 24750 辆（含 1000 辆新能源汽车），中大型车 5250 辆（含 500 辆新能源汽车）。满足《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）中单个企业最低年拆解汽车的数量。其中小车主要为小客车、小轿车、轻型货车、微型货车、摩托车等。大型车主要为大客车、中型货车等。依据企业实际生产经验数据，小型车重量 0.8-1.3 吨/辆，平均重量 1.0 吨/辆；客车重量 2.0-8.0 吨/辆，货车重量 4.0-18.0 吨/辆。扩建项目回收拆解汽车类型及特征见表 8。

表 8 扩建项目回收拆解汽车类型及特征

序号	车型	大型（含 500 辆新能源汽车）		小型（含 1000 辆新能源汽车）
1	类型	货车1000辆	客车750辆	普通两厢、三厢轿车、越野等 8250辆
2	重量	平均重量8.0t/辆	平均重量5.0t/辆	平均重量1.0t/辆
合计		20000t		

项目扩建完成后全厂回收拆解汽车类型及方案见表 9。

表 9 项目建成后全厂拆解方案一览表

序号	车型	大型（含 500 辆新能源汽车）		小型（含 1000 辆新能源汽车）
1	类型	货车（3500辆）	客车（1750辆）	普通两厢、三厢轿车、越野等 24750辆

2	重量	平均重量8.0t/辆	平均重量5.0t/辆	平均重量1.0t/辆																																																												
合计		61500t																																																														
<p>(2) 拆解车辆特点</p> <p>根据汽车构造及调查,拆解车辆的基本构造都是由发动机、底盘、车身和电气设备四大部分组成,具体组成见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 10 拆解机动车基本组成一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">基本构造</th> <th>主要组成</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">发动机</td> <td>发动机</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">底盘</td> <td>传动系统</td> <td>离合器、变速器、万向节、传动轴和驱动桥等</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>行驶系统</td> <td>车架、车桥、悬架和车轮等</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>转向系统</td> <td>转向操作系统、转向器等</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>制动系统</td> <td>制动操纵机构和制动器</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td colspan="2">车身</td> <td>车身壳体、车门、车窗、车前板制件、车身内外饰件和车身附件、座椅以及通风、暖气、冷气、空调调节器等</td> <td>车身安装在底盘的车架上,用以驾驶员、乘客或装载货物;轿车、客车的车身一般是整体结构,货车车身一般是有驾驶室和货厢两部分组成</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">电气设备</td> <td>电源</td> <td>蓄电池和发电机</td> <td>铅酸蓄电池、锂电池</td> </tr> <tr> <td>用电设备</td> <td>发动机的起动系统、汽油机的点火系统和其他用电装置</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p>备注:少量报废车辆安装有液化气罐/天然气罐,小型车和中大型车的客车一般都装有安全气囊,而货车一般没有安全气囊设施。从2010年起,汽车生产中制冷剂不再使用含氟利昂的制冷剂。</p> <p>(3) 拆解机动车回收情况</p> <p>根据《汽车报废拆解与材料回收利用》及相关统计数据,报废汽车产生的各种材料所占比例及汽车拆解产生的物品组成见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 11 拆解汽车产生的各种材料所占比例情况一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>汽车材料</th> <th>钢铁(%)</th> <th>有色金属(%)</th> <th>塑料(%)</th> <th>橡胶(%)</th> <th>玻璃(%)</th> <th>其他(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>客车</td> <td>75</td> <td>3</td> <td>2</td> <td>5.5</td> <td>4.5</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>货车</td> <td>83</td> <td>2</td> <td>0.4</td> <td>6.8</td> <td>1</td> <td>6.8</td> </tr> <tr> <td>小型车</td> <td>70</td> <td>3</td> <td>6</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table> <p>依据建设单位提供资料及实际调查情况,报废汽车回收拆解行业,回收的报废汽车中,仅有35%左右的报废汽车包含蓄电池,大部分回收的报废汽车中蓄电池已被拆除。仅有5%左右的报废汽车中包含尾气催化净化装置,仅有2%左右的报废的小型汽车有</p>					基本构造		主要组成	备注	发动机		发动机	/	底盘	传动系统	离合器、变速器、万向节、传动轴和驱动桥等	/	行驶系统	车架、车桥、悬架和车轮等	/	转向系统	转向操作系统、转向器等	/	制动系统	制动操纵机构和制动器	/	车身		车身壳体、车门、车窗、车前板制件、车身内外饰件和车身附件、座椅以及通风、暖气、冷气、空调调节器等	车身安装在底盘的车架上,用以驾驶员、乘客或装载货物;轿车、客车的车身一般是整体结构,货车车身一般是有驾驶室和货厢两部分组成	电气设备	电源	蓄电池和发电机	铅酸蓄电池、锂电池	用电设备	发动机的起动系统、汽油机的点火系统和其他用电装置	/	汽车材料	钢铁(%)	有色金属(%)	塑料(%)	橡胶(%)	玻璃(%)	其他(%)	客车	75	3	2	5.5	4.5	10	货车	83	2	0.4	6.8	1	6.8	小型车	70	3	6	2	2	17
基本构造		主要组成	备注																																																													
发动机		发动机	/																																																													
底盘	传动系统	离合器、变速器、万向节、传动轴和驱动桥等	/																																																													
	行驶系统	车架、车桥、悬架和车轮等	/																																																													
	转向系统	转向操作系统、转向器等	/																																																													
	制动系统	制动操纵机构和制动器	/																																																													
车身		车身壳体、车门、车窗、车前板制件、车身内外饰件和车身附件、座椅以及通风、暖气、冷气、空调调节器等	车身安装在底盘的车架上,用以驾驶员、乘客或装载货物;轿车、客车的车身一般是整体结构,货车车身一般是有驾驶室和货厢两部分组成																																																													
电气设备	电源	蓄电池和发电机	铅酸蓄电池、锂电池																																																													
	用电设备	发动机的起动系统、汽油机的点火系统和其他用电装置	/																																																													
汽车材料	钢铁(%)	有色金属(%)	塑料(%)	橡胶(%)	玻璃(%)	其他(%)																																																										
客车	75	3	2	5.5	4.5	10																																																										
货车	83	2	0.4	6.8	1	6.8																																																										
小型车	70	3	6	2	2	17																																																										

废液化气罐/废天然气罐。依据建设单位提供资料，单个蓄电池重量约为12.5-15kg，评价取13kg/个；单个尾气催化净化装置重量约为2-4kg，评价取3kg/个；单个液化气罐重量约4-10kg/个，评价取7kg/个。安全气囊产生量分别约为2kg/辆车，塑料、橡胶等不可利用废物产生量约为150.62kg/辆车，可利用零部件产生量约为84kg/辆车。小型车单个油箱重量约为4kg，中型车油箱重量约9-38kg，评价取25kg/个。发动机、变速箱总成等五大总成产生量分别为205kg/辆小型车，1164kg/辆大型车。

表 12 扩建完成后全厂报废汽车拆解产品方案一览表

序号	名称	产生量 (t/a)	备注
1	五大总成	11184.75	作为废旧物资外售
	车壳、座椅等废钢	34402.75	破碎后外售
2	有色金属	1757.5	作为一般固废外售
3	塑料	2080	作为一般固废外售
4	玻璃	1842.5	作为一般固废外售
5	橡胶	2630	作为一般固废外售
6	可用零部件	2520	作为一般固废外售
7	废安全气囊	60	由环卫部门清运
8	碎塑料、橡胶等不可利用废物	4518.65	由环卫部门清运
9	废蓄电池	129.675	危险废物 (HW31, 900-052-31)
10	废新能源动力蓄电池	6.825	危险废物 (HW31, 900-052-31)
11	废液化气罐/废天然气罐	4.2	危险废物 (HW49, 900-041-49)
12	废油液	118.2	危险废物 (HW08, 900-199-08)
13	废油箱	230.25	危险废物 (HW49, 900-041-49)
14	废制冷剂	10.2	危险废物 (HW06, 900-401-06)
15	废汽车尾气净化装置	4.5	危险废物 (HW50, 900-049-50)
合计	/	61500	

3、主要生产单元、主要工艺

(1) 主要生产单元

本项目主要生产单元为报废机动车拆解单元。

	(2) 主要工艺
--	----------

根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）、《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）相关要求，报废机动车拆解作业流程主要包括报废机动车检查登记、拆解预处理、拆解、储存和管理。

4、主要生产设施及设施参数

扩建项目主要新增报废新能源汽车拆解设备，主要生产设施见下表。

表 13 扩建项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	单位	数量
1	紧急洗眼器	/	台	2
2	电池安全评估放电设备 A	/	台	1
3	专用测试转换接口	/	套	1
4	高压绝缘棒	/	支	1
5	救援沟	/	件	1
6	绝缘工具	/	套	1
7	绝缘气动工具	7411-J	套	1
8	绝缘剪	24 寸 5000V	套	1
9	动力电池吊具	/	套	1
10	防静电废液抽排设备	/	台	1
11	空调制冷剂抽排设备	/	台	1
12	绝缘承重货架	1800*600*2000	架	4
13	绝缘灭弧灌封防打火胶	罐密封胶	套	1
14	防砸绝缘工作鞋	41-42 码	双	2
15	绝缘电弧防护服	175	套	2
16	防高压电弧面罩		套	2
17	高压绝缘手套	1000V	双	2
18	防护头盔	/	套	2
19	球囊面罩	/	套	1
20	防有机溶剂手套	/	双	2
21	护目镜	/	套	1
22	防毒面具	/	套	1
23	气动玻璃切割刀	1214A	把	1
24	四柱升降机	QJJ20-4C	台	1
25	医用急救箱	/	套	1

26	盐水池	/	套	2
27	胶板	橡胶制品	卷	40
28	天车	10 吨	台	1
29	叉车	/	台	3
30	清障车	/	台	4
31	履带式电动型报废汽车拆解机	CJD330-8	台	1

表 14 本项目建成后全厂主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
1	履带式电动型报废机动车汽车拆解机	CJD320-8	台	1	现有
2	废钢破碎机	HX-2500 型	台	1	现有
3	龙门式金属剪切机	800T	台	1	现有
4	铜铝分选机	1000 型	台	1	现有
5	汽车举升平台	JS30	台	1	现有
6	油液排放系统	YP5	台	1	现有
7	燃油排放凿孔设备	ZK2	台	1	现有
8	油液储存容器	4-1000L	套	1	现有
9	汽车翻转平台	FZ30	台	1	现有
10	液压剪	ICU40A30/IPUM12 W6SD	台	1	现有
11	液压剪平衡器支架	PH-3	台	1	现有
12	发动机托盘	1000*1000 钢制	个	1	现有
13	后悬架梁周转车	1500*1000	辆	1	现有
14	低位拆解工作台	1500*1582*1185	台	1	现有
15	座椅周转车	1500*1000	辆	1	现有
16	玻璃切割装置	BLQ	台	1	现有
17	气动玻璃切割刀	/	把	1	现有
18	仪表板周转车	1500*1000	辆	1	现有
19	挡风玻璃周转车	1500*1200	辆	1	现有
20	车轮（胎、毂）周转车	1800*1400	辆	1	现有
21	轮胎轮毂拆卸设备	LTC	台	1	现有
22	车轮周转车	1800*1400	辆	1	现有
23	车门拆解设备	CM20	台	1	现有
24	车门转运车	1500*1000	辆	1	现有
25	制动系统/转向系统精拆工作台	2000*1200*700	台	1	现有
26	减震油缸放油工作台	1400*800*700	台	1	现有

27	悬挂精拆工作台	2000*1200*700	台	1	现有
28	保险杠/仪表板拆解工作台	2000*1200*700	台	1	现有
29	座椅拆解工作台	1600*1600*700	个	1	现有
30	仪表板/座椅周转车	1800*1400	辆	1	现有
31	发动机关联部件分离工作台	2000*1200*700	台	1	现有
32	发动机/变速箱精拆平台	2000*1200*700	台	1	现有
33	发动机托盘	1000*1000 钢制	个	1	现有
34	安全气囊引爆装置	/	套	1	现有
35	气囊拆解工作台	1200*600*700	个	1	现有
36	螺杆式空压机	22kw (45kw)	台	1	现有
37	冷干机	7.5kw	台	1	现有
38	储气罐	2m ³	个	1	现有
39	压气管路	DN50/25	套	1	现有
40	大车油液抽排设备	/	台	1	现有
41	油液储存容器	3-1000L	套	1	现有
42	冷媒回收装置	FLA	台	1	现有
43	车轮周转车	2000*1500	辆	1	现有
44	板簧周转车	2000*1500	辆	1	现有
45	油箱周转车	2000*1500	辆	1	现有
46	发动机、变速器周转车	1800*1200	辆	1	现有
47	行车	10T	台	1	现有
48	仪表板周转车	1500*1000	辆	1	现有
49	座椅周转车	1500*1000	辆	1	现有
50	后桥拆解工作台	/	个	1	现有
51	发动机存放池	7*8m	套	1	现有
52	大车发动机关联部件分离工作台	2000*1200*700	台	1	现有
53	大车发动机/变速箱精拆平台	2000*1200*700	台	1	现有
54	部件精拆工作台	2000*1200*700	个	1	现有
55	周转车	1800*1000	辆	1	现有
56	废弃物打包机	/	台	1	现有
57	周转车	2000*1500	辆	1	现有
58	油水分离器	/	套	1	现有
59	紧急洗眼器	/	台	2	新增
60	电池安全评估放电设备 A	/	台	1	新增
61	专用测试转换接口	/	套	1	新增
62	高压绝缘棒	/	支	1	新增

63	救援沟	/	件	1	新增
64	绝缘工具	/	套	1	新增
65	绝缘气动工具	7411-J	套	1	新增
66	绝缘剪	24 寸 5000V	套	1	新增
67	动力电池吊具	/	套	1	新增
68	防静电废液抽排设备	/	台	1	新增
69	空调制冷剂抽排设备	/	台	1	新增
70	绝缘承重货架	1800*600*2000	架	4	新增
71	绝缘灭弧灌封防打火胶	罐密封胶	套	1	新增
72	防砸绝缘工作鞋	41-42 码	双	2	新增
73	绝缘电弧防护服	175	套	2	新增
74	防高压电弧面罩	/	套	2	新增
75	高压绝缘手套	1000V	双	2	新增
76	防护头盔	/	套	2	新增
77	球囊面罩	/	套	1	新增
78	防有机溶剂手套	/	双	2	新增
79	护目镜	/	套	1	新增
80	防毒面具	/	套	1	新增
81	气动玻璃切割刀	1214A	把	1	新增
82	四柱升降机	QJJ20-4C	台	1	新增
83	医用急救箱	/	套	1	新增
84	盐水池	/	套	2	新增
85	胶板	橡胶制品	卷	40	新增
86	天车	10 吨	台	1	新增
87	叉车	/	台	3	新增
88	清障车	/	台	4	新增
89	履带式电动型报废汽车拆解机	CJD330-8	台	1	新增

5、主要原材料表

表 15 扩建项目原辅料一览表

序号	名称	单位	年消耗量	来源	贮存方式	最大存储量
1	报废机动车	辆	10000	河北省各地回收	报废汽车贮存场停放	1000 辆
2	电	万 kwh/a	3	市政电网	--	--
3	新鲜水	m ³ /a	30	当地供水管网	--	--

表 16 本项目扩建完成后全厂原辅料一览表

序号	名称	单位	年消耗量	来源	贮存方式	最大存储量
1	报废机动车	辆	30000	河北省各地回收	报废汽车贮存场停放	1000 辆

2	电	万 kwh/a	10	市政电网	--	--
3	新鲜水	m ³ /a	842.49	当地供水管网	--	--

6、公用工程

(1) 本项目水平衡分析

给排水：扩建项目新鲜水由当地供水管网提供，本项目不新增劳动定员与地面冲洗次数，用水主要为车辆清洗水。

报废汽车在拆解前需要对底盘及轮胎表面的泥土进行简单冲洗，不使用汽车清洗剂，车辆冲洗用水，根据河北省地方标准（DB13/T5450.2-2021）生活与服务业用水定额第2部分：服务业—0811 汽车洗车中小型客车、轿车按照 15L/辆·次，其他车型折算为标准车型计（1750 辆大型车折算为 11750 辆小型车），项目报废汽车冲洗水用量为 300m³/a（0.909m³/d），车辆冲洗废水损耗率约为 10%，车辆冲洗废水量约为 270m³/a（0.818m³/d），经污水处理系统处理后循环使用。

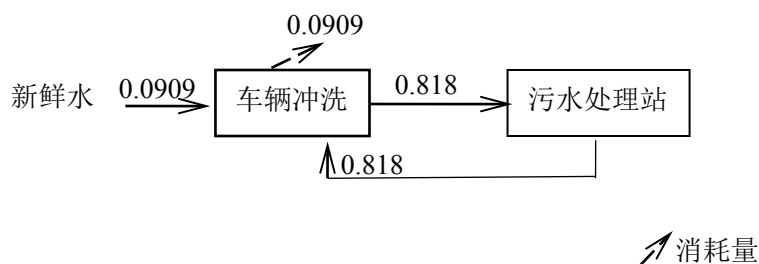


图 1 本项目水平衡图（单位：m³/d）

(2) 全厂水平衡分析

本项目建成后全厂用水量为 2034.84m³/a，其中新鲜水用量为 842.49m³/a。主要为职工盥洗用水、车辆清洗水、地面冲洗水。

给水：全厂劳动定员 100 人，职工盥洗用水按 20L/人·d 计，则职工盥洗用水为 2m³/d（660m³/a）；

报废汽车在拆解前需要对底盘及轮胎表面的泥土进行简单冲洗，不使用汽车清洗剂，车辆冲洗用水，根据（DB13/T5450.2-2021）生活与服务业用水定额第2部分：服务业—0811 汽车洗车中小型客车、轿车按照 15L/辆·次，其他车型折算为标准车型计，报废汽车冲洗水用量为 922.5m³/a（2.795m³/d）；

为保证车间地面清洁，工程定期对拆解车间地面进行清洗，清洗周期约为每周一次（全年共 47 次），车间地面在清洗时会产生废水，评价要求在在地面冲洗之前，应先对地面进行清扫并用抹布擦去地面有明显油渍的地方，以达到有效清洁地面积降低后续废水处理工艺的负荷的目的。参考《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019）中停车场地面冲洗水用量 2~3L/m²·次，项目车间地面冲洗水用水量取 2L/m²·次，项目拆解车间面积约 4812.12m²，则项目车间冲洗用水量为 6m³/次，452.34m³/a（折合 1.371m³/d）。

排水：本项目排水系统实行雨污分流制，本项目废水主要为车辆冲洗废水、地面冲洗废水及生活废水。生活废水主要为职工盥洗废水，水量为 528m³/a（1.6m³/d），生活废水排入厂区防渗旱厕，定期清掏用作农肥。车辆冲洗废水损耗率约为 10%，车辆冲洗废水量约为 830.25m³/a（2.516m³/d）；地面冲洗废水车间地面冲洗按照 20%蒸发耗散计，项目车间地面冲洗废水产生量为 4.8m³/次，361.872m³/a（折合 1.097m³/d），冲洗废水经污水处理系统处理后循环使用。初期雨水收集至初期雨水收集池，由企业自行倒入至污水处理系统处理，处理后用于地面清洗。

表 17 本项目建成后全厂给排水情况水一览表 （m³/d）

序号	工序	总用水量	新鲜水	损耗量	废水			备注
					产生量	回用量	排放量	
1	生活用水	2	2	0.4	1.6	0	0	排入防渗旱厕，定期清掏
2	车辆冲洗水	2.795	0.279	0.279	2.516	2.516	0	污水处理系统处理后回用
3	地面冲洗水	1.371	0.274	0.274	1.097	1.097	0	
合计		6.166	2.553	0.953	5.213	3.613	0	/

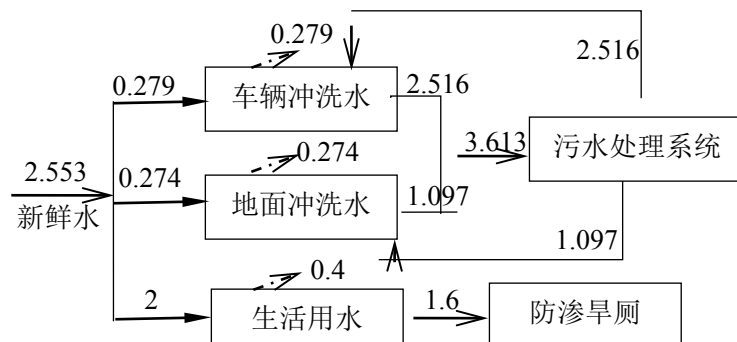


图 2 本项目建成后全厂水平衡图（单位：m³/d）

	6、劳动定员和工作制度
--	-------------

	<p>本项目不新增劳动定员,扩建后全厂劳动定员仍为 100 名,年工作 330 天,三班制,每班工作 8 小时。</p> <p>7、平面布置</p> <p>本项目在现有厂区内建设,在现有一期厂区增加查验区、地磅房、消防水池泵房、办公区域、业务室、新能源电池暂存间、车棚、配件室内等,新增设备安装在现有车间内。厂区平面布置见附图 3。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>本次扩建完成后,预计拆解 30000 辆机动车,其中拆解小型车 24750 辆(含 1000 辆新能源汽车),中大型车 5250 辆(含 500 辆新能源汽车)。扩建项目报废汽车拆解工艺如下:</p> <p>(1) 报废传统燃油小型车及中大型客车拆解工艺流程</p> <p>经过预处理后的报废汽车,进入到后续拆解流程进行处理。企业报废汽车拆解采用人工为主、设备辅助的拆卸方式,对于难拆除的轴承、活塞、离合器、电子部件等采用扳手、锤子、钳子等手动工具拆解,对于难拆解的车辆构件、金属结构、管道、异型钢材和钢板采用剪切机、液压剪等进行拆解。液压剪使用液压油提供动力,每 5 年更换 1 次,产生废液压油和废液压油桶。</p> <p>①拆除玻璃;</p> <p>②拆除外部件及内饰件。拆除照明灯及消声器等外部件后,拆除座椅、地板、内饰件及各种电器件,包括仪表盘、音响、车载电话、电子导航设备、电动机及发电机、转向锁总成、停车装置、倒车雷达及电子控制模块等;</p> <p>③拆除车轮并卸下轮胎,产生钢铁和橡胶;轮胎直接进入废旧轮胎储存仓库,不作进一步处理;</p> <p>④拆除能有效回收的含金属铜、铝等有色金属的部件,包括水箱、发动机外壳、变速器外壳等;</p> <p>⑤拆除能有效回收的大型塑料件(保险杠、仪表板、液体容器等);</p> <p>⑥拆除橡胶制品部件;如减震件、绝缘片、密封条等;</p> <p>⑦拆解有关总成(发动机、方向机、变速器、前后架、车架)和其他零部件,并符合相关法规要求,如传动轴、气门等;</p>

	<p>a.首先拆卸发动机及变速箱总成。利用叉车将汽车移动到汽车翻转平台上，安装固定零部件及固定件，将发动机及变速箱总成拆除；拆下发动机及变速器壳体连接螺栓，将变速箱和发动机分离。将发动机转移至发动机精拆平台上进行发动机外围附件的拆解。主要包括发电机、动力转向油泵正时齿带及V带的拆卸。发动机本机不进行拆解。</p> <p>b.拆开车身与底盘连接的转向传动、变速操纵件、离合器操纵件、油门操纵件等各种连接件的连接，然后拆卸底盘上部的变速操纵件、离合器操纵件、制动操纵件、油门操纵件等各种零件。</p> <p>c.拆除离合器总成。</p> <p>d.拆卸传动轴。</p> <p>e.拆卸后桥及后悬架合件。</p> <p>f.拆卸前桥及前悬架合件。</p> <p>g.拆卸余下的零部件，送至各自贮存处。</p> <p>上述拆解产物均不作进一步拆解处理。</p> <p>对于拆解部件、材料及拆解后产生的废物应分类收集、分区保存，对储存的各种零部件、材料、废弃物的容器进行标识，进行分门别类的有序储存、处理，并进行入库登记管理。</p> <p>a.根据《报废机动车回收管理办法》（国务院令 第715号）第十二条：拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用。</p> <p>b.本项目配备精拆平台，专用于离合器、传动轴和汽车悬架等拆解。</p> <p>c.蓄电池、废液化气罐、天然气罐和各种电容器从汽车上拆除后，不再进行拆解，分类存放，委托有资质的单位进行处理。</p> <p>d.对于可作为可用汽车零件外售的零部件，如螺栓、螺母、管件等，作为可用汽车零件外售。</p> <p>e.对拆解下来的废钢、车架暂时送至相应储存区域储存，然后进行进一步液压破碎、剪切处理。</p>
--	--

--	--

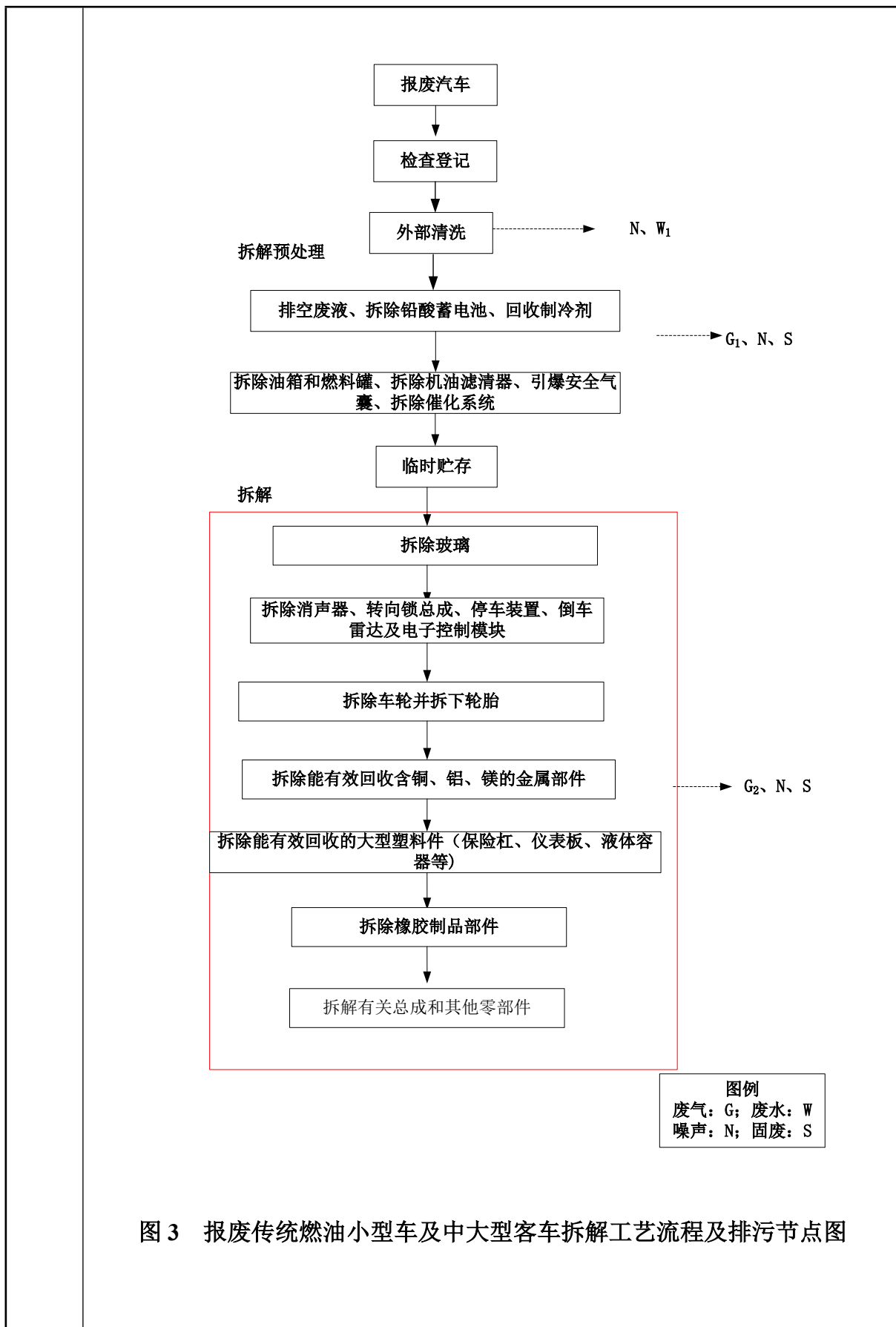


图 3 报废传统燃油小型车及中大型客车拆解工艺流程及排污节点图

(2) 报废传统燃油大型货车拆解工艺流程

①首先拆下车厢，配备液压剪用于剪开、拆解货车车厢；

②拆除门板前后挡风玻璃、车窗；

③拆卸全车电气线路、仪表和照明设备，取下收音机、拆掉仪表盘、遮阳板、棚顶灯、室内衬纸等，启动机、发电机、调节器点火和信号装置等（包括前后车灯及喇叭等）；

④拆卸机器盖和散热器。拿下机器盖、拆卸散热器与车架连接处的螺母、橡胶软垫、弹簧以及橡胶水管、百叶窗拉杆拉手和百叶窗等，最后拆下散热器。产生塑料、钢铁及铜镁等有色金属、密封条等橡胶；

⑤拆卸方向盘和驾驶室：拆卸驾驶室內的座椅，拆卸方向盘及转向器支架，拆下离合器踏板及转向器盖板、变速箱盖板；卸掉油门踏板和制动踏板，卸掉车门上的后视镜、卸掉车门、翼子板、拆卸驾驶室与车架连接处的橡胶软塑及螺栓螺母，吊下驾驶室；

⑥拆卸消声器、停车装置、倒车雷达及电子控制模块；

⑦拆除车轮轮毂并拆下轮胎；

⑧拆除保险杠、仪表板、液体容器等大型塑料件；

⑨拆除挡泥板、进出水胶管、进气软管、防撞橡胶块等橡胶制品部件；

⑩拆卸转向器、传动轴、离合器等；

⑪拆除发动机及变速箱总成；将发动机转移至发动机精拆平台上进行发动机外围附件的拆解。主要包括发电机、动力转向油泵正时齿带及V带的拆卸。发动机本机不进行拆解；

⑫拆卸前后桥及附属的钢板弹簧等。

上述拆解过程产生的零部件及轮胎、管线不再做进一步拆解。

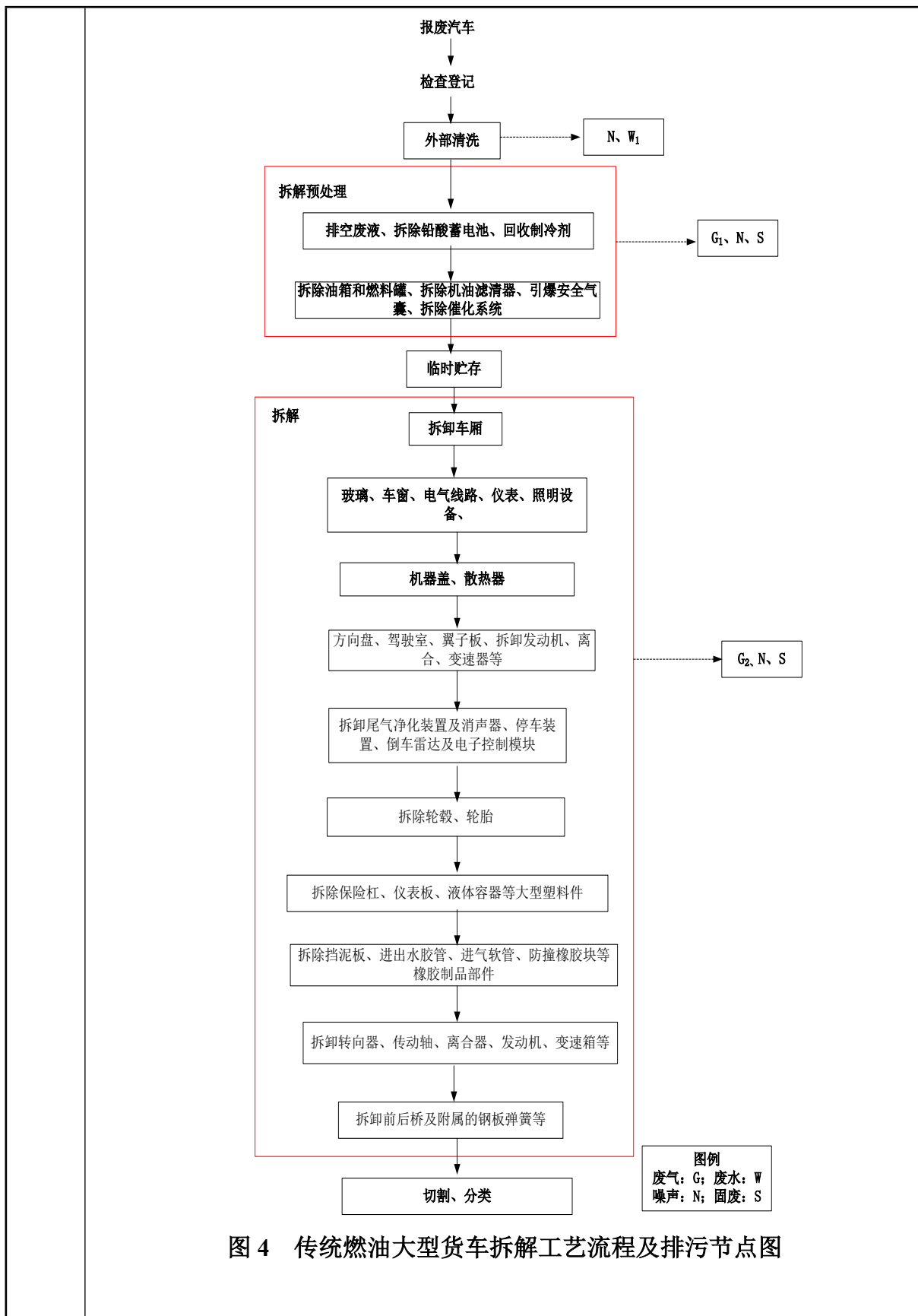
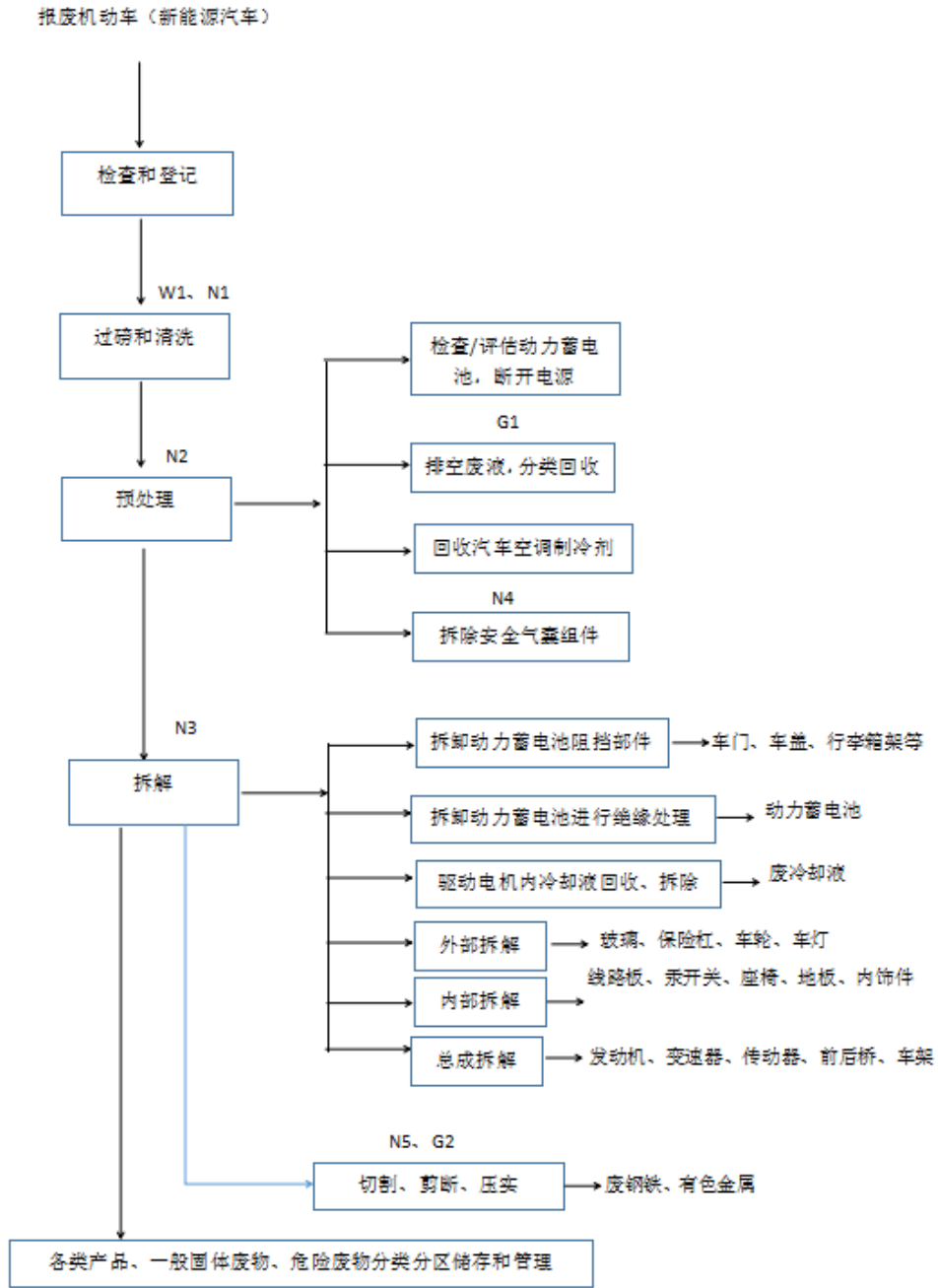


图 4 传统燃油大型货车拆解工艺流程及排污节点图

(3) 报废新能源汽车拆解工艺流程



注：G 废气；N 噪声；W 废水

图 5 报废机动车（新能源汽车）拆解流程及产污节点示意图

报废新能源汽车拆解流程简述：

	<p>新能源汽车拆解相比于传统燃油机动车，主要增加了动力蓄电池预处理和拆卸过程，动力蓄电池拆卸后车体的其他预处理和拆解程序参照传统燃油机动车，且不对发动机、变速器、电子元器件、蓄电池等进行深度拆解。</p> <p>(1) 检查和登记</p> <p>待拆解的报废电动汽车进厂后，由公司专业技术人员对报废电动汽车的动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况进行检查。</p> <p>对于出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露等漏电风险的，采取适当方式进行绝缘处理。</p> <p>对报废电动汽车按照国家有关规定要求，将报废电动汽车的车辆识别代码、动力蓄电池编码、流向等信息录入“新能源汽车国家检测与动力蓄电池回收利用溯源综合管理平台”，录入的主要信息严格按要求填写，主要包括：报废汽车车主（单位或个人）名称、有效证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、动力蓄电池编码、车辆识别代号、出厂年份、接收或收购日期等，保存期限不低于3年。</p> <p>(2) 动力蓄电池拆卸预处理</p> <p>经检查后的报废新能源机动车由厂内叉车或由技术人员移至新能源车辆暂存区暂存（暂存要求参照传统燃油汽车）。然后按流程进入动力蓄电池拆卸区域，该预处理程序主要如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> a) 检查车身有无漏液、有无带电； b) 检查动力蓄电池布局 and 安装位置，确认诊断接口是否完好； c) 对动力蓄电池电压、温度等参数进行检测，评估其安全状态； d) 断开动力蓄电池高压回路； e) 在车间内拆解预处理平台上使用防静电工具排空存留在车内的废液，并使用专用容器分类回收； f) 使用防静电设备回收电动汽车空调制冷剂。 <p>(3) 动力蓄电池拆卸</p> <p>主要拆卸程序如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> a) 拆卸动力蓄电池阻挡部件，如引擎盖、行李箱盖、车门等；
--	--

	b) 断开电压线束（电缆），拆卸不同位置的动力蓄电池； c
--	----------------------------------

)对拆卸下的动力蓄电池线束接头、正负极片等外露线束和金属物进行绝缘处理,并在其明显位置处贴上标签,标明绝缘状况;

d) 拆除驱动电机。

(4) 拆解、储存和管理

动力蓄电池拆卸后的车体送至厂房中部传统汽车拆解线进行拆解预处理、拆解、储存和管理。相关工艺和产排污节点参照传统燃油汽车拆解。

--	--

与项目有关的原有环境问题	<p>河北施乾报废汽车回收拆解有限公司于 2020 年 10 月委托河北星之光环境科技有限公司编制了《河北施乾报废汽车回收拆解有限公司报废汽车回收拆解及废旧物资回收项目（一期）环境影响报告书》，并于 2020 年 10 月 29 日通过辛集市生态环境局审批，审批文号（辛环评[2020]11 号）。</p> <p>2020 年 12 月 31 日河北施乾报废汽车回收拆解有限公司组织召开《河北施乾报废汽车回收拆解有限公司报废汽车回收拆解及废旧物资回收项目（一期）》的验收会议，并于当日通过验收会，并取得专家验收意见。</p> <p>河北施乾报废汽车回收拆解有限公司于 2021 年 01 月 24 日取得排污许可证。证书编号 91130181MA0DXRL81W001Q。有效期从 2021 年 01 月 24 日至 2024 年 01 月 23 日。</p> <p>1、根据项目原环境影响报告及企业实际情况分析，主要原有污染情况如下：</p> <p>废气：破碎线破碎过程会产生粉尘，粉尘来源主要是锈蚀铁粉、漆渣粉和附着的灰尘等。破碎设备破碎室密闭，进料口和落料口均配备集气罩收集粉尘，设置集气罩收集后，通过布袋除尘器进行处理后通过 15m 排气筒排放。</p> <p>在报废汽车整车分解之前，需要将汽油、柴油、机油、润滑油、液压油、制动液、防冻液等废油液抽出。油液储罐有排气口，会产生呼吸废气，项目在呼吸口连接软管，引至一套活性炭吸附装置进行处理，处理后废气经 1 根 15m 高排气筒排放。</p> <p>废水：职工盥洗废水，排入厂区防渗旱厕，定期清掏用作农肥。车辆冲洗废水及地面冲洗废水车间经污水处理系统处理后循环使用，均不外排。</p> <p>噪声：采用低产噪设备，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施。</p> <p>固废：项目可回收固体废物包括有钢、铁、铝、铜、镁、钛、锌、铅等金属和塑料、橡胶、玻璃、陶瓷等非金属。项目危险废物包括废油液、氟利昂等。生活垃圾由环卫部门负责清运；可回收利用的一般固废除钢铁外，外售各相关回收单位；不可回收利用的一般固废由环卫部门负责清运；危险废物置于危废暂存间，定期送有危废处置资质单位进行处置；废钢铁进行破碎回收外售。</p> <p>2、监测结果</p>
--------------	--

(1) 废气

根据河北泉皓环境科技有限公司 2020 年 12 月 30 日出具的《检测报告》，经检测，破碎工序布袋除尘器排气筒出口 P1 颗粒物最大排放浓度为 $3.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.124\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准：颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ；废油抽取工序活性炭吸附装置排气筒出口 P2 非甲烷总烃最大排放浓度为 $3.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 其它行业标准限值：非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ 。

经检测，该企业厂界无组织颗粒物最高排放浓度为 $0.288\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。该企业无组织非甲烷总烃最高排放浓度为 $0.86\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 企业边界大气污染物浓度限值（非甲烷总烃： $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；该企业车间口非甲烷总烃最高排放浓度为 $0.98\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求（非甲烷总烃： $6.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

(2) 废水

经检测，废水总排口排放的 pH 浓度范围为 $6.95\sim 7.17$ （无量纲）， BOD_5 最大平均值为 $18.8\text{mg}/\text{L}$ ，SS 最大平均值为 $24\text{mg}/\text{L}$ ，满足《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 再生水用作工业用水水源的洗涤用水水质标准，即 pH： $6.5\sim 9.0$ 无量纲， $\text{SS}\leq 30\text{mg}/\text{L}$ ， $\text{BOD}_5\leq 30\text{mg}/\text{L}$ 。

(3) 噪声

经检测，厂界昼间噪声范围为 $51.8\text{dB}(\text{A})\sim 54.3\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声范围为 $42.3\text{dB}(\text{A})\sim 43.7\text{dB}(\text{A})$ ，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准：昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ 达标排放，对周围环境影响较小。

3、总量控制指标

总量控制指标为： NO_x ：0t/a、 SO_2

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/995131031040011212>