

自动包装设备项目风险分析和 评估报告

目录

前言.....	3
一、危险、有害因素的辨识与分析.....	3
(一)、辨识与分析危险、有害因素的依据.....	3
(二)、主要危险、有害物质分析.....	4
(三)、生产过程中危险有害因素的辨识与分析.....	5
(四)、自然条件危险、有害因素辨识与分析.....	7
(五)、安全管理不当导致的危险、有害因素辨识与分析.....	9
(六)、重大危险源辨识结果.....	10
二、事故原因分析及事故后果预测.....	11
(一)、事故案例及原因分析.....	11
(二)、事故后果预测.....	12
三、评价自动包装设备项目概述.....	14
(一)、被评价单位的基本情况.....	14
(二)、自动包装设备行业企业所在地的自然条件.....	15
(三)、企业选址及平面布置.....	16
(四)、生产工艺、装置、储存设施基本情况.....	17
(五)、建筑、公用工程.....	19
(六)、安全管理.....	20
(七)、关于事故应急救援预案的审定.....	21
四、安全评价程序与评价方法.....	23
(一)、安全评价程序.....	23

(二)、划分评价单元.....	24
(三)、确定采用的安全评价方法.....	25
五、资源合理利用.....	27
(一)、能源利用.....	27
(二)、水资源利用.....	29
(三)、土地资源利用.....	30
(四)、原材料资源利用.....	32
(五)、其他资源的合理利用.....	33
六、环境基础状况.....	34
(一)、大气环境.....	34
(二)、水环境.....	35
(三)、土壤环境.....	37
(四)、生态环境.....	38
(五)、噪声环境.....	40
七、环境风险评估.....	42
(一)、环境风险评估概述.....	42
(二)、评价自动包装设备项目风险分析.....	43
(三)、风险应急预案.....	46
八、节能减排措施.....	48
(一)、节能措施.....	48
(二)、减排措施.....	49
(三)、清洁生产措施.....	51

九、安全与环境问题的沟通与协调	52
(一)、内部沟通机制	52
(二)、外部协调与社会沟通	54
(三)、危机公关处理	55
十、安全生产与环境保护培训	57
(一)、培训计划	57
(二)、培训内容	61
(三)、培训方法	62
(四)、培训效果评估	64
十一、环境风险应急预案	66
(一)、环境风险评估基础	66
(二)、应急预案的制定	68
(三)、应急组织和协调	70
(四)、应急物资和设备准备	72
(五)、应急演练	74
(六)、事故发生时的处置	76
十二、自动包装设备项目安全现状评价报告的存档与发布	77
(一)、存档程序	77
(二)、存档内容	79
(三)、存档地点	80
(四)、报告发布	80
十三、安全与环境投资	81

(一)、投资计划.....	81
(二)、资金筹措.....	82
(三)、投资效益评估.....	85
十四、安全与环境考核评价.....	86
(一)、考核制度.....	86
(二)、考核内容.....	88
(三)、考核方法.....	90
(四)、考核结果分析.....	91
(五)、考核奖惩措施.....	93

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/997063155061010011>