

# 设备购销合同范本 8 篇

## 设备购销合同范本 (1)

---

甲方(买方):

乙方(卖方):

1、甲乙双方根据《中华人民共和国合同法》，在平等互利、协商一致的基础上，买方向乙方购

买同时乙方同意授予甲方以下器械:

2. 器械的交付期 乙方在合同生效的天内向甲方交付上述器械，逾期将按照第 7 条规定执行。

3. 器械运输、安装和验收

3.1 乙方确保器械安全无损地运抵甲方指定现场，并承担器械的运费、保险费等费用，装卸费由乙方承担。

3.2 甲乙双方对器械进行开箱清点检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应在 7 天内，按照甲方的要求，采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

3.3 器械到货后，乙方应在接到甲方通知后

3.4 甲、乙双方在符合国家相关技术标准的基础上，根据合同的技术标准(见附件)进行技术验收，验收合格后，双方在甲方《验收合格单》上签字确认。

4. 付款方式

安装调试验收合格正常使用后以 银行托付 方式付货款的 100%计 。甲方在合同生效后\_\_\_\_内先以\_\_\_\_方式预付货款\_\_\_\_%计\_\_\_\_;到货后再以\_\_\_\_方式预付货款\_\_\_\_%计\_\_\_\_;安装调试验收合格正常使用后以\_\_\_\_方式付货款的\_\_\_\_%计\_\_\_\_;余款\_\_\_\_,以\_\_\_\_方式,在\_\_\_\_付清。

5. 伴随服务

5.1 乙方应提供器械设备的技术文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、服务指南等，这些文件应随同器械一起发运至甲方。

5.2 乙方还应免费提供下列服务：

(1) 器械的现场安装和调试

(2) 提供器械安装和维修所需的专用工具和辅助材料

(3) 乙方应派专业技术人员在项目现场对甲方使用人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据甲方的要求另行安排培训计划。

## 6. 质量保证及售后服务

6.1 乙方应保证所供器械是在(年月)后生产的全新的、未使用过的，并符合国家有关标准、制造厂标准及合同技术标准要求。如果仪器的质量或规格与合同不符，或证实仪器是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，乙方应在接到甲方通知后 7 天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应按本合同规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

6.2 乙方应提供保修期修期内免费更换零配件及工时费。乙方在保修期内应确保开机率为 95% 以上，如达不到此要求，即相应延长保修期。

6.3 报修响应时间小时，到场时间。

6.4 保修期满后，人工费为单次故障不高于\_\_\_\_\_元，年度保修合同价不高于器械总价的 4 次。

6.5 乙方负责仪器的终身维修并应继续提供优质的服务，储备足够的零配件备库，保修期满后，以 90% 的优惠价供应维修零配件，消耗品的供应应由双方另设协议决定。

## 7. 索赔条款

7.1 如经国家食品药品监督管理局检验确认货物不符合本合同约定，买方有权选择下列方式之一要求卖方进行补救：

7.1.1 同意买方退货，并将全额货款偿还买方，并负担因退货而发生的一切直接损失和费用。

7.1.2 按照货物的疵劣程度、损坏的范围和买方所遭受的损失，将货物贬值。

7.1.3 调换有瑕疵的货物，换货必须全新并符合本合同规定的规格，质量和性能，卖方并负责因此而产生的一切费用和买方的一切直接损失。

7.2 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救办法，延期交货和延期服务的赔偿费均按每周迟交仪器的合同价的百分之零点五(0.5%)计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五(5%)。一周按7天计算，不足7天按一周计算。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方有权终止合同。

7.3 乙方应保证甲方和使用单位在使用该器械或其任何一部分时免受第三方提出侵犯其专利权、商标权或工业产权的起诉。

## 8. 争端的解决

双方如在履行合同中发生纠纷，首先应友好协商，协商不成，双方均应向合同签订地法院起诉。

## 9. 合同生效

9.1 本合同在甲、乙双方签字盖章后生效。

9.2 本合同一式份，以中文书就，签约双方各执二份，具有相同的法律效应。

10. 合同附件 合同附件是合同的不可分割的组成部分，与合同具有同等法律效力。

### 10.1 配置清单

设备器械的配置清单

10.2 技术标准 投标文件的技术响应 设备器械技术说明

## 11. 特别约定

甲方(公章): \_\_\_\_\_

乙方(公章): \_\_\_\_\_

法定代表人(签字): \_\_\_\_\_

法定代表人(签字): \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

## 设备购销合同范本 (2)

---

合同编号: \_\_\_\_\_

工程名称: \_\_\_\_\_

签约地点: \_\_\_\_\_

需方: \_\_\_\_\_ 供方: \_\_\_\_\_

经合同双方充分协商, 同意按如下条款签订合同:

### 一、合同标的

#### 1.1 设备名称、规格(型号)及配置

设备品牌名称\_\_\_\_\_ 设备规格(型号)\_\_\_\_\_

1.2 凡供方供应的设备必须符合国家现行相关标准的要求, 并应是全新的、未使用过的、技术先进且成熟可靠的。

1.3 设备的配置、技术指标和性能必须符合国家现行相关标准和规范的要求。

1.4 供方提供与本合同设备的检验、安装、调试、验收、运行、维护等有关的技术指导、技术配合。

1.5 供方提供设备的运输并办理运输保险, 并负责卸货。

1.6 供方提供设备的安装指导、开机调试。设备于发运之日起计十八个月或开机调试后之日起计十二个月内(以先到者为准)为保用期。

### 二、供货范围

2.1 合同范围\_\_\_\_\_工程的\_\_\_\_\_工厂生产的

(设备名称)\_\_\_\_\_及随机配套零部件供应、配合安装、调试、售后服务。

2.2 合同供货范围包括 2.1 项所有设备、技术资料、随机附件。但在执行过程中如发现有任何漏项和短缺,在发货清单中并未列入而且确实是供方供货范围中应该有的,并且是满足国家现行相关标准和规范要求所必须的,均应由供方负责将所缺的设备、技术资料、随机附件等予以增补,且不收取任何费用。

三、 合同价格 \_\_\_\_\_币种(人民币)

序号

设备名称

数量: \_\_\_\_\_

合价

1、合计\_\_\_\_\_大写:人民币

上表价格除包括合同设备费(含随机附件)及合同设备的税费、运杂费、保险费等费用外,还包括供方向需方提供技术资料、技术服务、安装指导、开机调试、技术指导等与本合同有关的所有费用。

本合同价一经双方签订生效后在合同执行期内为不变价。

四、付款

4.1 本合同使用货币的种类为人民币

4.2 付款方式:以银行\_\_\_\_\_方式支付。

4.3 设备款的支付

4.3.1 设备订金:合同签定后七日内,需方以银行\_\_\_\_\_的方式向供方支付合同总额的\_\_\_\_\_%作为设备订金,供方安排工厂生产。

4.3.2 设备提货款:需方向供方出具发货通知并以银行\_\_\_\_\_方式支付合同总额\_\_\_\_\_的提货款后,供方在收到提货款后 天内负责将设备运到需方指定的工地现场(\_\_\_\_\_)工地现场),并向需方出具合同全额的中国境内合

法的增值税发票。

## 五、交货和运输

5.1 装运地点\_\_\_\_\_

5.2 交货地点：合同设备的交货地点为\_\_\_\_\_工地现场，（以货车能抵达之地点）。

5.3 供方负责合同设备从供方工厂到交货地点的运输。

5.4 供方应在收到订金后\_\_\_\_\_天内将本合同所有设备及配件全部运抵本合同指定的交货地点。若需方不能按4.3设备款约定支付时间按时付出款项，则供方的供货时间按延期付款的天数依次顺延。

5.5 合同设备实际交货日期以供需双方在交货地点填写的产品送货及验收单时间为准，此日期即本合同10.4款计算迟交设备违约金时的根据。

## 六、包装与标记

6.1 供方所交付的所有设备必须包装完整，并采取防潮、防湿、防震、防锈、防腐蚀等措施，以保证在长途运输中经受多次搬运和装卸后，货物完好无损，安全到达目的地。由于包装不良所发生的损失，由于采用不充分或不妥善的防护措施而造成货物的任何损坏、腐蚀或变形，供方应承担由此造成的一切损失。

6.2 每件包装箱内，应附有的详细装箱单、合格证及相关技术资料。

## 七、技术服务与联络

7.1 供方应及时提供与合同设备的检验、安装指导、开机调试、验收、运行和维护等相关的技术指导、技术配合、技术培训等全过程的服务。

7.2 供方派到现场服务的技术服务人员，应是有实践经验的、可胜任此项工作的人员。

7.3 由于供方技术服务人员技术指导错误或疏忽，或由于供方未按要求派人进行技术服务而造成的损失应由供方负责。

## 八、质量检验

8.1 供方应在发货之前对货物的质量、规格、性能和数量进行准确而全面的核查。8.2 本合同设备到达交货地点并卸货后当天内，供方提交产品送货及验收单，需方根据产品送货及验收单对货物包装、外观及件数进行清点和检验，完整无误即签收。货物的保管责任在需方签收后即移交给需方。保管过程中发生的任何人为损坏由需方负责。

8.3 由供方负责开箱，需方验收。验收方根据本合同附件一：技术规格及配置验收无误后，由需方对本合同设备及附件予以确认。

8.4 开箱检验时，如发现设备或部件由于供方原因(包括运输原因)有任何损坏、缺陷、短少或不符合合同规定时(排除保管过程中发生的损坏)，应做好记录，由供方、需方单位代表共同签字，各执一份，作为需方向供方提出修理、更换或索赔的依据。

8.5 供方如对上述需方提出的修理、更换或索赔的要求有异议，应在接到需方书面通知后7天内提出，否则视为对上述要求无异议。如有异议，供方在接到通知后7天内，自费派代表赴现场同需方共同复验。

8.6 如供方同需方单位代表在设备检验中对检验记录不能取得一致意见时，可由供、需双方委托权威的第三方机构进行检验，检验结果对双方都有约束力。检验费用由责任方承担。

8.7 供方在接到需方按8.2至8.6款规定提出的修理、更换要求时，应对损坏、短缺或有缺陷的部份尽快予以修理或更换，由此产生的一切费用均应由责任方负担。

8.8 由于供方原因而引起的设备或部件的修理或更换时间，以不影响工程进度为原则，否则按10.4款处理。

8.9 上述8.2至8.8款所述各项检验仅是现场的到货检验，如果没有发现问题或供方已按需方要求予以更换或修理均不能视为供方按合同约定的应承担的质量保证责任的解除。

8.10 货物毁损、灭失的风险自开箱检验完成时起自供方转移至需方。

## 九. 指导安装、设备调试、验收和售后服务

9.1 本合同设备由供方根据国家现行相关标准、规范及供方的技术资料、检验标准、图纸及说明书派出专业技术人员现场指导需方安装人员进行安装与调试。在整个指导安装调试过程中，供方须服从需方的现场管理。

9.2 在合同设备安装调试过程中若因供方技术指导不当出现的一切质量问题或安全问题，由供方承担。

9.3 供方对合同设备调试运行过程中存在的所能引起合同设备损坏的潜在缺陷在质保期内负有责任。

9.4 供方调试完毕，带负荷试运行七个工作日后，由供方出具调试报告，经需方单位代表签字确认后，由需方出具验收合格证明，该验收合格证明只证明供方提供的合同设备的性能、参数及安装质量截止出具验收合格证时可按合同要求予以接受，但不能视为供方对合同设备调试运行过程中存在的所能引起合同设备损坏的潜在缺陷所应负责责任的解除。供方对上述缺陷在保用期内负有责任。

9.6 在设备质量保修期内，供方对设备正常使用情况下出现的各类故障提供及时的免费维修服务。对非人为造成的各类零件损坏及时免费更换，所更换部件的质量保修期从更换之日起重新计算，更换零部件在更换后三个月内或按原有保证期的剩余期限享有质量保证，以时间较长者为准。对人为损坏的维修仅收取材料费。在设备出现故障时，供方应于 48 个小时内派本合同约定的售后服务人员抵达合同设备工地现场，对合同设备进行检验、确定设备故障。在故障确诊两个小时内，以口头或书面形式将合同设备故障情况、解决方案通报需方。若供方不能在承诺时间内解除设备故障，需方保留向供方索赔的权利。

## 十、保证与索赔

10.1 若供方提供合同设备经供、需双方委托权威的第三方机构检验后不符合本合同附件一的相关约定，需方要求退货的，供方除应退还全部款项外，还应承担由此而给需方造成的经济损失。如需方不要求退货，供方应向需方支付合同总额 10% 的违约金，需方损失超过违约金金额的，供方应予以赔偿；

10.2 在合同履行期间，如果由于供方提供的技术资料有错误，或者由于供



方技术人员指导错误或疏忽，造成合同设备运行故障的，供方应承担由此产生的一切责任和费用，以及由此给需方造成的一切经济损失。

10.3 供方对合同设备存在的潜在缺陷在保用期内负有责任，一旦发现此类缺陷，需方有权向供方提出索赔。同时供方在接到需方索赔文件后应立即进行修理或更换，并承担由此产生的一切责任和费用以及由此给需方造成的一切经济损失。

10.4 如果非需方原因而供方未能按合同约定的交货期交货(不可抗力除外)，超过合同约定货期，需方有权向供方收取违约金，供方支付迟交货物违约金并不解除供方按照合同继续履行交货义务。

10.5 供方保证需方在中国使用其设备、服务及其任何部分而不受到关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，均由供方承担一切法律后果。

## 十一、保险

11.1 供方须以供方为受益人，对合同设备向保险公司投保“运输保险”。

11.2 合同设备在运输过程中发生破损、缺件及其他保险事故时，由供方负责向保险公司索赔。

11.3 非保险公司赔付范围内的合同设备，供方向需方无偿提供缺损件。

## 十二、合同的变更、修改和中止

12.1 本合同一经生效，合同双方均不得擅自对本合同的内容(包括附件)作任何单方面的修改。

12.2 因合同的变更、修改或中止而引起的费用责任问题，由责任方承担。

12.3 需方非因本合同约定的退货或解除合同的条款擅自退货的，需方应向供方支付违约金，违约金为退货部份设备价格的20%。

12.4 因供方原因不能交货，供方应向需方支付违约金，违约金为不能交货合同设备价格的20%，并赔偿由此给需方造成的直接经济损失。

### 十三、不可抗力

13.1 合同双方中的任何一方由于不可抗力事件而影响合同义务的履行时，则延迟履行合同义务的期限相当于不可抗力事件影响的时间，但是不能因为不可抗力的延迟而调整合同价格。

13.2 受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生后三个日历天内，将所发生的不可抗力事件以书面文件通知另一方，并须出具相应的官方证明文件。

### 十四、合同争议的解决

14.1 凡与本合同有关而引起的一切争议，双方应首先通过友好协商解决，如协商后仍不能达成协议，则提交成都市仲裁委员会仲裁或向合同签署地的法院提起诉讼。（仲裁或诉讼只能选其一）

14.2 上述过程发生费用由败诉方承担。

14.3 在进行仲裁或法院审理期间，除提交仲裁或法院审理的事项外，合同仍应继续履行。

### 十五、合同生效和终止

15.1 本合同经供需双方单位盖章及代表签字后生效。

15.2 本合同在双方的责任、义务履行完毕后终止。

### 十六、其它

16.1 本合同的所有附件，均是本合同不可分割的一部份，与本合同具有同等的法律效力。

16.2 双方任何一方未取得另一方事先同意，不得将本合同项下的部份或全部权利或义务转让给第三方。

16.3 本合同双方任何一方向对方提交的各种书面文件以信函、电报、传真方式发送，在取得对方确认并正式复函后，即被认为已被对方正式接收。

16.4 根据本合同由供方向需方提供的任何软件应属于供方或其他相关的软件提供者的财产，需方及设备最终所有权人仅有不得转让的使用权。供方保证向

需方及设备最终所有权人所提供的软件为正版软件，且免费向需方及设备最终所有权人提供软件的维护和升级。

16. 在本合同履行过程中，所有补充协议和来信来函一经双方签字盖章或确认，即成为合同附件和合同的有效组成部份，其生效日期为双方签字或确认之日。

16.6 本合同一式四份，供方执两份需方执两份，合同附件包括：

(1) 附件一：技术规格及配置

(2) 附件二：售后服务承诺

本合同未尽事宜，参照合同法及其它相关法规，由供需双方协商解决或签定补充协议，该补充协议与本合同具有同等法律效力。

需方\_\_\_\_\_ 供方：

买方：\_\_\_\_\_

卖方：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

邮编：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_

开户银行：

汇款地址：

银行帐号：

开户银行：

纳税人登记号：

帐 号：

开票种类:

纳税人登记号:

法定代表人:

法定代表人:

签约代表:

签约代表:

签字日期:

签字日期:

### 设备购销合同范本 (3)

---

合同编号:

签约地 :

甲方(买方): 乙方(卖方):

1、甲乙双方根据《中华人民共和国合同法》，在平等互利、协商一致的基础上，买方向卖方购买同时卖方同意授予买方以下设备（以下设备器械均简称设备）:

设备名称

规格型号

品牌

原产地

数量

单位

报价

## 成交金额

合计成交金额 (大写): 万 仟 佰 整 (RMB)

本合同若有详细的双方签字的配置清单, 请详见附件。

2. 设备的交付期 乙方在合同生效的 \_\_\_\_ 天内向甲方交付上述设备, 逾期将按照第 7 条规定执行。

### 3. 设备运输、安装和验收

3.1 乙方确保设备安全无损地运抵甲方指定现场, 并承担设备的运费、保险费等费用, 装卸费由 \_\_\_\_ 乙方 \_\_\_\_ 承担。

3.2 甲乙双方对设备进行开箱清点检查验收, 如果发现数量不足或有质量、技术等问题, 乙方应在 \_\_\_\_ 天内, 按照甲方的要求, 采取补足、更换或退货等处理措施, 并承担由此发生的一切损失和费用。

3.3 设备到货后, 乙方应在接到甲方通知后 \_\_\_\_ 天内安装调试完成。

3.4 甲、乙双方在符合国家相关技术标准的基础上, 根据合同的技术标准 (见附件) 进行技术验收, 验收合格后, 双方在甲方《验收合格单》上签字确认。

### 4. 付款方式

甲方在合同生效后 \_\_\_\_ 内先以 \_\_\_\_ 方式预付货款 \_\_\_\_ % 计 \_\_\_\_; 安装调试验收合格正常使用后以 \_\_\_\_ 方式付货款的 \_\_\_\_ % 计 \_\_\_\_, 在 两个月后、三个月内 付清。

### 5. 伴随服务

5.1 乙方应提供设备的技术文件, 包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、服务指南等, 这些文件应随同设备一起发运至甲方。

5.2 乙方还应免费提供下列服务:

设备的现场安装和调试

提供设备安装和维修所需的专用工具和辅助材料

乙方应派专业技术人员在项目现场对甲方使用人员进行培训或指导，在使用一段时间后可根据甲方的要求另行安排培训计划。

## 6. 质量保证及售后服务

6.1 乙方应保证所供设备是在 \_\_\_\_\_ (年月)后生产的全新的、未使用过的，并符合国家有关标准、制造厂标准及合同技术标准要求。如果设备的质量或规格与合同不符，或证实设备是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，乙方应在接到甲方通知后 7 天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应按本合同规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

6.2 乙方应提供保修期 \_\_\_\_\_ 月，保修期的期限应以甲乙双方的验收合格之日起计算，保修期内免费更换零配件及工时费。乙方在保修期内应确保开机率为 95% 以上，如达不到此要求，即相应延长保修期。

6.3 报修响应时间 \_\_\_\_\_ 小时，到场时间 \_\_\_\_\_ 小时(不可抗拒力量下除外)。

6.4 保修期满后，人工费为单次故障不高于 \_\_\_\_\_ 元，年度定期预防性维护保养次数，不少于 \_\_\_\_\_ 次。

6.5 乙方负责设备的终身维修并应继续提供优质的服务，储备足够的零配件备库，保修期满后，以 \_\_\_\_\_ 的优惠价供应维修零配件，消耗品的供应应由双方另设协议决定。

## 7. 索赔条款

7.1 如经国家食品药品监督管理局检验确认货物不符合本合同约定，买方有权选择下列方式之一要求卖方进行补救：

7.1.1 同意买方退货，并将全额货款偿还买方，并负担因退货而发生的一切直接损失和费用。

7.1.2 按照货物的疵劣程度、损坏的范围和买方所遭受的损失，将货物贬值。

7.1.3 调换有瑕疵的货物，换货必须全新并符合本合同规定的规格，质量和

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/997133022063010001>