机制自动化■智能制造考核试题

一、单项选择题

1、三坐标测量机的程序测量是把测量一个零件所需的全部测量操作,按照执行的顺序排列,编成程序，并以文件的形式存入磁盘。测量时只要（）自动测量。［单选题］*

A 输入

B 安装

C.调出 √

D 修改

2、三坐标测量机的测量方法有：直接测量和（）两种。［单选题］*

A.间接测量

B.程序测量 √

C.编程自动测量

D.辅助测量

3、三坐标测量机在（）互相垂直的方向上有导向机构、测量元件、数显装置和放置工件的工作台。［单选题］*

A.2 个

B.3 个 V

C.4 个

D.5 个

A,间接测量

B.程序测量 V

C.辅助测量

D.自动测量

5、测量误差。模具零件在加工时或加工后进行测量时，由于测量方法、（）以及工件和主客观因素都直接影响测量精度。［单选题］*

A.夹具精度

B.量具精度 V

C.定位精度

D.加工精度

6、培训 I实施过程中的培训任务管理的内容主要有培训人数、培训时间、培训地点、（）和培训质量等的管理［单选题］*

A.培训难度

B.培训教师

C.培训内容 √

D.培训方法

7、下列关于工程项目质量特点的描述错误的是（\［单选题］*

A.影响因素多

B.工程目标的制约性

C.评价方法的特殊性

D.质量目标一致性 √

8、八项质量管理原则中，（）原则体现了人与质量之间的关系。［单选题］*

A.以顾客为主

8　.全员参与 V

C.领导作用

D.持续改进

9、企业对规定期内支付货款的用户按原价给予一定的优惠，是指（）折扣定价策略［单选题］*

A.现金 V

B.数量

C 功能

D.季节

10、以下国际国内的标准中，哪项属于我国技术监督局批准的国家标准？（）［单选题］*

A.GBV

B.Face

C.ISO

DJB

11、下列外部自动输出端 RK9 的含义（）［单选题］*

A.编程运行

B.单步运行

C.语句吻合

D 、自动运行 √

12、机器人 TP 面板中 R 绿灯表示什么意思？（） ［单选题］*

A.运行至工作程序的最后一条

B.工作程序正在运行 √

C.运行至工作程序的第一条

D.没有选定工作程序

13、机器人零点丢失后会有什么后果？（） [单选题]*

A、仅能单轴运行√

B.仅能在规定路径上运行

C.仅能用专用装置驱动

D.机器人不能运动

14、机器人面板上的提示符号是什么意思？（） [单选题]*

A.状态性提示

B.说明性提示√

C.确认性提示

D.对话信息

15、标准 KRC2　控制柜（不增加控制柜的情况下）可扩展到几轴?（） [单选题]*

A.2 轴

9　.8轴√

C.10 轴

D.12 轴

16、经常会被调用的信号序列我们通常将它编入到什么程序里（） [单选题]*

A.F1OGE

B.MACRO√

CUP

D.MACROSPS

17、菲利克斯模块 IBSR124DIO8-8-81K　中的"24"表示什么意思（D

）［单选题］*

A.模块占 24 位 √

B.模块出厂 ID 号为 24

C.模块有 24 个接口

D.模块电压为 24V

18、SAK　指的是什么意思？（）［单选题］*

A.机器人在原位

B.机器人在运行

C.机器人在运动轨迹上 √

D.机器人暂停运动

19、正常情况下机器人六轴可以运行多少度？（）［单选题］*

A.180。

B.360。

C.大于 360。√

D.90。

20、KUKA　机器人操作面板又叫做什么？（）［单选题］*

A.KCPV

B.TP

CMP

D.PHG

21、OUTB22=5　中"5"表示什么含义？（）［单选题］*

A.网络中的第 5 个设备

B.网络中的第 5 个网段

C.设备在网络中的第 5 个字节 √

D.设备在网络中的第 5 个字

22、程序被修改后你需要做什么？（）［单选题］*

A.程序需再次进入

B.控制系统需再次被引导

C.重新命名

D.降低速度，测试程序 √

23、机器人 TP 面板中 R 绿灯表示什么意思？（） ［单选题］*

A.运行至工作程序的最后一条

B.工作程序正在运行 √

C.运行至工作程序的第一条

D.没有选定工作程序

24、更改语言需要在哪个菜单下操作（）［单选题］*

A.编辑-设置 √

B.配置-设置

C.文件-更改

D.显小-窗口

25、出厂情况下机器人工具坐标系原点在哪儿？（）［单选题］*

A 机器人底座中心

B.机器人外部某一个点

C.机器人六轴关节处

D.机器人六轴法兰盘中心 V

26、笛卡尔坐标系中与 XYZ 对应的旋转运动是—?（）［单选题］*

A.A-B-C

B.B-C-A

C.C-B-A √

D.C-A-B

27、机器人电机的旋转变压器旋转一圈发出多少个脉冲（）　　［单选题］*

A.1024

B.2048

C.4096 √

D.512

28、机器人控制 SCA 涂胶设备，涂胶量由机器人发出的什么控制？（）［单选题］*

A.数字量

B.模拟量 √

C.二进制数

D.M 位

29、强制数字量输出信号，需要在下列哪项操作中进行？（）［单选题］*

A.显示-输入输出端

B.配置-输入输出端

C.显示-诊断 √

D.显示-修改变量

30、指令,Anakonst"是什么意思?（） [单选题] *

A.方形波模拟电压

B.同速度成正比的模拟电压

C.恒定的模拟电压 √

D.同速度成反比的模拟电压

31、本条生产线所采用的机床属于（）机床。 [单选题] *

A 数控车床

B 数控铣床

C 加工中心

D 车铣复合机床 √

32、在（）模式下开关气动门。 [单选题] *

A 启动模式

B.手动模式

C.手轮模式 √

D.编辑模式

33、机床运行时，代码 G4 的含义是（） [单选题] *

A.直线插补

B.圆弧插补

C.暂停指令 √

D.开启机床气动门

34、机床运行时，代码 G17 的含义是（\ [单选题] *

A.开启气动门

B 关闭气动门 V

C.等待机械手交换

D.循环启动

35、机床运行时，代码 G81 的含义是（\[单选题]*

A.等待机械手交换指令 √

B.开启气动门

C.关闭气动门

D.循环启动

36、在（）模式下机床的自动化加工准备完成。[单选题]*

A.手动

B.自动 √

C 编辑

D.模拟

37、桁架的 X 轴运动是（）结构拖动的 [单选题】*

A.齿轮齿条 √

B.滚珠丝杠

C.普通丝杠

D.直线电机

38、每次循环开始前，机械手的位置应位于（）[单选题]*

A.桁架中间处

B.桁架末端

C.桁架原点 √

D.任意位置皆可

39、在（）模式进行 X 轴和 Z 轴的位置调整和移动［单选题］*

A 自动模式

B.手动模式 √

C.手轮模式

D.编辑模式

40、交换工件的机械手夹爪互相成（）度［单选题］*

A.60

B.120

C.0

D.90 √

41、自动化开始加工时，气动夹爪夹持毛坯的 X、Z 轴位置位于（）［单选题］*

A.A 盘的底部

B.A 盘的顶部 √

C.B 盘的底部

D.B 盘的顶部

42、在自动化运行过程中如果想要介入调试，应在（）模式下停止机械手移动［单选题］

A 自动

B.手动 √

C 调试

D.编辑

43、当机床加工完工件后，机械手将成品放置于（）盘［单选题］*

A.A 托盘

B.B 托盘 √

C.C 托盘

D.D 托盘

44、机械手在机床上交换工件是通过（）实现的［单选题］*

A.转动机械手 √

B.更换夹爪型号

C.气动喷压

D.磁力吸引

45、在手动操作机械手时，要（）手控盒背后的按键［单选题］*

A 按紧

B.放开

C.按下一半 √

D.都可以

46、料仓的 A 盘用来装载（）［单选题］*

A.加工后的工件

B.工件毛坯 √

C.空盘

D.随机工件

47、料仓的旋转旋钮正转时候是（）方向转动［单选题］*

A 顺时针 √

B.逆时针

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/998033042117006136